（三）本国产品声明函

填写指引：

1、该部分内容由供应商根据自身实际情况填写，不符合要求的供应商可以不填写或直接删除相应的声明函。供应商提供的声明函不属实的，属于提供虚假资料谋取中标，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

2、该部分内容填写需要参考的相关文件：

(1)《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）

(2)《关于贯彻落实<国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知>的意见》（财库〔2025〕30号）

3、请依照提供的格式和内容填写声明函，不要随意变更格式；声明函可以不盖章或签字。

4、声明函具体填写要求：

（1）产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

（2）生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

（3）该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

（4）该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

（5）该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

（6）应如实在“具体比例”栏填写提供所有符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例。根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到**80%以上**时，依法对该供应商提供的全部产品给予20%价格评审优惠。

5、争议处理：

（1）政府采购投诉处理、监督检查中，对产品或组件是否在中国境内生产存在争议的，按照以下原则处理：①对于组装类产品或组件，相关供应商及制造商应当提供产品或组件的采购合同，进货记录，制造、加工、组装记录以及其他证明材料。上述证明材料能够证明产品或组件在中国境内生产的，相关产品或组件即可视为在中国境内生产。②对于由原材料直接制造、加工形成的产品或组件，如钢材、陶瓷制品、玻璃等，相关供应商及制造商应当提供产品或组件包装上依法标注的生产厂址等信息。生产厂址位于中华人民共和国关境内的，相关产品或组件即可视为在中国境内生产。

（2）政府采购投诉处理、监督检查中，对产品在中国境内生产的组件成本占比、采购项目或采购包中本国产品成本占比是否达到规定比例存在争议的，相关供应商及制造商应当提供组件或产品的会计核算数据、采购合同、进货记录等，财政部门按照中国境内生产的组件成本核算相关规则予以认定。

（3）政府采购投诉处理、监督检查中，对特定产品的关键组件是否在中国境内生产存在争议的，按照《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》第五条第（一）项规定的原则处理；对特定产品的关键工序是否在中国境内完成存在争议的，相关供应商及制造商应当提供关键工序在中国境内完成的记录等材料予以证明。

政府采购投诉处理、监督检查中，相关供应商及制造商未按上述要求提供证明材料或提供的材料不足以证明产品符合本国产品标准的，不应当享受对本国产品的政府采购支持政策，

由此影响或者可能影响采购结果的，财政部门按照政府采购相关法律法规规定等处理。

6、评审委员会在评审中发现《关于符合本国产品标准的声明函》内容含义不明确、同类事项与投标（响应）文件表述不一致或者有明显文字错误等情况的，应当以书面形式要求供应商作出必要的澄清、说明或者补正。经澄清、说明或者补正的《声明函》仍然不符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定要求的，供应商提供的相关产品视为不符合本国产品标准，不享受价格扣除，但不作投标无效处理。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（自助通道（半）盛视 Maxvision MV8600）1，生产厂为（盛视科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（自助通道（半）盛视 Maxvision MV8600）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）3。（自助通道（半）盛视 Maxvision MV8600）的（关键组件）4 在中国境内生产。（自助通道（半）盛视 Maxvision MV8600）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（视频防尾随管理服务器（半）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（视频防尾随管理服务器（半）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频防尾随管理服务器（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（视频防尾随管理服务器（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（防尾随管理工作站 联想 启天 M540），生产厂为（联想(北京)有限公司），厂址为(北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。(防尾随管理工作站 联想 启天 M540）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防尾随管理工作站 联想 启天 M540）的（关键组件）在中国境内生产。（防尾随管理工作站 联想 启天 M540）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（接入交换机 华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（汇聚交换机华为 S6750-H48Y8C），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚交换机华为 S6750-H48Y8C ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚交换机华为 S6750-H48Y8C ）的（关键组件）在中国境内生产。（汇聚交换机华为 S6750-H48Y8C）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（万兆光模块华为 SFP-10G-LR-C），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（万兆光模块华为 SFP-10G-LR-C）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（万兆光模块华为 SFP-10G-LR-C）的（关键组件）在中国境内生产。（万兆光模块华为 SFP-10G-LR-C）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（网络配线架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（补光灯盘（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（补光灯盘（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（补光灯盘（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（补光灯盘（半）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（头顶设备安装吊架（半）Unicorn 定制），生产厂为（深圳优力可科技股份有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技大厦 1 栋 1006）。（头顶设备安装吊架（半）Unicorn 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（头顶设备安装吊架（半）Unicorn 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（头顶设备安装吊架（半）Unicorn 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（P2.5 LED 条屏（半）艾比森 CPS2.5 ），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（P2.5 LED 条屏（半）艾比森 CPS2.5 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（P2.5 LED 条屏（半）艾比森 CPS2.5 ）的（关键组件）在中国境内生产。（P2.5 LED 条屏（半）艾比森 CPS2.5 ）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（LED 大屏二合一视频控制器（半）艾比森 AVC-N08 ），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏二合一视频控制器（半）艾比森 AVC-N08 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏二合一视频控制器（半）艾比森 AVC-N08 ）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏二合一视频控制器（半）艾比森 AVC-N08 ）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（LED 多媒体服务器（半）艾比森 AXS 400K ），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 多媒体服务器（半）艾比森 AXS 400K ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 多媒体服务器（半）艾比森 AXS 400K ）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 多媒体服务器（半）艾比森 AXS 400K ）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（LED 大屏配电柜（半）艾比森 40KW ），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏配电柜（半）艾比森 40KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏配电柜（半）艾比森

40KW ）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏配电柜（半）艾比森 40KW ）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（LED 大屏网线（半）国产定制 ），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏网线（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏网线（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏网线（半）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（LED 大屏主电缆（半）国产定制 ），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏主电缆（半）国产定制 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏主电缆（半）国产定制 ）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏主电缆（半）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（ODB 头顶显示大屏管理工作站 （半）国产定制 ），生产厂为（国产 ），厂址为（中国）。（ODB 头顶显示大屏管理工作站 （半）国产定制 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（ODB 头顶显示大屏管理工作站 （半）国产定制 ）的（关键组件）在中国境内生产。（ODB 头顶显示大屏管理工作站 （半）国产定制 ）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（接入交换机（半）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机（半）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机（半）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（接入交换机（半）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（汇聚交换机（半）华为 S6750-H48Y8C ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚交换机（半）华为 S6750-H48Y8C）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚交换机（半）华为 S6750-H48Y8C ）的（关键组件）在中国境内生产。（汇聚交换机（半）华为 S6750-H48Y8C ）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（千兆光模块（半）华为 SFP-GE-LX-SM1310），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（千兆光模块（半）华为 SFP-GE-LX-SM1310）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（千兆光模块（半）华为 SFP-GE-LX-SM1310）的（关键组件）在中国境内生产。（千兆光模块（半）华为 SFP-GE-LX-SM1310）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（网络配线架（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络配线架（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络配线架（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络配线架（半）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（证件信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（证件信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。

（证件信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（证件信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（人脸信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（人脸信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （指纹信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（指纹信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（指纹信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（指纹信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（快捷通道辅材（半）国产定制），生产厂为（中国），厂址为（国产）。（快捷通道辅材（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（快捷通道辅材（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（快捷通道辅材（半）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（紧急放行按鈕(深方)（含随车厅）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（紧急放行按鈕(深方)（含随车厅）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（紧急放行按鈕(深方)（含随车厅）盛视 Maxvision 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（紧急放行按鈕(深方)（含随车厅）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（扫码支撑设备(深方)（含随车厅及双向通道）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（扫码支撑设备(深方)（含随车厅及双向通道）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（扫码支撑设备(深方)（含随车厅及双向通道）盛视 Maxvision 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（扫码支撑设备(深方)（含随车厅及双向通道）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 Maxvision MV1150），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 Maxvision MV1150）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 Maxvision MV1150）的（关键组件）在中国境内生产。（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 Maxvision MV1150）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（辅助验放设备 盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（辅助验放设备盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅助验放

设备盛视 Maxvision 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助验放设备盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（补光灯盘及安装吊架，龙门吊（半）Unicorn 定制），生产厂为（深圳优力可科技股份有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技大厦 1 栋 1006）。（补光灯盘及安装吊架，龙门吊（半）Unicorn 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（补光灯盘及安装吊架，龙门吊（半）Unicorn 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（补光灯盘及安装吊架，龙门吊（半）Unicorn 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（P2.5 LED 条屏 艾比森 CPS2.5 ），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（P2.5 LED 条屏 艾比森 CPS2.5 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（P2.5 LED 条屏 艾比森 CPS2.5 ）的（关键组件）在中国境内生产。（P2.5 LED 条屏 艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（LED 大屏二合一视频控制器 艾比森 AVC-N08 ），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏二合一视频控制器（半）艾比森 AVC-N08 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏二合一视频控制器（半）艾比森 AVC-N08 ）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏二合一视频控制器（半）艾比森 AVC-N08 ）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（LED 多媒体服务器 艾比森 AXS 400K ），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 多媒体服务器 艾比森 AXS 400K ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 多媒体服务器 艾比森 AXS 400K ）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 多媒体服务器 艾比森 AXS 400K ）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（LED 大屏配电柜 艾比森 40KW ），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏配电柜 艾比森 40KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏配电柜 艾比森 40KW ）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏配电柜 艾比森 40KW ）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（LED 大屏网线 国产定制），生产厂为（国产 ），厂址为（中国 ）。（LED 大屏网线 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏网线 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏网线 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（LED 大屏主电缆 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏主电缆 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏主电缆 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏主电缆 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（ODB 头顶显示大屏管理工作站（深方）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国 ）。（ODB 头顶显示大屏管理工作站（深方）国产 定制）的中国境内生产的组件成

本占比≥（80%）。（ODB 头顶显示大屏管理工作站（深方）国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（ODB 头顶显示大屏管理工作站（深方）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（接入交换机 华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机 华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机 华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（接入交换机 华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（汇聚交换机 华为 S6750-H48Y8C），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚交换机 华为 S6750-H48Y8C）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚交换机 华为 S6750-H48Y8C）的（关键组件）在中国境内生产。（汇聚交换机 华为 S6750-H48Y8C）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（千兆光模块 华为 SFP-GE-LX-SM1310），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（千兆光模块 华为 SFP-GE-LX-SM1310）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（千兆光模块 华为 SFP-GE-LX-SM1310）的（关键组件）在中国境内生产。（千兆光模块 华为 SFP-GE-LX-SM1310）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（网络配线架 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（人工通道辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（人工通道辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人工通道辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人工通道辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（后台 IP 视频通话主机 新华三 IP-Ephone-1），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（后台 IP 视频通话主机新华三 IP-Ephone-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（后台 IP 视频通话主机新华三 IP-Ephone-1）的（关键组件）在中国境内生产。（后台 IP 视频通话主机新华三 IP-Ephone-1）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（前台 IP 视频对讲终端 新华三 IP-Ephone-2），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（后台 IP 视频通话主机新华三 IP-Ephone-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（后台 IP 视频通话主机新华三 IP-Ephone-2）的（关键组件）在中国境内生产。（后台 IP 视频通话主机新华三 IP-Ephone-2）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（IP 调度台新华三 IP-Ephone-3），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（IP 调度台新华三 IP-Ephone-3）的中国境内生产的

组件成本占比≥（80%）。（IP 调度台新华三 IP-Ephone-3）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 调度台新华三 IP-Ephone-3）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（IP 可视对讲系统服务器新华三 IP-Ephone-4），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（IP 可视对讲系统服务器新华三 IP-Ephone-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（IP 可视对讲系统服务器新华三 IP-Ephone-4）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 可视对讲系统服务器 新华三 IP-Ephone-4）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（北斗卫星自动授时网络电子钟 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（北斗卫星自动授时网络电子钟国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（北斗卫星自动授时网络电子钟国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（北斗卫星自动授时网络电子钟国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（高清门头显示屏国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（高清门头显示屏国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高清门头显示屏国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（高清门头显示屏国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（可视对讲系统国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（可视对讲系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（可视对讲系统国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（可视对讲系统国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（北斗卫星自动授时网络电子钟 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（北斗卫星自动授时网络电子钟国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（北斗卫星自动授时网络电子钟国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（北斗卫星自动授时网络电子钟国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（办案区各房间智能门禁 海康威视 DS-K1T6XYZUV-ABCD），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（办案区各房间智能门禁海康威视 DS-K1T6XYZUV-ABCD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（办案区各房间智能门禁海康威视 DS-K1T6XYZUV-ABCD）的（关键组件）在中国境内生产。（办案区各房间智能门禁海康威视 DS-K1T6XYZUV-ABCD）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（验讫章设备 盛视 Maxvision MV1060），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（验讫章设备 盛视 Maxvision MV1060）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（验讫章设备盛视 Maxvision MV1060）的（关键组件）在中国境内生产。（验讫章设备盛视 Maxvision MV1060）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（智能在位监控终端（智能载体柜-两门）航天信息定制），生产厂为（航天信息股份有限公司 ），厂址为（航天信息股份有限公司）。（智能在位监控终端（智能载体柜-两门）航天信息定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能在位监控终端（智能载体柜-两门）航天信息定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能在位监控终端（智能载体柜-两门）航天信息定制）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（旅检入境大厅自助通道测温设备 武汉迅检 XJ-X-384D），生产厂为（武汉迅检科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区佛祖岭街道金融港四路 18 号普天物联网创新研发基本地（二期）第 10 幢 2 单元 1-5 层 2 号房 2 层-1（自贸区武汉片区））。（旅检入境大厅自助通道测温设备 武汉迅检 XJ-X-384D)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。（旅检入境大厅自助通道测温设备 武汉迅检 XJ-X-384D）的（关键组件）在中国境内生产。（旅检入境大厅自助通道测温设备 武汉迅检 XJ-X-384D）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（旅检入境大厅人工通道测温设备 武汉迅检 XJ-X-384D），生产厂为（武汉迅检科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区佛祖岭街道金融港四路 18 号普天物联网创新研发基本地（二期）第 10 幢 2 单元 1-5 层 2 号房 2 层-1（自贸区武汉片区））。（旅检入境大厅人工通道测温设备 武汉迅检 XJ-X-384D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅检入境大厅人工通道测温设备 武汉迅检 XJ-X-384D）的（关键组件）在中国境内生产。（旅检入境大厅人工通道测温设备 武汉迅检 XJ-X-384D）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（旅检出境大厅测温设备 武汉迅检 XJ-X-640D），生产厂为（武汉迅检科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区佛祖岭街道金融港四路 18 号普天物联网创新研发基本地（二期）第 10 幢 2 单元 1-5 层 2 号房 2 层-1（自贸区武汉片区））。（旅检出境大厅测温设备武汉迅检 XJ-X-640D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅检出境大厅测温设备武汉迅检 XJ-X-640D）的（关键组件）在中国境内生产。（旅检出境大厅测温设备武汉迅检 XJ-X-640D）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（其他设施及辅材 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（其他设施及辅材 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（其他设施及辅材 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（其他设施及辅材 国产 定制）在中国境内完成。

58.（智能查验台 软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（智能查验台软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能查验台软筑定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能查验台软筑定制）在中国境内完成。

59.（海关查验台近距离高清录音取证设备 海康威视 SY-N709GH），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的（关键组件）在中国境内生产。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（海关查验台近距离高清录像取证设备 海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（电动伸缩门 红门智能 定制），生产厂为（红门智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市龙岗区吉华街道红门路红门科技园）。（电动伸缩门红门智能定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电动伸缩门红门智能 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电动伸缩门红门智能 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（排队叫号机 捷宇 Z31），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303 ）。（排队叫号机捷宇 Z31）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排队叫号机捷宇 Z31）的（关键组件）在中国境内生产。（排队叫号机捷宇 Z31）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（数字对讲机 海能达 HP780），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（数字对讲机海能达 HP780）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字对讲机海能达 HP780）的（关键组件）在中国境内生产。（数字对讲机海能达 HP780）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（旅客卫生检疫宣教设备 海康威视 DS-D6B86UH-DB），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（旅客卫生检疫宣教设备海康威视 DS-D6B86UH-DB）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客卫生检疫宣教设备海康威视 DS-D6B86UH-DB）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客卫生检疫宣教设备海康威视 DS-D6B86UH-DB）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（海关查验台近距离高清录音取证设备 海康威视 SY-N709GH），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的（关键组件）在中国境内生产。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（海关查验台近距离高清录像取证设备 海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（智能查验台 软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（智能查验台软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能查验台软筑定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能查验台软筑定制）在中国境内完成。

68.（海关查验台近距离高清录音取证设备 海康威视 SY-N709GH），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的（关键组件）在

中国境内生产。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（海关查验台近距离高清录像取证设备 海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（电动伸缩门 红门智能定制），生产厂为（红门智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市龙岗区吉华街道红门路红门科技园）。（电动伸缩门红门智能定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电动伸缩门红门智能定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电动伸缩门红门智能定制）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（卫生检疫工作台 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（卫生检疫工作台 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（卫生检疫工作台 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（卫生检疫工作台 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（排队叫号机捷宇 Z31），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司 ），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303 ）。（排队叫号机捷宇 Z31）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排队叫号机捷宇 Z31）的（关键组件）在中国境内生产。（排队叫号机捷宇 Z31）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（数字对讲机 海能达 HP780），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（数字对讲机海能达 HP780）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字对讲机海能达 HP780）的（关键组件）在中国境内生产。（数字对讲机海能达 HP780）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（旅客卫生检疫宣教设备 海康威视 DS-D6B86UH-DB），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（旅客卫生检疫宣教设备海康威视 DS-D6B86UH-DB）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客卫生检疫宣教设备海康威视 DS-D6B86UH-DB）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客卫生检疫宣教设备海康威视 DS-D6B86UH-DB）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（海关查验台近距离高清录音取证设备 海康威视 SY-N709GH），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的（关键组件）在中国境内生产。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（海关查验台近距离高清录像取证设备 海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555

号）。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（LED 全彩显示屏 艾比森 KLC0B1.2），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 全彩显示屏 艾比森 KLC0B1.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 全彩显示屏 艾比森 KLC0B1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 全彩显示屏 艾比森 KLC0B1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（定制 6 人操作台 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（定制 6 人操作台 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（定制 6 人操作台 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（定制 6 人操作台 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（吸顶音箱 ITC TS-608A），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（音频处理器 ITCTS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（音频处理器 ITCTS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 ITCTS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（专业数字功放 ITC T-7500B），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（专业数字功放 ITCT-7500B）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（专业数字功放 ITCT-7500B）的（关键组件）在中国境内生产。（专业数字功放 ITCT-7500B）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（电源时序器 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（电源时序器 ITCTS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电源时序器 ITCTS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 ITCTS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（其它线材辅料 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（其它线材辅料国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（其它线材辅料国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（其它线材辅料国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（视频会议终端 中兴 XT702），生产厂为（中兴通讯股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园科技南路中兴通讯大厦）。（视频会议终端 中兴 XT702）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频会议终端 中兴 XT702）的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议终端 中兴 XT702）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（机柜精致 JZ-G8842），生产厂为（深圳市精致网络设备有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1008 号港鸿基高新智能产业园 A 栋 601）。（机柜精致 JZ-G8842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜精致 JZ-G8842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜精致 JZ-G8842）的（关键工序）在中国境内完成。

87.(LED 全彩显示屏 艾比森 KLCOB1.2)，生产厂为(深圳市艾比森光电股份有限公司)，厂址为(深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼)。(LED 全彩显示屏 艾比森 KLCOB1.2)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 全彩显示屏 艾比森 KLCOB1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 全彩显示屏 艾比森 KLCOB1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（吸顶音箱 ITC TS-608A），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（音频处理器 ITCTS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（音频处理器 ITCTS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 ITCTS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（专业数字功放 ITC T-7500B），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（专业数字功放 ITCT-7500B）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（专业数字功放 ITCT-7500B）的（关键组件）在中国境内生产。（专业数字功放 ITCT-7500B）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（电源时序器 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（电源时序器 ITCTS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电源时序器 ITCTS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 ITCTS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（其它线材辅料 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（其它线材辅料国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（其它线材辅料国产优）的（关键组件）在中国境内生产。（其它线材辅料国产优）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（机柜精致 JZ-G8842），生产厂为（深圳市精致网络设备有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1008 号港鸿基高新智能产业园 A 栋 601）。（机柜精致 JZ-G8842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜精致 JZ-G8842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜精致 JZ-G8842）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（LED 全彩显示屏 艾比森 KLC0B1.2），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 全彩显示屏 艾比森 KLC0B1.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 全彩显示屏 艾比森 KLC0B1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 全彩显示屏 艾比森 KLC0B1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（定制 6 人操作台 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（定制 6 人操作台 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（定制 6 人操作台 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（定制 6 人操作台 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（吸顶音箱 ITC TS-608A），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（音频处理器 ITCTS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（音频处理器 ITCTS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 ITCTS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（专业数字功放 ITC T-77500B），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（专业数字功放 ITCT-77500B）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（专业数字功放 ITCT-77500B）的（关键组件）在中国境内生产。（专业数字功放 ITCT-77500B）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（电源时序器 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（电源时序器 ITCTS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电源时序器 ITCTS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 ITCTS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（其它线材辅料 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（其它线材辅料国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（其它线材辅料国产定制）的

（关键组件）在中国境内生产。（其它线材辅料国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（视频会议终端 中兴 XT702），生产厂为（中兴通讯股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园科技南路中兴通讯大厦）。（视频会议终端 中兴 XT702）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频会议终端 中兴 XT702）的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议终端 中兴 XT702）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（机柜精致 JZ-G8842），生产厂为（深圳市精致网络设备有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1008 号港鸿基高新智能产业园 A 栋 601）。（机柜精致 JZ-G8842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜精致 JZ-G8842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜精致 JZ-G8842）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（LED 全彩显示屏 艾比森 KLCOB1.2），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 全彩显示屏 艾比森 KLCOB1.2)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(LED 全彩显示屏 艾比森 KLCOB1.2)的（关键组件）在中国境内生产。（LED 全彩显示屏 艾比森 KLCOB1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（吸顶音箱 ITC TS-608A），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（音频处理器 ITCTS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（音频处理器 ITC TS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 ITCTS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（专业数字功放 ITC T-77500B），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（专业数字功放 ITCT-77500B）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（专业数字功放 ITCT-77500B）的（关键组件）在中国境内生产。（专业数字功放 ITCT-77500B）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（电源时序器 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（电源时序器 ITCTS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电源时序器 ITCTS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 ITCTS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（其它线材辅料 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（其它线材辅料国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（其它线材辅料国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（其它线材辅料国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（机柜精致 JZ-G8842），生产厂为（深圳市精致网络设备有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1008 号港鸿基高新智能产业园 A 栋 601）。（机柜精致 JZ-G8842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜精致 JZ-G8842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜精致 JZ-G8842）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（LED 全彩显示屏 艾比森 KLCOB1.2），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 全彩显示屏 艾比森 KLCOB1.2)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(LED 全彩显示屏 艾比森 KLCOB1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 全彩显示屏 艾比森 KLCOB1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏拼控矩阵 艾比森 AXP 300N A02U）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（定制 12 人会议桌 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（定制 12 人会议桌 国产 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(定制 12 人会议桌 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（定制 12 人会议桌 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（吸顶音箱 ITC TS-608A），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（音频处理器 ITC TS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（音频处理器 ITC TS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 ITC TS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（专业数字功放 ITC T-7750OB），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（专业数字功放 ITCT-7750OB）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（专业数字功放 ITCT-7750OB）的（关键组件）在中国境内生产。（专业数字功放 ITC T-7750OB）的（关键工序）在中国境内完成。

119.（电源时序器 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（电源时序器 ITCTS-820）的中国境内生产的组件成

本占比≥（80%）。（电源时序器 ITC TS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 ITC TS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

120.（其它线材辅料 国产定制），生产厂为（中国），厂址为（国产）。（其它线材辅料国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（其它线材辅料国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（其它线材辅料国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

121.（视频会议终端 中兴 XT702），生产厂为（中兴通讯股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园科技南路中兴通讯大厦）。（视频会议终端 中兴 XT702）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频会议终端 中兴 XT702）的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议终端 中兴 XT702）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（机柜精致 JZ-G8842），生产厂为（深圳市精致网络设备有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1008 号港鸿基高新智能产业园 A 栋 601）。（机柜精致 JZ-G8842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜精致 JZ-G8842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜精致 JZ-G8842）的（关键工序）在中国境内完成。

123.（自助通道（半）盛视 MaxvisionMV8600），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（自助通道（半）盛视 MaxvisionMV8600）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（自助通道（半）盛视 MaxvisionMV8600）的（关键组件）在中国境内生产。（自助通道（半）盛视 MaxvisionMV8600）在中国境内完成。

124.（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制）在中国境内完成。

125.（补光灯盘（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（补光灯盘（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（补光灯盘（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（补光灯盘（半）国产定制）在中国境内完成。

126.（头顶设备安装吊架（半） Unicorn 定制），生产厂为（深圳优力可科技股份有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技大厦 1 栋 1006）。（头顶设备安装吊架（半） Unicorn 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（头顶设备安装吊架（半） Unicorn 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（头顶设备安装吊架（半） Unicorn 定制）在中国境内完成。

127.（P2.5 LED 条屏 艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（P2.5 LED 艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（P2.5 LED 艾比森 CPS2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（P2.5 LED 艾比森 CPS2.5）在中国境内完成。

128.（LED 大屏二合一视频控制器 艾比森 AVC-N08），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏二合一视频控制器艾比森 AVC-N08）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏二合一视频控制器艾比森 AVC-N08）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏二合一视频控制器艾比森 AVC-N08）在中国境内完成。

129.（LED 多媒体服务器 艾比森 AXS 400K），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 多媒体服务器艾比森 AXS 400K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 多媒体服务器艾比森 AXS 400K）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 多媒体服务器艾比森 AXS 400K）在中国境内完成。

130.（LED 屏配电箱 艾比森 10KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 屏配电箱艾比森 10KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 屏配电箱艾比森 10KW）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 屏配电箱艾比森 10KW）在中国境内完成。

131.（LED 大屏网线 国产定制 ），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏网线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏网线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏网线国产定制 ）在中国境内完成。

132.（LED 大屏主电缆 国产定制 ），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏主电缆国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏主电缆国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏主电缆国产定制）在中国境内完成。

133.（ODB 头顶显示大屏管理工作站（深方）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（ODB 头顶显示大屏管理工作站（深方)国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（ODB 头顶显示大屏管理工作站（深方)国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（ODB 头顶显示大屏管理工作站（深方)国产定制）在中国境内完成。

134.（接入交换机 华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(接入交换机 华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机 华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（接入交换机 华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）在中国境内完成。

135.（汇聚交换机 华为 S6750-H48Y8C），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚交换机 华为 S6750-H48Y8C）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚交换机 华为 S6750-H48Y8C）的（关键组件）在中国境内生产。（汇聚交换机 华为 S6750-H48Y8C）在中国境内完成。

136.（千兆光模块 华为 SFP-GE-LX-SM1310），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（千兆光模块华为 SFP-GE-LX-SM1310）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（千兆光模块华为 SFP-GE-LX-SM1310）的（关键组件）在中国境内生产。（千兆光模块华为 SFP-GE-LX-SM1310）在中国境内完成。

137.（网络配线架 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络配线架国产定制）在中国境内完成。

138.（随车厅快捷通道辅材（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（随车厅快捷通道辅材（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（随车厅快捷通道辅材（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（随车厅快捷通道辅材（半）国产定制）在中国境内完成。

139.（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 MaxvisionMV1150），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 MaxvisionMV1150）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 MaxvisionMV1150）的（关键组件）在中国境内生产。（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 MaxvisionMV1150）在中国境内完成。

140.（辅助验放设备 盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（辅助验放设备盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅助验放设备盛视 Maxvision 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助验放设备盛视 Maxvision 定制）在中国境内完成。

141.（补光灯盘及安装吊架，龙门吊（半） Unicorn 定制），生产厂为（深圳优力可科技股份有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技大厦 1 栋 1006）。（补光灯盘及安装吊架，龙门吊（半） Unicorn 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（补光灯盘及安装吊架，龙门吊（半） Unicorn 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（补光灯盘及安装吊架，龙门吊（半） Unicorn 定制）在中国境内完成。

142.（ODB 头顶显示大屏装置（带系统）（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（ODB 头顶显示大屏装置（带系统）（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（ODB 头顶显示大屏装置（带系统）（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（ODB 头顶显示大屏装置（带系统）（半）国产定制）在中国境内完成。

143.（人工通道辅材（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（人工通道辅材（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人工通道辅材（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人工通道辅材（半）国产定制）在中国境内完成。

144.（入境随车厅自助通道测温设备 武汉迅检 XJ-X-384D），生产厂为（武汉迅检科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区佛祖岭街道金融港四路 18 号普天物联网创新研发基本地（二期）第 10 幢 2 单元 1-5 层 2 号房 2 层-1（自贸区武汉片区））。（入境随车厅自助通道测温设备武汉迅检 XJ-X-384D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入境随车厅自助通道测温设备武汉迅检 XJ-X-384D）的（关键组件）在中国境内生产。（入境随车厅自助通道测温设备武汉迅检 XJ-X-384D）在中国境内完成。

145.（入境随车厅人工通道测温设备 武汉迅检 XJ-X-384D），生产厂为（武汉迅检科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区佛祖岭街道金融港四路 18 号普天物联网创新研发基本地（二期）第 10 幢 2 单元 1-5 层 2 号房 2 层-1（自贸区武汉片区））。（入境随车厅人工通道测温设备武汉迅检 XJ-X-384D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入境随车厅人工通道测温设备武汉迅检 XJ-X-384D）的（关键组件）在中国境内生产。（入境随车厅人工通道测温设备武汉迅检 XJ-X-384D）在中国境内完成。

146.（出境随车厅测温设备 武汉迅检 XJ-X-640D），生产厂为（武汉迅检科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区佛祖岭街道金融港四路 18 号普天物联网创新研发基本地（二期）第 10 幢 2 单元 1-5 层 2 号房 2 层-1（自贸区武汉片区））。（出境随车厅测温设备武汉迅检 XJ-X-640D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出境随车厅测温设备武汉迅检 XJ-X-640D）的（关键组件）在中国境内生产。（出境随车厅测温设备武汉迅检 XJ-X-640D）在中国境内完成。

147.（其他设施及辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（其他设施及辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（其他设施及辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（其他设施及辅材 国产定制）在中国境内完成。

148.（海关查验台近距离高清录音取证设备 海康威视 SY-N709GH），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的（关键组件）在中国境内生产。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）在中国境内完成。

149.（海关查验台近距离高清录像取证设备 海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）在中国境内完成。

150.（海关重点查验区待查旅客出入闸机系统 盛视 MaxvisionMVCUS1372），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（海关重点查验区待查旅客出入闸机系统盛视 MaxvisionMVCUS1372）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关重点查验区待查旅客出入闸机系统盛视 MaxvisionMVCUS1372）的（关键组件）在中国境内生产。（海关重点查验区待查旅客出入闸机系统盛视 MaxvisionMVCUS1372）在中国境内完成。

151.（排队叫号机 捷宇 Z31），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司 ），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（排队叫号机捷宇 Z31）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排队叫号机捷宇 Z31）的（关键组件）在中国境内生产。（排队叫号机捷宇 Z31）在中国境内完成。

152.（数字对讲机 海能达 HP780），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（数字对讲机海能达 HP780）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字对讲机海能达 HP780）的（关键组件）在中国境内生产。（数字对讲机海能达 HP780）在中国境内完成。

153.（旅客卫生检疫宣教设备 海康威视 DS-D6B86UH-DB），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（旅客卫生检疫宣教设备海康威视 DS-D6B86UH-DB）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客卫生检疫宣教设备海康威视 DS-D6B86UH-DB）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客卫生检疫宣教设备海康威视 DS-D6B86UH-DB）在中国境内完成。

154.（排队叫号机 捷宇 Z31），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司 ），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（排队叫号机捷宇 Z31）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排队叫号机捷宇 Z31）的（关键组件）在中国境内生产。（排队叫号机捷宇 Z31）在中国境内完成。

155.（数字对讲机 海能达 HP780），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（数字对讲机海能达 HP780）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字对讲机海能达 HP780）的（关键组件）在中国境内生产。（数字对讲机海能达 HP780）在中国境内完成。

156.（旅客卫生检疫宣教设备 海康威视 DS-D6B86UH-DB），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（旅客卫生检疫宣教设备海康威视 DS-D6B86UH-DB）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客卫生检疫宣教设备海康威视 DS-D6B86UH-DB）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客卫生检疫宣教设备海康威视 DS-D6B86UH-DB）在中国境内完成。

157.（海关查验台近距离高清录音取证设备 海康威视 SY-N709GH），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）的（关键组件）在中国境内生产。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 SY-N709GH）在中国境内完成。

158.（海关查验台近距离高清录像取证设备 海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA295XYZUV-ABCDEF）在中国境内完成。

159.（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810），生产厂为（深圳市国芯物联科技有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道下沙社区滨河大道 9289 号京基滨河时代广场北区 A 栋 5806）。（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810）的中国境内生产的组件成本占比

≥（80%）。（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810）的（关键组件）在中国境内生产。（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810）在中国境内完成。

160.（车牌图像识别系统 海康威视 EVU-25XX-XXX(定制)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车牌图像识别系统 海康威视 EVU-25XX-XXX(定制)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车牌图像识别系统 海康威视 EVU-25XX-XXX(定制)）的（关键组件）在中国境内生产。（车牌图像识别系统 海康威视 EVU-25XX-XXX(定制)）在中国境内完成。

161.（车辆安全保护系统（半）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（车辆安全保护系统（半）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆安全保护系统（半）软筑定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆安全保护系统（半）软筑定制）在中国境内完成。

162.（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制），生产厂为（深圳市思科瑞信息系统技术有限公司），厂址为（深圳市龙华区福城街道章阁社区樟阁路 46 号汇隆•智造空间 B808）。（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制）在中国境内完成。

163.（闸口控制系统（半）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（闸口控制系统（半）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（闸口控制系统（半）软筑定制）的（关键组件）在中国境内生产。（闸口控制系统（半）软筑定制）在中国境内完成。

164.（“5 合一”联合查验系统（硬件）（半）软筑 RZ-5IN1-UCT），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（“5 合一”联合查验系统（硬件）（半）软筑 RZ-5IN1-UCT）的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(“5 合一”联合查验系统(硬件)(半)软筑 RZ-5IN1-UCT)的(关键组件)在中国境内生产。(“5 合一”联合查验系统(硬件)(半)软筑 RZ-5IN1-UCT)在中国境内完成。

165.（深方车道视频对讲系统对讲分机 蓝泰吉 TS200-V），生产厂为（北京蓝泰吉科技有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇黄平路 19 号院 2 号 7 层 717）。（深方车道视频对讲系统对讲分机 蓝泰吉 TS200-V)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(深方车道视频对讲系统对讲分机 蓝泰吉 TS200-V）的（关键组件）在中国境内生产。（深方车道视频对讲系统对讲分机 蓝泰吉 TS200-V）在中国境内完成。

166.（深方对讲主机 蓝泰吉 BT400），生产厂为（北京蓝泰吉科技有限公司），厂址为(北京市昌平区回龙观镇黄平路 19 号院 2 号 7 层 717)。(深方对讲主机 蓝泰吉 BT400)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（深方对讲主机 蓝泰吉 BT400）的（关键组件）在中国境内生产。（深方对讲主机 蓝泰吉 BT400）在中国境内完成。

167.（对讲交换机（半） 华为 S5735-L24P4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（对讲交换机（半） 华为 S5735-L24P4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对讲交换机（半） 华为 S5735-L24P4S-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（对讲交换机（半） 华为 S5735-L24P4S-A-V2）在中国境内完成。

168.（对讲系统服务器（半） 蓝泰吉 BW1000），生产厂为（北京蓝泰吉科技有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇黄平路 19 号院 2 号 7 层 717）。（对讲系统服务器（半） 蓝泰吉 BW1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对讲系统服务器（半） 蓝泰吉 BW1000）的（关键组件）在中国境内生产。（对讲系统服务器（半） 蓝泰吉 BW1000）在中国境内完成。

169.（紧急制动系统（半） 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（紧急制动系统（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（紧急制动系统（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（紧急制动系统（半）国产定制）在中国境内完成。

170.（智能语音播报系统（半）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（智能语音播报系统（半）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能语音播报系统（半）软筑定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能语音播报系统（半）软筑定制）在中国境内完成。

171.（工控机（半） 研华 MIC-7700H），生产厂为（研华科技有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（工控机（半）研华 MIC-7700H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（工控机（半）研华 MIC-7700H）的（关键组件）在中国境内生产。（工控机（半）研华 MIC-7700H）在中国境内完成。

172.（车道声光报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH），生产厂为（深圳市易易联科技有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道楼村社区联腾路 123 号汇鑫产业园 5 栋 5 层）。（车道声光报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道声光报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH）的（关键组件）在中国境内生产。（车道声光报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH）在中国境内完成。

173.（车道专用视频监控系统 海康威视 DS-2CD（定制）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车道专用视频监控系统海康威视 DS-2CD（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道专用视频监控系统海康威视 DS-2CD（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（车道专用视频监控系统海康威视 DS-2CD（定制））在中国境内完成。

174.（车道配电系统、防雷（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车道配电系统、防雷（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道配电系统、防雷（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车道配电系统、防雷（半）国产定制）在中国境内完成。

175.（车检通道辅材（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车检通道辅材（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车检通道辅材（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车检通道辅材（半）国产定制）在中国境内完成。

176.（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）在中国境内完成。

177.（防病毒终端保护（深方，平台及其他）启明星辰 EDR-2000-CONPR），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（防病毒终端保护（深方，平台及其他）启明星辰 EDR-2000-CONPR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防病毒终端保护（深方，平台及其他）启明星辰 EDR-2000-CONPR）的（关键组件）在中国境内生产。（防病毒终端保护（深方，平台及其他）启明星辰 EDR-2000-CONPR）在中国境内完成。

178.（操作系统（深方，平台及其他）统信 统信 UOS 桌面操作系统 V20），生产厂为（统信软件技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 12 号楼 18 层）。（操作系统（深方，平台及其他）统信 统信 UOS 桌面操作系统 V20）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（操作系统（深方，平台及其他）统信 统信 UOS 桌面操作系统 V20）的（关键组件）在中国境内生产。（操作系统（深方，平台及其他）统信 统信 UOS 桌面操作系统 V20）在中国境内完成。

179.（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810），生产厂为（深圳市国芯物联科技有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道下沙社区滨河大道 9289 号京基滨河时代广场北区 A 栋 5806）。（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810）的（关键组件）在中国境内生产。（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810）在中国境内完成。

180.（车辆安全保护系统（半） 软筑定制 ），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（车辆安全保护系统（半）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆安全保护系统（半）软筑定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆安全保护系统（半）软筑定制）在中国境内完成。

181.（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制），生产厂为（深圳市思科瑞信息系统技术有限公司），厂址为（深圳市龙华区福城街道章阁社区樟阁路 46 号汇隆•智造空间 B808）。（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制）在中国境内完成。

182.（闸口控制系统（半）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（闸

口控制系统（半）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（闸口控制系统（半）软筑定制）的（关键组件）在中国境内生产。（闸口控制系统（半）软筑定制）在中国境内完成。

183.（“5 合一”联合查验系统（硬件）（半）软筑 RZ-5IN1-UCT），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（“5 合一”联合查验系统（硬件）（半）软筑 RZ-5IN1-UCT）的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(“5 合一”联合查验系统(硬件)(半)软筑 RZ-5IN1-UCT)的（关键组件）在中国境内生产。（“5 合一”联合查验系统（硬件）（半）软筑 RZ-5IN1-UCT）在中国境内完成。

184.（深方车道视频对讲系统对讲分机 蓝泰吉 TS200-V），生产厂为（北京蓝泰吉科技有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇黄平路 19 号院 2 号 7 层 717）。（深方车道视频对讲系统对讲分机 蓝泰吉 TS200-V)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。(深方车道视频对讲系统对讲分机 蓝泰吉 TS200-V）的（关键组件）在中国境内生产。（深方车道视频对讲系统对讲分机 蓝泰吉 TS200-V）在中国境内完成。

185.（深方对讲主机 蓝泰吉 BT400），生产厂为（北京蓝泰吉科技有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇黄平路 19 号院 2 号 7 层 717）。（深方对讲主机 蓝泰吉 BT400）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（深方对讲主机 蓝泰吉 BT400）的（关键组件）在中国境内生产。（深方对讲主机 蓝泰吉 BT400）在中国境内完成。

186.（对讲交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(对讲交换机(半)华为 S5735-L24P4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对讲交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（对讲交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）在中国境内完成。

187.（对讲系统服务器（半）蓝泰吉 BW1000），生产厂为（北京蓝泰吉科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（对讲系统服务器（半）蓝泰吉 BW1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对讲系统服务器（半）蓝泰吉 BW1000）的（关键组件）在中国境内生产。（对讲系统服务器（半）蓝泰吉 BW1000）在中国境内完成。

188.（智能语音播报系统（半）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（智能语音播报系统（半）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能语音播报系统（半）软筑定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能语音播报系统（半） 软筑定制）在中国境内完成。

189.（紧急制动按钮（半） 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（紧急制动按钮（半） 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（紧急制动按钮（半） 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（紧急制动按钮（半） 国产定制）在中国境内完成。

190.（公共平台工控机（半）研华 MIC-7700H（定制））， 生产厂为（研华科技(中国)有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（公共平台工控机（半）研华 MIC-7700H（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（公共平台工控机（半）研华 MIC-7700H（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（公共平台工控机（半）研华 MIC-7700H（定制））在中国境内完成。

191.（出境查验工控机（半）研华 ACP-2010MB-35D），生产厂为（研华科技(中国)有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（出境查验工控机（半）研华 ACP-2010MB-35D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出境查验工控机（半）研华 ACP-2010MB-35D）的（关键组件）在中国境内生产。（出境查验工控机（半）研华 ACP-2010MB-35D）在中国境内完成。

192.（出境查验工控机独立固定箱（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（出境查验工控机独立固定箱（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出境查验工控机独立固定箱（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（出境查验工控机独立固定箱（半）国产定制）在中国境内完成。

193.（入境查验工控机（半）研华 ACP-2010MB-35D），生产厂为（研华科技(中国)有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（入境查验工控机（半）研华 ACP-2010MB-35D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入境查验工控机（半）研华 ACP-2010MB-35D）的（关键组件）在中国境内生产。（入境查验工控机（半）研华 ACP-2010MB-35D）在中国境内完成。

194.（SAM 模组（SAM)（半）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（SAM 模组（SAM)（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（SAM 模组（SAM)（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（SAM 模组（SAM)（半）国产定制）在中国境内完成。

195.（车道声光报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH），生产厂为（深圳市易易联科技有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道楼村社区联腾路 123 号汇鑫产业园 5 栋 5 层）。（车道声光报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道声光报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH）的（关键组件）在中国境内生产。（车道声光报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH）在中国境内完成。

196.（车道专用视频监控系统 海康威视 DS-2CD（定制））， 生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车道专用视频监控系统海康威视 DS-2CD（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道专用视频监控系统海康威视 DS-2CD（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（车道专用视频监控系统海康威视 DS-2CD（定制））在中国境内完成。

197.（车道配电系统、防雷（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车道配电系统、防雷（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道配电系统、防雷（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车道配电系统、防雷（半）国产定制）在中国境内完成。

198.（车检通道辅材（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车检通道辅材（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车检通道辅材（半）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车检通道辅材（半）国产定制）在中国境内完成。

199.（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）在中国境内完成。

200.（防病毒终端保护（深方，平台及其他）启明星辰 EDR-2000-CONPR），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（防病毒终端保护（深方，平台及其他)启明星辰 EDR-2000-CONPR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防病毒终端保护（深方，平台及其他)启明星辰 EDR-2000-CONPR）的（关键组件）在中国境内生产。（防病毒终端保护（深方，平台及其他)启明星辰 EDR-2000-CONPR）在中国境内完成。

201.（操作系统（深方，平台及其他）统信 统信 UOS 桌面操作系统 V20），生产厂为（统信软件技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 12 号楼 18 层）。（操作系统（深方，平台及其他)统信 统信 UOS 桌面操作系统 V20）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（操作系统（深方，平台及其他)统信 统信 UOS 桌面操作系统 V20）的（关键组件）在中国境内生产。（操作系统（深方，平台及其他)统信 统信 UOS 桌面操作系统 V20）在中国境内完成。

202.（智能柜 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（智能柜 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能柜 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能柜 国产定制）在中国境内完成。

203.（五合一闸机工控机 研华 IPC-610MB-750W），生产厂为（研华科技(中国)有限公司),厂址为(江苏省昆山市玉山镇汉浦路600号)。(五合一闸机工控机 研华 IPC-610MB-750W)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（五合一闸机工控机 研华 IPC-610MB-750W）的（关键组件）在中国境内生产。（五合一闸机工控机 研华 IPC-610MB-750W）在中国境内完成。

204.（显示器（含支架）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（显示器（含支架）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（显示器（含支架）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（显示器（含支架）国产定制）在中国境内完成。

205.（光纤 KVM（含键鼠）迈拓 MT-EHK020H），生产厂为（广州市迈拓维矩电子有限公司），厂址为（广州市天河区石牌西路 8 号展望数码广场第一层第 160 号铺位）。（光纤 KVM（含键鼠）迈拓 MT-EHK020H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤 KVM（含键鼠）迈拓 MT-EHK020H）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤 KVM（含键鼠）迈拓 MT-EHK020H）在中国境内完成。

206.（大屏配电柜 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（大屏配电柜 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大屏配电柜 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大屏配电柜 国产定制）在中国境内完成。

207.（LED 显示大屏 联建 VT1.5），生产厂为（深圳市联建光电股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 68 区留仙大道 2 号汇聚创新园 2 栋 2317（一照多址企业））。（LED 显示大屏 联建 VT1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 显示大屏 联建 VT1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 显示大屏 联建 VT1.5）在中国境内完成。

208.（LED 屏二合一视频控制器 联建 LJ-HCV12），生产厂为（深圳市联建光电股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 68 区留仙大道 2 号汇聚创新园 2 栋 2317（一照多址企业））。（LED 屏二合一视频控制器联建 LJ-HCV12）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 屏二合一视频控制器联建 LJ-HCV12）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 屏二合一视频控制器联建 LJ-HCV12）在中国境内完成。

209.（视频综合平台 海康威视 DS-B31-04H08H），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频综合平台海康威视 DS-B31-04H08H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合平台海康威视 DS-B31-04H08H）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合平台海康威视 DS-B31-04H08H）在中国境内完成。

210.（控制键盘 海康威视 DS-1600K(B)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（控制键盘 海康威视 DS-1600K(B)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（控制键盘 海康威视 DS-1600K(B)）的（关键组件）在中国境内生产。（控制键盘 海康威视 DS-1600K(B)）在中国境内完成。

211.（视频工作站 清华同方 超翔 H880），生产厂为（同方股份有限公司），厂址为（北京市海淀区王庄路 1 号清华同方科技大厦 A 座 30 层）。（视频工作站 超翔 H880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频工作站 超翔 H880）的（关键组件）在中国境内生产。（视频工作站超翔 H880）在中国境内完成。

212.（智能化多人操作台 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（智能化多人操作台 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能化多人操作台 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能化多人操作台 国产定制）在中国境内完成。

213.（智能研判台 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（智能研判台 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能研判台 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能研判台 国产定制）在中国境内完成。

214.（100 寸显示屏 小米 S Pro 100），生产厂为（北京小米电子产品有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科创十街 15 号院 5 号楼 8 层 802 室）。（100 寸显示屏 小米 S Pro 100）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（100 寸显示屏小米 S Pro 100）的（关键组件）在中国境内生产。（100 寸显示屏小米 S Pro 100）在中国境内完成。

215.（多媒体信息发布播放盒 视美泰 XJ-3568），生产厂为（深圳市视美泰技术股份有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区沙河西路 1801 号国实大厦 17A）。（多媒体信息发布播放盒 视美泰 XJ-3568）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（多媒体信息发布播放盒 视美泰 XJ-3568）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体信息发布播放盒 视美泰 XJ-3568）在中国境内完成。

216.（一体化信息登记台 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（一体化信息登记台 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一体化信息登记台 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（一体化信息登记台 国产定制）在中国境内完成。

217.（辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材 国产定制）在中国境内完成。

218.（智能柜 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（智能柜 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能柜 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能柜 国产定制）在中国境内完成。

219.（五合一闸机工控机 研华 IPC-610MB-750W），生产厂为（研华科技(中国)有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（五合一闸机工控机研华 IPC-610MB-750W）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（五合一闸机工控机研华 IPC-610MB-750W）的（关键组件）在中国境内生产。（五合一闸机工控机研华 IPC-610MB-750W）在中国境内完成。

220.（显示器（含支架）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（显示器（含支架）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（显示器（含支架）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（显示器（含支架）国产定制）在中国境内完成。

221.（光纤 KVM（含键鼠）迈拓 MT-EHK020H），生产厂为（广州市迈拓维矩电子有限公司），厂址为（广州市天河区石牌西路 8 号展望数码广场第一层第 160 号铺位）。（光纤 KVM（含键鼠）迈拓 MT-EHK020H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤 KVM（含键鼠）迈拓 MT-EHK020H）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤 KVM（含键鼠）迈拓 MT-EHK020H）在中国境内完成。

222.（大屏配电柜 国产定制），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（大屏配电柜 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大屏配电柜 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大屏配电柜 国产定制）在中国境内完成。

223.（LED 显示大屏 联建 VT1.5），生产厂为（深圳市联建光电股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 68 区留仙大道 2 号汇聚创新园 2 栋 2317（一照多址企业））。（LED 显示大屏联建 VT1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 显

示大屏联建 VT1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 显示大屏联建 VT1.5）在中国境内完成。

224.（LED 屏二合一视频控制器 联建 LJ-HCV12），生产厂为（深圳市联建光电股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 68 区留仙大道 2 号汇聚创新园 2 栋 2317（一照多址企业））。（LED 屏二合一视频控制器联建 LJ-HCV12）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 屏二合一视频控制器联建 LJ-HCV12）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 屏二合一视频控制器联建 LJ-HCV12）在中国境内完成。

225.（视频综合平台 海康威视 DS-B31-04H08H），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频综合平台海康威视 DS-B31-04H08H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合平台海康威视 DS-B31-04H08H）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合平台 T 海康威视 DS-B31-04H08H）在中国境内完成。

226.（控制键盘 海康威视 DS-1600K(B)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（控制键盘海康威视 DS-1600K(B)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（控制键盘海康威视 DS-1600K(B)）的（关键组件）在中国境内生产。（控制键盘 海康威视 DS-1600K(B)）在中国境内完成。

227.（视频工作站 清华同方超翔 H880），生产厂为（同方股份有限公司），厂址为（北京市海淀区王庄路 1 号清华同方科技大厦 A 座 30 层）。（视频工作站 清华同方超翔 H880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频工作站 清华同方超翔 H880）的（关键组件）在中国境内生产。（视频工作站 清华同方超翔 H880）在中国境内完成。

228.（智能化多人操作台 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（智能化多人操作台国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能化多人操作台国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能化多人操作台国产定制）在中国境内完成。

229（智能研判台 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（智能研判台国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能研判台 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能研判台 国产定制）在中国境内完成。

230.（100 寸显示屏 小米 S Pro 100），生产厂为（北京小米电子产品有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科创十街 15 号院 5 号楼 8 层 802 室）。（100 寸显示屏 小米 S Pro 100）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（100 寸显示屏 小米 S Pro 100）的（关键组件）在中国境内生产。（100 寸显示屏 小米 S Pro 100）在中国境内完成。

231.（多媒体信息发布播放盒 视美泰 XJ-3568），生产厂为（深圳市视美泰技术股份有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区沙河西路 1801 号国实大厦 17A）。（多媒体信息发布播放盒 美泰 XJ-3568）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（多媒体信息发布播放盒 美泰 XJ-3568）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体信息发布播放盒 美泰 XJ-3568）在中国境内完成。

232.（一体化信息登记台 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（一体化信息登记台国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一体化信息登记台国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（一体化信息登记台国产定制）在中国境内完成。

233.（辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材国产定制）在中国境内完成。

234.（机柜 精图 JT-6642），生产厂为（深圳市精图机柜网络设备有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道南昌社区宝源路泳辉国际商务大厦 1010）。（机柜 精图 JT-6642）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜 精图 JT-6642）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 精图 JT-6642）在中国境内完成。

235.（交换机 华为 S5735-L24T4X-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（交换机 华为 S5735-L24T4X-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（交换机 华为 S5735-L24T4X-QA-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（交换机 华为 S5735-L24T4X-QA-V2）在中国境内完成。

236.（车道设备间内部监控摄像头 海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车道设备间内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道设备间内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT）的（关键组件）在中国境内生产。（车道设备间内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT）在中国境内完成。

237.（车道岗亭内部视频存储 海康威视 DS-8632N-X9），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车道岗亭内部视频存储海康威视 DS-8632N-X9）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道岗亭内部视频存储海康威视 DS-8632N-X9）的（关键组件）在中国境内生产。（车道岗亭内部视频存储海康威视 DS-8632N-X9）在中国境内完成。

238.（岗亭内部监控摄像头 海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT）的（关键组件）在中国境内生产。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT）在中国境内完成。

239.（应急按钮 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（应急按钮 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应急按钮 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（应急按钮 国产定制）在中国境内完成。

240.（合作查验对讲喇叭 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（合作查验对讲喇叭国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（合作查验对讲喇叭

国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（合作查验对讲喇叭国产定制）在中国境内完成。

241.（数字对讲机 海能达 PDC690 U3），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（数字对讲机海能达 PDC690 U3）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字对讲机海能达 PDC690 U3）的（关键组件）在中国境内生产。（数字对讲机海能达 PDC690 U3）在中国境内完成。

242.（岗亭内部监控摄像头 海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT）的（关键组件）在中国境内生产。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT）在中国境内完成。

243.（应急按钮 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（应急按钮 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应急按钮 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（应急按钮 国产定制）在中国境内完成。

244.（数字对讲机 海能达 PDC690 U3），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（数字对讲机海能达 PDC690 U3）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字对讲机海海能达 PDC690 U3）的（关键组件）在中国境内生产。（数字对讲机海能达 PDC690 U3）在中国境内完成。

245.（岗亭内部监控摄像头 海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT）的（关键组件）在中国境内生产。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT）在中国境内完成。

246.（应急按钮 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（应急按钮 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应急按钮 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（应急按钮 国产定制）在中国境内完成。

247.（合作查验对讲喇叭 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（合作查验对讲喇叭国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（合作查验对讲喇叭国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（合作查验对讲喇叭国产定制）在中国境内完成。

248.（数字对讲机 海能达 PDC690 U3），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（数字对讲机海能达 PDC690 U3）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字对讲机海能达 PDC690 U3）的（关键组件）在中国境内生产。（数字对讲机海能达 PDC690 U3）在中国境内完成。

249.（岗亭内部监控摄像头 海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（岗亭内部

监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT)的(关键组件)在中国境内生产。(岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT)在中国境内完成。

250.(数字对讲机 海能达 PDC690 U3)，生产厂为(海能达通信股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦)。(数字对讲机海能达 PDC690 U3)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(数字对讲机海能达 PDC690 U3)的(关键组件)在中国境内生产。(数字对讲机海能达 PDC690 U3)在中国境内完成。

251.(岗亭内部监控摄像头 海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT)的(关键组件)在中国境内生产。(岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD2326SWDV3-LT)在中国境内完成。

252.(数字对讲机 海能达 PDC690 U3)，生产厂为(海能达通信股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦)。(数字对讲机海能达 PDC690 U3)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(数字对讲机海能达 PDC690 U3)的(关键组件)在中国境内生产。(数字对讲机海能达 PDC690 U3)在中国境内完成。

253.(车牌识别系统 龙控定制)，生产厂为(深圳市龙控智慧技术有限公司)，厂址为(深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A)。(车牌识别系统龙控定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(车牌识别系统龙控定制)的(关键组件)在中国境内生产。(车牌识别系统龙控定制)在中国境内完成。

254.(对讲机 海能达 PDC690 U3)，生产厂为(海能达通信股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦)。(对讲机海能达 PDC690 U3)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(对讲机海能达 PDC690 U3)的(关键组件)在中国境内生产。(对讲机海能达 PDC690 U3)在中国境内完成。

255.(显示器 海康威视 DS-D5655U4-1VOD)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(显示器 海康威视 DS-D5655U4-1VOD)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(显示器 海康威视 DS-D5655U4-1VOD)的(关键组件)在中国境内生产。(显示器 海康威视 DS-D5655U4-1VOD)在中国境内完成。

256.(视频监控及配套存储 海康威视 DS-2CD222XYZUV6-ABCDEF)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(视频监控及配套存储海康威视 DS-2CD222XYZUV6-ABCDEF)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(视频监控及配套存储海康威视 DS-2CD222XYZUV6-ABCDEF)的(关键组件)在中国境内生产。(视频监控及配套存储海康威视 DS-2CD222XYZUV6-ABCDEF)在中国境内完成。

257.(道闸控制按钮 手动+遥控 龙控定制)，生产厂为(深圳市龙控智慧技术有限公司)，厂址为(深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A)。

（道闸控制按钮 手动+遥控 龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（道闸控制按钮 手动+遥控 龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（道闸控制按钮 手动+遥控 龙控定制）在中国境内完成。

258.（直杆式道闸 龙控定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（直杆式道闸龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（直杆式道闸龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（直杆式道闸龙控定制）在中国境内完成。

259.（不锈钢电动伸缩门 红门智能定制），生产厂为（红门智能科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区布吉下水径吉华路红门工业园 1 栋 4 楼）。（不锈钢电动伸缩门红门智能定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（不锈钢电动伸缩门红门智能定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢电动伸缩门红门智能定制）在中国境内完成。

260.（栅栏式道闸 龙控定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（栅栏式道闸龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（栅栏式道闸龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（栅栏式道闸龙控定制）在中国境内完成。

261.（P4 双基色 LED 屏（红+绿）条屏 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（P4 双基色 LED 屏（红+绿）条屏 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（P4 双基色 LED 屏（红+绿）条屏 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（P4 双基色 LED 屏（红+绿）条屏 国产定制）在中国境内完成。

262.（发屏电脑 联想开天 M70d G1s-D045），生产厂为（联想开天科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 6 层 601-G6-1）。（发屏电脑联想 联想开天 M70d G1s-D045）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（发屏电脑联想 联想开天 M70d G1s-D045）的（关键组件）在中国境内生产。（发屏电脑联想 联想开天 M70d G1s-D045）在中国境内完成。

263.（信号灯 维的美 WDM-CD300-1-RG），生产厂为（深圳维的美光电有限公司），厂址为（深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区立信路 91 号 1A 栋 501A）。（信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）的（关键组件）在中国境内生产。（信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）在中国境内完成。

264.（辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材国产定制）在中国境内完成。

265.（车牌识别系统 龙控定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（车牌识别系统龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车牌识别系统 龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车牌识别系统龙控定制）在中国境内完成。

266.（对讲机 海能达 PDC690 U3），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（对讲机海能达 PDC690 U3）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对讲机海能达 PDC690 U3）的（关键组件）在中国境内生产。（对讲机海能达 PDC690 U3）在中国境内完成。

267.（显示器 海康威视 DS-D5655U4-1V0D），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（显示器海康威视 DS-D5655U4-1V0D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（显示器海康威视 DS-D5655U4-1V0D）的（关键组件）在中国境内生产。（显示器海康威视 DS-D5655U4-1V0D）在中国境内完成。

268.（视频监控及配套存储 海康威视 DS-2CD222XYZUV6-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频监控及配套存储海康威视 DS-2CD222XYZUV6-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频监控及配套存储海康威视 DS-2CD222XYZUV6-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（视频监控及配套存储海康威视 DS-2CD222XYZUV6-ABCDEF）在中国境内完成。

269.（道闸控制按钮 手动+遥控 龙控定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（道闸控制按钮手动+遥控龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（道闸控制按钮手动+遥控龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（道闸控制按钮手动+遥控龙控定制）在中国境内完成。

270.（直杆式道闸 龙控定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（直杆式道闸龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（直杆式道闸龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（直杆式道闸龙控定制）在中国境内完成。

271.（不锈钢电动伸缩门 红门智能定制），生产厂为（红门智能科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区布吉下水径吉华路红门工业园 1 栋 4 楼）。（不锈钢电动伸缩门 红门智能定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（不锈钢电动伸缩门 红门智能定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢电动伸缩门 红门智能定制）在中国境内完成。

272.（栅栏式道闸 龙控定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（栅栏式道闸龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（栅栏式道闸龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（栅栏式道闸龙控定制）在中国境内完成。

273.（P4 双基色 LED 屏（红+绿）条屏 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（P4 双基色 LED 屏（红+绿）条屏 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（P4 双基色 LED 屏（红+绿）条屏 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（P4 双基色 LED 屏（红+绿）条屏 国产定制）在中国境内完成。

274.（发屏电脑 联想 开天 M70d G1s-D045），生产厂为（联想开天科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号2幢6层601-G6-1）。（发屏电脑联想开天M70d G1s-D045）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（发屏电脑联想开天 M70d G1s-D045）的（关键组件）在中国境内生产。（发屏电脑联想开天 M70d G1s-D045）在中国境内完成。

275.（信号灯 维的美 WDM-CD300-1-RG），生产厂为（深圳维的美光电有限公司），厂址为（深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区立信路 91 号 1A 栋 501A）。（信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）的（关键组件）在中国境内生产。（信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）在中国境内完成。

276.（辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材国产定制）在中国境内完成。

277.（车牌识别一体化机 龙控定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（车牌识别一体化机龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车牌识别一体化机龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车牌识别一体化机龙控定制）在中国境内完成。

278.（车牌补光灯 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车牌补光灯国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车牌补光灯国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车牌补光灯国产定制）在中国境内完成。

279.（地感及防砸线圈 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（地感及防砸线圈国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（地感及防砸线圈国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（地感及防砸线圈国产定制）在中国境内完成。

280.（栅栏道闸控制机 龙控定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（栅栏道闸控制机龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（栅栏道闸控制机龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（栅栏道闸控制机龙控定制）在中国境内完成。

281.（前、后向监控 海康威视 DS-2CD224HPV8-L），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（前、后向监控海康威视 DS-2CD224HPV8-L）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（前、后向监控海康威视 DS-2CD224HPV8-L）的（关键组件）在中国境内生产。（前、后向监控海康威视 DS-2CD224HPV8-L）在中国境内完成。

282.（车道红绿信号灯 维的美 WDM-CD300-1-RG），生产厂为（深圳维的美光电有限公司），厂址为（深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区立信路 91 号 1A 栋 501A）。（车道红绿信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道红绿信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）的（关键组件）在中国境内生产。（车道红绿信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）在中国境内完成。

283.（车道信息显示屏 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车道信息显示屏 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道信息显示屏 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车道信息显示屏 国产定制）在中国境内完成。

284.（RFID 识别系统 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（RFID 识别系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（RFID 识别系统国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（RFID 识别系统国产定制）在中国境内完成。

285.（翻板路障 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（翻板路障毕诺定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（翻板路障国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（翻板路障国产定制）在中国境内完成。

286.（辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材国产定制）在中国境内完成。

287.（车牌识别一体化机 龙控定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（车牌识别一体化机龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车牌识别一体化机龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车牌识别一体化机龙控定制）的（关键工序）在中国境内完成。

288.（车牌补光灯 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车牌补光灯 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车牌补光灯国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车牌补光灯国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

289.（地感及防砸线圈 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（地感及防砸线圈国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（地感及防砸线圈国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（地感及防砸线圈国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

290.（栅栏道闸控制机 龙控定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（栅栏道闸控制机龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（栅栏道闸控制机龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（栅栏道闸控制机龙控定制）的（关键工序）在中国境内完成。

291.（防逃逸道闸 龙控定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（防逃逸道闸龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防逃逸道闸龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防逃逸道闸龙控定制）的（关键工序）在中国境内完成。

292.（前、后向监控 海康威视 DDS-2CD224HPV8-L），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（前、后向监控海康威视 DS-2CD224HPV8-L）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（前、后向监控海康

威视 DS-2CD224HPV8-L）的（关键组件）在中国境内生产。（前、后向监控海康威视 DS-2CD224HPV8-L）的（关键工序）在中国境内完成。

293.（车道红绿信号灯 维的美 WDM-CD300-1-RG），生产厂为（深圳维的美光电有限公司），厂址为（深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区立信路 91 号 1A 栋 501A）。（车道红绿信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道红绿信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）的（关键组件）在中国境内生产。（车道红绿信号灯盛维的美 WDM-CD300-1-RG）的（关键工序）在中国境内完成。

294.（车道信息显示屏 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车道信息显示屏 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道信息显示屏 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车道信息显示屏 国产定制）在中国境内完成。

295.（RFID 识别系统 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（RFID 识别系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（RFID 识别系统国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（RFID 识别系统国产定制）在中国境内完成。

296.（翻板路障 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（翻板路障国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（翻板路障国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（翻板路障国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

297.（辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

298.（车牌识别一体化机 龙控定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（车牌识别一体化机龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车牌识别一体化机龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车牌识别一体化机龙控定制）的（关键工序）在中国境内完成。

299.（车牌补光灯 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车牌补光灯国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车牌补光灯国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车牌补光灯国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

300.（地感及防砸线圈国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（地感及防砸线圈国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（地感及防砸线圈国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（地感及防砸线圈国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

301.（栅栏道闸控制机 龙控定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（栅栏道闸控制机龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（栅栏道闸控制机龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（栅栏道闸控制机龙控定制）的（关键工序）在中国境内完成。

302.（前、后向监控 海康威视 DS-2CD224HPV8-L），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（前、后向监控海康威视 DS-2CD224HPV8-L）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（前、后向监控海康威视 DS-2CD224HPV8-L）的（关键组件）在中国境内生产。（前、后向监控海康威视 DS-2CD224HPV8-L）的（关键工序）在中国境内完成。

303.（车道红绿信号灯 维的美 WDM-CD300-1-RG），生产厂为（深圳维的美光电有限公司），厂址为（深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区立信路 91 号 1A 栋 501A）。（车道红绿信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道红绿信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）的（关键组件）在中国境内生产。（车道红绿信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）的（关键工序）在中国境内完成。

304.（车道信息显示屏 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车道信息显示屏 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道信息显示屏 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车道信息显示屏 国产定制）在中国境内完成。

305.（RFID 识别系统 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（RFID 识别系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（RFID 识别系统国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（RFID 识别系统国产定制）在中国境内完成。

306.（翻板路障 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（翻板路障国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（翻板路障国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（翻板路障国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

307.（辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

308.（门型车辆抬升架 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（门型车辆抬升架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门型车辆抬升架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（门型车辆抬升架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

309.（数字对讲机 海能达 HP780），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（数字对讲机海能达 HP780）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字对讲机海能达 HP780）的（关键组件）在中国境内生产。（数字对讲机海能达 HP780）的（关键工序）在中国境内完成。

310.（海关重点查验区待查旅客出入闸机系统 软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（海关重点查验区待查旅客出入闸机系统 软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关重点查验区待查旅客出入闸机系统 软筑定制）的（关键组件）在中国境内生产。（海关重点查验区待查旅客出入闸机系统 软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

311.（智能查验台 软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（智能查验台软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能查验台软筑定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能查验台软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

312.（海关查验台近距离高清录音取证设备 海康威视 DS-2XA2956F-IS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（海关查验台近距离高清录音取证设备海康威视 DS-2XA2956F-IS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关查验台近距离高清录音取证设备海 DS-2XA2956F-IS）的（关键组件）在中国境内生产。（海关查验台近距离高清录音取证设备 DS-2XA2956F-IS）的（关键工序）在中国境内完成。

313.（海关查验台近距离高清录像取证设备 海康威视 DS-2XA2956F-IS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA2956F-IS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA2956F-IS）的（关键组件）在中国境内生产。（海关查验台近距离高清录像取证设备海康威视 DS-2XA2956F-IS）的（关键工序）在中国境内完成。

314.（车牌识别一体化机 海康威视 EVU-25XX-XXX），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车牌识别一体化机海康威视 EVU-25XX-XXX）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车牌识别一体化机海康威视 EVU-25XX-XXX）的（关键组件）在中国境内生产。（车牌识别一体化机海康威视 EVU-25XX-XXX）的（关键工序）在中国境内完成。

315.（车牌补光灯 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车牌补光灯国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车牌补光灯国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车牌补光灯国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

316.（地感及防砸线圈 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（地感及防砸线圈国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（地感及防砸线圈国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（地感及防砸线圈国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

317.（栅栏道闸控制机 龙控定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（栅栏道闸控制机龙控定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（栅栏道闸控制机龙控定制）的（关键组件）在中国境内生产。（栅栏道闸控制机龙控定制）的（关键工序）在中国境内完成。

318.（不锈钢电动伸缩门 红门智能国产定制），生产厂为（红门智能科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区布吉下水径吉华路红门工业园 1 栋 4 楼）。（不锈钢电动伸缩门红门智能国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（不锈钢电动伸缩门红门智能国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢电动伸缩门红门智能国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

319.（前、后向监控 海康威视 DS-2CD224HPV8-L），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（前、后向监控海康威视 DS-2CD224HPV8-L）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（前、后向监控海康威视 DS-2CD224HPV8-L）的（关键组件）在中国境内生产。（前、后向监控海康威视 DS-2CD224HPV8-L）的（关键工序）在中国境内完成。

320.（车道红绿信号灯 维的美 WDM-CD300-1-RG），生产厂为（深圳维的美光电有限公司），厂址为（深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区立信路 91 号 1A 栋 501A）。（车道红绿信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道红绿信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）的（关键组件）在中国境内生产。（车道红绿信号灯维的美 WDM-CD300-1-RG）的（关键工序）在中国境内完成。

321.（车道信息显示屏 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车道信息显示屏 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道信息显示屏 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车道信息显示屏 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

322.（辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

323.（岗亭内部监控摄像头 海康威视 DS-2CD232HPA4-LS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD232HPA4-LS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD232HPA4-LS）的（关键组件）在中国境内生产。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD232HPA4-LS）的（关键工序）在中国境内完成。

324.（门禁 海康威视 定制），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（门禁海康威视 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁海康威视 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁海康威视 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

325.（应急按钮 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（应急按钮国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应急按钮国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（应急按钮国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

326.（应急按钮总控 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（应急按钮总控国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应急按钮总控国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（应急按钮总控国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

327.（合作查验对讲喇叭 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（合作查验对讲喇叭国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（合作查验对讲喇叭国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（合作查验对讲喇叭国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

328.（数字对讲机 海能达 HP780），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（数字对讲机海能达 HP780）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字对讲机海能达 HP780）的（关键组件）在中国境内生产。（数字对讲机海能达 HP780）的（关键工序）在中国境内完成。

329.（65 英寸液晶电视 康佳 65E8AES），生产厂为（康佳集团），厂址为（深圳市南山区粤海街道科技园科技南十二路 28 号康佳研发大厦 15-24 层）。（65 英寸液晶电视康佳 65E8AES）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（65 英寸液晶电视康佳 65E8AES）的（关键组件）在中国境内生产。（65 英寸液晶电视康佳 65E8AES）的（关键工序）在中国境内完成。

330.（监控大屏电视 小米 S Pro 100），生产厂为（北京小米科技有限责任公司），厂址为（北京市海淀区西二旗中路 33 号院 6 号楼 6 层 006 号）。（监控大屏电视小米 S Pro 100）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（监控大屏电视小米 S Pro 100）的（关键组件）在中国境内生产。（监控大屏电视小米 S Pro 100）的（关键工序）在中国境内完成。

331.（岗亭内部监控摄像头 海康威视 DS-2CD232HPA4-LS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD232HPA4-LS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD232HPA4-LS）的（关键组件）在中国境内生产。（岗亭内部监控摄像头海康威视 DS-2CD232HPA4-LS）的（关键工序）在中国境内完成。

332.（门禁 海康威视 定制），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（门禁海康威视 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁海康威视 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁海康威视 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

333.（应急按钮 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（应急按钮国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应急按钮国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（应急按钮国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

334.（应急按钮总控 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（应急按钮总控国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应急按钮总控国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（应急按钮总控国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

335.（应急按钮分控 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（应急按钮分控国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应急按钮分控国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（应急按钮分控国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

336.（合作查验对讲喇叭 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（合作查验对讲喇叭国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（合作查验对讲喇

叭国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（合作查验对讲喇叭国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

337.（数字对讲机 海能达 HP780），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（数字对讲机海能达 HP780）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字对讲机海能达 HP780）的（关键组件）在中国境内生产。（数字对讲机海能达 HP780）的（关键工序）在中国境内完成。

338.（65 英寸液晶电视康佳 65E8AES），生产厂为（康佳集团），厂址为（深圳市南山区粤海街道科技园科技南十二路 28 号康佳研发大厦 15-24 层）。（65 英寸液晶电视康佳 65E8AES）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（65 英寸液晶电视康佳 65E8AES）的（关键组件）在中国境内生产。（65 英寸液晶电视康佳 65E8AES）的（关键工序）在中国境内完成。

339.（监控大屏电视 小米 S Pro 100），生产厂为（北京小米科技有限责任公司），厂址为（北京市海淀区西二旗中路 33 号院 6 号楼 6 层 006 号）。（监控大屏电视小米 S Pro 100）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（监控大屏电视小米 S Pro 100）的（关键组件）在中国境内生产。（监控大屏电视小米 S Pro 100）的（关键工序）在中国境内完成。

340.（机柜 精图 JT-6642），生产厂为（深圳市精图机柜网络设备有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道南昌社区宝源路泳辉国际商务大厦 1010）。（机柜 精图 JT-6642）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜 精图 JT-6642）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 精图 JT-6642）的（关键工序）在中国境内完成。

341.（交换机 华为 S5735-L24T4X-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（交换机 华为 S5735-L24T4X-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（交换机 华为 S5735-L24T4X-QA-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（交交换机 华为 S5735-L24T4X-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

342.（五合一闸机工控机 研华 IPC-610MB），生产厂为（研华科技(中国)有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（五合一闸机工控机研华 IPC-610MB）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（五合一闸机工控机研华 IPC-610MB）的（关键组件）在中国境内生产。（五合一闸机工控机研华 IPC-610MB）的（关键工序）在中国境内完成。

343.（门禁 海康威视 DS-K1108XYZ-ABC），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（门禁海康威视 DS-K1108XYZ-ABC）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁海海康威视 DS-K1108XYZ-ABC）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁海康威视 DS-K1108XYZ-ABC）的（关键工序）在中国境内完成。

344.（车道设备间内部监控摄像头 海康威视 DS-2CD232HPV5-L），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车道设备间内部监控摄像头海康威视 DDS-2CD232HPV5-L）的中国境内生产的组件成本占比≥

（80%）。（车道设备间内部监控摄像头海康威视 DS-2CD232HPV5-L）的（关键组件）在中国境内生产。（车道设备间内部监控摄像头海康威视 DS-2CD232HPV5-L）的（关键工序）在中国境内完成。

345.（车道岗亭内部视频存储 海康威视 DS-8632N-X9），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车道岗亭内部视频存储海康威视 DS-8632N-X9）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道岗亭内部视频存储海康威视 DS-8632N-X9）的（关键组件）在中国境内生产。（车道岗亭内部视频存储海康威视 DS-8632N-X9）的（关键工序）在中国境内完成。

346.（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2），生产厂为（深圳市联建光电股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 68 区留仙大道 2 号汇聚创新园 2 栋 2317（一照多址企业））。（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

347.（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2），生产厂为（深圳市联建光电股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 68 区留仙大道 2 号汇聚创新园 2 栋 2317（一照多址企业））。（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2 的（关键工序）在中国境内完成。

348.（定制 8 人操作台 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（定制 8 人操作台国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（定制 8 人操作台国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（定制 8 人操作台国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

349.（高性能图形工作站（信号上墙）联想 P3），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（高性能图形工作站（信号上墙）联想 P3）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高性能图形工作站（信号上墙）联想 P3）的（关键组件）在中国境内生产。（高性能图形工作站（信号上墙）联想 P3）的（关键工序）在中国境内完成。

350.（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A）。（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881）的（关键工序）在中国境内完成。

351.（音频处理器 SPDPA SPA-J1616），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A）。（音频处理器 SPDPA SPA-J1616）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（音频处理器 SPDPA SPA-J1616）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 SPDPA SPA-J1616）的（关键工序）在中国境内完成。

352.（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A）。（专业数字功放 SPDPA

SPA-L2800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800）的（关键组件）在中国境内生产。（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800）的（关键工序）在中国境内完成。

353.（电源时序器 SPDPA SPR-08PW），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A）。（电源时序器 SPDPA SPR-08PW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电源时序器 SPDPA SPR-08PW）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 SPDPA SPR-08PW）的（关键工序）在中国境内完成。

354.（其它线材辅料 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（其它线材辅料国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（其它线材辅料国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（其它线材辅料国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

355.（机柜 精图 JT-8842），生产厂为（深圳市精图机柜网络设备有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道南昌社区宝源路泳辉国际商务大厦 1010）。（机柜 精图 JT-8842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜 精图 JT-8842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 精图 JT-8842）的（关键工序）在中国境内完成。

356.（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2），生产厂为（深圳市联建光电股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 68 区留仙大道 2 号汇聚创新园 2 栋 2317（一照多址企业））。（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

357.（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2），生产厂为（深圳市联建光电股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 68 区留仙大道 2 号汇聚创新园 2 栋 2317（一照多址企业））。（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2）的（关键工序）在中国境内完成。

358.（定制 6 人位操作台 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（定制 6 人位操作台国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（定制 6 人位操作台国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（定制 6 人位操作台国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

359.（高性能图形工作站（信号上墙） 联想 P3），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（高性能图形工作站（信号上墙）联想 P3）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高性能图形工作站（信号上墙）联想 P3）的（关键组件）在中国境内生产。（高性能图形工作站（信号上墙）联想 P3）的（关键工序）在中国境内完成。

360.（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A）。（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881）

的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881）的（关键工序）在中国境内完成。

361.（音频处理器 SPDPA SPA-J1616），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A）。（音频处理器 SPDPA SPA-J1616）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（音频处理器 SPDPA SPA-J1616）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 SPDPA SPA-J1616）的（关键工序）在中国境内完成。

362.（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A）。（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800）的（关键组件）在中国境内生产。（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800）的（关键工序）在中国境内完成。

363.（电源时序器 SPDPA SPR-08PW），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A）。（电源时序器 SPDPA SPR-08PW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电源时序器 SPDPA SPR-08PW）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 SPDPA SPR-08PW）的（关键工序）在中国境内完成。

364.（其它线材辅料 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（其它线材辅料国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（其它线材辅料国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（其它线材辅料国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

365.（机柜 精图 JT-8842），生产厂为（深圳市精致网络设备有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1008 号港鸿基高新智能产业园 A 栋 601）。（机柜精图 JT-8842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜精图 JT-8842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜精图 JT-8842）的（关键工序）在中国境内完成。

366.（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2），生产厂为（深圳市联建光电股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 68 区留仙大道 2 号汇聚创新园 2 栋 2317（一照多址企业））。（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

367.（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2），生产厂为（深圳市联建光电股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 68 区留仙大道 2 号汇聚创新园 2 栋 2317（一照多址企业））。（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2）的（关键工序）在中国境内完成。

368.（定制 8 人操作台 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（定制 8 人操作台国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（定制 8 人操作台国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（定制 8 人操作台国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

369.（高性能图形工作站（信号上墙） 联想 P3），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（高性能图形工作站（信号上墙）联想 P3）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高性能图形工作站（信号上墙）联想 P3）的（关键组件）在中国境内生产。（高性能图形工作站（信号上墙）联想 P3）的（关键工序）在中国境内完成。

370.（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A）。（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881）的（关键工序）在中国境内完成。

371.（音频处理器 SPDPA SPA-J1616），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A）。（音频处理器 SPDPA SPA-J1616）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（音频处理器 SPDPA SPA-J1616）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 SPDPA SPA-J1616）的（关键工序）在中国境内完成。

372.（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A）。（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800）的（关键组件）在中国境内生产。（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800）的（关键工序）在中国境内完成。

373.（电源时序器 SPDPA SPR-08PW），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A）。（电源时序器 SPDPA SPR-08PW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电源时序器 SPDPA SPR-08PW）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 SPDPA SPR-08PW）的（关键工序）在中国境内完成。

374.（其它线材辅料 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（其它线材辅料国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（其它线材辅料国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（其它线材辅料国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

375.（机柜 精图 JT-8842），生产厂为（深圳市精致网络设备有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1008 号港鸿基高新智能产业园 A 栋 601）。（机柜精致 JT-8842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜精致 JT-8842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜精致 JT-8842）的（关键工序）在中国境内完成。

376.（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2），生产厂为（深圳市联建光电股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 68 区留仙大道 2 号汇聚创新园 2 栋 2317（一照多址企业））。（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 全彩显示屏 联建 VT1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

377.（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2），生产厂为（深圳市联建光电股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 68 区留仙大道 2 号汇聚创新园 2 栋 2317（一照多

址企业））。（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏拼控矩阵 联建 LJ-H2）的（关键工序）在中国境内完成。

378.（定制 12 人操作台 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（定制 12 人操作台国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（定制 12 人操作台国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（定制 12 人操作台国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

379.（高性能图形工作站（信号上墙） 联想 P3），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（高性能图形工作站（信号上墙）联想 P3）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高性能图形工作站（信号上墙）联想 P3）的（关键组件）在中国境内生产。（高性能图形工作站（信号上墙）联想 P3）的（关键工序）在中国境内完成。

380.（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A）。（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音箱 SPDPA SPA-J881）的（关键工序）在中国境内完成。

381.（音频处理器 SPDPA SPA-J1616），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为(广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A)。(音频处理器 SPDPA SPA-J1616)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（音频处理器 SPDPA SPA-J1616）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 SPDPA SPA-J1616）的（关键工序）在中国境内完成。

382.（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A）。（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800）的（关键组件）在中国境内生产。（专业数字功放 SPDPA SPA-L2800）的（关键工序）在中国境内完成。

383.（电源时序器 SPDPA SPR-08PW），生产厂为（广州市升谱达音响科技有限公司），厂址为(广州市番禺区沙头街莲湖村工业区一横九号 201A)。(电源时序器 SPDPA SPR-08PW)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电源时序器 SPDPA SPR-08PW）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 SPDPA SPR-08PW）的（关键工序）在中国境内完成。

384.（其它线材辅料 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（其它线材辅料国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（其它线材辅料国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（其它线材辅料国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

385.（视频会议终端 中兴 XT702），生产厂为（中兴通讯股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园科技南路中兴通讯大厦）。（视频会议终端 中兴 XT702）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频会议终端 中兴 XT702）的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议终端 中兴 XT702）的（关键工序）在中国境内完成。

386.（机柜 精图 JT-8842），生产厂为（深圳市精图机柜网络设备有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道南昌社区宝源路泳辉国际商务大厦 1010）。（机柜 精图 JT-8842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜 精图 JT-8842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 精图 JT-8842）的（关键工序）在中国境内完成。

387.（西向接入交换机（半）华为 S5755-S48T8Y），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（西向接入交换机（半）华为 S5755-S48T8Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（西向接入交换机（半）华为 S5755-S48T8Y）的（关键组件）在中国境内生产。（西向接入交换机（半）华为 S5755-S48T8Y）的（关键工序）在中国境内完成。

388.（单向导入系统—单向隔离光闸（半） 拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(FGAP)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导入系统—单向隔离光闸（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(FGAP)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导入系统—单向隔离光闸（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(FGAP)）的（关键组件）在中国境内生产。（单向导入系统—单向隔离光闸（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(FGAP)）的（关键工序）在中国境内完成。

389.（单向导入系统—导入前置机（半） 拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(PAS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导入系统—导入前置机（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(PAS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导入系统—导入前置机（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(PAS)）的（关键组件）在中国境内生产。（单向导入系统—导入前置机（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(PAS)）的（关键工序）在中国境内完成。

390.（单向导入系统—导入服务器（半） 拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(IAS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导入系统—导入服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(IAS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导入系统—导入服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(IAS)）的（关键组件）在中国境内生产。（单向导入系统—导入服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(IAS)）的（关键工序）在中国境内完成。

391.（单向导出系统—单向隔离光闸（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(FGAP)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导出系统—单向隔离光闸（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(FGAP)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导出系统—单向隔离光闸（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(FGAP)）的（关键组件）在中国境内生产。（单向导出系统—单向隔离光闸（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(FGAP)）的（关键工序）在中国境内完成。

392.（单向导出系统—导出服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(PAS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南

延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导出系统—导出服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(PAS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导出系统—导出服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(PAS)）的（关键组件）在中国境内生产。（单向导出系统—导出服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(PAS)）的（关键工序）在中国境内完成。

393.（单向导出系统—汇集服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(VS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导出系统—汇集服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(VS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导出系统—汇集服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(VS)）的（关键组件）在中国境内生产。（单向导出系统—汇集服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(VS)）的（关键工序）在中国境内完成。

394.（单向导出系统—审核服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(IAS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导出系统—审核服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(IAS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导出系统—审核服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(IAS)）的（关键组件）在中国境内生产。（单向导出系统—审核服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(IAS)）的（关键工序）在中国境内完成。

395.（防火墙（半）安恒 明御防火墙（DAS-TGFW)），生产厂为（杭州安恒信息技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道联慧街 188 号）。（防火墙（半）安恒明御防火墙（DAS-TGFW)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙（半）安恒明御防火墙（DAS-TGFW)）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙（半）安恒明御防火墙（DAS-TGFW)）的（关键工序）在中国境内完成。

396.（入侵防御系统（半）奇安信网神 P3300-3610-F），生产厂为（奇安信网神信息技术（北京）股份有限公司），厂址为（北京市西城区西直门外南路 26 号院 1 号楼 2 层）。（入侵防御系统(半)奇安信网神 P3300-3610-F)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。（入侵防御系统（半）奇安信网神 P3300-3610-F）的（关键组件）在中国境内生产。（入侵防御系统（半）奇安信网神 P3300-3610-F）的（关键工序）在中国境内完成。

397.（防病毒网关（半）上元信安 AVG-4500-S1400-F），生产厂为（北京上元信安技术有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 1 幢 1 层 101）。（防病毒网关（半）上元信安 AVG-4500-S1400-F)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(防病毒网关(半)上元信安 AVG-4500-S1400-F）的（关键组件）在中国境内生产。（防病毒网关（半）上元信安 AVG-4500-S1400-F）的（关键工序）在中国境内完成。

398.（备份倒查服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-ALSA/V1.0），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（备份倒查服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-ALSA/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(备份倒查服务器(半)拓尔思天行网安 Topwalk-ALSA/V1.0)

的(关键组件)在中国境内生产。(备份倒查服务器(半)拓尔思天行网安 Topwalk-ALSA/V1.0)的（关键工序）在中国境内完成。

399.（集控探针（半）拓尔思天行网安 Topwalk-INP），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为(北京市海淀区建枫路(南延)6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101)。（集控探针（半）拓尔思天行网安 Topwalk-INP）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（集控探针（半）拓尔思天行网安 Topwalk-INP）的（关键组件）在中国境内生产。（集控探针（半）拓尔思天行网安 Topwalk-INP）的（关键工序）在中国境内完成。

400.（集中监管系統（半）拓尔思天行网安 Topwalk-3AS/V4.0），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（集中监管系統（半）拓尔思天行网安 Topwalk-3AS/V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（集中监管系統（半）拓尔思天行网安 Topwalk-3AS/V4.0）的(关键组件)在中国境内生产。(集中监管系統(半)拓尔思天行网安 Topwalk-3AS/V4.0)的（关键工序）在中国境内完成。

401.(应用安全监测與日志安全审计系统(半)奇安信网神 LAS-HKH7M)，生产厂为(奇安信网神信息技术（北京）股份有限公司)，厂址为(北京市西城区西直门外南路 26 号院 1 号楼 2 层)。（应用安全监测與日志安全审计系统（半）奇安信网神 LAS-HKH7M）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应用安全监测與日志安全审计系统（半）奇安信网神 LAS-HKH7M）的(关键组件)在中国境内生产。(应用安全监测與日志安全审计系统(半)奇安信网神 LAS-HKH7M)的（关键工序）在中国境内完成。

402.（安全应用服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-TAC/V1.0），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（安全应用服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-TAC/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(安全应用服务器(半)拓尔思天行网安 Topwalk-TAC/V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(安全应用服务器(半)拓尔思天行网安 Topwalk-TAC/V1.0)的（关键工序）在中国境内完成。

403.（汇聚三层交换机（半）华为 S5755-S48T8Y），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(汇聚三层交换机(半)华为 S5755-S48T8Y)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚三层交换机（半）华为 S5755-S48T8Y）的（关键组件）在中国境内生产。（汇聚三层交换机（半）华为 S5755-S48T8Y）的（关键工序）在中国境内完成。

404.（可信计算芯片（半）旋极安辰 安辰计算环境免疫平台 V3.1），生产厂为（北京旋极安辰计算科技有限公司），厂址为（北京市丰台区南四环西路 188 号一区 2 号楼 3 层 301 等 16 套内 8 层 801-5）。（可信计算芯片（半）旋极安辰安辰计算环境免疫平台 V3.1）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（可信计算芯片（半）旋极安辰安辰计算环境免疫平台 V3.1）的（关键组件）在中国境内生产。（可信计算芯片（半）旋极安辰安辰计算环境免疫平台 V3.1）的（关键工序）在中国境内完成。

405.（东向接入交换机（半）华为 S5755-S48T8Y），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(东向接入交换机(半)华为 S5755-S48T8Y)

的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（东向接入交换机（半）华为 S5755-S48T8Y）的（关键组件）在中国境内生产。（东向接入交换机（半）华为 S5755-S48T8Y）的（关键工序）在中国境内完成。

406.（半球网络摄像机 海康威视 DS-2CD714XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球网络摄像机 海康威视 DS-2CD714XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（半球网络摄像机 海康威视 DS-2CD714XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（半球网络摄像机 海康威视 DS-2CD714XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

407.（枪型网络摄像机 海康威视 DS-2CD5A4XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（枪型网络摄像机 海康威视 DS-2CD5A4XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（枪型网络摄像机 海康威视 DS-2CD5A4XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（枪型网络摄像机 海康威视 DS-2CD5A4XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

408.（人脸识别全景摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV2-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（人脸识别全景摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV2-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸识别全景摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV2-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸识别全景摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV2-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

409.（网络快球摄像机（全景室内球机）海康威视 (i)DS-2SE4CXYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（网络快球摄像机（全景室内球机）海康威视 (i)DS-2SE4CXYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络快球摄像机（全景室内球机）海康威视 (i)DS-2SE4CXYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（网络快球摄像机（全景室内球机）海康威视 (i)DS-2SE4CXYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

410.（客流统计枪型摄像机 海康威视 DS-2XD8A8XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（客流统计枪型摄像机 海康威视 DS-2XD8A8XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（客流统计枪型摄像机 海康威视 DS-2XD8A8XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（客流统计枪型摄像机 海康威视 DS-2XD8A8XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

411.（车道摄像机（含立柱）海康威视 iDS-TCV500），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车道摄像机（含立柱）海康威视 iDS-TCV500）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道摄像机（含立柱）海康威视 iDS-TCV500）的（关键组件）在中国境内生产。（车道摄像机（含立柱）海康威视 iDS-TCV500）的（关键工序）在中国境内完成。

412.（车道出入口配套补光灯 海康威视 VSL-1000-I），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车道出入口配套

补光灯 海康威视 VSL-1000-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道出入口配套补光灯 海康威视 VSL-1000-I）的（关键组件）在中国境内生产。（车道出入口配套补光灯 海康威视 VSL-1000-I）的（关键工序）在中国境内完成。

413.（室外高倍球机 海康威视 (i)DS-2DF9C4ABCDS-XYZL/VWS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（室外高倍球机 海康威视 (i)DS-2DF9C4ABCDS-XYZL/VWS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（室外高倍球机 海康威视 (i)DS-2DF9C4ABCDS-XYZL/VWS）的（关键组件）在中国境内生产。（室外高倍球机 海康威视 (i)DS-2DF9C4ABCDS-XYZL/VWS）的（关键工序）在中国境内完成。

414.（低空全景球 海康威视 DS-2CD698XYZUV-ABC/VR），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（低空全景球 海康威视 DS-2CD698XYZUV-ABC/VR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（低空全景球 海康威视 DS-2CD698XYZUV-ABC/VR）的（关键组件）在中国境内生产。（低空全景球 海康威视 DS-2CD698XYZUV-ABC/VR）的（关键工序）在中国境内完成。

415.（全向拾音器 海康威视 DS-2FP2021-OW），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（全向拾音器 海康威视 DS-2FP2021-OW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全向拾音器 海康威视 DS-2FP2021-OW）的（关键组件）在中国境内生产。（全向拾音器 海康威视 DS-2FP2021-OW）的（关键工序）在中国境内完成。

416.（窗口拾音器 海康威视 DS-2FP2021-OW），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（窗口拾音器 海康威视 DS-2FP2021-OW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（窗口拾音器 海康威视 DS-2FP2021-OW）的（关键组件）在中国境内生产。（窗口拾音器 海康威视 DS-2FP2021-OW）的（关键工序）在中国境内完成。

417.（视频支架及立杆 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（视频支架及立杆 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频支架及立杆 国产定制）的（关键组件） 在中国境内生产。（视频支架及立杆 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

418.（视频综合布线 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（视频综合布线 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合布线 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合布线 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

419.（桥架 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（桥架 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（桥架 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（桥架 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

420.（高清半球摄像机 海康威视 DS-2CD714XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（高清半球

摄像机 海康威视 DS-2CD714XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高清半球摄像机 海康威视 DS-2CD714XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（高清半球摄像机 海康威视 DS-2CD714XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

421.（高清枪型摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（高清枪型摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高清枪型摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（高清枪型摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

422.（拾音器 海康威视 DS-2FP2021-OW），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（拾音器 海康威视 DS-2FP2021-OW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（拾音器 海康威视 DS-2FP2021-OW）的（关键组件）在中国境内生产。（拾音器 海康威视 DS-2FP2021-OW）的（关键工序）在中国境内完成。

423.（人脸及车牌抓拍摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV2-ABCDEF/PT），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（人脸及车牌抓拍摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV2-ABCDEF/PT）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸及车牌抓拍摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV2-ABCDEF/PT）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸及车牌抓拍摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV2-ABCDEF/PT）的（关键工序）在中国境内完成。

424.（客流统计摄像机 海康威视 DS-2XD8A8XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（客流统计摄像机 海康威视 DS-2XD8A8XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（客流统计摄像机 海康威视 DS-2XD8A8XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（客流统计摄像机 海康威视 DS-2XD8A8XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

425.（智能云台球机 海康威视 (i)DS-2SK8C2ABCDE-XYZ/VWS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（智能云台球机 海康威视 (i)DS-2SK8C2ABCDE-XYZ/VWS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能云台球机 海康威视 (i)DS-2SK8C2ABCDE-XYZ/VWS）的（关键组件）在中国境内生产。（智能云台球机 海康威视 (i)DS-2SK8C2ABCDE-XYZ/VWS）的（关键工序）在中国境内完成。

426.（鹰眼摄像头 海康威视 DS-2DP32ABCDFZIXS-UVW/XYH），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（鹰眼摄像头 海康威视 DS-2DP32ABCDFZIXS-UVW/XYH）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（鹰眼摄像头 海康威视 DS-2DP32ABCDFZIXS-UVW/XYH）的（关键组件）在中国境内生产。（鹰眼摄像头 海康威视 DS-2DP32ABCDFZIXS-UVW/XYH）的（关键工序）在中国境内完成。

427.（视频前端工作站 海康威视 DS-AXF142P），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频前端工作站 海康威视 DS-AXF142P）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频前端工作站 海康威视

DS-AXF142P）的（关键组件）在中国境内生产。（视频前端工作站 海康威视 DS-AXF142P）的（关键工序）在中国境内完成。

428.（摄像头校时服务器 海康威视 DS-VEN11H-NT），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（摄像头校时服务器 海康威视 DS-VEN11H-NT）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（摄像头校时服务器 海康威视 DS-VEN11H-NT）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像头校时服务器 海康威视 DS-VEN11H-NT）的（关键工序）在中国境内完成。

429.（海关视频监控平台系升级 海康威视 Infovision iHS 海关智能监管应用平台），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（海关视频监控平台系升级 海康威视 Infovision iHS 海关智能监管应用平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关视频监控平台系升级 海康威视 Infovision iHS 海关智能监管应用平台）的（关键组件）在中国境内生产。（海关视频监控平台系升级 海康威视 Infovision iHS 海关智能监管应用平台）的（关键工序）在中国境内完成。

430.（视频解码控制主机 海康威视 DS-B30），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频解码控制主机 海康威视 DS-B30）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频解码控制主机 海康威视 DS-B30）的（关键组件）在中国境内生产。（视频解码控制主机 海康威视 DS-B30）的（关键工序）在中国境内完成。

431.（HDMI 编码输入板 海康威视 DS-B30-04HI），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（HDMI 编码输入板 海康威视 DS-B30-04HI）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（HDMI 编码输入板 海康威视 DS-B30-04HI）的（关键组件）在中国境内生产。（HDMI 编码输入板 海康威视 DS-B30-04HI）的（关键工序）在中国境内完成。

432.（HDMI 解码输出板 海康威视 DS-B30-04HO），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（HDMI 解码输出板 海康威视 DS-B30-04HO）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（HDMI 解码输出板 海康威视 DS-B30-04HO）的（关键组件）在中国境内生产。（HDMI 解码输出板 海康威视 DS-B30-04HO）的（关键工序）在中国境内完成。

433.（视频支架及立杆 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（视频支架及立杆 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频支架及立杆 国产定制）的（关键组件） 在中国境内生产。（视频支架及立杆 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

434.（视频综合布线 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（视频综合布线 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合布线 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合布线 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

435.（桥架 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（桥架 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（桥架 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（桥架 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

436.（人脸抓拍网络摄像机 海康威视 DS-2CD7A8XYZUV2-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（人脸抓拍网络摄像机 海康威视 DS-2CD7A8XYZUV2-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸抓拍网络摄像机 海康威视 DS-2CD7A8XYZUV2-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸抓拍网络摄像机 海康威视 DS-2CD7A8XYZUV2-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

437.（视频支架及立杆 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（视频支架及立杆 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频支架及立杆 国产定制）的（关键组件） 在中国境内生产。（视频支架及立杆 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

438.（视频综合布线 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（视频综合布线 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合布线 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合布线 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

439.（旅检大厅 LED 大屏（4 块）艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（旅检大厅 LED 大屏（4 块）艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅检大厅 LED 大屏（4 块）艾比森 CPS2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（旅检大厅 LED 大屏（4 块）艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

440.（LED 大屏二合一视频控制器 艾比森 AVC-N06A），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏二合一视频控制器 艾比森 AVC-N06A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏二合一视频控制器 艾比森 AVC-N06A）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏二合一视频控制器 艾比森 AVC-N06A）的（关键工序）在中国境内完成。

441.（多媒体信息发布播放盒 TENDZONE DW-IBOX），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（多媒体信息发布播放盒 TENDZONE DW-IBOX）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（多媒体信息发布播放盒 TENDZONE DW-IBOX）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体信息发布播放盒 TENDZONE DW-IBOX）的（关键工序）在中国境内完成。

442.（LED 大屏配电柜 艾比森 15KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏配电柜 艾比森 15KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏配电柜 艾比森 15KW）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏配电柜 艾比森 15KW）的（关键工序）在中国境内完成。

443.（随车厅查验厅 LED 大屏（2 块） 艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（随车厅查验厅 LED 大屏（2 块） 艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（随车厅查验厅 LED 大屏（2 块） 艾比森 CPS2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（随车厅查验厅 LED 大屏（2 块） 艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

444.（LED 大屏室内支架 艾比森定制），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏室内支架 艾比森定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏室内支架 艾比森定制）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏室内支架 艾比森定制）的（关键工序）在中国境内完成。

445.（LED 大屏二合一视频控制器 艾比森 AVC-N04），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏二合一视频控制器 艾比森 AVC-N04）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏二合一视频控制器 艾比森 AVC-N04）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏二合一视频控制器 艾比森 AVC-N04）的（关键工序）在中国境内完成。

446.（多媒体信息发布播放盒 TENDZONE DW-IBOX），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（多媒体信息发布播放盒 TENDZONE DW-IBOX）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（多媒体信息发布播放盒 TENDZONE DW-IBOX）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体信息发布播放盒 TENDZONE DW-IBOX）的（关键工序）在中国境内完成。

447.（LED 屏配电箱 艾比森 10KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 屏配电箱 艾比森 10KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 屏配电箱 艾比森 10KW）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 屏配电箱 艾比森 10KW）的（关键工序）在中国境内完成。

448.（LED 大屏网线 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏网线 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏网线 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏网线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

449.（LED 大屏主电缆 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏主电缆 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏主电缆 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏主电缆 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

450.（75 寸信息发布屏 TENDZONE DW-75），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（75 寸信息发布屏 TENDZONE DW-75）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（75 寸信息发布屏 TENDZONE DW-75）的（关键组件）在中国境内生产。（75 寸信息发布屏 TENDZONE DW-75）的（关键工序）在中国境内完成。

451.（多媒体信息发布播放盒 TENDZONE DW-IBOX），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（多媒体信息发布播放盒 TENDZONE DW-IBOX）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（多媒体信息发布播放盒 TENDZONE DW-IBOX）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体信息发布播放盒 TENDZONE DW-IBOX）的（关键工序）在中国境内完成。

452.（信息发布屏网线 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（信息发布屏网线 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信息发布屏网线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（信息发布屏网线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

453.（信息发布屏电缆 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（信息发布屏电缆国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信息发布屏电缆国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（信息发布屏电缆国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

454.（信息发布平台服务器和软件 TENDZONE MCU-2210），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（信息发布平台服务器和软件 TENDZONE MCU-2210）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信息发布平台服务器和软件 TENDZONE MCU-2210）的（关键组件）在中国境内生产。（信息发布平台服务器和软件 TENDZONE MCU-2210）的（关键工序）在中国境内完成。

455.（通道显示屏管理软件 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（通道显示屏管理软件 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通道显示屏管理软件 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通道显示屏管理软件 TENDZONE 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

456.（通道显示屏节目服务器 TENDZONE 定制 ），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（通道显示屏节目服务器 TENDZONE 定制 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通道显示屏节目服务器 TENDZONE 定制 ）的（关键组件）在中国境内生产。（通道显示屏节目服务器 TENDZONE 定制 ）的（关键工序）在中国境内完成

457.（入境东西通道条屏-LED 全彩条形显示屏 1 艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（入境东西通道条屏-LED 全彩条形显示屏 1 艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入境东西通道条屏-LED 全彩条形显示屏 1 艾比森 CPS2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（入境东西通道条屏-LED 全彩条形显示屏 1 艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

458.（入境中通道条屏-LED 全彩条形显示屏 2（4 块）艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（入境中通道条屏-LED 全彩条形显示屏 2（4 块）艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件

成本占比≥（80%）。（入境中通道条屏-LED 全彩条形显示屏 2（4 块）艾比森 CPS2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（入境中通道条屏-LED 全彩条形显示屏 2（4 块）艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

459.（入境东西通道大屏-LED 全彩条形显示屏 3（2 块）艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（入境东西通道大屏-LED 全彩条形显示屏 3（2 块）艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入境东西通道大屏-LED 全彩条形显示屏 3（2 块）艾比森 CPS2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（入境东西通道大屏-LED 全彩条形显示屏 3（2 块）艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

460.（出境东西通道卫生检疫条屏-LED 全彩条形显示屏 4(2 块）艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（出境东西通道卫生检疫条屏-LED 全彩条形显示屏 4(2 块）艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出境东西通道卫生检疫条屏-LED 全彩条形显示屏 4(2 块）艾比森 CPS2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（出境东西通道卫生检疫条屏-LED 全彩条形显示屏 4(2 块）艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

461.（出境东西通道行李查验条屏-LED 全彩条形显示屏 5（2 块）艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（出境东西通道行李查验条屏-LED 全彩条形显示屏 5（2 块）艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出境东西通道行李查验条屏-LED 全彩条形显示屏 5（2 块）艾比森 CPS2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（出境东西通道行李查验条屏-LED 全彩条形显示屏 5（2 块）艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

462.（出境东西通道大屏-LED 全彩条形显示屏 6（2 块）艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（出境东西通道大屏-LED 全彩条形显示屏 6（2 块）艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出境东西通道大屏-LED 全彩条形显示屏 6（2 块）艾比森 CPS2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（出境东西通道大屏-LED 全彩条形显示屏 6（2 块）艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

463.（通道显示屏节目服务器 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（通道显示屏节目服务器 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通道显示屏节目服务器 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通道显示屏节目服务器 TENDZONE 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

464.（65 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-65），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（65 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-65）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（65 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-65)的(关键组件)在中国境内生产。(65 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-65）的（关键工序）在中国境内完成。

465.（80 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-85），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（80 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-85）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（80 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-85)的(关键组件)在中国境内生产。(80 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-85）的（关键工序）在中国境内完成。

466.（100 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-100TCP ），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（100 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-100TCP）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（100 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-100TCP）的（关键组件）在中国境内生产。（100 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-100TCP）的（关键工序）在中国境内完成。

467.（L1M 通道条屏-LED 全彩条形显示屏 1（2 块）艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（L1M 通道条屏-LED 全彩条形显示屏 1（2 块）艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（L1M 通道条屏-LED 全彩条形显示屏 1（2 块）艾比森 CPS2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（L1M 通道条屏-LED 全彩条形显示屏 1（2 块）艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

468.（L1M 通道大屏-LED 全彩显示屏洲明 艾比森 KLCOB1.2），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（L1M 通道大屏-LED 全彩显示屏艾比森 KLCOB1.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（L1M 通道大屏-LED 全彩显示屏艾比森 KLCOB1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（L1M 通道大屏-LED 全彩显示屏艾比森 KLCOB1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

469.（L3M 通道条屏-LED 全彩显示屏 1 艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（L3M 通道条屏-LED 全彩显示屏 1 艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（L3M 通道条屏-LED 全彩显示屏 1 艾比森 CPS2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（L3M 通道条屏-LED 全彩显示屏 1 艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

470.（L3M 通道条屏-LED 全彩显示屏 2 艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（L3M 通道条屏-LED 全彩显示屏 2 艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（L3M 通道条屏-LED 全彩显示屏 2 艾比森 CPS2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（L3M 通道条屏-LED 全彩显示屏 2 艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

471.（L3M 通道大屏-LED 全彩显示屏 艾比森 KLCOB1.2），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（L3M 通道大屏-LED 全彩显示屏艾比森 KLCOB1.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（L3M 通道大屏-LED 全彩显示屏艾比森 KLCOB1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（L3M 通道大屏-LED 全彩显示屏艾比森 KLCOB1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

472.（LED 大屏配电柜 艾比森 15KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏配电柜艾比森 15KW）

的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏配电柜艾比森 15KW）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏配电柜艾比森 15KW）的（关键工序）在中国境内完成。

473.（LED 条屏配电柜 艾比森 15KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 条屏配电柜 艾比森 15KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 条屏配电柜 艾比森 15KW）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 条屏配电柜艾比森 15KW）的（关键工序）在中国境内完成。

474.（信息发布软件（海关各现场共用）TENDZONE MCU-2210-S），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（信息发布软件（海关各现场共用）TENDZONE MCU-2210-S）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信息发布软件（海关各现场共用）TENDZONE MCU-2210-S）的（关键组件）在中国境内生产。（信息发布软件（海关各现场共用）TENDZONE MCU-2210-S）的（关键工序）在中国境内完成。

475.（通道显示屏节目服务器 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（通道显示屏节目服务器 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通道显示屏节目服务器 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通道显示屏节目服务器 TENDZONE 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

476.（65 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-65），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（65 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-65）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（65 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-65）的（关键组件）在中国境内生产。（65 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-65）的（关键工序）在中国境内完成。

477.（80 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-85），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（80 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-85）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（80 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-85）的（关键组件）在中国境内生产。（80 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-85）的（关键工序）在中国境内完成。

478.（100 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-100TCP），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（100 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-100TCP）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（100 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-100TCP）的（关键组件）在中国境内生产。（100 英寸液晶显示器 TENDZONE DW-100TCP）的（关键工序）在中国境内完成。

479.（综合布线 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（综合布线 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（综合布线 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（综合布线 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

480.（LED 大屏和条屏配套强电布线 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏和条屏配套强电布线 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED

大屏和条屏配套强电布线 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏和条屏配套强电布线 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

481.（信息发布大屏 1（旅检查验大厅公共出入口）艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（信息发布大屏 1（旅检查验大厅公共出入口）艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信息发布大屏 1（旅检查验大厅公共出入口）艾比森 CPS2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（信息发布大屏 1（旅检查验大厅公共出入口）艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

482.（信息发布大屏 2（车辆查验层公共区域）艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（信息发布大屏 2（车辆查验层公共区域）艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信息发布大屏 2（车辆查验层公共区域）艾比森 CPS2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（信息发布大屏 2（车辆查验层公共区域）艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

483.（信息发布服务器 TENDZONE MCU-2210），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（信息发布服务器 TENDZONE MCU-2210）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信息发布服务器 TENDZONE MCU-2210）的（关键组件）在中国境内生产。（信息发布服务器 TENDZONE MCU-2210）的（关键工序）在中国境内完成。

484.（辅材及综合布线 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材及综合布线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材及综合布线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材及综合布线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

485.（通关智能咨询终端 猎户星空科技 OS-R-SG04），生产厂为（北京猎户星空科技有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 12 层 1201-7）。（通关智能咨询终端猎户星空科技 OS-R-SG04）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通关智能咨询终端猎户星空科技 OS-R-SG04）的（关键组件）在中国境内生产。（通关智能咨询终端猎户星空科技 OS-R-SG04）的（关键工序）在中国境内完成。

486.（边检孪生地图轻量化适配 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（边检孪生地图轻量化适配深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检孪生地图轻量化适配深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检孪生地图轻量化适配深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

487.（口岸边检孪生应用扩容 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（口岸边检孪生应用扩容深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸边检孪生应用扩容深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸边检孪生应用扩容深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

488.（风险感知事件分级预警 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（风险感知事件分级预警 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（风险感知事件分级预警 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风险感知事件分级预警 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

489.（风险预警处置指引 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（风险预警处置指引深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（风险预警处置指引深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风险预警处置指引深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

490.（风险事件处置复核 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（风险事件处置复核深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（风险事件处置复核深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风险事件处置复核深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

491.（风险事件处置督办 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（风险事件处置督办深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（风险事件处置督办深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风险事件处置督办深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

492.（多维度事件检索 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（多维度事件检索深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（多维度事件检索深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（多维度事件检索深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

493.（异常事件分布 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（异常事件分布深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（异常事件分布深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（异常事件分布深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

494.（报警报表推送 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（报警报表推送深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（报警报表推送深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（报警报表推送深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

495.（车辆报警流转处置 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车辆报警流转处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。

（车辆报警流转处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆报警流转处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

496.（车辆报警多维度分析 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车辆报警多维度分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆报警多维度分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆报警多维度分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

497.（通道状态可视看板 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（通道状态可视看板深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通道状态可视看板深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通道状态可视看板深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

498.（设备联动调阅看板 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（设备联动调阅看板深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备联动调阅看板深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备联动调阅看板深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

499.（客流实时可视看板 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（客流实时可视看板深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（客流实时可视看板深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（客流实时可视看板深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

500.（指定人员跟拍 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（指定人员跟拍深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（指定人员跟拍深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（指定人员跟拍深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

501.（预警事件联动 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（预警事件联动深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（预警事件联动深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（预警事件联动深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

502.（一键报警联动处置 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（一键报警联动处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一键报警联动处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（一键报警联动处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

503.（警员状态联动 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（警员状态联动深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（警员状态联动深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（警员状态联动深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

504.（可视化工具箱 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（可视化工具箱北深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（可视化工具箱深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（可视化工具箱深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

505.（业务数据看板 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（业务数据看板深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（业务数据看板深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（业务数据看板深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

506.（客流数据看板 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（客流数据看板深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（客流数据看板深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（客流数据看板深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

507.（人员闯入预警处置 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（人员闯入预警处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人员闯入预警处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人员闯入预警处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

508.（排队拥挤预警处置 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（排队拥挤预警处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排队拥挤预警处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排队拥挤预警处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

509.（大客流预警处置 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（大客流预警处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大客流预警处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大客流预警处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

510.（重点人员预警处置 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（重点人员预警处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。

（重点人员预警处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（重点人员预警处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

511.（客流预测预警 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（客流预测预警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（客流预测预警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（客流预测预警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

512.（多维告警统计看板 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（多维告警统计看板深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（多维告警统计看板深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（多维告警统计看板深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

513（AI 语音助手 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（AI 语音助手深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（AI 语音助手深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 语音助手深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

514.（边检车辆防控应用系统 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（边检车辆防控应用系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检车辆防控应用系统深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检车辆防控应用系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

515.（边检车辆轨迹搜索系统 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（边检车辆轨迹搜索系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检车辆轨迹搜索系统深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检车辆轨迹搜索系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

516.（边检车辆轨迹碰撞系统 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（边检车辆轨迹碰撞系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检车辆轨迹碰撞系统深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检车辆轨迹碰撞系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

517.（边检车辆技战法应用系统 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（边检车辆技战法应用系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检车辆技战法应用系统深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检车辆技战法应用系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

518.（旅客信息档案 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅客信息档案深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客信息档案深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客信息档案深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

519.（常旅客档案 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（常旅客档案深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（常旅客档案深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（常旅客档案深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

520.（旅客关联信息 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅客关联信息深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客关联信息深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客关联信息北深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

521.（旅客关系图谱 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅客关系图谱深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客关系图谱深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客关系图谱深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

522.（旅客人像档案应用 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅客人像档案应用深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客人像档案应用深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客人像档案应用深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

523.（旅客时空轨迹档案 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅客时空轨迹档案深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客时空轨迹档案深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客时空轨迹档案深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

524.（旅客事件信息 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅客事件信息深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客事件信息深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客事件信息深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

525.（旅客风险系数评估 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅客风险系数评估深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。

（旅客风险系数评估深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客风险系数评估深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

526.（公安网平台搭建及对接 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（公安网平台搭建及对接深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（公安网平台搭建及对接深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（公安网平台搭建及对接深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

527.（预警信息共享 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（预警信息共享深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（预警信息共享深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（预警信息共享深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

528.（口岸数据共享 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（口岸数据共享深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸数据共享深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸数据共享深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

529.（数字孪生应用平台融合对接 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（数字孪生应用平台融合对接深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字孪生应用平台融合对接深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（数字孪生应用平台融合对接北深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

530.（执法办案区管理对接 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（执法办案区管理对接深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（执法办案区管理对接深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（执法办案区管理对接深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

531.（人脸属性及特征提取算法授权扩容 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（人脸属性及特征提取算法授权扩容深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸属性及特征提取算法授权扩容深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸属性及特征提取算法授权扩容深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

532.（人脸检索算法授权扩容 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（人脸检索算法授权扩容深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸检索算法授权扩容深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸检索算法授权扩容深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

533.（人脸同行人分析算法扩容 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（人脸同行人分析算法扩容深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸同行人分析算法扩容深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸同行人分析算法扩容深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

534.（人脸聚类归档算法授权扩容 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（人脸聚类归档算法授权扩容深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸聚类归档算法授权扩容北深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸聚类归档算法授权扩容深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

535.（边检口岸客流排队分析算法授权扩容 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（边检口岸客流排队分析算法授权扩容深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检口岸客流排队分析算法授权扩容深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检口岸客流排队分析算法授权扩容深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

536.（警员识别算法授权扩容 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（警员识别算法授权扩容深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（警员识别算法授权扩容深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（警员识别算法授权扩容深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

537.（异常行为监测算法授权 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（异常行为监测算法授权深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（异常行为监测算法授权深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（异常行为监测算法授权深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

538.（边检视觉智能分析平台扩容深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（边检视觉智能分析平台扩容深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检视觉智能分析平台扩容深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检视觉智能分析平台扩容深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

539.（自然语言理解 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（自然语言理解北深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（自然语言理解深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（自然语言理解深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

540.（人车检索扩容 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋

12 层）。（人车检索扩容深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人车检索扩容深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人车检索扩容深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

541.（万物检测扩容 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（万物检测扩容深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（万物检测扩容深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（万物检测扩容深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

542.（图文检索微调扩容 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（图文检索微调扩容深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（图文检索微调扩容深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（图文检索微调扩容深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

543.（关联结果排序 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（关联结果排序深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（关联结果排序深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（关联结果排序深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

544.（AI 以文搜图 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（AI 以文搜图深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（AI 以文搜图深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 以文搜图深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

545.（语音识别引擎 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（语音识别引擎深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（语音识别引擎深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（语音识别引擎深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

546.（交互调度引擎 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（交互调度引擎深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（交互调度引擎深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（交互调度引擎深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

547.（口岸旅客风险感知设备 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（口岸旅客风险感知设备深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸旅客风险感知设备深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸旅客风险感知设备深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

548.（旅客身份验证设备 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅客身份验证设备深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客身份验证设备深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客身份验证设备深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

549.（旅客轨迹分析设备 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅客轨迹分析设备深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客轨迹分析设备深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客轨迹分析设备深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

550.（口岸大厅通道限定区域管理设备 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（口岸大厅通道限定区域管理设备深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸大厅通道限定区域管理设备深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸大厅通道限定区域管理设备深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

551.（重点旅客 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（重点旅客深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（重点旅客深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（重点旅客深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

552.（人员模型库 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（人员模型库深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人员模型库深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人员模型库深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

553.（旅客通关档案 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅客通关档案深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客通关档案深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客通关档案深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

554.（重点旅客提交记录 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（重点旅客提交记录深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（重点旅客提交记录深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（重点旅客提交记录深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

555.（重点旅客提交审核 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1

栋 12 层）。（重点旅客提交审核深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（重点旅客提交审核深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（重点旅客提交审核深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

556.（人脸比对 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（人脸比对深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸比对深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸比对深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

557.（旅客档案搜索 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅客档案搜索深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客档案搜索深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客档案搜索深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

558.（全量旅客搜索 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（全量旅客搜索深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全量旅客搜索深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全量旅客搜索深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

559.（快捷布控 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（快捷布控深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（快捷布控深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（快捷布控深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

560.（特设布控 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（特设布控深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（特设布控深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（特设布控深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

561.（随机布控 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（随机布控深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（随机布控深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（随机布控深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

562.（人脸布控 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（人脸布控深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸布控深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸布控深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

563.（待布控库管理 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（待布控库管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（待布控库管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（待布控库管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

564.（布控指令审核 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（布控指令审核深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（布控指令审核深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（布控指令审核深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

565.（报警记录查询 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（报警记录查询深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（报警记录查询深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（报警记录查询深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

566.（风险预警配置 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（风险预警配置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（风险预警配置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风险预警配置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

567.（重点旅客通关记录查询 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（重点旅客通关记录查询深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（重点旅客通关记录查询深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（重点旅客通关记录查询深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

568.（全量旅客档案通关查询 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（全量旅客档案通关查询深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全量旅客档案通关查询深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全量旅客档案通关查询深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

569.（全量旅客抓拍记录查询 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（全量旅客抓拍记录查询深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全量旅客抓拍记录查询深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全量旅客抓拍记录查询深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

570.（通关流量统计 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（通关流量统计深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通关

流量统计深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通关流量统计深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

571.（同行旅客分析 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（同行旅客分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（同行旅客分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（同行旅客分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

572.（频繁通关分析 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（频繁通关分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（频繁通关分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（频繁通关分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

573.（快进快出分析 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（快进快出分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（快进快出分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（快进快出分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

574.（异常遮挡分析 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（异常遮挡分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（异常遮挡分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（异常遮挡分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

575.（水客漂移分析 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（水客漂移分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（水客漂移分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（水客漂移分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

576.（实时预览 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（实时预览深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（实时预览深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（实时预览深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

577.（实时报警 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（实时报警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（实时报警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（实时报警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

578.（实时抓拍 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（实时抓拍深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（实时抓拍深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（实时抓拍深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

579.（查验区人脸抓拍 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（查验区人脸抓拍深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（查验区人脸抓拍深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（查验区人脸抓拍深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

580.（算法服务器 海康威视 DS-VG220H-KB/M8HH/AI Incubator Foresight PED），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（算法服务器 海康威视 DS-VG220H-KB/M8HH/AI Incubator Foresight PED）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（算法服务器 海康威视 DS-VG220H-KB/M8HH/AI Incubator Foresight PED）的（关键组件）在中国境内生产。（算法服务器海康威视 DS-VG220H-KB/M8HH/AI Incubator Foresight PED）的（关键工序）在中国境内完成。

581.（智慧车道可视化融合 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（智慧车道可视化融合深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智慧车道可视化融合深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧车道可视化融合深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

582.（车辆、人员信息融合展示 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车辆、人员信息融合展示深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆、人员信息融合展示深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆、人员信息融合展示深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

583.（人员情况及现场调度 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（人员情况及现场调度深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人员情况及现场调度深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人员情况及现场调度深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

584.（APP 开发深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（APP 开发深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（APP 开发深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（APP 开发深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

585.（车尾箱状态识别深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋

12层）。（车尾箱状态识别深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车尾箱状态识别深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车尾箱状态识别深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

586.（车辆载物提醒深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路5001号深业上城(南区)T1栋12层）。（车辆载物提醒深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆载物提醒深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆载物提醒深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

587.（司机异常行为识别深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路5001号深业上城(南区)T1栋12层）。（司机异常行为识别深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（司机异常行为识别深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（司机异常行为识别深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

588.（车检层异常行为告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路5001号深业上城(南区)T1栋12层）。（车检层异常行为告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车检层异常行为告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车检层异常行为告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

589.（车辆分级管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路5001号深业上城(南区)T1栋12层）。（车辆分级管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆分级管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆分级管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

590.（延时抬杆深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路5001号深业上城(南区)T1栋12层）。（延时抬杆深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（延时抬杆深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（延时抬杆深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

591.（道闸管控深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路5001号深业上城(南区)T1栋12层）。（道闸管控深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（道闸管控深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（道闸管控深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

592.（场地分区管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路5001号深业上城(南区)T1栋12层）。（场地分区管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（场地分区管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（场地分区管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

593.（场站设备监控深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（场站设备监控深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（场站设备监控深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（场站设备监控深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

594.（司机档案查询深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（司机档案查询深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（司机档案查询深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（司机档案查询深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

595.（司机档案详情深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（司机档案详情深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（司机档案详情深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（司机档案详情深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

596.（客车档案查询深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（客车档案查询深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（客车档案查询深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（客车档案查询深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

597.（客车档案详情深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（客车档案详情深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（客车档案详情深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（客车档案详情深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

598.（人车关联抓拍记录查询深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（人车关联抓拍记录查询深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人车关联抓拍记录查询深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人车关联抓拍记录查询深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

599.（场站数据统计深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（场站数据统计深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（场站数据统计深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（场站数据统计深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

600.（车辆行驶轨迹分析深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车辆行驶轨迹分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车

辆行驶轨迹分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆行驶轨迹分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

601.（通关时间异常分析深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（通关时间异常分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通关时间异常分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通关时间异常分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

602.（车辆通关时间偏好分析深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车辆通关时间偏好分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆通关时间偏好分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆通关时间偏好分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

603.（车辆通关情况分析深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车辆通关情况分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆通关情况分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆通关情况分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

604.（重点领域处置方式分析深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（重点领域处置方式分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（重点领域处置方式分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（重点领域处置方式分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

605.（车辆关联性分析深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车辆关联性分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆关联性分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆关联性分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

606.（软件国产化适应深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（软件国产化适应深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（软件国产化适应深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软件国产化适应深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

607.（算法服务器海康威视 DS-VG220H-KB/M8HH/AI Incubator Foresight PED），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（算法服务器海康威视 DS-VG220H-KB/M8HH/AI Incubator Foresight PED）的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(算法服务器海康威视 DS-VG220H-KB/M8HH/AI Incubator Foresight PED）的（关键组件）在中国境内生产。（算法服务器海康威视 DS-VG220H-KB/M8HH/AI Incubator Foresight PED）的（关键工序）在中国境内完成。

608.（口岸旅客通行流量统计深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（口岸旅客通行流量统计深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸旅客通行流量统计深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸旅客通行流量统计深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

609.（口岸旅客通行监控深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（口岸旅客通行监控深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸旅客通行监控深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸旅客通行监控深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

610.（口岸旅客通行热力标注深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（口岸旅客通行热力标注深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸旅客通行热力标注深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸旅客通行热力标注深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

611.（口岸旅客通行热力穿透分析深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（口岸旅客通行热力穿透分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸旅客通行热力穿透分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸旅客通行热力穿透分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

612.（口岸旅客通行查验、查获情况分析深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（口岸旅客通行查验、查获情况分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸旅客通行查验、查获情况分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸旅客通行查验、查获情况分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

613.（口岸旅客通行情况预测深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（口岸旅客通行情况预测深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸旅客通行情况预测深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸旅客通行情况预测深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

614.（口岸旅客通行情况预警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（口岸旅客通行情况预警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸旅客通行情况预警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸旅客通行情况预警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

615.（口岸旅客通行情况预警处置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南

区)T1 栋 12 层）。（口岸旅客通行情况预警处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸旅客通行情况预警处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸旅客通行情况预警处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

616.（口岸旅客通行情况预测热力图展示深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（口岸旅客通行情况预测热力图展示深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸旅客通行情况预测热力图展示深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸旅客通行情况预测热力图展示深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

617.（脱岗监测告警及处置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（脱岗监测告警及处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（脱岗监测告警及处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（脱岗监测告警及处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

618.（单人在岗作业告警及处置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（单人在岗作业告警及处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单人在岗作业告警及处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单人在岗作业告警及处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

619.（主查辅查作业告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（主查辅查作业告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（主查辅查作业告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（主查辅查作业告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

620.（挑查旅客频次告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（挑查旅客频次告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（挑查旅客频次告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（挑查旅客频次告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

621.（大件行李未过机告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（大件行李未过机告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大件行李未过机告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大件行李未过机告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

622.（值班人员展示深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（值班人员展示深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（值班人员展示

深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（值班人员展示深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

623.（值班人员岗位定位深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（值班人员岗位定位深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（值班人员岗位定位深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（值班人员岗位定位深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

624.（风险指标告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（风险指标告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（风险指标告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风险指标告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

625.（风险处置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（风险处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（风险处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风险处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

626.（风险处置情况历史查询深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（风险处置情况历史查询深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（风险处置情况历史查询深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风险处置情况历史查询深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

627.（旅检设备告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅检设备告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅检设备告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅检设备告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

628.（旅检设备告警聚合和处置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅检设备告警聚合和处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅检设备告警聚合和处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅检设备告警聚合和处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

629.（重点区域人员徘徊告警及处置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（重点区域人员徘徊告警及处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（重点区域人员徘徊告警及处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（重点区域人员徘徊告警及处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

630.（越界入侵告警及处置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（越界入侵告警及处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（越界入侵告警及处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（越界入侵告警及处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

631.（人员聚集告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（人员聚集告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人员聚集告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人员聚集告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

632.（遗留物品告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（遗留物品告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（遗留物品告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（遗留物品告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

633.（异常动作告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（异常动作告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（异常动作告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（异常动作告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

634.（异常音频分析告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（异常音频分析告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（异常音频分析告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（异常音频分析告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

635.（场所烟感告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（场所烟感告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（场所烟感告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（场所烟感告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

636.（场所温度异常告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（场所温度异常告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（场所温度异常告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（场所温度异常告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

637.（通关旅客伴随告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（通关旅客伴随告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通

关旅客伴随告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通关旅客伴随告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

638.（旅客特征检索深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅客特征检索深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客特征检索深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客特征检索深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

639.（大模型旅客模糊检索深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（大模型旅客模糊检索深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大模型旅客模糊检索深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大模型旅客模糊检索深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

640.（旅客查验实时监控深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅客查验实时监控深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客查验实时监控深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客查验实时监控深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

641.（旅客查验存证管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅客查验存证管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客查验存证管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客查验存证管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

642.（旅检作业值班人员展示深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅检作业值班人员展示深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅检作业值班人员展示深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅检作业值班人员展示深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

643.（旅检作业值班人员岗位定位深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅检作业值班人员岗位定位深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅检作业值班人员岗位定位深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅检作业值班人员岗位定位深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

644.（口岸车辆通行流量统计深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（口岸车辆通行流量统计深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸车辆通行流量统计深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸车辆通行流量统计深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

645.（口岸车辆通行监控深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（口岸车辆通行监控深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸车辆通行监控深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸车辆通行监控深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

646.（口岸车辆通行热力展示深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（口岸车辆通行热力展示深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸车辆通行热力展示深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸车辆通行热力展示深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

647.（口岸车辆通行热力穿透分析深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（口岸车辆通行热力穿透分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸车辆通行热力穿透分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸车辆通行热力穿透分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

648.（口岸车辆通行查验、查获情况分析深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（口岸车辆通行查验、查获情况分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸车辆通行查验、查获情况分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸车辆通行查验、查获情况分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

649.（口岸车辆通行情况预测深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（口岸车辆通行情况预测深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸车辆通行情况预测深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸车辆通行情况预测深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

650.（口岸车辆通行情况预警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（口岸车辆通行情况预警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸车辆通行情况预警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸车辆通行情况预警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

651.（车辆通行情况预警处置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车辆通行情况预警处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆通行情况预警处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆通行情况预警处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

652.（执法未开启执法记录仪告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南

区)T1 栋 12 层）。（执法未开启执法记录仪告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（执法未开启执法记录仪告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（执法未开启执法记录仪告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

653.（非工作人员及车辆进出告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（非工作人员及车辆进出告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（非工作人员及车辆进出告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（非工作人员及车辆进出告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

654.（口岸车辆通行风险指标告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（口岸车辆通行风险指标告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸车辆通行风险指标告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸车辆通行风险指标告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

655.（风险处置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（风险处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（风险处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风险处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

656.（风险处置情况历史查询深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（风险处置情况历史查询深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（风险处置情况历史查询深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风险处置情况历史查询深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

657.（卡口设备运行情况告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（卡口设备运行情况告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（卡口设备运行情况告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（卡口设备运行情况告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

658.（卡口设备告警聚合和处置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（卡口设备告警聚合和处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（卡口设备告警聚合和处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（卡口设备告警聚合和处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

659.（车辆抛物告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车辆抛物告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆抛物告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆抛物告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

660.（越界入侵告警及处置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（越界入侵告警及处置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（越界入侵告警及处置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（越界入侵告警及处置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

661.（卡口区域拥堵告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（卡口区域拥堵告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（卡口区域拥堵告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（卡口区域拥堵告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

662.（抬杠缓慢告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（抬杠缓慢告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（抬杠缓慢告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（抬杠缓慢告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

663.（周边市政道路拥堵告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（周边市政道路拥堵告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（周边市政道路拥堵告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（周边市政道路拥堵告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

664.（异常行为告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（异常行为告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（异常行为告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（异常行为告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

665.（滞留车辆监控深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（滞留车辆监控深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（滞留车辆监控深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（滞留车辆监控深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

666.（通关车辆伴随告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（通关车辆伴随告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通关车辆伴随告警深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通关车辆伴随告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

667.（车辆特征检索深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车辆特征检索深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆特征检索

深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆特征检索深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

668.（大模型旅客、车辆模糊检索深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（大模型旅客、车辆模糊检索深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大模型旅客、车辆模糊检索深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大模型旅客、车辆模糊检索深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

669.（大模型车辆检索条件语义分析深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（大模型车辆检索条件语义分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大模型车辆检索条件语义分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大模型车辆检索条件语义分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

670.（大模型车辆语转换深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（大模型车辆语转换深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大模型车辆语转换深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大模型车辆语转换深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

671.（车辆查验实时信息查看深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车辆查验实时信息查看深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆查验实时信息查看深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆查验实时信息查看深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

672.（车辆历史查验情况回溯深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车辆历史查验情况回溯深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆历史查验情况回溯深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆历史查验情况回溯深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

673.（车辆通道值班人员展示深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车辆通道值班人员展示深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆通道值班人员展示深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车辆通道值班人员展示深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

674.（值班人员岗位定位深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（值班人员岗位定位深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（值班人员岗位定位深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（值班人员岗位定位深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

675.（待调度事件深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（待调度事件深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（待调度事件深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（待调度事件深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

676.（态势研判深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（态势研判深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（态势研判深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（态势研判深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

677.（孪生调度深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（孪生调度深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（孪生调度深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（孪生调度深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

678.（预案匹配深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（预案匹配深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（预案匹配深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（预案匹配深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

679.（应急组织深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（应急组织深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应急组织深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（应急组织深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

680.（处置流程深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（处置流程深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（处置流程深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（处置流程深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

681.（处置方案深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（处置方案深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（处置方案深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（处置方案深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

682.（任务指派深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（任务指派深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（任务指派深智城定

制）的（关键组件）在中国境内生产。（任务指派深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

683.（事件回溯深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（事件回溯深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（事件回溯深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（事件回溯深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

684.（总结评估深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（总结评估深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（总结评估深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（总结评估深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

685.（告警预案生成深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（告警预案生成深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（告警预案生成深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（告警预案生成深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

686.（告警预案联动深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（告警预案联动深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（告警预案联动深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（告警预案联动深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

687.（告警记录深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（告警记录深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（告警记录深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（告警记录深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

688.（实时预警记录管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（实时预警记录管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（实时预警记录管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（实时预警记录管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

689.（历史预警记录管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（历史预警记录管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（历史预警记录管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（历史预警记录管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

690.（场景全息回溯深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（场景全息回溯深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（场景全息回溯深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（场景全息回溯深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

691.（预警通知规则深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（预警通知规则深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（预警通知规则深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（预警通知规则深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

692.（预警信息处理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（预警信息处理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（预警信息处理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（预警信息处理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

693.（升级突发事件深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（升级突发事件深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（升级突发事件深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（升级突发事件深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

694.（预警信息关闭管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（预警信息关闭管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（预警信息关闭管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（预警信息关闭管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

695.（预案管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（预案管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（预案管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（预案管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

696.（人员信息管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（人员信息管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人员信息管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人员信息管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

697.（设备管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（设备管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备管理深智城定

制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

698.（群组管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（群组管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（群组管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（群组管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

699.（资源调配管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（资源调配管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（资源调配管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（资源调配管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

700.（重点场所管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（重点场所管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（重点场所管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（重点场所管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

701.（协同单位管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（协同单位管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（协同单位管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（协同单位管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

702.（关员管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（关员管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（关员管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（关员管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

703.（班组管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（班组管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（班组管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（班组管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

704.（排班模板管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（排班模板管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排班模板管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排班模板管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

705.（排班管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（排班管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排班管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排班管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

706.（装备配属管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（装备配属管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（装备配属管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（装备配属管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

707.（场所可视化数据融合监测深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（场所可视化数据融合监测深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（场所可视化数据融合监测深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（场所可视化数据融合监测深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

708.（用户与身份认证深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（用户与身份认证深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（用户与身份认证深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（用户与身份认证深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

709.（角色与权限配置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（角色与权限配置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（角色与权限配置深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（角色与权限配置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

710.（安全策略深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（安全策略深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安全策略深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安全策略深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

711.（组织架构管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（组织架构管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（组织架构管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（组织架构管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

712.（工作流引擎深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（工作流引擎深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（工作流引擎深智

城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（工作流引擎深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

713.（基础数据维护深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（基础数据维护深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（基础数据维护深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（基础数据维护深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

714.（数据字典管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（数据字典管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据字典管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（数据字典管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

715.（数据备份与恢复深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（数据备份与恢复深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据备份与恢复深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（数据备份与恢复深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

716.（日志管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（日志管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（日志管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（日志管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

717.（三维引擎深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（三维引擎深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（三维引擎深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（三维引擎深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

718.（数据可视化组件深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（数据可视化组件深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据可视化组件深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（数据可视化组件深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

719.（数据接入组件深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（数据接入组件深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据接入组件深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（数据接入组件深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

720.（空间数据可视化深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（空间数据可视化深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（空间数据可视化深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（空间数据可视化深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

721.（场景浏览模块深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（场景浏览模块深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（场景浏览模块深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（场景浏览模块深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

722.（空间分析深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（空间分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（空间分析深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（空间分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

723.（模型资产管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（模型资产管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（模型资产管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（模型资产管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

724.（渲染特效可视化深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（渲染特效可视化深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（渲染特效可视化深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（渲染特效可视化深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

725.（BIM 模型轻量化深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（BIM 模型轻量化深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（BIM 模型轻量化深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（BIM 模型轻量化深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

726.（BIM 模型操作深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（BIM 模型操作深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（BIM 模型操作深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（BIM 模型操作深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

727.（BIM 模型编辑深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（BIM 模型编辑深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（BIM 模型编辑

深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（BIM 模型编辑深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

728.（BIM 模型管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（BIM 模型管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（BIM 模型管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（BIM 模型管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

729.（物联网设备接入深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（物联网设备接入深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（物联网设备接入深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（物联网设备接入深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

730.（物联网设备管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（物联网设备管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（物联网设备管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（物联网设备管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

731.（视频监控资源融合深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（视频监控资源融合深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频监控资源融合深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（视频监控资源融合深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

732.（视频投影深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（视频投影深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频投影深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（视频投影深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

733.（视频标绘深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（视频标绘深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频标绘深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（视频标绘深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

734.（监控资源实景化深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（监控资源实景化深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（监控资源实景化深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（监控资源实景化深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

735.（网格化动态管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（网格化动态管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网格化动态管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网格化动态管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

736.（视频轮巡深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（视频轮巡深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频轮巡深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（视频轮巡深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

737.（主题视频 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（主题视频 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（主题视频 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（主题视频 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

738.（设备运行状态及数据接入展示 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（设备运行状态及数据接入展示 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备运行状态及数据接入展示 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备运行状态及数据接入展示 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

739.（单兵设备接入互通 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（单兵设备接入互通 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单兵设备接入互通 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单兵设备接入互通 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

740.（海关统一业务对接 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（海关统一业务对接 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关统一业务对接 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（海关统一业务对接 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

741.（ -20℃低温冰箱 松洋 MDF-330H），生产厂为（冰山松洋生物科技(大连)有限公司），厂址为（辽宁省大连经济技术开发区淮河西路 61 号）。（-20℃低温冰箱 松洋 MDF-330H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（-20℃低温冰箱 松洋 MDF-330H）的（关键组件）在中国境内生产。（-20℃低温冰箱 松洋 MDF-330H）的（关键工序）在中国境内完成。

742.（普通冰箱 美的 BCD-480WSPZM（E））， 生产厂为（合肥美的电冰箱有限公司），厂址为（安徽省合肥市长江西路 669 号）。（普通冰箱 美的 BCD-480WSPZM（E））的中国

境内生产的组件成本占比≥（80%）。（普通冰箱 美的 BCD-480WSPZM（E））的（关键组件）在中国境内生产。（普通冰箱 美的 BCD-480WSPZM（E））的（关键工序）在中国境内完成。

743.（传染病快速筛查试剂卡 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（传染病快速筛查试剂卡 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（传染病快速筛查试剂卡国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（传染病快速筛查试剂卡国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

744.（生物安全送样箱 华夏将军 25L），生产厂为（北京华夏通商科技发展有限公司），厂址为（北京市石景山区西井路 17 号 1 号楼 6 层 623 室）。（生物安全送样箱 华夏将军 25L）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（生物安全送样箱 华夏将军 25L）的（关键组件）在中国境内生产。（生物安全送样箱 华夏将军 25L）的（关键工序）在中国境内完成。

745.（生物安全柜 1 松洋 MBC-900A2），生产厂为（冰山松洋生物科技(大连)有限公司），厂址为（辽宁省大连经济技术开发区淮河西路 61 号）。（生物安全柜 1 松洋 MBC-900A2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（生物安全柜 1 松洋 MBC-900A2）的（关键组件）在中国境内生产。（生物安全柜 1 松洋 MBC-900A2）的（关键工序）在中国境内完成。

746.（生物安全柜 2 松洋 MBC-1500A2），生产厂为（冰山松洋生物科技(大连)有限公司），厂址为（辽宁省大连经济技术开发区淮河西路 61 号）。（生物安全柜 2 松洋 MBC-1500A2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（生物安全柜 2 松洋 MBC-1500A2）的（关键组件）在中国境内生产。（生物安全柜 2 松洋 MBC-1500A2）的（关键工序）在中国境内完成。

747.（高压灭菌锅（29 升以下）致微 GI29EW），生产厂为（致微（厦门）仪器有限公司），厂址为（厦门市同安区圳南七路 47、49、51 号 8#厂房）。（高压灭菌锅（29 升以下）致微 GI29EW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高压灭菌锅（29 升以下）致微 GI29EW）的（关键组件）在中国境内生产。（高压灭菌锅（29 升以下）致微 GI29EW）的（关键工序）在中国境内完成。

748.（电热鼓风干燥箱 山东博科 BJPX-HGZ54），生产厂为（山东博科科学仪器有限公司），厂址为（山东省济南市历城区港兴路 9 号博科集团总部大楼 1 号楼 3 层南侧）。（电热鼓风干燥箱 山东博科 BJPX-HGZ54）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电热鼓风干燥箱 山东博科 BJPX-HGZ54）的（关键组件）在中国境内生产。（电热鼓风干燥箱 山东博科 BJPX-HGZ54）的（关键工序）在中国境内完成。

749.（医用空气消毒机 四川奥洁 YXD-Y-1000），生产厂为（四川奥洁消毒设备有限公司），厂址为（成都市新都区工业东区虎桥路 199 号）。（医用空气消毒机 四川奥洁 YXD-Y-1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（医用空气消毒机 四川奥洁 YXD-Y-1000）的（关键组件）在中国境内生产。（医用空气消毒机 四川奥洁 YXD-Y-1000）的（关键工序）在中国境内完成。

750.（移液枪 求精 定制），生产厂为（上海求精生化试剂仪器有限公司），厂址为（生产厂址）。（移液枪 求精 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（移液枪 求

精 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（移液枪 求精 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

751.（除湿机 湿美 MS-860D），生产厂为（江苏湿美电气制造有限公司），厂址为（苏州市吴江区同里镇屯村合心村(12)南严舍 888 号）。（除湿机 湿美 MS-860D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（除湿机 湿美 MS-860D）的（关键组件）在中国境内生产。（除湿机 湿美 MS-860D）的（关键工序）在中国境内完成。

752.（耳温枪 鱼跃 YHT105），生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司），厂址为（江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号）。（耳温枪 鱼跃 YHT105）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（耳温枪 鱼跃 YHT105）的（关键组件）在中国境内生产。（耳温枪 鱼跃 YHT105）的（关键工序）在中国境内完成。

753.（水银体温计甩降器 新康 XK98-ET），生产厂为（江苏新康医疗器械有限公司），厂址为（泰州市姜堰区溱潼镇河横村宁盐路 88 号）。（水银体温计甩降器 新康 XK98-ET）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（水银体温计甩降器 新康 XK98-ET）的（关键组件）在中国境内生产。（水银体温计甩降器 新康 XK98-ET）的（关键工序）在中国境内完成。

754.（无线扫码枪 盈达 J15/J16），生产厂为（无锡盈达科技股份有限公司），厂址为（无锡市高浪东路 999 号 B1 号楼 11 层）。（无线扫码枪 盈达 J15/J16）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线扫码枪 盈达 J15/J16）的（关键组件）在中国境内生产。（无线扫码枪 盈达 J15/J16）的（关键工序）在中国境内完成。

755.（扫码枪 盈达 J15/J16），生产厂为（无锡盈达科技股份有限公司），厂址为（无锡市高浪东路 999 号 B1 号楼 11 层）。（扫码枪 盈达 J15/J16）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（扫码枪 盈达 J15/J16）的（关键组件）在中国境内生产。（扫码枪 盈达 J15/J16）的（关键工序）在中国境内完成。

756.（证件阅读器 中安未来 TH-SR690），生产厂为（北京中安未来科技有限公司），厂址为（北京市海淀区北四环西路 9 号 1611 室）。（证件阅读器 中安未来 TH-SR690）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（证件阅读器 中安未来 TH-SR690）的（关键组件）在中国境内生产。（证件阅读器 中安未来 TH-SR690）的（关键工序）在中国境内完成。

757.（负压担架 日新 NP-320），生产厂为（江苏日新医疗设备股份有限公司），厂址为（张家港市锦丰杨锦公路 427 号）。（负压担架 日新 NP-320）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（负压担架 日新 NP-320）的（关键组件）在中国境内生产。（负压担架 日新 NP-320）的（关键工序）在中国境内完成。

758.（医排诊床 长沙华健 HJ-0030ABS），生产厂为（长沙华健医疗设备有限公司），厂址为（湖南省长沙县春华镇武塘村马家组 9 号）。（医排诊床 长沙华健 HJ-0030ABS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（医排诊床 长沙华健 HJ-0030ABS）的（关键组件）在中国境内生产。（医排诊床 长沙华健 HJ-0030ABS）的（关键工序）在中国境内完成。

759.（转诊诊床 长沙华健 HJ-0090），生产厂为（长沙华健医疗设备有限公司），厂址为（湖南省长沙县春华镇武塘村马家组 9 号）。（转诊诊床 长沙华健 HJ-0090）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（转诊诊床 长沙华健 HJ-0090）的（关键组件）在中国境内生产。（转诊诊床 长沙华健 HJ-0090）的（关键工序）在中国境内完成。

760.（多功能诊疗推车 长沙华健 HJ-0193），生产厂为（长沙华健医疗设备有限公司），厂址为（湖南省长沙县春华镇武塘村马家组 9 号）。（多功能诊疗推车 长沙华健 HJ-0193）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（多功能诊疗推车 长沙华健 HJ-0193）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能诊疗推车 长沙华健 HJ-0193）的（关键工序）在中国境内完成。

761.（制氧机 鱼跃 7F-3TW），生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司），厂址为（江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号）。（制氧机 鱼跃 7F-3TW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（制氧机 鱼跃 7F-3TW）的（关键组件）在中国境内生产。（制氧机 鱼跃 7F-3TW）的（关键工序）在中国境内完成。

762.（感应式手消毒器 莫顿 M-X5），生产厂为（莫顿(浙江)实业有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号）。（感应式手消毒器 莫顿 M-X5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（感应式手消毒器 莫顿 M-X5）的（关键组件）在中国境内生产。（感应式手消毒器 莫顿 M-X5）的（关键工序）在中国境内完成。

763.（候诊椅 康之星 KX-D44），生产厂为（佛山市康之星医疗科技有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇碧江工业区新路 1 号）。（候诊椅 康之星 KX-D44）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（候诊椅 康之星 KX-D44）的（关键组件）在中国境内生产。（候诊椅 康之星 KX-D44）的（关键工序）在中国境内完成。

764.（实验室操作台 广东昭屹 定制），生产厂为（广东昭屹科技有限公司），厂址为（广州市番禺区番禺大道北 555 号番禺节能科技园内天安科技创新大厦 505）。（实验室操作台 广东昭屹 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（实验室操作台 广东昭屹 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（实验室操作台 广东昭屹 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

765.（器皿柜 广东昭屹 900*450*1800），生产厂为（广东昭屹科技有限公司），厂址为（广州市番禺区番禺大道北 555 号番禺节能科技园内天安科技创新大厦 505）。（器皿柜 广东昭屹 900*450*1800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（器皿柜 广东昭屹 900*450*1800）的（关键组件）在中国境内生产。（器皿柜 广东昭屹 900*450*1800）的（关键工序）在中国境内完成。

766.（工作台 广东昭屹 定制），生产厂为（广东昭屹科技有限公司），厂址为（广州市番禺区番禺大道北 555 号番禺节能科技园内天安科技创新大厦 505）。（工作台 广东昭屹 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（工作台 广东昭屹 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（工作台 广东昭屹 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

767.（监控大屏（100 英寸，电视会议一体机）Hisense/海信 100XP3E），生产厂为（海信视像科技股份有限公司），厂址为（青岛市经济技术开发区前湾港路 218 号）。（监控

大屏（100英寸，电视会议一体机）Hisense/海信100XP3E）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（监控大屏（100英寸，电视会议一体机）Hisense/海信100XP3E）的（关键组件）在中国境内生产。（监控大屏（100英寸，电视会议一体机）Hisense/海信100XP3E）的（关键工序）在中国境内完成。

768.（卫生检疫宣教屏(80英寸，电视会议一体机）Hisense/海信80L7Q），生产厂为（海信视像科技股份有限公司），厂址为（青岛市经济技术开发区前湾港路218号）。（卫生检疫宣教屏(80英寸，电视会议一体机）Hisense/海信80L7Q）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（卫生检疫宣教屏(80英寸，电视会议一体机）Hisense/海信80L7Q）的（关键组件）在中国境内生产。（卫生检疫宣教屏(80英寸，电视会议一体机）Hisense/海信80L7Q）的（关键工序）在中国境内完成。

769.（定制式智能流调健康检查机云合YH-L2001），生产厂为（深圳云合科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南路16号深圳湾科技生态园11栋406-C）。（定制式智能流调健康检查机云合YH-L2001）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（定制式智能流调健康检查机云合YH-L2001）的（关键组件）在中国境内生产。（定制式智能流调健康检查机云合YH-L2001）的（关键工序）在中国境内完成。

770.（旅客自助卫生检疫登记一体机（双端设备）云合YH-D1901），生产厂为（深圳云合科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南路16号深圳湾科技生态园11栋406-C）。（旅客自助卫生检疫登记一体机（双端设备）云合YH-D1901）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅客自助卫生检疫登记一体机（双端设备）云合YH-D1901）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客自助卫生检疫登记一体机（双端设备）云合YH-D1901）的（关键工序）在中国境内完成。

771.（智能透明屏星幕RK-L21-MZXX），生产厂为（深圳市星幕科技显示设备有限公司），厂址为（深圳市宝安区松岗街道潭头社区广深路松岗段2号厂房4栋一单元301）。（智能透明屏星幕RK-L21-MZXX）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能透明屏星幕RK-L21-MZXX）的（关键组件）在中国境内生产。（智能透明屏星幕RK-L21-MZXX）的（关键工序）在中国境内完成。

772.（负压隔离室语音对讲、引导系统 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（负压隔离室语音对讲、引导系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（负压隔离室语音对讲、引导系统国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（负压隔离室语音对讲、引导系统国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

773.（引导屏（75英寸）Hisense/海信75E7Q），生产厂为（海信视像科技股份有限公司），厂址为（青岛市经济技术开发区前湾港路218号）。（引导屏（75英寸）Hisense/海信75E7Q）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（引导屏（75英寸）Hisense/海信75E7Q）的（关键组件）在中国境内生产。（引导屏（75英寸）Hisense/海信75E7Q）的（关键工序）在中国境内完成。

774.（旅客翻译机科大讯飞AIT-P10T），生产厂为（安徽听见科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新区长宁社区服务中心习友路3333号中国(合肥)国际智能语音产业园A区2号科研楼2001室）。（旅客翻译机科大讯飞AIT-P10T）的中国境内生产的组件成本

占比≥（80%）。（旅客翻译机科大讯飞 AIT-P10T）的（关键组件）在中国境内生产。（旅客翻译机科大讯飞 AIT-P10T）的（关键工序）在中国境内完成。

775.（应用服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（应用服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应用服务器宝德 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（应用服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

776.（工作站联想开天 M70d G1s-D045），生产厂为（联想开天科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 6 层 601-G6-1）。（工作站联想开天 M70d G1s-D045）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（工作站联想开天 M70d G1s-D045）的（关键组件）在中国境内生产。（工作站联想开天 M70d G1s-D045）的（关键工序）在中国境内完成。

777.（负压隔离室运行管控系统云合 V1.0），生产厂为（深圳云合科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南路 16 号深圳湾科技生态园 11 栋 406-C）。（负压隔离室运行管控系统云合 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（负压隔离室运行管控系统云合 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（负压隔离室运行管控系统云合 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

778.（固定式枪机 海康威视 DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（固定式枪机 海康威视 DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（固定式枪机 海康威视 DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（固定式枪机 海康威视 DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

779.（超低温摄像机 海康威视 DS-2CD8A4XYZUV3-ABCDW），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（超低温摄像机 海康威视 DS-2CD8A4XYZUV3-ABCDW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（超低温摄像机 海康威视 DS-2CD8A4XYZUV3-ABCDW）的（关键组件）在中国境内生产。（超低温摄像机 海康威视 DS-2CD8A4XYZUV3-ABCDW）的（关键工序）在中国境内完成。

780.（云台摄像机 海康威视 iDS-2DY9C8ABCD-XYZ/VWL），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（云台摄像机 海康威视 iDS-2DY9C8ABCD-XYZ/VWL）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（云台摄像机 海康威视 iDS-2DY9C8ABCD-XYZ/VWL）的（关键组件）在中国境内生产。（云台摄像机 海康威视 iDS-2DY9C8ABCD-XYZ/VWL）的（关键工序）在中国境内完成。

781.（人脸识别摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（人脸识别摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸识别摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸识别摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

782.（48 口 POE 网络交换机 华为 S5735-S48P4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48 口 POE 网络交换机 华为 S5735-S48P4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（48 口 POE 网络交换机 华为 S5735-S48P4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（48 口 POE 网络交换机 华为 S5735-S48P4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

783.（核心交换机 华为 S8700-6），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机 华为 S8700-06）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机 华为 S8700-06）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机 华为 S8700-06）的（关键工序）在中国境内完成。

784.（全景细节一体镜头 海康威视 DS-2SE7XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（全景细节一体镜头 海康威视 DS-2SE7XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全景细节一体镜头 海康威视 DS-2SE7XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（全景细节一体镜头 海康威视 DS-2SE7XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

785.（视频阵列 海康威视 DS-A70636R/定制），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频阵列 海康威视 DS-A70636R/定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频阵列 海康威视 DS-A70636R/定制）的（关键组件）在中国境内生产。（视频阵列 海康威视 DS-A70636R/定制）的（关键工序）在中国境内完成。

786.（物管登记终端 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（物管登记终端 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（物管登记终端 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（物管登记终端 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

787.（RFID 阅读器 海康威视 DS-TRI900-H6），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（RFID 阅读器 海康威视 DS-TRI900-H6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（RFID 阅读器 海康威视 DS-TRI900-H6）的（关键组件）在中国境内生产。（RFID 阅读器 海康威视 DS-TRI900-H6）的（关键工序）在中国境内完成。

788.（RFID 通道闸 海康威视 DS-TRM900-H8），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（RFID 通道闸 海康威视 DS-TRM900-H8）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（RFID 通道闸 海康威视 DS-TRM900-H8）的（关键组件）在中国境内生产。（RFID 通道闸 海康威视 DS-TRM900-H8）的（关键工序）在中国境内完成。

789.（动态物品接收器 海康威视 DS-TRI21A-1-P），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（动态物品接收器 海康威视 DS-TRI21A-1-P）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动态物品接收器 海康威视 DS-TRI21A-1-P）的（关键组件）在中国境内生产。（动态物品接收器 海康威视 DS-TRI21A-1-P）的（关键工序）在中国境内完成。

790.（RFID 打印机 海康威视 TX3r），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（RFID 打印机 海康威视 TX3r）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（RFID 打印机 海康威视 TX3r）的（关键组件）在中国境内生产。（RFID 打印机 海康威视 TX3r）的（关键工序）在中国境内完成。

791.（RFID 手持管理终端 海康威视 DS-MDT201），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（RFID 手持管理终端 海康威视 DS-MDT201）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（RFID 手持管理终端 海康威视 DS-MDT201）的（关键组件）在中国境内生产。（RFID 手持管理终端 海康威视 DS-MDT201）的（关键工序）在中国境内完成。

792.（人脸识别门禁 海康威视 DS-K1T6XYZUV-ABCD），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（人脸识别门禁 海康威视 DS-K1T6XYZUV-ABCD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸识别门禁 海康威视 DS-K1T6XYZUV-ABCD）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸识别门禁 海康威视 DS-K1T6XYZUV-ABCD）的（关键工序）在中国境内完成。

793.（盘点设备 中世发 19751B），生产厂为（广东中世发智能科技股份有限公司），厂址为（珠海市斗门区白蕉科技工业园新科一路 43 号（一期厂房））。（盘点设备 中世发 19751B）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（盘点设备 中世发 19751B）的（关键组件）在中国境内生产。（盘点设备 中世发 19751B）的（关键工序）在中国境内完成。

794.（CTU 料箱设备 海柔创新 A71-L-E1），生产厂为（深圳市海柔创新科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道南昌社区海柔创新科技产业园 B 栋 201、301、401）。（CTU 料箱设备 海柔创新 A71-L-E1）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（CTU 料箱设备 海柔创新 A71-L-E1）的（关键组件）在中国境内生产。（CTU 料箱设备 海柔创新 A71-L-E1）的（关键工序）在中国境内完成。

795.（CTU 货架(主架） 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（CTU 货架(主架） 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（CTU 货架(主架） 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（CTU 货架(主架） 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

796.（CTU 货架(副架） 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（CTU 货架(副架）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（CTU 货架(副架）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（CTU 货架(副架）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

797.（CTU 货架(主架）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（CTU 货架(主架）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（CTU 货架(主架）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（CTU 货架(主架）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

798.（CTU 货架(副架） 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（CTU 货架(副架） 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（CTU 货架(副架） 国

产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（CTU 货架(副架） 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

799.（物证存放架 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（物证存放架 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（物证存放架 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（物证存放架 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

800.（U 型输送线 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（U 型输送线 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（U 型输送线 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（U 型输送线 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

801.（IWMS 仓储管理系统 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（IWMS 仓储管理系统 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（IWMS 仓储管理系统 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（IWMS 仓储管理系统 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

802.（托盘 绿伦环保 120*100），生产厂为（四川绿伦环保设备有限公司），厂址为（成都市金牛区金府路 628 号 1 栋 7 层 4 号）。（托盘 绿伦环保 120*100）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（托盘 绿伦环保 120*100）的（关键组件）在中国境内生产。（托盘 绿伦环保 120*100）的（关键工序）在中国境内完成。

803.（手动托盘车 诺力 df），生产厂为（浙江诺力机械股份有限公司），厂址为（生产厂址）。（手动托盘车 诺力 df）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（手动托盘车 诺力 df）的（关键组件）在中国境内生产。（手动托盘车 诺力 df）的（关键工序）在中国境内完成。

804.（仓库增强实景画面应用 海康威视 Infovision AR AR 实景地图应用平台），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（仓库增强实景画面应用 海康威视 Infovision AR AR 实景地图应用平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（仓库增强实景画面应用 海康威视 Infovision AR AR 实景地图应用平台）的（关键组件）在中国境内生产。（仓库增强实景画面应用 海康威视 Infovision AR AR 实景地图应用平台）的（关键工序）在中国境内完成。

805.（涉案财物管理系统应用 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（涉案财物管理系统应用 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（涉案财物管理系统应用 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（涉案财物管理系统应用 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

806.（一货一档应用 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（一货一档应用 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一货一档应用 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（一货一档应用 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

807.（系统对接 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（系统对接 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（系统对接 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（系统对接 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

808.（重点视频存储阵列 海康威视 DS-A71136R-ICVS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（重点视频存储阵列 海康威视 DS-A71136R-ICVS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（重点视频存储阵列 海康威视 DS-A71136R-ICVS）的（关键组件）在中国境内生产。（重点视频存储阵列 海康威视 DS-A71136R-ICVS）的（关键工序）在中国境内完成。

809.（涉案物品 3D 自动成像系统 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（涉案物品 3D 自动成像系统 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（涉案物品 3D 自动成像系统 国产 定制的（关键组件）在中国境内生产。（涉案物品 3D 自动成像系统 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

810.（监控大屏 海康威视 DS-D5D100RB/C Pro），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（监控大屏 海康威视 DS-D5D100RB/C Pro）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（监控大屏 海康威视 DS-D5D100RB/C Pro）的（关键组件）在中国境内生产。（监控大屏 海康威视 DS-D5D100RB/C Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

811.（恒温恒湿柜 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（恒温恒湿柜 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（恒温恒湿柜 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（恒温恒湿柜 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

812.（720° 全景摄像机 海康威视 DS-2CD698XYZUV-ABC/VR），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（720° 全景摄像机 海康威视 DS-2CD698XYZUV-ABC/VR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（720° 全景摄像机 海康威视 DS-2CD698XYZUV-ABC/VR）的（关键组件）在中国境内生产。（720° 全景摄像机 海康威视 DS-2CD698XYZUV-ABC/VR）的（关键工序）在中国境内完成。

813.（人员轨迹摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（人员轨迹摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人员轨迹摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（人员轨迹摄像机 海康威视 DS-2CD7A4XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

814.（仓库可视化监管应用系统 海康威视 InfoCom VR VR 全景应用平台），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（仓库可视化监管应用系统 海康威视 InfoCom VR VR 全景应用平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（仓库可视化监管应用系统 海康威视 InfoCom VR VR 全景应用平台）的（关键组件）在中国境内生产。（仓库可视化监管应用系统 海康威视 InfoCom VR VR 全景应用平台）的（关键工序）在中国境内完成。

815.（综合布线 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（综合布线 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（综合布线 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（综合布线 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

816.（综合管理系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（综合管理系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（综合管理系统 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（综合管理系统 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

817.（数据汇聚、封存、分发系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（数据汇聚、封存、分发系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据汇聚、封存、分发系统 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（数据汇聚、封存、分发系统 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

818.（合作查验车道前端信息采集系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（合作查验车道前端信息采集系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（合作查验车道前端信息采集系统 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（合作查验车道前端信息采集系统 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

819.（一站式车道联合仲裁系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（一站式车道联合仲裁系统 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一站式车道联合仲裁系统 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（一站式车道联合仲裁系统 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

820.（一站式通道图像处理系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（一站式通道图像处理系统 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一站式通道图像处理系统 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（一站式通道图像处理系统 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

821.（一站式触摸屏系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（一站式触摸屏系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一站式触摸屏系统 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（一站式触摸屏系统 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

822.（一站式调度系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（一站式调度系统 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一

站式调度系统 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（一站式调度系统 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

823.（数字孪生及应用 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（数字孪生及应用深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字孪生及应用 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（数字孪生及应用 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

824.（业务协同 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（业务协同 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（业务协同深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（业务协同 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

825.（可视化展示 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（可视化展示 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（可视化展示 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（可视化展示 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

826.（一/二道卡口管理 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（一/二道卡口管理 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一/二道卡口管理 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（一/二道卡口管理 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

827.（场站管理 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（场站管理 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（场站管理 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（场站管理 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

828.（核辐射处置 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（核辐射处置 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核辐射处置 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（核辐射处置 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

829.（卫生检疫 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（卫生检疫 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（卫生检疫 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（卫生检疫 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

830.（人脸识别 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（人脸识别 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸识别 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸识别 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

831.（查验 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（查验 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（查验 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（查验 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

832.（后续处置 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（后续处置 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（后续处置 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（后续处置 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

833.（客带货业务模块 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（客带货业务模块 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（客带货业务模块 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（客带货业务模块 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

834.（视频监控 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（视频监控 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频监控 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（视频监控 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

835.（特殊车辆管理 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（特殊车辆管理 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（特殊车辆管理 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（特殊车辆管理 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

836.（风险管理 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（风险管理 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（风险管理 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风险管理 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

837.（应急补录模块深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（应急补录模块 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应

急补录模块 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（应急补录模块深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

838.（统计分析 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（统计分析 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（统计分析 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（统计分析 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

839.（设备集成运维 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（设备集成运维 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备集成运维 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备集成运维 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

840.（海关现有系统升级和对接 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（海关现有系统升级和对接 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关现有系统升级和对接 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（海关现有系统升级和对接 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

841.（旅检“合作查验 一次放行”自助通关验放系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅检“合作查验 一次放行”自助通关验放系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅检“合作查验 一次放行”自助通关验放系统 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅检“合作查验一次放行”自助通关验放系统 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

842.（边检“5 合一”联合查验调度系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（边检“5 合一”联合查验调度系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检“5 合一”联合查验调度系统深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检“5 合一”联合查验调度系统 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

843.（边检应急验放系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（边检应急验放系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检应急验放系统 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检应急验放系统 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

844.（边检回程通道验放系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（边检回程通道验放系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占

比≥（80%）。（边检回程通道验放系统 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检回程通道验放系统 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

845.（“关检”联合验放对接系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（“关检”联合验放对接系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（“关检”联合验放对接系统 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（“关检”联合验放对接系统 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

846.（深港合作查验勤务协助调度系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（深港合作查验勤务协助调度系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（深港合作查验勤务协助调度系统深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（深港合作查验勤务协助调度系统 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

847.（用户管理 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（用户管理 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（用户管理 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（用户管理 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

848.（接口模块 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（接口模块 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接口模块 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接口模块 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

849.（设备运行管理 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（设备运行管理 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备运行管理 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备运行管理 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

850.（派单设置 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（派单设置 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（派单设置 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（派单设置 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

851.（运维管理 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（运维管理 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（运维管理 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（运维管理 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

852.（日志管理 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（日志管理 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（日志管理 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（日志管理 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

853.（系统对接 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（系统对接 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（系统对接 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（系统对接 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

854.（物联网平台 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（物联网平台 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（物联网平台 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（物联网平台 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

855.（串口转以太网连接器 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（串口转以太网连接器 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（串口转以太网连接器 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（串口转以太网连接器 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

856.（24 口交换机 华为 S5735-L24T4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口交换机 华为 S5735-L24T4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（24 口交换机 华为 S5735-L24T4S-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口交换机 华为 S5735-L24T4S-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

857.（48 口交换机 华为 S5735-S48T4XEZ-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48 口交换机 华为 S5735-S48T4XEZ-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（48 口交换机 华为 S5735-S48T4XEZ-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（48 口交换机 华为 S5735-S48T4XEZ-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

858.（边缘采集网关 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（边缘采集网关 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边缘采集网关 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边缘采集网关 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

859.（管理服务器 浪潮 CS5260H2），生产厂为（浪潮计算机科技有限公司），厂址为（山东省济南市高新区浪潮路 1036 号）。（管理服务器 浪潮 CS5260H2）的中国境内生产

的组件成本占比≥（80%）。（管理服务器 浪潮 CS5260H2）的（关键组件）在中国境内生产。（管理服务器 浪潮 CS5260H2）的（关键工序）在中国境内完成。

860.（辅材 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

861.（市电柜 维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（市电柜 维谛技术 EPK 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（市电柜 维谛技术 EPK 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（市电柜 维谛技术 EPK 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

862.（UPS 配电柜维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（UPS 配电柜 维谛技术 EPK 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 配电柜 维谛技术 EPK 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 配电柜 维谛技术 EPK 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

863.（STS 配电柜 维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（STS 配电柜 维谛技术 EPK 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（STS 配电柜 丰维谛技术 EPK 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（STS 配电柜 维谛技术 EPK 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

864.（桥架线槽（上走线）国产开放式网格桥架 400*100mm（上走线）），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（桥架线槽（上走线）国产开放式网格桥架 400*100mm（上走线））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（桥架线槽（上走线）国产开放式网格桥架 400*100mm（上走线））的（关键组件）在中国境内生产。（桥架线槽（上走线）国产开放式网格桥架 400*100mm（上走线））的（关键工序）在中国境内完成。

865.（桥架线槽（下走线）国产开放式网格桥架 400*100mm（上走线）），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（桥架线槽（下走线）国产开放式网格桥架 400*100mm（上走线））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（桥架线槽（下走线）国产开放式网格桥架 400*100mm（上走线））的（关键组件）在中国境内生产。（桥架线槽（下走线）国产开放式网格桥架 400*100mm（上走线））的（关键工序）在中国境内完成。

866.（电力电缆 1 国产 YJV4*150+1*70mm²），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 1 国产 YJV4*150+1*70mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 1 国产 YJV4*150+1*70mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 1 国产 YJV4*150+1*70mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

867.（电力电缆 2 国产 WDZA-YJY-4*70+1*35mm²），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 2 国产 WDZA-YJY-4*70+1*35mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 2 国产 WDZA-YJY-4*70+1*35mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 2 国产 WDZA-YJY-4*70+1*35mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

868.（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY5*6mm），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY5*6mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 3 金龙羽国产 WDZA-YJY5*6mm）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY5*6mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

869.（电力电缆 4 国产 WDZA-YJY3*6mm²），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 4 国产 WDZA-YJY3*6mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 4 国产 WDZA-YJY3*6mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 4 国产 WDZA-YJY3*6mm²²）的（关键工序）在中国境内完成。

870.（电力电缆 5 国产 WDZA-YJY-185mm²），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 5 国产 WDZA-YJY-185mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 5 金国产 WDZA-YJY-185mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 5 国产 WDZA-YJY-185mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

871.（承重架 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（承重架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（承重架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（承重架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

872.（辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

873.（模块化机柜 维谛技术 SR-V081220BS），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（模块化机柜维谛技术 SR-V081220BS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（模块化机柜维谛技术 SR-V081220BS）的（关键组件）在中国境内生产。（模块化机柜维谛技术 SR-V081220BS）的（关键工序）在中国境内完成。

874.（密闭通道组件 华维谛技术 SmartAisle2），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（密闭通道组件 华维谛技术 SmartAisle2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（密闭通道组件 华维谛技术 SmartAisle2）的（关键组件）在中国境内生产。（密闭通道组件 华维谛技术 SmartAisle2）的（关键工序）在中国境内完成。

875.（微模块监控组件 华维谛技术 SA-MP-501），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（微模块监控组件华维谛技术 SA-MP-501）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块监控组件华维谛技术 SA-MP-501）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块监控组件华维谛技术 SA-MP-501）的（关键工序）在中国境内完成。

876.（微模块线缆 国产定制 ），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（微模块线缆国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块线缆国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块线缆国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

877.（智能母线 华维谛技术 iMPB），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（智能母线华维谛技术 iMPB）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能母线华维谛技术 iMPB）的（关键组件）在中国境内生产。（智能母线华维谛技术 iMPB）的（关键工序）在中国境内完成。

878.（列间空调 维谛技术 XDH050CS15RC50KW），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（列间空调华维谛技术 XDH050CS15RC50KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（列间空调 华维谛技术 XDH050CS15RC50KW）的（关键组件）在中国境内生产。（列间空调华维谛技术 XDH050CS15RC50KW 的（关键工序）在中国境内完成。

879.（配电房制冷 维谛技术 DME12MHSUP1），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（配电房制冷维谛技术 DME12MHSUP1)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(配电房制冷维谛技术 DME12MHSUP1）的（关键组件）在中国境内生产。（配电房制冷维谛技术 DME12MHSUP1）的（关键工序）在中国境内完成。

880.（精密空调铜管 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（精密空调铜管 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（精密空调铜管 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（精密空调铜管 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

881.（设备承重架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（设备承重架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备承重架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备承重架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

882.（UPS 维谛技术 APM2 300kVA），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（UPS 维谛技术 APM2 300kVA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 维谛技术 APM2 300kVA）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 维谛技术 APM2 300kVA）的（关键工序）在中国境内完成。

883.（蓄电池 瑞达 RA12-260），生产厂为（衡阳瑞达电源有限公司），厂址为（湖南省衡阳市石鼓区松木乡新竹村）。（蓄电池瑞达 RA12-260）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（蓄电池瑞达 RA12-260）的（关键组件）在中国境内生产。（蓄电池瑞达 RA12-260）的（关键工序）在中国境内完成。

884.（电池连接铜排丰创定制），生产厂为（佛山市丰创盈金属制品有限公司），厂址为（佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰永四工业区自编 4 号之一（住所申报））。（电池连接铜排 丰创定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池连接铜排 丰创定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电池连接铜排 丰创定制）的（关键工序）在中国境内完成。

885.（电池架 国丰创 CH40-250），生产厂为（佛山市丰创盈金属制品有限公司），厂址为（佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰永四工业区自编 4 号之一（住所申报））。（电池架 国

丰创 CH40-250）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池架丰创 CH40-250）的（关键组件）在中国境内生产。（电池架丰创 CH40-250）的（关键工序）在中国境内完成。

886.（设备承重架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（设备承重架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备承重架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备承重架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

887.（机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

888.（机房新排风系统 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（机房新排风系统 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机房新排风系统 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机房新排风系统 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

889.（机房综合布线 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（机房综合布线 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机房综合布线 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机房综合布线 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

890.（防雷接地系统 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（防雷接地系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防雷接地系统国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防雷接地系统国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

891.（可携带式 UPS 存能 CBX-E10），生产厂为（湖南存能电气股份有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区湘湖街道车站北路 70 号万象新天公寓 5 号 1807）。（可携带式 UPS 存能 CBX-E10）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（可携带式 UP 存能 CBX-E10）的（关键组件）在中国境内生产。（可携带式 UPS 存能 CBX-E10）的（关键工序）在中国境内完成。

892.（安全服务器专用机柜 图腾 G28242），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（安全服务器专用机柜华图腾 G28242）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安全服务器专用机柜图腾 G28242）的（关键组件）在中国境内生产。（安全服务器专用机柜图腾 G28242）的（关键工序）在中国境内完成。

893.（国密智能门禁 海康威视 DS-K1T718CH(GM)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的（关键组件）在中国境内生产。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的（关键工序）在中国境内完成。

894.（门禁安装配件和辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（门禁安装配件和辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁安装配件和辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁安装配件和辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

895.（市电柜 维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（市电柜维谛技术 EPK 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（市电柜丰维谛技术 EPK 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（市电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

896.（UPS 配电柜维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（UPS 配电柜维谛技术 EPK 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 配电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 配电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

897.（电力电缆 1 国产 YJV-4*240+1*120㎜²），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 1 国产 YJV-4*240+1*120㎜²）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 1 国产 YJV-4*240+1*120㎜²）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 1 国产 YJV-4*240+1*120㎜²）的（关键工序）在中国境内完成。

898.（电力电缆 2 国产 YJV-4*240+1*120㎜²），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 1 国产 YJV-4*240+1*120㎜²）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 2 国产 YJV-4*240+1*120㎜²）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 2 国产 YJV-4*240+1*120㎜²）的（关键工序）在中国境内完成。

899.（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY5*6㎜²），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY5*6㎜²）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY5*6㎜²）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY5*6㎜²）的（关键工序）在中国境内完成。

900.（电力电缆 4 国产 WDZA-YJY3*6㎜²），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 4 国产 WDZA-YJY3*6㎜²）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 4 国产 WDZA-YJY3*6㎜²）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 4 国产 WDZA-YJY3*6㎜²）的（关键工序）在中国境内完成。

901.（电力电缆 5 国产 WDZA-YJY-150㎜² ），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 5 国产 WDZA-YJY-150㎜²）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 5 国产 WDZA-YJY-150㎜²）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 5 国产 WDZA-YJY-150㎜²）的（关键工序）在中国境内完成。

902.（设备承重架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（设备承重架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备承重架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备承重架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

903.（桥架线槽（上走线）国产开放式网格桥架 400*100mm（上走线））,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（桥架线槽（上走线）国产开放式网格桥架 400*100mm（上走线））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（桥架线槽（上走线）国产开放式网格桥架 400*100mm（上走线））的（关键组件）在中国境内生产。（桥架线槽（上走线）国产开放式网格桥架 400*100mm（上走线））的（关键工序）在中国境内完成。

904.（桥架线槽（下走线）国产镀锌桥架 100*100mm（下走线））,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（桥架线槽（下走线）国产镀锌桥架 100*100mm（下走线））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（桥架线槽（下走线）国产镀锌桥架 100*100mm（下走线））的（关键组件）在中国境内生产。（桥架线槽（下走线）国产镀锌桥架 100*100mm（下走线））的（关键工序）在中国境内完成。

905.（辅材国产定制）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

906.（模块化机柜 维谛技术 SR-V081220BS）,生产厂为（维谛技术技术有限公司）,厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（模块化机柜维谛技术 SR-V081220BS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（模块化机柜维谛技术 SR-V081220BS）的（关键组件）在中国境内生产。（模块化机柜维谛技术 SR-V081220BS）的（关键工序）在中国境内完成。

907.（密闭通道组件 维谛技术 SmartAisle2）,生产厂为（维谛技术技术有限公司）,厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（密闭通道组件 维谛技术 SmartAisle2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（密闭通道组件维谛技术 SmartAisle2）的（关键组件）在中国境内生产。（密闭通道组件维谛技术 SmartAisle2）的（关键工序）在中国境内完成。

908.（微模块监控组件 维谛技术 SA-MP-501）,生产厂为（维谛技术技术有限公司）,厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（微模块监控组件维谛技术 SA-MP-501）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块监控组件维谛技术 SA-MP-501）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块监控组件维谛技术 SA-MP-501）的（关键工序）在中国境内完成。

909.（微模块线缆 国产 定制）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（微模块线缆 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块线缆国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块线缆国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

910.（智能母线 维谛技术 iMPB）,生产厂为（维谛技术技术有限公司）,厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（智能母线维谛技术 iMPB）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能母线维谛技术 iMPB）的（关键组件）在中国境内生产。（智能母线维谛技术 iMPB）的（关键工序）在中国境内完成。

911.（列间空调（50kw）维谛技术 XDH050CS15RC50KW）,生产厂为（维谛技术技术有限公司）,厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（列间空调

（50kw）维谛技术 XDH050CS15RC50KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（列间空调（50kw）维谛技术 XDH050CS15RC50KW）的（关键组件）在中国境内生产。（列间空调（50kw）维谛技术 XDH050CS15RC50KW）的（关键工序）在中国境内完成。

912.（列间空调（30kw）维谛技术 XDH030CS1LRC30KW），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（列间空调（30kw）维谛技术 XDH030CS1LRC30KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（列间空调（30kw）维谛技术 XDH030CS1LRC30KW）的（关键组件）在中国境内生产。（列间空调（30kw）维谛技术 XDH030CS1LRC30KW）的（关键工序）在中国境内完成。

913.（配电房制冷维谛技术 DME12MHSUP1），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（配电房制冷维谛技术 DME12MHSUP1)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(配电房制冷维谛技术 DME12MHSUP1）的（关键组件）在中国境内生产。（配电房制冷维谛技术 DME12MHSUP1）的（关键工序）在中国境内完成。

914.（精密空调铜管 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（精密空调铜管国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（精密空调铜管国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（精密空调铜管国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

915.（设备承重架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（设备承重架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备承重架国产定制定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备承重架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

916.（UPS 维谛技术 APM2 300kVA），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（UPS 维谛技术 APM2 300kVA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 维谛技术 APM2 300kVA）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 维谛技术 APM2 300kVA）的（关键工序）在中国境内完成。

917.（蓄电池 瑞达 RA12-260），生产厂为（衡阳瑞达电源有限公司），厂址为（湖南省衡阳市石鼓区松木乡新竹村）。（蓄电池 瑞达 RA12-260）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（蓄电池瑞达 RA12-260）的（关键组件）在中国境内生产。（蓄电池瑞达 RA12-260）的（关键工序）在中国境内完成。

918.（承重架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（承重架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（承重架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（承重架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

919.（电池架丰创 CE40-250），生产厂为（佛山市丰创盈金属制品有限公司），厂址为（佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰永四工业区自编 4 号之一（住所申报））。（电池架丰创 CE40-250）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池架丰创 CE40-250）的（关键组件）在中国境内生产。（电池架丰创 CE40-250）的（关键工序）在中国境内完成。

920.（电池连接铜排 丰创定制），生产厂为（佛山市丰创盈金属制品有限公司），厂址为（佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰永四工业区自编 4 号之一（住所申报））。（电池连接铜排丰创定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池连接铜排丰创定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电池连接铜排丰创定制）的（关键工序）在中国境内完成。

921.（机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机房动环监控系统维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（机房动环监控系统维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

922.（机房新排风系统 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（机房新排风系统亚都定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机房新排风系统国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机房新排风系统国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

923.（防雷接地系统 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（防雷接地系统 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防雷接地系统 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防雷接地系统 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

924.（机房综合布线及辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（机房综合布线及辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机房综合布线及辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机房综合布线及辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

925.（国密智能门禁 海康威视 DS-K1T718CH(GM)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的（关键组件）在中国境内生产。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的（关键工序）在中国境内完成。

926.（门禁安装配件和辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（门禁安装配件和辅材　国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁安装配件和辅材　国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁安装配件和辅材　国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

927.（市电柜 维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（市电柜维谛技术 EPK 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（市电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（市电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

928.（UPS 配电柜维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（UPS 配电柜维谛技术 EPK 定制）

的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 配电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 配电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

929.（STS 配电柜维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（STS 配电柜维谛技术 EPK 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（STS 配电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（STS 配电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

930.（电力电缆 1 国产 YJV-5*25㎡），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 1 国产 YJV-5*25㎡）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 1 国产 YJV-5*25㎡）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 1 国产 YJV-5*25㎡）的（关键工序）在中国境内完成。

931.（电力电缆 2 国产 YJV5*25㎡），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 2 国产 YJV5*25㎡）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 2 国产 YJV5*25㎡）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 2 金国产 YJV5*25㎡）的（关键工序）在中国境内完成。

932.（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY5*4㎡），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY5*4㎡）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY5*4㎡）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY5*4㎡）的（关键工序）在中国境内完成。

933.（电力电缆 4 国产 WDZA-YJY3*6㎡），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 4 国产 WDZA-YJY3*6㎡）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 4 国产 WDZA-YJY3*6㎡）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 4 国产 WDZA-YJY3*6㎡）的（关键工序）在中国境内完成。

934.（电力电缆 5 国产 ZA-BVR-95㎡），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 5 国产 ZA-BVR-95㎡）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 5 国产 ZA-BVR-95㎡）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 5 国产 ZA-BVR-95㎡）的（关键工序）在中国境内完成。

935.（桥架线槽(上走线）国产开放式网格桥架 300*100mm（上走线）），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（桥架线槽(上走线）国产开放式网格桥架 300*100mm（上走线））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（桥架线槽(上走线）国产开放式网格桥架 300*100mm（上走线））的（关键组件）在中国境内生产。（桥架线槽(上走线）国产开放式网格桥架 300*100mm（上走线））的（关键工序）在中国境内完成。

936.（桥架线槽（下走线）国产镀锌桥架 100*100mm（下走线）），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（桥架线槽（下走线）国产镀锌桥架 100*100mm（下走线））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（桥架线槽（下走线）国产镀锌桥架 100*100mm（下走线））的（关键组件）在中国境内生产。（桥架线槽（下走线）国产镀锌桥架 100*100mm（下走线））的（关键工序）在中国境内完成。

937.（辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材国产国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

938.（机柜 维谛技术 EPKSR-V081220BS），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（机柜维谛技术 EPKSR-V081220BS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜维谛技术 EPKSR-V081220BS）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜维谛技术 EPKSR-V081220BS）的（关键工序）在中国境内完成。

939.（密闭通道组件 维谛技术 SmartAisle2），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（密闭通道组件华维谛技术 SmartAisle2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（密闭通道组件维谛技术 SmartAisle2）的（关键组件）在中国境内生产。（密闭通道组件维谛技术 SmartAisle2）的（关键工序）在中国境内完成。

940.（微模块监控组件 维谛技术 SA-MP-501），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（微模块监控组件 维谛技术 SA-MP-501）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块监控组件 维谛技术 SA-MP-501）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块监控组件 维谛技术 SA-MP-501）的（关键工序）在中国境内完成。

941.（微模块线缆 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（微模块线缆国产定制。）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块线缆国产定制。）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块线缆国产定制。）的（关键工序）在中国境内完成。

942.（制冷系统 维谛技术 CR036RA），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（制冷系统 维谛技术 CR036RA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（制冷系统维谛技术 CR036RA）的（关键组件）在中国境内生产。（制冷系统维谛技术 CR036RA）的（关键工序）在中国境内完成。

943.（配电房制冷维谛技术 DME12MHSUP1），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（配电房制冷维谛技术 DME12MHSUP1)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(配电房制冷维谛技术 DME12MHSUP1）的（关键组件）在中国境内生产。（配电房制冷维谛技术 DME12MHSUP1）的（关键工序）在中国境内完成。

944.（精密空调辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（精密空调辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（精密空调辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（精密空调辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

945.（设备承重架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（设备承重架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备承重架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备承重架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

946.（UPS 维谛技术 ITA2 40KVA），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（UPS 维谛技术 ITA2 40KVA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 维谛技术 ITA2 40KVA）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 维谛技术 ITA2 40KVA）的（关键工序）在中国境内完成。

947.（蓄电池 瑞达 RA12-200），生产厂为（衡阳瑞达电源有限公司），厂址为（湖南省衡阳市石鼓区松木乡新竹村）。（蓄电池瑞达 RA12-200）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（蓄电池瑞达 RA12-200）的（关键组件）在中国境内生产。（蓄电池瑞达 RA12-200）的（关键工序）在中国境内完成。

948.（电池架 丰创定制），生产厂为（佛山市丰创盈金属制品有限公司），厂址为（佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰永四工业区自编 4 号之一（住所申报））。（电池架丰创定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池架丰创定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电池架丰创定制）的（关键工序）在中国境内完成。

949.（电池连接铜排 丰创定制），生产厂为（佛山市丰创盈金属制品有限公司），厂址为（佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰永四工业区自编 4 号之一（住所申报））。（电池连接铜排丰创定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池连接铜排丰创定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电池连接铜排丰创定制）的（关键工序）在中国境内完成。

950.（承重架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（承重架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（承重架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（承重架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

951.（防雷接地系统国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（防雷接地系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防雷接地系统国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防雷接地系统国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

952.（机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（机房动环监控系统维谛技术 SiteWeb V6.0 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机房动环监控系统维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（机房动环监控系统维谛技术 SiteWeb V6.0 ）的（关键工序）在中国境内完成。

953.（机房综合布线 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（机房综合布线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机房综合布线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机房综合布线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

954.（国密智能门禁 海康威视 DS-K1T718CH(GM)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的（关键组件）在中国境内生产。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的（关键工序）在中国境内完成。

955.（辅材和门禁安装配件 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材和门禁安装配件国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材和门禁安装配件国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材和门禁安装配件国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

956.（机柜 维谛技术 SR-V081220BS），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（机柜维谛技术 SR-V081220BS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜维谛技术 SR-V081220BS）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜维谛技术 SR-V081220BS）的（关键工序）在中国境内完成。

957.（密闭通道组件 维谛技术 SmartAisle2），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（密闭通道组件维谛技术 SmartAisle2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（密闭通道组件维谛技术 SmartAisle2）的（关键组件）在中国境内生产。（密闭通道组件维谛技术 SmartAisle2）的（关键工序）在中国境内完成。

958.（微模块监控组件 维谛技术 SA-MP-501），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（微模块监控组件 维谛技术 SA-MP-501）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块监控组件 维谛技术 SA-MP-501）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块监控组件 维谛技术 SA-MP-501）的（关键工序）在中国境内完成。

959.（精密空调 维谛技术 CR036RA），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（精密空调维谛技术 CR036RA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（精密空调维谛技术 CR036RA）的（关键组件）在中国境内生产。（精密空调维谛技术 CR036RA）的（关键工序）在中国境内完成。

960.（市电柜 维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（市电柜维谛技术 EPK 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（市电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（市电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

961.（UPS 配电柜维谛技术 APM160 电气柜），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（UPS 配电柜维谛技术 APM160 电气柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 配电柜维谛技术 APM160 电气柜）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 配电柜维谛技术 APM160 电气柜）的（关键工序）在中国境内完成。

962.（STS 配电柜维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（STS 配电柜维谛技术 EPK 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（STS 配电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（STS 配电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

963.（UPS 维谛技术 PM40B），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（UPS 维谛技术 PM40B）的中国境内生产

的组件成本占比≥（80%）。（UPS 维谛技术 PM40B）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 维谛技术 PM40B）的（关键工序）在中国境内完成。

964.（蓄电池瑞达 RA12-200），生产厂为（衡阳瑞达电源有限公司），厂址为（湖南省衡阳市石鼓区松木乡新竹村）。（蓄电池瑞达 RA12-200）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（蓄电池瑞达 RA12-200）的（关键组件）在中国境内生产。（蓄电池瑞达 RA12-200）的（关键工序）在中国境内完成。

965.（消防系统 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（消防系统 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（消防系统 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（消防系统 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

966.（机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

967.（防雷接地系统 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（防雷接地系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防雷接地系统国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防雷接地系统国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

968.（机房综合布线 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（机房综合布线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机房综合布线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机房综合布线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

969.（国密智能门禁 海康威视 DS-K1T718CH(GM)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的（关键组件）在中国境内生产。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的（关键工序）在中国境内完成。

970.（辅材和门禁安装配件 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材和门禁安装配件国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材和门禁安装配件国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材和门禁安装配件国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

971.（电缆布线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电缆布线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电缆布线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆布线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

972.（精密空调 维谛技术 DME12MHSUP1），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（精密空调维谛技术

DME12MHSUP1)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(精密空调维谛技术 DME12MHSUP1)的(关键组件)在中国境内生产。(精密空调维谛技术 DME12MHSUP1)的(关键工序)在中国境内完成。

973.(机柜 维谛技术 SR-V081220BS)，生产厂为(维谛技术技术有限公司)，厂址为(广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋)。(机柜 维谛技术 SR-V081220BS)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(机柜 维谛技术 SR-V081220BS)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜维谛技术 SR-V081220BS)的(关键工序)在中国境内完成。

974.(市电配电箱 国产定制)，生产厂为(国产)，厂址为(中国)。(市电配电箱国产定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(市电配电箱国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(市电配电箱国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

975.(UPS 配电箱 国产定制)，生产厂为(国产)，厂址为(中国)。(UPS 配电箱国产定制制)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(UPS 配电箱国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 配电箱国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

976.(综合布线 国产定制)，生产厂为(国产)，厂址为(中国)。(综合布线国产定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(综合布线国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(综合布线国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

977.(国密智能门禁 海康威视 DS-K1T718CH(GM))，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM))的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM))的(关键组件)在中国境内生产。(国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM))的(关键工序)在中国境内完成。

978.(辅材和门禁安装配件国产定制)，生产厂为（国产），厂址为（中国）。(辅材和门禁安装配件国产定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(辅材和门禁安装配件国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材和门禁安装配件国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

979.(机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0)，生产厂为(维谛技术技术有限公司)，厂址为(广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋)。(机房动环监控系统维谛技术 SiteWeb V6.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(机房动环监控系统维谛技术 SiteWeb V6.0)的(关键组件)在中国境内生产。(机房动环监控系统维谛技术 SiteWeb V6.0)的(关键工序)在中国境内完成。

980.(监控摄像头 海康威视 DS-K1T718CH)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(监控摄像头海康威视DS-K1T718CH)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(监控摄像头海康威视 DS-K1T718CH)的(关键组件)在中国境内生产。(监控摄像头海康威视 DS-K1T718CH)的(关键工序)在中国境内完成。

981.（消防系统国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（消防系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（消防系统国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（消防系统国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

982.（防雷接地系统国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（防雷接地系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防雷接地系统国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防雷接地系统国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

983.（电缆布线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电缆布线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电缆布线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆布线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

984.（精密空调 维谛技术 DME12MHSUP1），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（精密空调维谛技术 DME12MHSUP1）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（精密空调维谛技术 DME12MHSUP1）的（关键组件）在中国境内生产。（精密空调维谛技术 DME12MHSUP1）的（关键工序）在中国境内完成。

985.（机柜 图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

986.（市电配电箱 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（市电配电箱 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（市电配电箱 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（市电配电箱 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

987.（UPS 配电箱 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（UPS 配电箱国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 配电箱国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 配电箱国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

988.（综合布线 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（综合布线 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（综合布线 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（综合布线 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

989.（国密智能门禁 海康威视 DS-K1T718CH(GM)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的（关键组件）在中国境内生产。（国密智能门禁海康威视 DS-K1T718CH(GM)）的（关键工序）在中国境内完成。

990.（辅材和门禁安装配件 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材和门禁安装配件国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材和门禁安装配件国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材和门禁安装配件国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

991.（监控摄像头 海康威视 DS-K1T718CH），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（监控摄像头 海康威视 DS-K1T718CH）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（监控摄像头 海康威视 DS-K1T718CH）的（关键组件）在中国境内生产。（监控摄像头 海康威视 DS-K1T718CH）的（关键工序）在中国境内完成。

992.（总输入配电柜 维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（总输入配电柜 维谛技术 EPK 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（总输入配电柜 维谛技术 EPK 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（总输入配电柜 维谛技术 EPK 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

993.（UPS 输出配电柜维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（UPS 输出配电柜维谛技术 EPK 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 输出配电柜维谛技术 EPK 定制的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 输出配电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

994.（动力配电柜维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动力配电柜维谛技术 EPK 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动力配电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（动力配电柜维谛技术 EPK 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

995.（电力电缆 1 国产 YJV4*185+1*95mm²），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 1 国产 YJV4*185+1*95mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 1 国产 YJV4*185+1*95mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 1 国产 YJV4*185+1*95mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

996.（电力电缆 2 国产 WDZA-YJY-4*95+1*50mm²），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 2 国产 WDZA-YJY-4*95+1*50mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 2 国产 WDZA-YJY-4*95+1*50mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 2 金龙羽 YJY-4*95+1*50mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

997.（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY-3*6mm²），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY-3*6mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY-3*6mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 3 国产 WDZA-YJY-3*6mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

998.（电力电缆 4 国产 ZA-BVR-240mm²），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 4 国产 ZA-BVR-240mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 4 国产 ZA-BVR-240mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 4 国产 ZA-BVR-240mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

999.（桥架线槽 国产镀锌桥架 400*100mm，含连接、支撑配件），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（桥架线槽国产镀锌桥架 400*100mm，含连接、支撑配件）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（桥架线槽国产镀锌桥架 400*100mm，含连接、支撑配件）的（关键组件）在中国境内生产。（桥架线槽国产镀锌桥架 400*100mm，含连接、支撑配件）的（关键工序）在中国境内完成。

1000.（桥架线槽 国产镀锌桥架 150*100mm，含连接、支撑配件），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（桥架线槽国产镀锌桥架 150*100mm，含连接、支撑配件）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（桥架线槽国产镀锌桥架 150*100mm，含连接、支撑配件）的（关键组件）在中国境内生产。（桥架线槽国产镀锌桥架 150*100mm，含连接、支撑配件）的（关键工序）在中国境内完成。

1001（辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1002.（机柜 1 维谛技术 SR-V061220BS），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为(广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋)。(机柜 1 维谛技术 SR-V061220BS)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜 1 维谛技术 SR-V061220BS）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 1 维谛技术 SR-V061220BS）的（关键工序）在中国境内完成。

1003.（机柜 2 维谛技术 SR-V081220BS），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（机柜 2 维谛技术 SR-V081220BS ）的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(机柜 2 维谛技术 SR-V081220BS ）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 2 维谛技术 SR-V081220BS ）的（关键工序）在中国境内完成。

1004.（单相 PDU 维谛技术 C1652），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（单相 PDU 维谛技术 C1652）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单相 PDU 维谛技术 C1652）的（关键组件）在中国境内生产。（单相 PDU 维谛技术 C1652）的（关键工序）在中国境内完成。

1005.（三相 PDU 维谛技术定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（三相维谛技术定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（三相维谛技术定制）的（关键组件）在中国境内生产。（三相维谛技术定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1006.(微模块密闭通道 维谛技术 SmartAisle2)，生产厂为(维谛技术技术有限公司)，厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（微模块密闭通道维谛技术 SmartAisle2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块密闭通道维谛技术 SmartAisle2)的(关键组件)在中国境内生产。(微模块密闭通道维谛技术 SmartAisle2)的（关键工序）在中国境内完成。

1007.(微模块通道门 维谛技术 SA-D122012SEY)，生产厂为(维谛技术技术有限公司)，厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（微模块通道门维谛技

术 SA-D122012SEY）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块通道门维谛技术 SA-D122012SEY）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块通道门维谛技术 SA-D122012SEY）的（关键工序）在中国境内完成。

1008.（微模块监控系统 维谛技术 SA-MP-501），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（微模块监控系统 维谛技术 SA-MP-501）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块监控系统 维谛技术 SA-MP-501）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块监控系统 维谛技术 SA-MP-501）的（关键工序）在中国境内完成。

1009.（微模块操作显示单元 维谛技术 SA-43），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（微模块操作显示单元 维谛技术 SA-43）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块操作显示单元维谛技术 SA-43）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块操作显示单元 维谛技术 SA-43）的（关键工序）在中国境内完成。

1010.（微模块智能母线槽 维谛技术 iMPB），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（微模块智能母线槽维谛技术 iMPB）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块智能母线槽维谛技术 iMPB）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块智能母线槽维谛技术 iMPB）的（关键工序）在中国境内完成。

1011.（微模块智能始端配电 维谛技术 iMPB-C0250A11300），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（微模块智能始端配电 维谛技术 iMPB-C0250A11300）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块智能始端配电 维谛技术 iMPB-C0250A11300）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块智能始端配电 维谛技术 iMPB-C0250A11300）的（关键工序）在中国境内完成。

1012.（微模块线缆 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（微模块线缆国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块线缆国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块线缆国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1013.（微模块行间精密空调 维谛技术 CR065HC），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（微模块行间精密空调 维谛技术 CR065HC）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块行间精密 维谛技术 CR065HC）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块行间精密 维谛技术 CR065HC）的（关键工序）在中国境内完成。

1014.（精密空调辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（精密空调辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（精密空调辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（精密空调辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1015.（设备承重架 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（设备承重架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备承重架 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备承重架 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1016.（辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1017.（模块化 UPS 维谛技术 APM2 600kVA），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（模块化 UPS 维谛技术 APM2 600kVA)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(模块化 UPS 维谛技术 APM2 600kVA）的（关键组件）在中国境内生产。（模块化 UPS 维谛技术 APM2 600kVA）的（关键工序）在中国境内完成。

1018.（铅酸蓄电池 维谛技术 RA12-150），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（铅酸蓄电池维谛技术 RA12-150）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（铅酸蓄电池维谛技术 RA12-150）的（关键组件）在中国境内生产。（铅酸蓄电池维谛技术 RA12-150）的（关键工序）在中国境内完成。

1019.（电池架 丰创定制），生产厂为（佛山市丰创盈金属制品有限公司），厂址为（佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰永四工业区自编 4 号之一（住所申报））。（电池架丰创定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池架 丰创定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电池架 丰创定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1020.（电池监控 维谛技术 CM-0402D），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为(广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋)。(电池监控 维谛技术 CM-0402D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池监控 维谛技术 CM-0402D）的（关键组件）在中国境内生产。（电池监控 维谛技术 CM-0402D）的（关键工序）在中国境内完成。

1021.（电池连接铜排 丰创定制），生产厂为（佛山市丰创盈金属制品有限公司），厂址为（佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰永四工业区自编 4 号之一（住所申报））。（电池连接铜排 国产丰创定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池连接铜排 国产丰创定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电池连接铜排 国产丰创定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1022.（电池汇流柜 维谛技术定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（电池汇流柜 维谛技术定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池汇流柜 维谛技术定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电池汇流柜维谛技术定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1023.（UPS 设备承重架 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（UPS 设备承重架 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 设备承重架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 设备承重架 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1024.（电池设备承重架 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电池设备承重架 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池设备承重架 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电池设备承重架 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1025.（辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1026.（动环管理服务器 维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环管理服务器 维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环管理服务器 华维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环管理服务器 维谛技术 SiteWeb V6.0 ）的（关键工序）在中国境内完成。

1027.（动环交换机 维谛技术 S5024PV5-EI-PWR），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环交换机维谛技术 S5024PV5-EI-PWR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环交换机维谛技术 S5024PV5-EI-PWR）的（关键组件）在中国境内生产。（动环交换机维谛技术 S5024PV5-EI-PWR）的（关键工序）在中国境内完成。

1028.（动环管理组件维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环管理组件维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环管理组件维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环管理组件维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1029.（动环传感器 维谛技术 UT-5586-S），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环传感器维谛技术 UT-5586-S）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环传感器维谛技术 UT-5586-S）的（关键组件）在中国境内生产。（动环传感器维谛技术 UT-5586-S）的（关键工序）在中国境内完成。

1030.（动环水浸传感器维谛技术 SJ-02-10M），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环水浸传感器维谛技术 SJ-02-10M）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环水浸传感器维谛技术 SJ-02-10M）的（关键组件）在中国境内生产。（动环水浸传感器维谛技术 SJ-02-10M）的（关键工序）在中国境内完成。

1031.（动环管理平台 维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环管理平台维谛技术 SiteWeb V6.0 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环管理平台维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环管理平台维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1032.（软件授权 维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（软件授权维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（软件授权维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（软件授权维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1033.（三方接入开发维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（三方接入开发维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（三方接入开发维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（三方接入开发维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1034.（视频存储 海康威视 DS-8664N-I8-V4），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频存储 海康威视 DS-8664N-I8-V4）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频存储 海康威视 DS-8664N-I8-V4）的（关键组件）在中国境内生产。（视频存储 海康威视 DS-8664N-I8-V4）的（关键工序）在中国境内完成。

1035.（摄像机海康威视 DS-2CD2125EFV2-IS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（摄像机海康威视 DS-2CD2125EFV2-IS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（摄像机海康威视 DS-2CD2125EFV2-IS)的(关键组件)在中国境内生产。(摄像机海康威视 DS-2CD2125EFV2-IS）的（关键工序）在中国境内完成。

1036.（摄像机海康威视 DS-2CD2125EFV2-IS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（摄像机海康威视 DS-2CD2125EFV2-IS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（摄像机海康威视 DS-2CD2125EFV2-IS)的(关键组件)在中国境内生产。(摄像机海康威视 DS-2CD2125EFV2-IS）的（关键工序）在中国境内完成。

1037.（门禁控制器海康威视 DS-K2T4），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（门禁控制器海康威视 DS-K2T4）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁控制器海康威视 DS-K2T4）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁控制器海海康威视 DS-K2T4）的（关键工序）在中国境内完成。

1038.（门禁组件海康威视定制），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（门禁组件海康威视定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁组件海康威视定制）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁组件海康威视定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1039.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材国产国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材国产国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材国产国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1040.（新风机 南洋有为 KTJ-23-32），生产厂为（广东省南洋有为环境科技有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇樵丹北路 1 号（1-4 号车间及仓库楼）（住所申报））。（新风机南洋有为 KTJ-23-32）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（新风机南洋有为 KTJ-23-32）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机南洋有为 KTJ-23-32）的（关键工序）在中国境内完成。

1041.（电控防火阀 国产 70℃电动防火阀（常开）），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电控防火阀国产 70℃电动防火阀（常开））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电控防火阀国产 70℃电动防火阀（常开））的（关键组件）在中国境内生产。（电控防火阀国产 70℃电动防火阀（常开））的（关键工序）在中国境内完成。

1042.（新风口国产进风口：400*320mm），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（新风口国产进风口：400*320mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（新风口国产进风口：400*320mm）的（关键组件）在中国境内生产。（新风口国产进风口：400*320mm）的（关键工序）在中国境内完成。

1043.（新风管国产镀锌铁皮金属矩形风管（400mm*300mm）），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（新风管国产镀锌铁皮金属矩形风管（400mm*300mm），含保温层）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（新风管国产镀锌铁皮金属矩形风管（400mm*300mm））的（关键组件）在中国境内生产。（新风管国产镀锌铁皮金属矩形风管（400mm*300mm））的（关键工序）在中国境内完成。

1044.（辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1045.（排风机 1 南洋有为 KTJ-35-100），生产厂为（广东省南洋有为环境科技有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇樵丹北路 1 号（1-4 号车间及仓库楼）（住所申报））。（排风机 1 南洋有为 KTJ-35-100）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排风机 1 南洋有为 KTJ-35-100）的（关键组件）在中国境内生产。（排风机 1 南洋有为 KTJ-35-100）的（关键工序）在中国境内完成。

1046.（排风机 2 南洋有为 KTJ-25-20），生产厂为（广东省南洋有为环境科技有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇樵丹北路 1 号（1-4 号车间及仓库楼）（住所申报））。（排风机 2 南洋有为 KTJ-25-20）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排风机 2 南洋有为 KTJ-25-20）的（关键组件）在中国境内生产。（排风机 2 南洋有为 KTJ-25-20）的（关键工序）在中国境内完成。

1047.（电控防火阀 280℃电动防火阀(常闭)），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电控防火阀 280℃电动防火阀(常闭)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电控防火阀 280℃电动防火阀(常闭)）的（关键组件）在中国境内生产。（电控防火阀 280℃电动防火阀(常闭)）的（关键工序）在中国境内完成。

1048.（排风口国产排风口：400*320mm），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（排风口国产排风口：400*320mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排风口国产

排风口：400*320mm）的（关键组件）在中国境内生产。（排风口国产排风口：400*320mm）的（关键工序）在中国境内完成。

1049.（排风管国产镀锌铁皮金属矩形风管（400mm*300mm）），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（排风管国产镀锌铁皮金属矩形风管（400mm*300mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排风管国产镀锌铁皮金属矩形风管（400mm*300mm））的（关键组件）在中国境内生产。（排风管国产镀锌铁皮金属矩形风管（400mm*300mm））的（关键工序）在中国境内完成。

1050.（辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1051.（网络配线架 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1052.（理线器 国产 1U），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（理线器 国产金属理线器，高度 1U）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（理线器 国产金属理线器，高度 1U）的（关键组件）在中国境内生产。（理线器 国产金属理线器，高度 1U）的（关键工序）在中国境内完成。

1053.（六类非屏蔽双绞线 国产 6 类非屏蔽线缆），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（六类非屏蔽双绞线国产 6 类非屏蔽线缆）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（六类非屏蔽双绞线国产 6 类非屏蔽线缆）的（关键组件）在中国境内生产。（六类非屏蔽双绞线国产 6 类非屏蔽线缆）的（关键工序）在中国境内完成。

1054.（网络跳线国产六类非屏蔽网络跳线,2m/3m 长），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产六类非屏蔽网络跳线,2m/3m 长）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产六类非屏蔽网络跳线,2m/3m 长）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产六类非屏蔽网络跳线,2m/3m 长）的（关键工序）在中国境内完成。

1055.（室内多模 12 芯光纤 国产 12 芯室内低烟无卤多模 OM3 光缆），生产厂为（国产），厂址为（中国）。。（室内多模 12 芯光纤国产 12 芯室内低烟无卤多模 OM3 光缆）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（室内多模 12 芯光纤国产 12 芯室内低烟无卤多模 OM3 光缆）的（关键组件）在中国境内生产。（室内多模 12 芯光纤国产 12 芯室内低烟无卤多模 OM3 光缆）的（关键工序）在中国境内完成。

1056.（24 芯光纤配线架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（24 芯光纤配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（24 芯光纤配线架国产国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（24 芯光纤配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1057.（48 芯光纤配线架 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（48 芯光纤配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（48 芯光纤配线架国产

定制）的（关键组件）在中国境内生产。（48 芯光纤配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1058.（理线器国产 1U），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（理线器国产 1U）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（理线器国产 1U）的（关键组件）在中国境内生产。（理线器国产 1U）的（关键工序）在中国境内完成。

1059.（多模 OM3 尾纤国产 2 芯多模 OM3 束装 LC 尾纤），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（多模 OM3 尾纤 国产 2 芯多模 OM3 束装 LC 尾纤）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（多模 OM3 尾纤国产 2 芯多模 OM3 束装 LC 尾纤）的（关键组件）在中国境内生产。（多模 OM3 尾纤国产 2 芯多模 OM3 束装 LC 尾纤）的（关键工序）在中国境内完成。

1060.（光纤跳线国产 LC-LC 双芯多模光纤跳线(2m/3m 多模万兆 OM3），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产 LC-LC 双芯多模光纤跳线(2m/3m 多模万兆 OM3）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产 LC-LC 双芯多模光纤跳线(2m/3m 多模万兆 OM3）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产 LC-LC 双芯多模光纤跳线(2m/3m 多模万兆 OM3）的（关键工序）在中国境内完成。

1061.（网格桥架 国产 300mm（宽）*100mm（高）），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网格桥架 国产 300mm（宽）*100mm（高））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网格桥架 国产 300mm（宽）*100mm（高））的（关键组件）在中国境内生产。（网格桥架国产 300mm（宽）*100mm（高））的（关键工序）在中国境内完成。

1062.（监控大电视 创维 85BG22），生产厂为（深圳创维-RGB 电子有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道深南大道南创维大厦 A 座 13-16 楼（仅限办公））。（监控大电视创维 85BG22）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（监控大电视创维 85BG22）的（关键组件）在中国境内生产。（监控大电视创维 85BG22）的（关键工序）在中国境内完成。

1063.（监控工作站 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（监控工作站国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（监控工作站国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（监控工作站国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1064.（辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1065.（光纤 国产 12 芯室内多模光纤（50 米）），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米））的（关键组件）在中国境内生产。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米））的（关键工序）在中国境内完成。

1066.（网线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1067.（光纤配线架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1068.（光纤配线架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1069.（安装及辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装及辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装及辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装及辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1070.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1071.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台） 维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1072.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1073.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1074.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1075.（机柜 图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜 图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜 图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1076.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛

技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1077.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1078.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1079.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1080.（机柜图腾 G26842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G26842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G26842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G26842）的（关键工序）在中国境内完成。

1081.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1082（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1083.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1084.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1085.（机柜图腾 G26842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G26842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G26842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G26842）的（关键工序）在中国境内完成。

1086.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1087.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1088.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1089.（机柜图腾 G26842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G26842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G26842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G26842）的（关键工序）在中国境内完成。

1090.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1091.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1092.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1093.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1094.（机柜图腾 G26842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G26842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G26842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G26842）的（关键工序）在中国境内完成。

1095.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛

技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1096.（光纤 国产12芯室内多模光纤（50米）），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤 国产12芯室内多模光纤（50米））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤 国产12芯室内多模光纤（50米））的（关键组件）在中国境内生产。（光纤 国产12芯室内多模光纤（50米））的（关键工序）在中国境内完成。

1097.（网线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1098.（光纤配线架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1099.（光纤配线架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1100.（安装及辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装及辅材国产国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装及辅材国产国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装及辅材国产国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1101.（机柜图腾G26842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园B栋101/201/301/401）。（机柜图腾G26842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾G26842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾G26842）的（关键工序）在中国境内完成。

1102.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道1001号南山智园B2栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1103.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1104.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1105.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1106.（机柜图腾 G26842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G26842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G26842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G26842）的（关键工序）在中国境内完成。

1107.（（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1108.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1109.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1110.（机柜图腾 G26842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G26842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G26842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G26842）的（关键工序）在中国境内完成。

1111.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1112.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1113.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1114.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1115.（机柜图腾 G26842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G26842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G26842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G26842）的（关键工序）在中国境内完成。

1116.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1117.（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米）），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米））的（关键组件）在中国境内生产。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米））的（关键工序）在中国境内完成。

1118.（网线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1119.（光纤配线架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1120.（光纤配线架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1121.（安装及辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装及辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装及辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装及辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1122.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1123.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1124.（光纤国产 12 芯室内多模光纤（不少于 50 米））,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（不少于 50 米））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（不少于 50 米））的（关键组件）在中国境内生产。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（不少于 50 米））的（关键工序）在中国境内完成。

1125.（网线国产定制）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（网线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1126.（光纤配线架国产定制）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（光纤配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1127.（光纤配线架国产定制）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（光纤配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1128.（安装及辅材国产定制）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（安装及辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装及辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装及辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1129.（机柜图腾 G28842）,生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司）,厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1130.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）,生产厂为（维谛技术技术有限公司）,厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1131.（光纤跳线国产定制）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1132.（网络跳线国产定制）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1133.（安装辅材 国产定制）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1134.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1135.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1136.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1137.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1138.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1139.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1140.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1141.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1142.（网络跳线国产国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1143.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1144.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1145.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1146.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1147.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1148.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1149.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1150.（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米）），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米））的（关键组件）在中国境内生产。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米））的（关键工序）在中国境内完成。

1151.（网线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1152.（光纤配线架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1153.（光纤配线架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1154.（安装及辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装及辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装及辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装及辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1155.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1156.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1157.（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米）），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米））的（关键组件）在中国境内生产。（光纤国产 12 芯室内多模光纤（50 米））的（关键工序）在中国境内完成。

1158.（网线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1159.（光纤配线架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1160.（光纤配线架国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤配线架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤配线架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤配线架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1161.（安装及辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装及辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装及辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装及辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1162.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1163.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1164.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1165.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1166.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1167.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1168.（（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1169.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1170.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1171.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1172.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾

G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1173.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1174.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1175.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1176.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1177.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1178.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1179.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1180.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1181.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1182.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1183.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1184.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1185.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1186.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1187.（网络跳线国产国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1188.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1189.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1190.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1191.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1192.（网络跳线国产国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1193.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1194.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1195.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1196.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1197.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1198.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1199.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1200.（光纤跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1201.（网络跳线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络跳线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络跳线国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1202.（安装辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1203.（机柜图腾 G28842），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（机柜图腾 G28842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜图腾 G28842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜图腾 G28842）的（关键工序）在中国境内完成。

1204.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1205.（输入配电箱 维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（输入配电箱 维谛技术 EPK 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（输入配电箱 维谛技术 EPK 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（输入配电箱 维谛技术 EPK 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1206.（电力电缆 1 国产 WDZA-YJY-4*185+1*95），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 1 国产 WDZA-YJY-4*185+1*95）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 1 国产 WDZA-YJY-4*185+1*95）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 1 国产 WDZA-YJY-4*185+1*95）的（关键工序）在中国境内完成。

1207.（电力电缆 2 国产 WDZA-YJY-3*10㎡），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆 2 国产 WDZA-YJY-3*10㎡）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电力电缆 2 国产 WDZA-YJY-3*10㎡）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 2 国产 WDZA-YJY-3*10㎡）的（关键工序）在中国境内完成。

1208.（金属线槽 1 国产 强电线槽，200mm*100mm *1.0），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（金属线槽 1 国产 强电线槽，200mm*100mm *1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（金属线槽 1 国产 强电线槽，200mm*100mm *1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（金属线槽 1 国产 强电线槽，200mm*100mm *1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1209.（金属线槽 2 国产 强电线槽，400mm*200mm *1.2），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（金属线槽 2 国产 强电线槽，400mm*200mm *1.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（金属线槽 2 国产 强电线槽，400mm*200mm *1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（金属线槽 2 国产 强电线槽，400mm*200mm *1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

1210.（辅材 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材 国产 优质）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1211.（机柜 维谛技术 SR-V061220BS），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（机柜 维谛技术 SR-V061220BS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜 维谛技术 SR-V061220BS）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 维谛技术 SR-V061220BS）的（关键工序）在中国境内完成。

1212.（单相 PDU 维谛技术 C1652），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（单相 PDU 维谛技术 C1652）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单相 PDU 维谛技术 C1652）的（关键组件）在中国境内生产。（单相 PDU 维谛技术 C1652）的（关键工序）在中国境内完成。

1213.（微模块密闭通道 维谛技术 SmartAisle2），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（微模块密闭通道 维谛技术 SmartAisle2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块密闭通道 维谛技术 SmartAisle2）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块密闭通道 维谛技术 SmartAisle2）的（关键工序）在中国境内完成。

1214.（微模块监控系统 维谛技术 SA-MP-501），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（微模块监控系统 维谛技术 SA-MP-501）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块监控系统 维谛技术 SA-MP-501）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块监控系统 维谛技术 SA-MP-501）的（关键工序）在中国境内完成。

1215.（一体化 UPS 维谛技术 APM160），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（一体化 UPS 维谛技术 APM160）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一体化 UPS 维谛技术 APM160）的（关键组件）在中国境内生产。（一体化 UPS 维谛技术 APM160）的（关键工序）在中国境内完成。

1216.（微模块线缆 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（微模块线缆 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块线缆 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块线缆 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1217.（微模块行间精密空调 维谛技术 CR045RA），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（微模块行间精密空调 维谛技术 CR045RA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（微模块行间精密空调 维谛技术 CR045RA）的（关键组件）在中国境内生产。（微模块行间精密空调 维谛技术 CR045RA）的（关键工序）在中国境内完成。

1218.（精密空调辅材 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（精密空调辅材 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（精密空调辅材 国产 定制）

的（关键组件）在中国境内生产。（精密空调辅材 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1219.（铅酸蓄电池 瑞达 RA12-200），生产厂为（衡阳瑞达电源有限公司），厂址为（湖南省衡阳市石鼓区松木乡新竹村）。（铅酸蓄电池 瑞达 RA12-200）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（铅酸蓄电池 瑞达 RA12-200）的（关键组件）在中国境内生产。（铅酸蓄电池 瑞达 RA12-200）的（关键工序）在中国境内完成。

1220.（电池架及开关组件 丰创 CH40-200），生产厂为（佛山市丰创盈金属制品有限公司），厂址为（佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰永四工业区自编 4 号之一（住所申报））。（电池架及开关组件 丰创 CH40-200）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池架及开关组件 丰创 CH40-200）的（关键组件）在中国境内生产。（电池架及开关组件 丰创 CH40-200）的（关键工序）在中国境内完成。

1221.（蓄电池线缆 国产 ZA-YJY-95㎡），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（蓄电池线缆 国产 ZA-YJY-95㎡）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（蓄电池线缆 国产 ZA-YJY-95㎡）的（关键组件）在中国境内生产。（蓄电池线缆 国产 ZA-YJY-95㎡）的（关键工序）在中国境内完成。

1222.（电池监控 维谛技术 CM-0402D），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为(广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋)。(电池监控 维谛技术 CM-0402D)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池监控 维谛技术 CM-0402D）的（关键组件）在中国境内生产。（电池监控 维谛技术 CM-0402D）的（关键工序）在中国境内完成。

1223.（动环管理服务器 维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环管理服务器 维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环管理服务器 维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环管理服务器 维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1224.(动环交换机 维谛技术 S5024PV5-EI-PWR)，生产厂为(维谛技术技术有限公司)，厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环交换机 维谛技术 S5024PV5-EI-PWR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环交换机 维谛技术 S5024PV5-EI-PWR)的(关键组件)在中国境内生产。(动环交换机 维谛技术 S5024PV5-EI-PWR)的（关键工序）在中国境内完成。

1225.（动环管理组件 维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环管理组件 维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环管理组件 维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环管理组件 维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1226.（动环传感器 维谛技术 UT-5586-S），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环传感器 维谛技术 UT-5586-S)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(动环传感器 维谛技术 UT-5586-S)

的（关键组件）在中国境内生产。（动环传感器 维谛技术 UT-5586-S）的（关键工序）在中国境内完成。

1227.（动环管理平台 维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环管理平台 维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环管理平台 维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环管理平台 维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1228.（三方接入开发 维谛技术 SiteWeb V6.0 ），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（三方接入开发 维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（三方接入开发 维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（三方接入开发 三方接入开发 维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1229.（视频存储 海康威视 DS-8664N-I8-V4），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频存储 海康威视 DS-8664N-I8-V4）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频存储 海康威视 DS-8664N-I8-V4）的（关键组件）在中国境内生产。（视频存储 海康威视 DS-8664N-I8-V4）的（关键工序）在中国境内完成。

1230.（摄像机 海康威视 DS-2CD2366WDV3-I），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（摄像机 海康威视 DS-2CD2366WDV3-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（摄像机 海康威视 DS-2CD2366WDV3-I）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机 海康威视 DS-2CD2366WDV3-I）的（关键工序）在中国境内完成。

1231.（门禁控制器 海康威视 DS-K2T4），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（门禁控制器 海康威视 DS-K2T4）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁控制器 海康威视 DS-K2T4）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁控制器 海康威视 DS-K2T4）的（关键工序）在中国境内完成。

1232.（门禁组件 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（门禁组件 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁组件 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁组件 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1233.（安装辅材 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（安装辅材 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安装辅材 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1234.（排风机 南洋有为 DT-9），生产厂为（广东省南洋有为环境科技有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇樵丹北路 1 号（1-4 号车间及仓库楼）（住所申报））。（排风机 南洋有为 DT-9）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排风机 南洋有为 DT-9）

的（关键组件）在中国境内生产。（排风机 南洋有为 DT-9）的（关键工序）在中国境内完成。

1235.（电控防火阀 国产 280℃电动防火阀（常闭））,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（电控防火阀 国产 280℃电动防火阀（常闭））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电控防火阀 国产 280℃电动防火阀（常闭））的（关键组件）在中国境内生产。（电控防火阀 国产 280℃电动防火阀（常闭））的（关键工序）在中国境内完成。

1236.（排风口 国产 排风口：400*320mm）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（排风口 国产 排风口：400*320mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排风口 国产 排风口：400*320mm）的（关键组件）在中国境内生产。（排风口 国产 排风口：400*320mm）的（关键工序）在中国境内完成。

1237.（排风管 国产 镀锌铁皮金属矩形风管，400mm*300mm）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（排风管 国产 镀锌铁皮金属矩形风管，400mm*300mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排风管 国产 镀锌铁皮金属矩形风管，400mm*300mm）的（关键组件）在中国境内生产。（排风管 国产 镀锌铁皮金属矩形风管，400mm*300mm）的（关键工序）在中国境内完成。

1238.（辅材 国产 定制）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（辅材 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1239.（网络配线架 国产 定制）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（网络配线架 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络配线架 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络配线架 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1240.（六类非屏蔽双绞线 国产 6 类非屏蔽线缆）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（六类非屏蔽双绞线 国产 6 类非屏蔽线缆）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（六类非屏蔽双绞线 国产 6 类非屏蔽线缆）的（关键组件）在中国境内生产。（六类非屏蔽双绞线 国产 6 类非屏蔽线缆）的（关键工序）在中国境内完成。

1241.（其他 国产 六类非屏蔽网络跳线,2m/3m 长）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（其他 国产 六类非屏蔽网络跳线,2m/3m 长）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（其他 国产 六类非屏蔽网络跳线,2m/3m 长）的（关键组件）在中国境内生产。（其他 国产 六类非屏蔽网络跳线,2m/3m 长）的（关键工序）在中国境内完成。

1242.（室内多模 12 芯光纤 国产 12 芯室内低烟无卤多模 OM3 光缆）,生产厂为（国产）,厂址为（中国）。（室内多模 12 芯光纤 国产 12 芯室内低烟无卤多模 OM3 光缆）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（室内多模 12 芯光纤 国产 12 芯室内低烟无卤多模 OM3 光缆）的（关键组件）在中国境内生产。（室内多模 12 芯光纤 国产 12 芯室内低烟无卤多模 OM3 光缆）的（关键工序）在中国境内完成。

1243.（24 芯光纤配线架 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（24 芯光纤配线架 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（24 芯光纤配线架 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（24 芯光纤配线架 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1244.（48 芯光纤配线架 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（48 芯光纤配线架 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（48 芯光纤配线架 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（48 芯光纤配线架 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1245.（理线器 国产 金属理线器，高度 1U），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（理线器 国产 金属理线器，高度 1U）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（理线器 一舟 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（理线器 国产 金属理线器，高度 1U）的（关键工序）在中国境内完成。

1246.（多模 OM3 尾纤 国产 12 芯多模 OM3 束装 LC 尾纤），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（多模 OM3 尾纤 国产 12 芯多模 OM3 束装 LC 尾纤）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（多模 OM3 尾纤 国产 12 芯多模 OM3 束装 LC 尾纤）的（关键组件）在中国境内生产。（多模 OM3 尾纤 国产 12 芯多模 OM3 束装 LC 尾纤）的（关键工序）在中国境内完成。

1247.（光纤跳线 国产 LC-LC 双芯多模光纤跳线(2m/3m 多模万兆 OM3)），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤跳线 国产 LC-LC 双芯多模光纤跳线(2m/3m 多模万兆 OM3)）的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(光纤跳线 国产 LC-LC 双芯多模光纤跳线(2m/3m 多模万兆 OM3)）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线 国产 LC-LC 双芯多模光纤跳线(2m/3m 多模万兆 OM3)）的（关键工序）在中国境内完成。

1248.（网格桥架 国产 300mm（宽）*100mm（高）），生产厂为（国产），厂址为（中国）。(网格桥架 国产 300mm（宽）*100mm（高）)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。（网格桥架 国产 300mm（宽）*100mm（高））的（关键组件）在中国境内生产。（网格桥架 国产 300mm（宽）*100mm（高））的（关键工序）在中国境内完成。

1249.（柜式灭火装置 兴舞 定制），生产厂为（深圳市兴舞消防设备有限公司），厂址为（深圳市深汕特别合作区鹅埠镇深汕大道兴舞产业园二栋）。（柜式灭火装置 兴舞 定制 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（柜式灭火装置 兴舞 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（柜式灭火装置 兴舞 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1250.（七氟丙烷药剂 国产 HFC-227ea），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（七氟丙烷药剂 国产 HFC-227ea）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（七氟丙烷药剂 国产 HFC-227ea）的（关键组件）在中国境内生产。（七氟丙烷药剂 国产 HFC-227ea）的（关键工序）在中国境内完成。

1251.（消防电器部分 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（消防电器部分 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（消防电器部分 国产 定

制）的（关键组件）在中国境内生产。（消防电器部分 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1252.（辅材 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1253.（消防联动及验收 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（消防联动及验收 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（消防联动及验收 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（消防联动及验收 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1254.（门禁系统 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（门禁系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁系统国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁系统国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1255.（网络机柜 维谛技术 SR-V081220BS），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（网络机柜 维谛技术 SR-V081220BS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络机柜 维谛技术 SR-V081220BS）的（关键组件）在中国境内生产。（网络机柜 维谛技术 SR-V081220BS）的（关键工序）在中国境内完成。

1256.（机房综合布线及辅材 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（机房综合布线及辅材 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机房综合布线及辅材 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机房综合布线及辅材 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1257.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1258.（门禁系统 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（门禁系统 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁系统 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁系统 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1259.（网络机柜 维谛技术 SR-V081220BS ），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（网络机柜 维谛技术 SR-V081220BS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络机柜 维谛技术 SR-V081220BS）的（关键组件）在中国境内生产。（网络机柜 维谛技术 SR-V081220BS）的（关键工序）在中国境内完成。

1260.（机房综合布线及辅材 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（机房综合布线及辅材 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机房综合布线及辅材 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机房综合布线及辅材 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1261.（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（动环采集设备（接入数据机房动环管理平台）维谛技术 SiteWeb V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1262.（核心交换机华为 S12700E-4），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S12700E-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S12700E-4）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S12700E-4）的（关键工序）在中国境内完成。

1263.（48 口三层接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48 口三层接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（48 口三层接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（48 口三层接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1264.（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1265.（光纤收发器 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤收发器 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤收发器 国产定制）在中国境内生产。（光纤收发器 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1266.（视频接入转发服务器海康威视 DS-VM22S-D/R4），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频接入转发服务器海威视康 DS-VM22S-D/R4）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频接入转发服务器海康威视 DS-VM22S-D/R4）的（关键组件）在中国境内生产。（视频接入转发服务器海康威视 DS-VM22S-D/R4）的（关键工序）在中国境内完成。

1267.（应用服务器 1 海康威视 DS-VM22S-D/R4 ），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（应用服务器 1 海康威视 DS-VM22S-D/R4 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应用服务器 1 海康威视 DS-VM22S-D/R4 ）的（关键组件）在中国境内生产。（应用服务器 1 海康威视 DS-VM22S-D/R4 ）的（关键工序）在中国境内完成。

1268.（应用服务器 2 海康威视 DS-VM22S-D/R4 ），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（应用服务器 2 海康威视 DS-VM22S-D/R4 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应用服务器 2 海康威视 DS-VM22S-D/R4 ）的（关键组件）在中国境内生产。（应用服务器 2 海康威视 DS-VM22S-D/R4 ）的（关键工序）在中国境内完成。

1269.（运维服务器海康威视 DS-VM22S-D/R4 ），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（运维服务器海康威视 DS-VM22S-D/R4 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（运维服务器海康威视 DS-VM22S-D/R4 ）的（关键组件）在中国境内生产。（运维服务器海康威视 DS-VM22S-D/R4 ）的（关键工序）在中国境内完成。

1270.（校时服务器海康威视 DS-VEN11H-NTP），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（校时服务器海康威视 DS-VEN11H-NTP）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（校时服务器海康威视 DS-VEN11H-NTP）的（关键组件）在中国境内生产。（校时服务器海康威视 DS-VEN11H-NTP）的（关键工序）在中国境内完成。

1271.（图片云存储海康威视 DS-AXA24ZY-XAC/HikCloud Storage），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（图片云存储海康威视 DS-AXA24ZY-XAC/HikCloud Storage）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（图片云存储海康威视 DS-AXA24ZY-XAC/HikCloud Storage）的（关键组件）在中国境内生产。（图片云存储海康威视 DS-AXA24ZY-XAC/HikCloud Storage）的（关键工序）在中国境内完成。

1272.（云存储节点设备数扩容海康威视 HikCloud_VCS_MN_NONUM），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（云存储节点设备数扩容海康威视 HikCloud_VCS_MN_NONUM）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（云存储节点设备数扩容海康威视 HikCloud_VCS_MN_NONUM）的（关键组件）在中国境内生产。（云存储节点设备数扩容海康威视 HikCloud_VCS_MN_NONUM）的（关键工序）在中国境内完成。

1273.（视频网闸 网御星云 SIS-3000-G6100-HG-HA），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（视频网闸 网御星云 SIS-3000-G6100-HG-HA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频网闸 网御星云 SIS-3000-G6100-HG-HA）的（关键组件）在中国境内生产。（视频网闸 网御星云 SIS-3000-G6100-HG-HA）的（关键工序）在中国境内完成。

1274.（防火墙 网御星云 Power V6000-FWG5110ZD），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（防火墙 网御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙 网御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙 网御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键工序）在中国境内完成。

1275.（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight）的（关键组件）在中国境内生产。（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight）的（关键工序）在中国境内完成。

1276.（核心交换机华为 S12700E-4），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S12700E-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S12700E-4）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S12700E-4）的（关键工序）在中国境内完成。

1277.（48 口三层接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48 口三层接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（48 口三层接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（48 口三层接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1278.（光纤收发器国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（光纤收发器国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤收发器国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤收发器国产定制）在中国境内完成。

1279.（8 口小交换机 华为 S5735-L8T4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（8 口小交换机 华为 S5735-L8T4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（8 口小交换机 华为 S5735-L8T4S-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（8 口小交换机 华为 S5735-L8T4S-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1280.（梅沙验放主服务器 浪潮计算机 CS5468H3），生产厂为（浪潮计算机科技有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1166 号奥盛大厦 1 号楼 2324）。（梅沙验放主服务器浪潮计算机 CS5468H3）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（梅沙验放主服务器浪潮计算机 CS5468H3）的（关键组件）在中国境内生产。（梅沙验放主服务器浪潮计算机 CS5468H3）的（关键工序）在中国境内完成。

1281.（生物比对服务器 浪潮计算机 CS5468H3），生产厂为（浪潮计算机科技有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1166 号奥盛大厦 1 号楼 2324）。（生物比对服务器 浪潮计算机 CS5468H3）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（生物比对服务器 浪潮计算机 CS5468H3）的（关键组件）在中国境内生产。（生物比对服务器 浪潮计算机 CS5468H3）的（关键工序）在中国境内完成。

1282.（“三合一”服务器浪潮计算机 CS5468H3），生产厂为（浪潮计算机科技有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1166 号奥盛大厦 1 号楼 2324）。（“三合一”服务器浪潮计算机 CS5468H3）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（“三合一”服务器浪潮计算机 CS5468H3）的（关键组件）在中国境内生产。（“三合一”服务器浪潮计算机 CS5468H3）的（关键工序）在中国境内完成。

1283.（安全服务器神盾 MRTD HSD-Ⅱ(信创版)），生产厂为（北京中盾安全科技集团有限公司），厂址为（北京市海淀区首体南路 1 号）。（安全服务器神盾 MRTD HSD-Ⅱ(信创版)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安全服务器神盾 MRTD HSD-Ⅱ(信创版)）的（关键组件）在中国境内生产。（安全服务器神盾 MRTD HSD-Ⅱ(信创版)）的（关键工序）在中国境内完成。

1284.（负载均衡器深信服 AD-1000-GA118-KQ），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（负载均衡器深信服 AD-1000-GA118-KQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（负载均衡器深信服 AD-1000-GA118-KQ）的（关键组件）在中国境内生产。（负载均衡器深信服 AD-1000-GA118-KQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1285.（数据隔离网闸 网御星云 SIS-3000-G7600-HG），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（数据隔离网闸网御星云 SIS-3000-G7600-HG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据隔离网闸网御星云 SIS-3000-G7600-HG）的（关键组件）在中国境内生产。（数据隔离网闸网御星云 SIS-3000-G7600-HG）的（关键工序）在中国境内完成。

1286.（国密 VPN 设备 深信服 aTrust-1000-LS1080M），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（国密 VPN 设备深信服 aTrust-1000-LS1080M）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（国密 VPN 设备深信服 aTrust-1000-LS1080M）的（关键组件）在中国境内生产。（国密 VPN 设备深信服 aTrust-1000-LS1080M）的（关键工序）在中国境内完成。

1287.（防火墙 网御星云 Power V6000-FWG5110ZD），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（防火墙网御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙网御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙网御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键工序）在中国境内完成。

1288.（防入侵设备 网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（防入侵设备 网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防入侵设备 网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的（关键组件）在中国境内生产。（防入侵设备 网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的（关键工序）在中国境内完成。

1289.（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight）的（关键组件）在中国境内生产。（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight）的（关键工序）在中国境内完成。

1290.（核心交换机华为 S12700E-4），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S12700E-4）的中国境内生产的组件

成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S12700E-4）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S12700E-4）的（关键工序）在中国境内完成。

1291.（48 口三层接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48 口三层接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（48 口三层接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（48 口三层接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1292.（全光口交换机华为 XH9210-32DQ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（全光口交换机华为 XH9210-32DQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全光口交换机华为 XH9210-32DQ）的（关键组件）在中国境内生产。（全光口交换机华为 XH9210-32DQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1293.（三层接入 POE 交换机华为 S5735-S48P4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（三层接入 POE 交换机华为 S5735-S48P4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（三层接入 POE 交换机华为 S5735-S48P4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（三层接入 POE 交换机华为 S5735-S48P4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1294.（10 口 POE 交换机华为 S5735-L8P4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（10 口 POE 交换机华为 S5735-L8P4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（10 口 POE 交换机华为 S5735-L8P4S-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（10 口 POE 交换机华为 S5735-L8P4S-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1295.（视频综合平台基础性能升级海康威视 Infovision IVIA 出入境视频综合应用管理平台），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频综合平台基础性能升级海康威视 Infovision IVIA 出入境视频综合应用管理平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合平台基础性能升级海康威视 Infovision IVIA 出入境视频综合应用管理平台）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合平台基础性能升级海康威视 Infovision IVIA 出入境视频综合应用管理平台）的（关键工序）在中国境内完成。

1296.（视频应用基础管理海康威视 easyMS IoT AIgorimall），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频应用基础管理海康威视 easyMS IoT AIgorimall）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频应用基础管理海康威视 easyMS IoT AIgorimall）的（关键组件）在中国境内生产。（视频应用基础管理海康威视 easyMS IoT AIgorimall）的（关键工序）在中国境内完成。

1297.（资源智能管理调度海康威视 Infovision Foresight 视频融合赋能平台），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司 ），厂址为（ 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号 ）。（资源智能管理调度海康威视 Infovision Foresight 视频融合赋能平台）的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(资源智能管理调度海康威视 Infovision Foresight

视频融合赋能平台）的（关键组件）在中国境内生产。（资源智能管理调度海康威视 Infovision Foresight 视频融合赋能平台）的（关键工序）在中国境内完成。

1298.（视频监控平台授权接入许可扩容海康威视 Infovision IVIA VIDEO NUM），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（ 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频监控平台授权接入许可扩容海康威视 Infovision IVIA VIDEO NUM）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频监控平台授权接入许可扩容海康威视 Infovision IVIA VIDEO NUM）的（关键组件）在中国境内生产。（视频监控平台授权接入许可扩容海康威视 Infovision IVIA VIDEO NUM）的（关键工序）在中国境内完成。

1299.（视频运维管理模块海康威视 iOMS Ent 一体化运维服务平台），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频运维管理模块海康威视 iOMS Ent 一体化运维服务平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频运维管理模块海康威视 iOMS Ent 一体化运维服务平台）的（关键组件）在中国境内生产。（视频运维管理模块海康威视 iOMS Ent 一体化运维服务平台）的（关键工序）在中国境内完成。

1300.（运维数据看板模块海康威视 iOMS Ent-COCKPIT），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（运维数据看板模块海康威视 iOMS Ent-COCKPIT）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（运维数据看板模块海康威视 iOMS Ent-COCKPIT）的（关键组件）在中国境内生产。（运维数据看板模块海康威视 iOMS Ent-COCKPIT）的（关键工序）在中国境内完成。

1301.（视频云存储设备海康威视 DS-AXJDZ48PICVS/HikCloud Storage），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频云存储设备海康威视 DS-AXJDZ48PICVS/HikCloud Storage）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频云存储设备海康威视 DS-AXJDZ48PICVS/HikCloud Storage）的（关键组件）在中国境内生产。（视频云存储设备海康威视 DS-AXJDZ48PICVS/HikCloud Storage）的（关键工序）在中国境内完成。

1302.（云存储改制物料包海康威视云存储改制物料包），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（云存储改制物料包海康威视云存储改制物料包）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（云存储改制物料包海康威视云存储改制物料包）的（关键组件）在中国境内生产。（云存储改制物料包海康威视云存储改制物料包）的（关键工序）在中国境内完成。

1303.（统一存储管理平台海康威视 HikCloud Storage SMP 统一存储管理平台），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（统一存储管理平台海康威视 HikCloud Storage SMP 统一存储管理平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（统一存储管理平台海康威视 HikCloud Storage SMP 统一存储管理平台）的（关键组件）在中国境内生产。（统一存储管理平台海康威视 HikCloud Storage SMP 统一存储管理平台）的（关键工序）在中国境内完成。

1304.（管理服务器海康威视 DS-A5120RL-CVMN），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（管理服务器海康威视

DS-A5120RL-CVMN）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（管理服务器海康威视DS-A5120RL-CVMN)的(关键组件)在中国境内生产。(管理服务器海康威视 DS-A5120RL-CVMN）的（关键工序）在中国境内完成。

1305.（运维服务器海康威视 DS-A5120R-CVNN），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司 ），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（运维服务器海康威视DS-A5120R-CVNN）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（运维服务器海康威视DS-A5120R-CVNN）的(关键组件)在中国境内生产。(运维服务器海康威视 DS-A5120R-CVNN）的（关键工序）在中国境内完成。

1306.（视频云管理软件海康威视 HikCloud Storage VCS Emb 视频云存储软件），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司 ），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频云管理软件海康威视 HikCloud Storage VCS Emb 视频云存储软件）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频云管理软件海康威视 HikCloud Storage VCS Emb 视频云存储软件）的（关键组件）在中国境内生产。（视频云管理软件海康威视 HikCloud Storage VCS Emb 视频云存储软件）的（关键工序）在中国境内完成。

1307.（节点设备数海康威视 HikCloud_VCS_MN_NONUM），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司 ），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（节点设备数海康威视 HikCloud_VCS_MN_NONUM）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（节点设备数海康威视 HikCloud_VCS_MN_NONUM）的（关键组件）在中国境内生产。（节点设备数海康威视 HikCloud_VCS_MN_NONUM）的（关键工序）在中国境内完成。

1308.（存储运维软件海康威视 HikCloud Storage FOM 视频云运维平台），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司 ），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（存储运维软件海康威视 HikCloud_Storage_FOM 视频云运维平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（存储运维软件海康威视 HikCloud Storage FOM 视频云运维平台）的（关键组件）在中国境内生产。（存储运维软件海康威视 HikCloud_Storage_FOM 视频云运维平台）的（关键工序）在中国境内完成。

1309.（节点接入运维服务海康威视 HikCloud_FOM_SAS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司 ），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（节点接入运维服务海康威视 HikCloud_FOM_SAS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（节点接入运维服务海康威视 HikCloud_FOM_SAS）的（关键组件）在中国境内生产。（节点接入运维服务海康威视 HikCloud_FOM_SAS）的（关键工序）在中国境内完成。

1310.（NVR 备份存储海康威视 iDS-8664NX-I9/X），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司 ），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（NVR 备份存储海康威视 iDS-8664NX-I9/X）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（NVR 备份存储海康威视 iDS-8664NX-I9/X）的（关键组件）在中国境内生产。（NVR 备份存储海康威视 iDS-8664NX-I9/X）的（关键工序）在中国境内完成。

1311.（NVR 备份存储海康威视 DS-9664N-I16R-V3），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司 ），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（NVR 备份存储海康威视 DS-9664N-I16R-V3）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（NVR 备份存储海康

威视 DS-9664N-I16R-V3）的（关键组件）在中国境内生产。（NVR 备份存储海康威视 DS-9664N-I16R-V3）的（关键工序）在中国境内完成。

1312.（隔离网闸 网御星云 SIS-3000-G7600-HG），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（隔离网闸网御星云 SIS-3000-G7600-HG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（隔离网闸网御星云 SIS-3000-G7600-HG）的（关键组件）在中国境内生产。（隔离网闸网御星云 SIS-3000-G7600-HG）的（关键工序）在中国境内完成。

1313.（视频安全接入探针海康威视视频安全接入探针），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司 ），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频安全接入探针海康威视视频安全接入探针）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频安全接入探针海康威视视频安全接入探针）的（关键组件）在中国境内生产。（视频安全接入探针海康威视视频安全接入探针）的（关键工序）在中国境内完成。

1314.（防火墙网御星云 Power V6000-FWG5110ZD），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙 御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键工序）在中国境内完成。

1315.（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight）的（关键组件）在中国境内生产。（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight）的（关键工序）在中国境内完成。

1316.（核心交换机华为 S8700-6），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S8700-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键工序）在中国境内完成。

1317.（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1318.（防火墙网御星云 Power V6000-FWG5110ZD），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙 御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键工序）在中国境内完成。

1319.（视频网闸 网御星云 SIS-3000-G6100-HG-HA），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（视频网闸 网御星云 SIS-3000-G6100-HG-HA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频网闸 网御星云 SIS-3000-G6100-HG-HA）的（关键组件）在中国境内生产。（视频网闸 网御星云 SIS-3000-G6100-HG-HA）的（关键工序）在中国境内完成。

1320.（核心交换机华为 S8700-6），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S8700-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键工序）在中国境内完成。

1321.（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1322.（场地服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（场地服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（场地服务器宝德 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（场地服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

1323.（移动服务器 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（移动服务器 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（移动服务器 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（移动服务器 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1324.（辅助查验系统服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。。（辅助查验系统服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅助查验系统服务器宝德 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助查验系统服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

1325.（国产化云桌面服务器（ARM）华为 FusionCube 1000），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（国产化云桌面服务器（ARM）华为 FusionCube 1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（国产化云桌面服务器（ARM）华为 FusionCube 1000）的（关键组件）在中国境内生产。（国产化云桌面服务器（ARM）华为 FusionCube 1000）的（关键工序）在中国境内完成。

1326.（国产化桌面云用户许可授权（ARM 架构）华为 FusionAccess），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（国产化桌面云用户许可授权（ARM 架构）华为 FusionAccess）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（国产化桌面云用户许可授权（ARM 架构）华为 FusionAccess）的（关键组件）在中国境内生

产。（国产化桌面云用户许可授权（ARM 架构）华为 FusionAccess）的（关键工序）在中国境内完成。

1327.（国产化云桌面服务器（C86）深信服 VDS-H4-2305），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（国产化云桌面服务器（C86）深信服 VDS-H4-2305）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（国产化云桌面服务器（C86）深信服 VDS-H4-2305）的（关键组件）在中国境内生产。（国产化云桌面服务器（C86）深信服 VDS-H4-2305）的（关键工序）在中国境内完成。

1328.（国产化桌面云用户许可授权（C86 架构）深信服信云 VDI 授权），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（国产化桌面云用户许可授权（C86 架构）深信服信云 VDI 授权）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（国产化桌面云用户许可授权（C86 架构）深信服信云 VDI 授权）的（关键组件）在中国境内生产。（国产化桌面云用户许可授权（C86 架构）深信服信云 VDI 授权）的（关键工序）在中国境内完成。

1329.（桌面版国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（桌面版国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（桌面版国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（桌面版国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1330.（云桌面瘦终端（含显示器和键鼠套装深信服 aDesk-STD-320），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（云桌面瘦终端（含显示器和键鼠套装深信服 aDesk-STD-320）的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(云桌面瘦终端(含显示器和键鼠套装深信服 aDesk-STD-320)的(关键组件)在中国境内生产。(云桌面瘦终端(含显示器和键鼠套装深信服 aDesk-STD-320)的（关键工序）在中国境内完成。

1331.（防火墙网御星云 Power V6000-FWG5110ZD），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙 御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键工序）在中国境内完成。

1332.（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight）的（关键组件）在中国境内生产。（网络集中监控系统华为 iMaster NeoSight）的（关键工序）在中国境内完成。

1333.（核心交换机华为 S8700-6），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S8700-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键工序）在中国境内完成。

1334.（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1335.（警用无线局域网 STA 设备鼎桥 eD601），生产厂为（鼎桥技术有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天华二路 219 号 C 区 3 栋）。（警用无线局域网 STA 设备鼎桥 eD601）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（警用无线局域网 STA 设备鼎桥 eD601）的（关键组件）在中国境内生产。（警用无线局域网 STA 设备鼎桥 eD601）的（关键工序）在中国境内完成。

1336.（警用无线局域网 AP 设备鼎桥 AirEngine6776I-X6ETH-K），生产厂为（鼎桥技术有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天华二路 219 号 C 区 3 栋）。（警用无线局域网 AP 设备鼎桥 AirEngine6776I-X6ETH-K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（警用无线局域网 AP 设备鼎桥 AirEngine6776I-X6ETH-K）的（关键组件）在中国境内生产。（警用无线局域网 AP 设备鼎桥 AirEngine6776I-X6ETH-K）的（关键工序）在中国境内完成。

1337.（警用无线局域网桌面型 AP 鼎桥 AirEngine6776-58TI-K ），生产厂为（鼎桥技术有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天华二路 219 号 C 区 3 栋）。（警用无线局域网桌面型 AP 鼎桥 AirEngine6776-58TI-K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（警用无线局域网桌面型 AP 鼎桥 AirEngine6776-58TI-K）的（关键组件）在中国境内生产。（警用无线局域网桌面型 AP 鼎桥 AirEngine6776-58TI-K）的（关键工序）在中国境内完成。

1338.（警用无线局域网 AC 设备鼎桥 AirEngine9701-L），生产厂为（鼎桥技术有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天华二路 219 号 C 区 3 栋）。（警用无线局域网 AC 设备鼎桥 AirEngine9701-L）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（警用无线局域网 AC 设备鼎桥 AirEngine9701-L）的（关键组件）在中国境内生产。（警用无线局域网 AC 设备鼎桥 AirEngine9701-L）的（关键工序）在中国境内完成。

1339.（警用无线局域网边缘计算网关 北京迅安 ZD-PWSIG-M2100），生产厂为（北京迅安网络系统有限责任公司），厂址为（北京市海淀区首都体育馆南路 1 号）。（警用无线局域网边缘计算网关北京迅安 ZD-PWSIG-M2100)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。（警用无线局域网边缘计算网关北京迅安 ZD-PWSIG-M2100）的（关键组件）在中国境内生产。（警用无线局域网边缘计算网关北京迅安 ZD-PWSIG-M2100）的（关键工序）在中国境内完成。

1340.（防火墙网御星云 Power V6000-FWG5110ZD），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙 御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键工序）在中国境内完成。

1341.（核心交换机华为 S8700-6），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S8700-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键工序）在中国境内完成。

1342.（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口三层接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。。

1343.（移动安全接入网关 网御星云 Power V-VPN-S），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（移动安全接入网关网御星云 Power V-VPN-S）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（移动安全接入网关网御星云 Power V-VPN-S）的（关键组件）在中国境内生产。（移动安全接入网关网御星云 Power V-VPN-S）的（关键工序）在中国境内完成。

1344.（数据应用安全访问控制系统 网御星云 Leadsec-DC-GC），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（数据应用安全访问控制系统网御星云 Leadsec-DC-GC）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据应用安全访问控制系统网御星云 Leadsec-DC-GC）的（关键组件）在中国境内生产。（数据应用安全访问控制系统网御星云 Leadsec-DC-GC）的（关键工序）在中国境内完成。

1345.（身份认证系统（CA)北京 CACERT-I-Y），生产厂为（北京数字认证股份有限公司),厂址为(北京市海淀区北四环西路 68 号 1501 号)。(身份认证系统(CA)北京 CACERT-I-Y)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（身份认证系统（CA)北京 CACERT-I-Y）的（关键组件）在中国境内生产。（身份认证系统（CA)北京 CACERT-I-Y）的（关键工序）在中国境内完成。

1346.（IP PBX（语音电话程控交换机）申瓯 SOC1000-UC），生产厂为（申瓯通信设备有限公司），厂址为（浙江省温州市牛山北路高新区炬光园中路 118 号）。（IP PBX（语音电话程控交换机）申瓯 SOC1000-UC）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（IP PBX（语音电话程控交换机）申瓯 SOC1000-UC）的（关键组件）在中国境内生产。（IP PBX（语音电话程控交换机）申瓯 SOC1000-UC）的（关键工序）在中国境内完成。

1347.（IP PBX（语音电话程控交换机）申瓯 SOC1000-UC），生产厂为（申瓯通信设备有限公司），厂址为（浙江省温州市牛山北路高新区炬光园中路 118 号）。（IP PBX（语音电话程控交换机）申瓯 SOC1000-UC）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（IP PBX（语音电话程控交换机）申瓯 SOC1000-UC）的（关键组件）在中国境内生产。（IP PBX（语音电话程控交换机）申瓯 SOC1000-UC）的（关键工序）在中国境内完成。

1348.（64 路 IAD（综合接入设备）申瓯 IAD3064），生产厂为（申瓯通信设备有限公司），厂址为（浙江省温州市牛山北路高新区炬光园中路 118 号）。（64 路 IAD（综合接入设备）申瓯 IAD3064）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（64 路 IAD（综合接

入设备）申瓯 IAD3064）的（关键组件）在中国境内生产。（64 路 IAD（综合接入设备）申瓯 IAD3064）的（关键工序）在中国境内完成。

1349.（4 路 IAD（综合接入设备）申瓯 IAD3004），生产厂为（申瓯通信设备有限公司），厂址为（浙江省温州市牛山北路高新区炬光园中路 118 号）。（4 路 IAD（综合接入设备）申瓯 IAD3004）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（4 路 IAD（综合接入设备）待申瓯 IAD3004）的（关键组件）在中国境内生产。（4 路 IAD（综合接入设备）申瓯 IAD3004）的（关键工序）在中国境内完成。

1350.（录音服务器申瓯定制），生产厂为（申瓯通信设备有限公司），厂址为（浙江省温州市牛山北路高新区炬光园中路 118 号）。（录音服务器申瓯定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（录音服务器申瓯定制）的（关键组件）在中国境内生产。（录音服务器申瓯定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1351.（电话录音用户许可软件申瓯 IADV1.0），生产厂为（申瓯通信设备有限公司），厂址为（浙江省温州市牛山北路高新区炬光园中路 118 号）。（电话录音用户许可软件申瓯 IADV1.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(电话录音用户许可软件申瓯 IADV1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（电话录音用户许可软件申瓯 IADV1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1352.（机架式模拟电话录音设备申瓯 KYKX8000），生产厂为（申瓯通信设备有限公司），厂址为（浙江省温州市牛山北路高新区炬光园中路 118 号）。（机架式模拟电话录音设备申瓯 KYKX8000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机架式模拟电话录音设备申瓯 KYKX8000）的（关键组件）在中国境内生产。（机架式模拟电话录音设备申瓯 KYKX8000）的（关键工序）在中国境内完成。

1353.（电话光端机申瓯 SOC-G08），生产厂为（申瓯通信设备有限公司），厂址为（浙江省温州市牛山北路高新区炬光园中路 118 号）。（电话光端机申瓯 SOC-G08）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电话光端机申瓯 SOC-G08）的（关键组件）在中国境内生产。（电话光端机申瓯 SOC-G08）的（关键工序）在中国境内完成。

1354.（350 兆 PDT 一体化数字集群基站及配套设备海能达 DS-6210），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（350 兆 PDT 一体化数字集群基站及配套设备海能达 DS-6210）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（350 兆 PDT 一体化数字集群基站及配套设备海能达 DS-6210）的（关键组件）在中国境内生产。（350 兆 PDT 一体化数字集群基站及配套设备海能达 DS-6210）的（关键工序）在中国境内完成。

1355.（350 兆 PDT 数字集群对讲机海能达 HP780），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（350 兆 PDT 数字集群对讲机海能达 HP780）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（350 兆 PDT 数字集群对讲机海能达 HP780）的（关键组件）在中国境内生产。（350 兆 PDT 数字集群对讲机海能达 HP780）的（关键工序）在中国境内完成。

1356.（350 兆 PDT 数字集群基地台海能达 HM780），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（350 兆 PDT 数字集群基地台海能达 HM780）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（350 兆 PDT 数字集群基地台海能达 HM780）的（关键组件）在中国境内生产。（350 兆 PDT 数字集群基地台海能达 HM780）的（关键工序）在中国境内完成。

1357.（信号剥离器上行合信元 CW-BLQ400RX），生产厂为（深圳市信元智能系统有限公司），厂址为（深圳市南山区南山街道创业路 9 号金海岸大厦 A 座 2107）。（信号剥离器上行合信元 CW-BLQ400RX）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信号剥离器上行合信元 CW-BLQ400RX）的（关键组件）在中国境内生产。（信号剥离器上行合信元 CW-BLQ400RX）的（关键工序）在中国境内完成。

1358.（信号剥离器下行合信元 CW-BLQ400TX），生产厂为（深圳市信元智能系统有限公司），厂址为（深圳市南山区南山街道创业路 9 号金海岸大厦 A 座 2107）。（信号剥离器下行合信元 CW-BLQ400TX）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信号剥离器下行合信元 CW-BLQ400TX）的（关键组件）在中国境内生产。（信号剥离器下行合信元 CW-BLQ400TX）的（关键工序）在中国境内完成。

1359.（光纤直放站近端机合信元 CW-TS400MU），生产厂为（深圳市信元智能系统有限公司），厂址为（深圳市南山区南山街道创业路 9 号金海岸大厦 A 座 2107）。（光纤直放站近端机合信元 CW-TS400MU）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤直放站近端机合信元 CW-TS400MU）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤直放站近端机合信元 CW-TS400MU）的（关键工序）在中国境内完成。

1360.（光纤直放站远端机合信元 CW-TS400RU），生产厂为（深圳市信元智能系统有限公司），厂址为（深圳市南山区南山街道创业路 9 号金海岸大厦 A 座 2107）。（光纤直放站远端机合信元 CW-TS400RU）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（光纤直放站远端机合信元 CW-TS400RU）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤直放站远端机合信元 CW-TS400RU）的（关键工序）在中国境内完成。

1361.（室外全向天线合信元 CW-WX400），生产厂为（深圳市信元智能系统有限公司），厂址为（深圳市南山区南山街道创业路 9 号金海岸大厦 A 座 2107）。（室外全向天线合信元 CW-WX400）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（室外全向天线合信元 CW-WX400）的（关键组件）在中国境内生产。（室外全向天线合信元 CW-WX400）的（关键工序）在中国境内完成。

1362.（耦合分配器合信元 CW-CP400），生产厂为（深圳市信元智能系统有限公司），厂址为（深圳市南山区南山街道创业路 9 号金海岸大厦 A 座 2107）。（信号剥离器下行合信元 CW-CP400）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信号剥离器下行合信元 CW-CP400）的（关键组件）在中国境内生产。（信号剥离器下行合信元 CW-CP400）的（关键工序）在中国境内完成。

1363.（室内全向天线合信元 CW-SA400），生产厂为（深圳市信元智能系统有限公司），厂址为（深圳市南山区南山街道创业路 9 号金海岸大厦 A 座 2107）。（室内全向天线合信元 CW-SA400）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（室内全向天线合信元 CW-SA400）

的（关键组件）在中国境内生产。（室内全向天线合信元 CW-SA400）的（关键工序）在中国境内完成。

1364.（同轴连接器亨鑫 NM-1/2L），生产厂为（江苏亨鑫科技有限公司），厂址为（宜兴市丁蜀镇陶都路 138 号）。（同轴连接器亨鑫 NM-1/2L）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（同轴连接器亨鑫 NM-1/2L）的（关键组件）在中国境内生产。（同轴连接器亨鑫 NM-1/2L）的（关键工序）在中国境内完成。

1365.（直角连接器亨鑫 NMA-NF），生产厂为（江苏亨鑫科技有限公司），厂址为（宜兴市丁蜀镇陶都路 138 号）。（直角连接器亨鑫 NMA-NF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（直角连接器亨鑫 NMA-NF）的（关键组件）在中国境内生产。（直角连接器亨鑫 NMA-NF）的（关键工序）在中国境内完成。

1366.（警员调度系统调度基站设备国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（警员调度系统调度基站设备国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（警员调度系统调度基站设备国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（警员调度系统调度基站设备国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1367.（警员工牌标签国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（警员工牌标签国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（警员工牌标签国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（警员工牌标签国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1368.（核心交换机华为 S12700E-8），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S12700E-8）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S12700E-8）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S12700E-8）的（关键工序）在中国境内完成。

1369.（OLT 设备华为 SmartAX EA5800-X7），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（OLT 设备华为 SmartAX EA5800-X7）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（OLT 设备华为 SmartAX EA5800-X7）的（关键组件）在中国境内生产。（OLT 设备华为 SmartAX EA5800-X7）的（关键工序）在中国境内完成。

1370.（带外管理交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（带外管理交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（带外管理交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（带外管理交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1371.（业务环境接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（业务环境接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（业务环境接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键组件）在中国境内生产。（业务环境接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1372.（存储接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（存储接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（存储接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键组件）在中国境内生产。（存储接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1373.（测试环境接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（测试环境接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（测试环境接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键组件）在中国境内生产。（测试环境接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1374.（数据库接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（数据库接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据库接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键组件）在中国境内生产。（数据库接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1375.（服务器接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（服务器接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务器接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键组件）在中国境内生产。（服务器接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1376.（分光器华为 SPL1202），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（分光器华为 SPL1202）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分光器华为 SPL1202）的（关键组件）在中国境内生产。（分光器华为 SPL1202）的（关键工序）在中国境内完成。

1377.（分光器华为 SPL1202），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（分光器华为 SPL1202）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分光器华为 SPL1202）的（关键组件）在中国境内生产。（分光器华为 SPL1202）的（关键工序）在中国境内完成。

1378.（2 口 86 盒式面板 ONU 华为 OptiXstar P871E），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（2 口 86 盒式面板 ONU 华为 OptiXstar P871E）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（2 口 86 盒式面板 ONU 华为 OptiXstar P871E）的（关键组件）在中国境内生产。（2 口 86 盒式面板 ONU 华为 OptiXstar P871E）的（关键工序）在中国境内完成。

1379.（24 口 ONU 华为 OptiXstar P805E-L1），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口 ONU 华为 OptiXstar P805E-L1）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（24 口 ONU 华为 OptiXstar P805E-L1）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口 ONU 华为 OptiXstar P805E-L1）的（关键工序）在中国境内完成。

1380.（网管平台华为 iMaster NeoSight），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（网管平台华为 iMaster NeoSight）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网管平台华为 iMaster NeoSight）的（关键组件）在中国境内生产。（网管平台华为 iMaster NeoSight）的（关键工序）在中国境内完成。

1381.（计算服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（计算服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（计算服务器宝德 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（计算服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

1382.（虚拟化管理服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（虚拟化管理服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（虚拟化管理服务器宝德 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（虚拟化管理服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

1383.（推理服务器宝德 PR210KI），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（推理服务器宝德 PR210KI）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（推理服务器宝德 PR210KI）的（关键组件）在中国境内生产。（推理服务器宝德 PR210KI）的（关键工序）在中国境内完成。

1384.（国产数据库服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（国产数据库服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（国产数据库服务器宝德 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（国产数据库服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

1385.（集中式数据库授权 达梦 国产定制），生产厂为（武汉达梦数据库股份有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区甲铺岭街 39 号）。（集中式数据库授权 达梦 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（集中式数据库授权 达梦 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集中式数据库授权 达梦 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1386.（备份一体机华为 OceanProtect X6000），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（备份一体机华为 OceanProtect X6000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（备份一体机华为 OceanProtect X6000）的（关键组件）在中国境内生产。（备份一体机华为 OceanProtect X6000）的（关键工序）在中国境内完成。

1387.（防火墙网御星云 Power V6000-FWG5110ZD），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙御星云

Power V6000-FWG5110ZD）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙 御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键工序）在中国境内完成。

1388.（数据库安全审计深信服 DAS-1000-L1800-KW），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（数据库安全审计深信服 DAS-1000-L1800-KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据库安全审计深信服 DAS-1000-L1800-KW）的（关键组件）在中国境内生产。（数据库安全审计深信服 DAS-1000-L1800-KW）的（关键工序）在中国境内完成。

1389.（安全检查系统铸泰科技 ZT-SCP/V1.0），生产厂为（深圳铸泰科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 011 号高新工业村 T3 栋 A 座 401）。（安全检查系统铸泰科技 ZT-SCP/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安全检查系统铸泰科技 ZT-SCP/V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（安全检查系统铸泰科技 ZT-SCP/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1390.（流量威胁检测系统（APT）网御星云 Leadsec-TAR-AIO-GCH-1S），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 011 号高新工业村 T3 栋 A 座 401）。流量威胁检测系统（APT）网御星云 Leadsec-TAR-AIO-GCH-1S）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（流量威胁检测系统（APT）网御星云 Leadsec-TAR-AIO-GCH-1S）的（关键组件）在中国境内生产。（流量威胁检测系统（APT）网御星云 Leadsec-TAR-AIO-GCH-1S）的（关键工序）在中国境内完成。

1391.（主动防御系统启明星辰 CDS3600-HG ），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（主动防御系统启明星辰 CDS3600-HG ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（主动防御系统启明星辰 CDS3600-HG ）的（关键组件）在中国境内生产。（主动防御系统启明星辰 CDS3600-HG ）的（关键工序）在中国境内完成。

1392.（核心交换机华为 S12700E-8），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S12700E-8）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S12700E-8）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S12700E-8）的（关键工序）在中国境内完成。

1393.（OLT 设备华为 SmartAX EA5800-X7），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（OLT 设备华为 SmartAX EA5800-X7）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（OLT 设备华为 SmartAX EA5800-X7）的（关键组件）在中国境内生产。（OLT 设备华为 SmartAX EA5800-X7）的（关键工序）在中国境内完成。

1394.（分光器华为 SPL1202），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（分光器华为 SPL1202）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分光器华为 SPL1202）的（关键组件）在中国境内生产。（分光器华为 SPL1202）的（关键工序）在中国境内完成。

1395.（分光器华为 SPL1202），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（分光器华为 SPL1202）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。

（分光器华为 SPL1202）的（关键组件）在中国境内生产。（分光器华为 SPL1202）的（关键工序）在中国境内完成。

1396.（2 口 86 盒式面板 ONU 华为 OptiXstar P871E），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（2 口 86 盒式面板 ONU 华为 OptiXstar P871E）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（2 口 86 盒式面板 ONU 华为 OptiXstar P871E）的（关键组件）在中国境内生产。（2 口 86 盒式面板 ONU 华为 OptiXstar P871E）的（关键工序）在中国境内完成。

1397.（24 口 ONU 华为 OptiXstar P805E-L1），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口 ONU 华为 OptiXstar P805E-L1）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（24 口 ONU 华为 OptiXstar P805E-L1）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口 ONU 华为 OptiXstar P805E-L1）的（关键工序）在中国境内完成。

1398.（服务器区核心交换机华为 CE16808），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（服务器区核心交换机华为 CE16808）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务器区核心交换机华为 CE16808）的（关键组件）在中国境内生产。（服务器区核心交换机华为 CE16808）的（关键工序）在中国境内完成。

1399.（数据库接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（数据库接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据库接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键组件）在中国境内生产。（数据库接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1400.（带外管理交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（带外管理交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（带外管理交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（带外管理交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1401.（业务环境接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（业务环境接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（存储接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键组件）在中国境内生产。（存储接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1402.（存储接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（存储接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（存储接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键组件）在中国境内生产。（存储接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1403.（测试环境接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（测试环境接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（测试环境接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键组件）在中国境内生产。（测试环境接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1404.（计算服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（计算服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（计算服务器宝德 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（计算服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

1405.（虚拟化管理服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（虚拟化管理服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（虚拟化管理服务器宝德 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（虚拟化管理服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

1406.（推理服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（虚拟化管理服务器 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（虚拟化管理服务器 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（虚拟化管理服务器 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

1407.（国产数据库服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（国产数据库服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（国产数据库服务器宝德 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（国产数据库服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

1408.（集中式数据库授权 达梦 国产定制），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区甲铺岭街 39 号）。（集中式数据库授权 达梦 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（集中式数据库授权 达梦 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集中式数据库授权 达梦 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1409.（生产存储（分布式）华为 OceanStor Pacific 9920），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（生产存储（分布式）华为 OceanStor Pacific 9920）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（生产存储（分布式）华为 OceanStor Pacific 9920）的（关键组件）在中国境内生产。（生产存储（分布式）华为 OceanStor Pacific 9920）的（关键工序）在中国境内完成。

1410.（备份一体机华为 OceanProtect X6000），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（备份一体机华为 OceanProtect X6000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。

（备份一体机华为 OceanProtect X6000）的（关键组件）在中国境内生产。（备份一体机华为 OceanProtect X6000）的（关键工序）在中国境内完成。

1411.（虚拟化软件华为 FusionCompute），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（虚拟化软件华为 FusionCompute）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（虚拟化软件华为 FusionCompute）的（关键组件）在中国境内生产。（虚拟化软件华为 FusionCompute）的（关键工序）在中国境内完成。

1412.（防火墙网御星云 Power V6000-FWG5110ZD），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙 御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键工序）在中国境内完成。

1413.（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的（关键组件）在中国境内生产。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的（关键工序）在中国境内完成。

1414.（流量威胁检测系统（APT）网御星云 Leadsec-TAR-AIO-GCH-1S），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（流量威胁检测系统（APT）网御星云 Leadsec-TAR-AIO-GCH-1S）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（流量威胁检测系统（APT）网御星云 Leadsec-TAR-AIO-GCH-1S）的（关键组件）在中国境内生产。（流量威胁检测系统（APT）网御星云 Leadsec-TAR-AIO-GCH-1S）的（关键工序）在中国境内完成。

1415.（电子签章系统 北京 CA SFT1905-G V4.0），生产厂为（北京数字认证股份有限公司），厂址为（北京市海淀区北四环西路 68 号 1501 号）。（电子签章系统北京 CA SFT1905-G V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电子签章系统北京 CA SFT1905-G V4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（电子签章系统北京 CA SFT1905-G V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1416.（海关内网到口岸专网防火墙 深信服 AF-2000-L2250-KE），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（海关内网到口岸专网防火墙 深信服 AF-2000-L2250-KE）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关内网到口岸专网防火墙 深信服 AF-2000-L2250-KE）的（关键组件）在中国境内生产。（海海关内网到口岸专网防火墙 深信服 AF-2000-L2250-KE）的（关键工序）在中国境内完成。

1417.（安全检查系统铸泰科技 ZT-SCP/V1.0），生产厂为（深圳铸泰科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 011 号高新工业村 T3 栋 A 座 401）。（安全检查系统铸泰科技 ZT-SCP/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安全检查系统铸泰科技 ZT-SCP/V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（安全检查系统铸泰科技 ZT-SCP/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1418.（核心交换机华为 S12700E-8），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S12700E-8）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S12700E-8）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S12700E-8）的（关键工序）在中国境内完成。

1419.（24 口 POE 交换机华为 S5735-S24P4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口 POE 交换机华为 S5735-S24P4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（24 口 POE 交换机华为 S5735-S24P4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口 POE 交换机华为 S5735-S24P4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1420.（视频接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（视频接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键组件）在中国境内生产。（视频接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1421.（高性能算力接入交换机华为 XH9210-32DQ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（高性能算力接入交换机华为 XH9210-32DQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高性能算力接入交换机华为 XH9210-32DQ）的（关键组件）在中国境内生产。（高性能算力接入交换机华为 XH9210-32DQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1422.（策略下沉节点服务器海康威视 DS-VM22S-D/R4/XC/Infovision Foresight），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（策略下沉节点服务器海康威视 DS-VM22S-D/R4/XC/Infovision Foresight）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（策略下沉节点服务器海康威视 DS-VM22S-D/R4/XC/Infovision Foresight）的（关键组件）在中国境内生产。（策略下沉节点服务器海康威视 DS-VM22S-D/R4/XC/Infovision Foresight）的（关键工序）在中国境内完成。

1423.（视频分析节点服务器海康威视 DS-VG220H-KB/8HH/JD/Infovision Foresight），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频分析节点服务器海康威视 DS-VG220H-KB/8HH/JD/Infovision Foresight）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频分析节点服务器海康威视 DS-VG220H-KB/8HH/JD/Infovision Foresight）的（关键组件）在中国境内生产。（视频分析节点服务器海康威视 DS-VG220H-KB/8HH/JD/Infovision Foresight）的（关键工序）在中国境内完成。

1424.（异动分析服务器海康威视 DS-VG220H-KB/8HH/YD/Infovision Foresight），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（异动分析服务器海康威视 DS-VG220H-KB/8HH/YD/Infovision Foresight）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（异动分析服务器海康威视 DS-VG220H-KB/8HH/YD/Infovision Foresight）的（关键组件）在中国境内生产。（异动

分析服务器海康威视 DS-VG220H-KB/8HH/YD/Infovision Foresight 的（关键工序）在中国境内完成。

1425.（研判管控服务器海康威视 DS-VM22S-D/YP/Infovision Foresight），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（研判管控服务器海康威视 DS-VM22S-D/YP/Infovision Foresight）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（研判管控服务器海康威视 DS-VM22S-D/YP/Infovision Foresight）的（关键组件）在中国境内生产。（研判管控服务器海康威视 DS-VM22S-D/YP/Infovision Foresight）的（关键工序）在中国境内完成。

1426.（比对聚类服务器海康威视 DS-VG220R-HB/8HH/JL/Infovision Foresight），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（比对聚类服务器海康威视 DS-VG220R-HB/8HH/JL/Infovision Foresight）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（比对聚类服务器海康威视 DS-VG220R-HB/8HH/JL/Infovision Foresight）的（关键组件）在中国境内生产。（比对聚类服务器海康威视 DS-VG220R-HB/8HH/JL/Infovision Foresight）的（关键工序）在中国境内完成。

1427.（感知数据存储服务器海康威视 DS-VR220H-KB/H/iDataFusion），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（感知数据存储服务器海康威视 DS-VR220H-KB/H/iDataFusion）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（感知数据存储服务器海康威视 DS-VR220H-KB/H/iDataFusion）的（关键组件）在中国境内生产。（感知数据存储服务器海康威视 DS-VR220H-KB/H/iDataFusion）的（关键工序）在中国境内完成。

1428.（高性能算力服务器宝德 PR210KI），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（高性能算力服务器宝德 PR210KI）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高性能算力服务器宝德 PR210KI）的（关键组件）在中国境内生产。（高性能算力服务器宝德 PR210KI）的（关键工序）在中国境内完成。

1429.（视频存储服务器海康威视 DS-AXJDZ48PHCVS/HikCloud Storage），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频存储服务器海康威视 DS-AXJDZ48PHCVS/HikCloud Storage）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频存储服务器海康威视 DS-AXJDZ48PHCVS/HikCloud Storage）的（关键组件）在中国境内生产。（视频存储服务器海康威视 DS-AXJDZ48PHCVS/HikCloud Storage）的（关键工序）在中国境内完成。

1430.（存储管理服务器海康威视 DS-A5120RL-CVMN），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（存储管理服务器海康威视 DS-A5120RL-CVMN）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（存储管理服务器海康威视 DS-A5120RL-CVMN）的（关键组件）在中国境内生产。（存储管理服务器海康威视 DS-A5120RL-CVMN）的（关键工序）在中国境内完成。

1431.（存储运维服务器海康威视 DS-A5120R-CVNN/FOM），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（存储运维服务器海康威视 DS-A5120R-CVNN/FOM）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（存储运维服务器海康威视 DS-A5120R-CVNN/FOM）的（关键组件）在中国境内生产。（存储运维服务器海康威视 DS-A5120R-CVNN/FOM）的（关键工序）在中国境内完成。

1432.（流媒体服务器海康威视 DS-VM21S-D/R2），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（流媒体服务器海康威视 DS-VM21S-D/R2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（流媒体服务器海康威视 DS-VM21S-D/R2）的（关键组件）在中国境内生产。（流媒体服务器海康威视 DS-VM21S-D/R2）的（关键工序）在中国境内完成。

1433.（应用服务器海康威视 DS-VM21S-D/R2），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（应用服务器海康威视 DS-VM21S-D/R2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应用服务器海康威视 DS-VM21S-D/R2）的（关键组件）在中国境内生产。（应用服务器海康威视 DS-VM21S-D/R2）的（关键工序）在中国境内完成。

1434.（防火墙网御星云 Power V6000-FWG5110ZD），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙 御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键工序）在中国境内完成。

1435.（终端安全启明星辰 EDR-5000-CONPR），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（终端安全启明星辰 EDR-5000-CONPR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（终端安全启明星辰 EDR-5000-CONPR）的（关键组件）在中国境内生产。（终端安全启明星辰 EDR-5000-CONPR）的（关键工序）在中国境内完成。

1436.（视频监控安全管理系统铸泰科技 ZT-TGM/V1.0），生产厂为（深圳铸泰科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 011 号高新工业村 T3 栋 A 座 401）。（视频监控安全管理系统铸泰科技 ZT-TGM/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频监控安全管理系统铸泰科技 ZT-TGM/V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（视频监控安全管理系统铸泰科技 ZT-TGM/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1437.（视频安全管理系统引擎铸泰科技 ZT-TGM/V1.0），生产厂为（深圳铸泰科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 011 号高新工业村 T3 栋 A 座 401）。（视频安全管理系统引擎铸泰科技 ZT-TGM/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频安全管理系统引擎铸泰科技 ZT-TGM/V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（视频安全管理系统引擎铸泰科技 ZT-TGM/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1438.（安全检查系统铸泰科技 ZT-SCP/V1.0），生产厂为（深圳铸泰科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 011 号高新工业村 T3 栋 A 座 401）。（安全检查系统铸泰科技 ZT-SCP/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安全检查系统铸泰科技 ZT-SCP/V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（安全检查系统铸泰科技 ZT-SCP/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1439.（视频调阅防泄漏网关博通智能 BT-SP-SJ103），生产厂为（深圳市博通智能技术有限公司），厂址为（深圳市龙华区龙华街道清湖社区宝能科技园 7 栋 13 层）。（视频调阅防泄漏网关博通智能 ZT-UTP/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频调阅防泄漏网关博通智能 ZT-UTP/V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（视频调阅防泄漏网关博通智能 ZT-UTP/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1440.（准入控制系统铸泰科技 ZT-TAC/V1.0），生产厂为（深圳铸泰科技有限公司），厂址为（视频调阅防泄漏网关博通 ZT-UTP/V1.0）。（准入控制系统铸泰科技 ZT-TAC/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（准入控制系统铸泰科技 ZT-TAC/V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（准入控制系统铸泰科技 ZT-TAC/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1441.（运维审计系统深信服 OSM-1000-L2600-KT），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（运维审计系统深信服 OSM-1000-L2600-KT）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（运维审计系统深信服 OSM-1000-L2600-KT）的（关键组件）在中国境内生产。（运维审计系统深信服 OSM-1000-L2600-KT）的（关键工序）在中国境内完成。

1442.（视频网闸网御星云 SIS-3000-G6100-HG-HA），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（视频网闸网御星云 SIS-3000-G6100-HG-HA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频网闸网御星云 SIS-3000-G6100-HG-HA）的（关键组件）在中国境内生产。（视频网闸网御星云 SIS-3000-G6100-HG-HA）的（关键工序）在中国境内完成。

1443.（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1444.（核心交换机华为 S8700-6），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S8700-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键工序）在中国境内完成。

1445.（无线接入交换机华为 S5755-H24UM4Y2CZ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（无线接入交换机华为 S5755-H24UM4Y2CZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线接入交换机华为 S5755-H24UM4Y2CZ）的（关键组件）在中国境内生产。（无线接入交换机华为 S5755-H24UM4Y2CZ）的（关键工序）在中国境内完成。

1446.（无线认证系统华为 iMaster NCE-Campus）生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（无线认证系统华为 iMaster NCE-Campus）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线认证系统华为 iMaster NCE-Campus）的（关键组件）在中国境内生产。（无线认证系统华为 iMaster NCE-Campus）的（关键工序）在中国境内完成。

1447.（AC 控制器华为 AirEngine 9700-M1），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（AC 控制器华为 AirEngine 9700-M1）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（AC 控制器华为 AirEngine 9700-M1）的（关键组件）在中国境内生产。（AC 控制器华为 AirEngine 9700-M1）的（关键工序）在中国境内完成。

1448.（无线 AP 华为 AirEngine 5776-26），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（无线 AP 华为 AirEngine 5776-26）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线 AP 华为 AirEngine 5776-26）的（关键组件）在中国境内生产。（无线 AP 华为 AirEngine 5776-26）的（关键工序）在中国境内完成。

1449.（防火墙网御星云 Power V6000-FWG5110ZD），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙 御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键工序）在中国境内完成。

1450.（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的（关键组件）在中国境内生产。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的（关键工序）在中国境内完成。

1451.（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-KY），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-KY）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-KY）的（关键组件）在中国境内生产。（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-KY）的（关键工序）在中国境内完成。

1452.（核心交换机华为 S8700-6），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S8700-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键工序）在中国境内完成。

1453.（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1454.（24 口 POE 光交换机华为 S5735-S24P4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口 POE 光交换机华为 S5735-S24P4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（24 口 POE 光交换机华为 S5735-S24P4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口 POE 光交换机华为 S5735-S24P4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1455.（数字对讲机海能达 HP780），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（数字对讲机海能达 HP780）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字对讲机海能达 HP780）的（关键组件）在中国境内生产。（数字对讲机海能达 HP780）的（关键工序）在中国境内完成。

1456.（防火墙网御星云 Power V6000-FWG5110ZD），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙 御星云 Power V6000-FWG5110ZD）的（关键工序）在中国境内完成。

1457.（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的（关键组件）在中国境内生产。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的（关键工序）在中国境内完成。

1458.（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-KY），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-KY）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-KY）的（关键组件）在中国境内生产。（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-KY）的（关键工序）在中国境内完成。

1459.（IAD（综合接入网关）申瓯 SOT600-IAD），生产厂为（申瓯通信设备有限公司），厂址为（浙江省温州市牛山北路高新区炬光园中路 118 号）。（IAD（综合接入网关）申瓯 SOT600-IAD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（IAD（综合接入网关）申瓯 SOT600-IAD）的（关键组件）在中国境内生产。（IAD（综合接入网关）申瓯 SOT600-IAD）的（关键工序）在中国境内完成。

1460.（数字集群基站海能达 DS-6250S），生产厂为（海能达通信股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦）。（数字集群基站海能达 DS-6250S）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字集群基站海能达 DS-6250S）的（关键组件）在中国境内生产。（数字集群基站海能达 DS-6250S）的（关键工序）在中国境内完成。

1461.（核心交换机华为 S8700-6），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S8700-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键工序）在中国境内完成。

1462.（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1463.（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR）的（关键组件）在中国境内生产。（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR）的（关键工序）在中国境内完成。

1464.（核心交换机华为 S8700-6），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S8700-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键工序）在中国境内完成。

1465.（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1466.（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR）的（关键组件）在中国境内生产。（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR）的（关键工序）在中国境内完成。

1467.（核心交换机华为 S8700-6），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机华为 S8700-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机华为 S8700-6）的（关键工序）在中国境内完成。

1468.（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1469.（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR）的（关键组件）在中国境内生产。（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR）的（关键工序）在中国境内完成。

1470.（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1471.（服务接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（服务接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键组件）在中国境内生产。（服务接入交换机华为 CE6881H-48S6CQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1472.（计算服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（计算服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（计算服务器宝德 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（计算服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

1473.（国产数据库服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（国产数据库服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（国产数据库服务器宝德 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（国产数据库服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

1474.（生产存储华为 OceanStor 5310），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（生产存储华为 OceanStor 5310）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（生产存储华为 OceanStor 5310）的（关键组件）在中国境内生产。（生产存储华为 OceanStor 5310）的（关键工序）在中国境内完成。

1475.（视频存储服务器海康威视 DS-A80348D），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频存储服务器海康威视 DS-A80348D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频存储服务器海康威视 DS-A80348D）的（关键组件）在中国境内生产。（视频存储服务器海康威视 DS-A80348D）的（关键工序）在中国境内完成。

1476.（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR）的（关键组件）在中国境内生产。（下一代防火墙（互联网）启明星辰 USG-FW-N-G7110-DNR）的（关键工序）在中国境内完成。

1477.（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1478.（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1479.（IAD（综合接入网关）申瓯 SOT600-IAD），生产厂为（申瓯通信设备有限公司），厂址为（浙江省温州市牛山北路高新区炬光园中路 118 号）。（IAD（综合接入网关）申瓯 SOT600-IAD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（IAD（综合接入网关）申瓯 SOT600-IAD）的（关键组件）在中国境内生产。（IAD（综合接入网关）申瓯 SOT600-IAD）的（关键工序）在中国境内完成。

1480.（服务器汇聚交换机华为 S12700E-4），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（服务器汇聚交换机华为 S12700E-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务器汇聚交换机华为 S12700E-4）的（关键组件）在中国境内生产。（服务器汇聚交换机华为 S12700E-4）的（关键工序）在中国境内完成。

1481.（服务器接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（服务器接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务器接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（服务器接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1482.（安全边界交换机华为 S5735-S48T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（安全边界交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安全边界交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（安全边界交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1483.（车道汇聚交换机华为 S5735-S48T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（车道汇聚交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道汇聚交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（车道汇聚交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1484.（车道接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（车道接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（车道接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1485.（应用服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（应用服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应用服务器宝德 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（应用服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

1486.（数据库服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（数据库服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据库服务器宝德 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（数据库服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

1487.（SAN 存储华为 OceanStor 5510），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（SAN 存储华为 OceanStor 5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（SAN 存储华为 OceanStor 5510）的（关键组件）在中国境内生产。（SAN 存储华为 OceanStor 5510）的（关键工序）在中国境内完成。

1488.（NAS 存储华为 OceanStor 5510），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（NAS 存储华为 OceanStor 5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（NAS 存储华为 OceanStor 5510）的（关键组件）在中国境内生产。（NAS 存储华为 OceanStor 5510）的（关键工序）在中国境内完成。

1489.（负载均衡深信服 AD-1000-GA220-K0），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（负载均衡深信服 AD-1000-GA220-K0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（负载均衡深信服 AD-1000-GA220-K0）的（关键组件）在中国境内生产。（负载均衡深信服 AD-1000-GA220-K0）的（关键工序）在中国境内完成。

1490.（防火墙 网御星云 Power V6000-FWG8110Z），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG8110Z）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙御星云 Power V6000-FWG8110Z）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙 御星云 Power V6000-FWG8110Z）的（关键工序）在中国境内完成。

1491.（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的（关键组件）在中国境内生产。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的（关键工序）在中国境内完成。

1492.（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-LP），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-LP）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-LP）的（关键组件）在中国境内生产。（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-LP）的（关键工序）在中国境内完成。

1493.（数据库审计系统启明星辰 DA-KP-5000UR），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（数据库审计系统启明星辰 DA-KP-5000UR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据库审计系统启明星辰 DA-KP-5000UR）的（关键组件）在中国境内生产。（数据库审计系统启明星辰 DA-KP-5000UR）的（关键工序）在中国境内完成。

1494.（防病毒软件系统启明星辰 EDR-8000-CONPR），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（防病毒软件系统启明星辰 EDR-8000-CONPR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防病毒软件系统启明星辰 EDR-8000-CONPR）的（关键组件）在中国境内生产。（防病毒软件系统启明星辰 EDR-8000-CONPR）的（关键工序）在中国境内完成。

1495.（防毒墙设备启明星辰 USG-FW-N-G8110 ），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（防毒墙设备启明星辰 USG-FW-N-G8110 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防毒墙设备启明星辰 USG-FW-N-G8110 ）的（关键组件）在中国境内生产。（防毒墙设备启明星辰 USG-FW-N-G8110 ）的（关键工序）在中国境内完成。

1496.（堡垒机深信服 OSM-1000-L1600-LS），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（堡垒机深信服 OSM-1000-L1600-LS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（堡垒机深信服 OSM-1000-L1600-LS）的（关键组件）在中国境内生产。（堡垒机深信服 OSM-1000-L1600-LS）的（关键工序）在中国境内完成。

1497.（备份一体机华为 OceanProtect X6000），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（备份一体机华为 OceanProtect X6000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（备份一体机华为 OceanProtect X6000）的（关键组件）在中国境内生产。（备份一体机华为 OceanProtect X6000）的（关键工序）在中国境内完成。

1498.（CA 证书北京 CA CERT-I-Y），生产厂为（北京数字认证股份有限公司），厂址为（北京市海淀区北四环西路 68 号 1501 号）。（CA 证书北京 CACERT-I-Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（CA 证书北京 CACERT-I-Y）的（关键组件）在中国境内生产。（CA 证书北京 CACERT-I-Y）的（关键工序）在中国境内完成。

1499.（IPSec/SSL VPN 综合安全网关启明星辰 eTrus t-SDP-G9300-ONES），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（IPSec/SSL VPN 综合安全网关启明星辰 eTrus t-SDP-G9300-ONES）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（IPSec/SSL VPN 综合安全网关启明星辰 eTrus t-SDP-G9300-ONES）的（关键组件）在中国境内生产。（IPSec/SSL VPN 综合安全网关启明星辰 eTrus t-SDP-G9300-ONES）的（关键工序）在中国境内完成。

1500.（签名验签服务器启明星辰 VenusSVT-G3000），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（签名验签服务器启明星辰 VenusSVT-G3000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（签名验签服务器启明星辰 VenusSVT-G3000）的（关键组件）在中国境内生产。（签名验签服务器启明星辰 VenusSVT-G3000）的（关键工序）在中国境内完成。

1501.（服务器密码机启明星辰 HSM-G1500），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（服务器密码机启明星辰 HSM-G1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务器密

码机启明星辰 HSM-G1500）的（关键组件）在中国境内生产。（服务器密码机启明星辰 HSM-G1500）的（关键工序）在中国境内完成。

1502.（时间戳服务器启明星辰 VenusSVT-G5000），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（时间戳服务器启明星辰 VenusSVT-G5000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（时间戳服务器启明星辰 VenusSVT-G5000）的（关键组件）在中国境内生产。（时间戳服务器启明星辰 VenusSVT-G5000）的（关键工序）在中国境内完成。

1503.（密钥管理系统启明星辰 Venus-KMS6000-S），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（密钥管理系统启明星辰 Venus-KMS6000-S）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（密钥管理系统启明星辰 Venus-KMS6000-S）的（关键组件）在中国境内生产。（密钥管理系统启明星辰 Venus-KMS6000-S）的（关键工序）在中国境内完成。

1504.（国产内存数据缓存中间件金蝶金蝶 Apusic 分布式缓存软件 V2.0），生产厂为（深圳市金蝶天燕云计算股份有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新技术产业园南区科技南十二路 2 号金蝶软件园 A 栋 2 层南座）。（国产内存数据缓存中间件金蝶金蝶 Apusic 分布式缓存软件 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（国产内存数据缓存中间件金蝶金蝶 Apusic 分布式缓存软件 V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（国产内存数据缓存中间件金蝶金蝶 Apusic 分布式缓存软件 V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1505.（虚拟化软件华为 FusionCompute），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（虚拟化软件华为 FusionCompute）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（虚拟化软件华为 FusionCompute）的（关键组件）在中国境内生产。（虚拟化软件华为 FusionCompute）的（关键工序）在中国境内完成。

1506.（汇聚交换机华为 S5735-S48T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（汇聚交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1507.（接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1508.（应用服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（应用服务器华为）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应用服务器华为）的（关键组件）在中国境内生产。（应用服务器华为）的（关键工序）在中国境内完成。

1509.（数据库服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。

（数据库服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据库服务器宝德 PR210K）的（关键组件）在中国境内生产。（数据库服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

1510.（GPU 服务器宝德 PR210KI），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（GPU 服务器 GPU 服务器宝德 PR210KI）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（GPU 服务器 GPU 服务器宝德 PR210KI）的（关键组件）在中国境内生产。（GPU 服务器 GPU 服务器宝德 PR210KI）的（关键工序）在中国境内完成。

1511.（存储服务器华为 FusionCube 1000），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（存储服务器华为 FusionCube 1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（存储服务器华为 FusionCube 1000）的（关键组件）在中国境内生产。（存储服务器华为 FusionCube 1000）的（关键工序）在中国境内完成。

1512.（边检光缆 1（新联检楼主机房-边检总站）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（边检光缆 1（新联检楼主机房-边检总站）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检光缆 1（新联检楼主机房-边检总站）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检光缆 1（新联检楼主机房-边检总站）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1513.（边检光缆 4（新联检楼主机房-综合业务楼）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（边检光缆 4（新联检楼主机房-综合业务楼）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。边检光缆 4（新联检楼主机房-综合业务楼）国产定制的（关键组件）在中国境内生产。（边检光缆 4（新联检楼主机房-综合业务楼）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1514.（边检光缆 5（新联检楼备机房-综合业务楼）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（边检光缆 5（新联检楼备机房-综合业务楼）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检光缆 5（新联检楼备机房-综合业务楼）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检光缆 5（新联检楼备机房-综合业务楼）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1515.（边检光缆 6（新联检楼主机房-边检生活区）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（边检光缆 6（新联检楼主机房-边检生活区）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检光缆 6（新联检楼主机房-边检生活区）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检光缆 6（新联检楼主机房-边检生活区）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1516.（边检光缆 7（新联检楼主机房-皇岗口岸旗楼）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（边检光缆 7（新联检楼主机房-皇岗口岸旗楼））国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检光缆 7（新联检楼主机房-皇岗口岸旗楼）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检光缆 7（新联检楼主机房-皇岗口岸旗楼）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1517.（边检光缆 8（新联检楼备机房-皇岗口岸旗楼）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（边检光缆 8（新联检楼备机房-皇岗口岸旗楼）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检光缆 8（新联检楼备机房-皇岗口岸旗楼）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检光缆 8（新联检楼备机房-皇岗口岸旗楼）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1518.（边检光缆 9（新联检楼主机房-福田保税区）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（边检光缆 9（新联检楼主机房-福田保税区）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检光缆 9（新联检楼主机房-福田保税区）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检光缆 9（新联检楼主机房-福田保税区）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1519.（联检大楼边检中心机房现有光纤割接迁移国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（联检大楼边检中心机房现有光纤割接迁移国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（联检大楼边检中心机房现有光纤割接迁移国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（联检大楼边检中心机房现有光纤割接迁移国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1520.（联检大楼边检中心机房现有光纤割接迁移国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（联检大楼边检中心机房现有光纤割接迁移国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（联检大楼边检中心机房现有光纤割接迁移国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（联检大楼边检中心机房现有光纤割接迁移国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1521.（联检大楼边检灾备机房现有光纤割接迁移国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（联检大楼边检灾备机房现有光纤割接迁移国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（联检大楼边检灾备机房现有光纤割接迁移国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（联检大楼边检灾备机房现有光纤割接迁移国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1522.（边检光缆 1（综合业务楼边检主机房-联检大楼）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（边检光缆 1（综合业务楼边检主机房-联检大楼）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检光缆 1（综合业务楼边检主机房-联检大楼）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检光缆 1（综合业务楼边检主机房-联检大楼）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1523.（边检光缆 2（综合业务楼边检备机房-联检大楼）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（边检光缆 2（综合业务楼边检备机房-联检大楼）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检光缆 2（综合业务楼边检备机房-联检大楼）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检光缆 2（综合业务楼边检备机房-联检大楼）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1524.（边检光缆 3（综合业务楼边检机房-福田口岸边检机房）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（边检光缆 3（综合业务楼边检机房-福田口岸边检机房）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检光缆 3（综合业务楼边检机房-

福田口岸边检机房）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检光缆 3（综合业务楼边检机房-福田口岸边检机房）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1525.（边检光缆 4（综合业务楼边检机房-皇岗边检生活区机房）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（边检光缆 4（综合业务楼边检机房-皇岗边检生活区机房）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边检光缆 4（综合业务楼边检机房-皇岗边检生活区机房）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边检光缆 4（综合业务楼边检机房-皇岗边检生活区机房）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1526.（综合业务楼边检机房现有光纤割接迁移国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（综合业务楼边检机房现有光纤割接迁移国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（综合业务楼边检机房现有光纤割接迁移国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（综合业务楼边检机房现有光纤割接迁移国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1527.（中国电信租赁光缆国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（中国电信租赁光缆国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（中国电信租赁光缆国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（中国电信租赁光缆国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1528.（中国移动租赁光缆国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（中国移动租赁光缆国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（中国移动租赁光缆国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（中国移动租赁光缆国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1529.（海关光缆 1（皇岗海关联检楼-深圳海关深南路办公区）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（海关光缆 1（皇岗海关联检楼-深圳海关深南路办公区）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关光缆 1（皇岗海关联检楼-深圳海关深南路办公区）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（海关光缆 1（皇岗海关联检楼-深圳海关深南路办公区）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1530.（海关光缆 2（皇岗海关联检楼-福强路办公区）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（海关光缆 2（皇岗海关联检楼-福强路办公区）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关光缆 2（皇岗海关联检楼-福强路办公区）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（海关光缆 2（皇岗海关联检楼-福强路办公区）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1531.（海关光缆 5（皇岗海关联检楼-福田地铁口岸海关主机房）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（海关光缆 5（皇岗海关联检楼-福田地铁口岸海关主机房）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关光缆 5（皇岗海关联检楼-福田地铁口岸海关主机房）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（海关光缆 5（皇岗海关联检楼-福田地铁口岸海关主机房）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1532.（海关光缆 6（皇岗海关主机房-电子口岸数据分中心信息系统主机房）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（海关光缆 6（皇岗海关主机房-电子口岸数据分中

心信息系统主机房）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关光缆 6（皇岗海关主机房-电子口岸数据分中心信息系统主机房）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（海关光缆 6（皇岗海关主机房-电子口岸数据分中心信息系统主机房）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1533.（海关光缆 9（皇岗口岸新综合业务楼-新联检楼皇岗海关）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（海关光缆 9（皇岗口岸新综合业务楼-新联检楼皇岗海关）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（海关光缆 9（皇岗口岸新综合业务楼-新联检楼皇岗海关）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（海关光缆 9（皇岗口岸新综合业务楼-新联检楼皇岗海关）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1534.（皇岗海关机房现有光纤割接迁移国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（皇岗海关机房现有光纤割接迁移国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（皇岗海关机房现有光纤割接迁移国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（皇岗海关机房现有光纤割接迁移国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1535.（缉私局光缆 1（新皇岗综合楼缉私局主机房-深圳缉私局和平路机房）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（缉私局光缆 1（新皇岗综合楼缉私局主机房-深圳缉私局和平路机房）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（缉私局光缆 1（新皇岗综合楼缉私局主机房-深圳缉私局和平路机房）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（缉私局光缆 1（新皇岗综合楼缉私局主机房-深圳缉私局和平路机房）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1536.（缉私局光缆 2（新皇岗综合楼缉私局主机房-深圳深南路办公区机房）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（缉私局光缆 2（新皇岗综合楼缉私局主机房-深圳深南路办公区机房）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（缉私局光缆 2（新皇岗综合楼缉私局主机房-深圳深南路办公区机房）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（缉私局光缆 2（新皇岗综合楼缉私局主机房-深圳深南路办公区机房）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1537.（缉私局光缆 4（新皇岗综合楼机房-皇岗办案区）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（缉私局光缆 4（新皇岗综合楼机房-皇岗办案区）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（缉私局光缆 4（新皇岗综合楼机房-皇岗办案区）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（缉私局光缆 4（新皇岗综合楼机房-皇岗办案区）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1538.（口岸办光缆 1（皇岗口岸新综合业务楼-新联检楼）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（缉私局光缆 4（新皇岗综合楼机房-皇岗办案区）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸办光缆 1（皇岗口岸新综合业务楼-新联检楼）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸办光缆 1（皇岗口岸新综合业务楼-新联检楼）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1539.（口岸办光缆 2（皇岗口岸新综合业务楼-深圳海事局）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（口岸办光缆 2（皇岗口岸新综合业务楼-深圳海事局）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（口岸办光缆 2（皇岗口岸新综合业务楼-深圳

海事局)国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口岸办光缆 2(皇岗口岸新综合业务楼-深圳海事局)国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1540.（皇岗口岸办机房现有光纤割接迁移国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（皇岗口岸办机房现有光纤割接迁移国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（皇岗口岸办机房现有光纤割接迁移国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（皇岗口岸办机房现有光纤割接迁移国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1541.（政务大厅智能导视中枢管理平台深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（政务大厅智能导视中枢管理平台深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（政务大厅智能导视中枢管理平台深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（政务大厅智能导视中枢管理平台深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1542.（管理服务器浪潮定制），生产厂为（浪潮计算机科技有限公司），厂址为（山东省济南市高新区浪潮路 1036 号）。（管理服务器浪潮定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（管理服务器浪潮定制）的（关键组件）在中国境内生产。（管理服务器浪潮定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1543.（政务服务平台接口深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（政务服务平台接口深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（政务服务平台接口深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（政务服务平台接口深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1544.（短信服务模块深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（短信服务模块深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（短信服务模块深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（短信服务模块深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1545.（短信中心平台接口深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（短信中心平台接口深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（短信中心平台接口深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（短信中心平台接口深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1546.（排队叫号系统捷宇 ZB43），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（排队叫号系统捷宇 ZB43）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（排队叫号系统捷宇 ZB43）的（关键组件）在中国境内生产。（排队叫号系统捷宇 ZB43）的（关键工序）在中国境内完成。

1547.（语音平台库管理软件捷宇定制），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（语音平台库管理软件捷

宇定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（语音平台库管理软件捷宇定制）的（关键组件）在中国境内生产。（语音平台库管理软件捷宇定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1548.（32 寸自助取号终端捷宇 Z31），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（32 寸自助取号终端捷宇 Z31）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（32 寸自助取号终端捷宇 Z31）的（关键组件）在中国境内生产。（32 寸自助取号终端捷宇 Z31）的（关键工序）在中国境内完成。

1549.（语音控制器捷宇 D27），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（语音控制器捷宇 D27）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（语音控制器捷宇 D27）的（关键组件）在中国境内生产。（语音控制器捷宇 D27）的（关键工序）在中国境内完成。

1550.（功放捷宇 D26），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（功放捷宇 D26）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（功放捷宇 D26）的（关键组件）在中国境内生产。（功放捷宇 D26）的（关键工序）在中国境内完成。

1551.（吸顶喇叭捷宇 D30-B），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（吸顶喇叭捷宇 D30-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（吸顶喇叭捷宇 D30-B）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶喇叭捷宇 D30-B）的（关键工序）在中国境内完成。

1552.（人证核验窗口信息交互终端捷宇 JY-TPC03A），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（人证核验窗口信息交互终端捷宇 JY-TPC03A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人证核验窗口信息交互终端捷宇 JY-TPC03A）的（关键组件）在中国境内生产。（人证核验窗口信息交互终端捷宇 JY-TPC03A）的（关键工序）在中国境内完成。

1553.（虚拟呼叫软件捷宇定制），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（虚拟呼叫软件捷宇定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（虚拟呼叫软件捷宇定制）的（关键组件）在中国境内生产。（虚拟呼叫软件捷宇定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1554.（32 寸液晶一体机（窗口显示屏）捷宇 ZB21），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（32 寸液晶一体机（窗口显示屏）捷宇 ZB21）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（32 寸液晶一体机（窗口显示屏）捷宇 ZB21）的（关键组件）在中国境内生产。（32 寸液晶一体机（窗口显示屏）捷宇 ZB21）的（关键工序）在中国境内完成。

1555.（55 寸液晶一体机叫号信息综合显示屏捷宇 ZB21），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（55 寸液晶一体机叫号信息综合显示屏捷宇 ZB21）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。

（55寸液晶一体机叫号信息综合显示屏捷宇ZB21）的（关键组件）在中国境内生产。（55寸液晶一体机叫号信息综合显示屏捷宇ZB21）的（关键工序）在中国境内完成。

1556.（信息发布终端播放软件捷宇定制），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区B3栋303）。（信息发布终端播放软件捷宇定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信息发布终端播放软件捷宇定制）的（关键组件）在中国境内生产。（信息发布终端播放软件捷宇定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1557.（触摸评价系统深智城定制），（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路5001号深业上城(南区)T1栋12层）。（触摸评价系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（触摸评价系统深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（触摸评价系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1558.（智能导办平板 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（智能导办平板 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能导办平板 国产 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能导办平板 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1559.（情形感知智能导办系统深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路5001号深业上城(南区)T1栋12层）。（情形感知智能导办系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（情形感知智能导办系统深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（情形感知智能导办系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1560.（信息发布系统TENDZONEMCU-2210-M），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷1栋A座16层）。（信息发布系统TENDZONEMCU-2210-M）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信息发布系统TENDZONEMCU-2210-M）的（关键组件）在中国境内生产。（信息发布系统TENDZONEMCU-2210-M）的（关键工序）在中国境内完成。

1561.（LED显示单元艾比森KLCOB1.2），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A栋18-20楼）。（LED显示单元艾比森KLCOB1.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED显示单元洲明UAW1.2-AA）的（关键组件）在中国境内生产。（LED显示单元艾比森KLCOB1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

1562.（LED控制器艾比森AVC-N06A）生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A栋18-20楼）。（LED控制器艾比森AVC-N06A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED控制器艾比森AVC-N06A）的（关键组件）在中国境内生产。（LED控制器艾比森AVC-N06A）的（关键工序）在中国境内完成。

1563.（LED配电柜艾比森50KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A栋18-20楼）。（LED配电柜艾比森50KW）的中国

境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 配电柜艾比森 50KW）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 配电柜艾比森 50KW）的（关键工序）在中国境内完成。

1564.（LED 安装支架艾比森定制），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 安装支架艾比森定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 安装支架艾比森定制）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 安装支架艾比森定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1565.（视频解码屏控系统 TENDZONEVMH-0504D），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（视频解码屏控系统 TENDZONEVMH-0504D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频解码屏控系统 TENDZONEVMH-0504D）的（关键组件）在中国境内生产。（视频解码屏控系统 TENDZONEVMH-0504D）的（关键工序）在中国境内完成。

1566.（超高分服务器艾比森定制），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（超高分服务器艾比森定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（超高分服务器艾比森定制）的（关键组件）在中国境内生产。（超高分服务器艾比森定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1567.（线材及其他国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（线材及其他国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（线材及其他国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（线材及其他国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1568.（LED 控制器艾比森定制），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 控制器艾比森定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 控制器艾比森定制）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 控制器艾比森定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1569.（信息发布终端播放软件 TENDZONEMCU-2210-S），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（信息发布终端播放软件 TENDZONEMCU-2210-S）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信息发布终端播放软件 TENDZONEMCU-2210-S）的（关键组件）在中国境内生产。（信息发布终端播放软件 TENDZONEMCU-2210-S）的（关键工序）在中国境内完成。

1570.（智能交互系统捷宇定制），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（智能交互系统捷宇定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能交互系统捷宇定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能交互系统捷宇定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1571.（43 寸自助政务查询终端（斜面卧式）捷宇定制），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（43 寸自助政务查询终端（斜面卧式）捷宇定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（43 寸自助政务查询终端（斜面卧式）捷宇定制）的（关键组件）在中国境内生产。（43 寸自助政务查询终端（斜面卧式）捷宇定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1572.（自助业务服务终端捷宇定制），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（自助业务服务终端捷宇定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（自助业务服务终端捷宇定制）的（关键组件）在中国境内生产。（自助业务服务终端捷宇定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1573.（自助照相亭国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（自助照相亭国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（自助照相亭国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（自助照相亭国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1574.（窗口双录系统捷宇定制），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（窗口双录系统捷宇定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（窗口双录系统捷宇定制）的（关键组件）在中国境内生产。（窗口双录系统捷宇定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1575.（存储服务器安睿博 AFS1600），生产厂为（深圳安睿博科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道科技园社区科苑路 11 号金融科技大厦 25D）。（存储服务器安睿博 AFS1600）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（存储服务器安睿博 AFS1600）的（关键组件）在中国境内生产。（存储服务器安睿博 AFS1600）的（关键工序）在中国境内完成。

1576.（自助填单系统国产定制），生产厂为（国产），厂址为（定制）。（自助填单系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（自助填单系统国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（自助填单系统国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1577.（业务辅助智能填单台捷宇定制），生产厂为（深圳市捷宇视讯科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 B3 栋 303）。（业务辅助智能填单台捷宇定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（业务辅助智能填单台捷宇定制）的（关键组件）在中国境内生产。（业务辅助智能填单台捷宇定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1578.（自助存取柜系统图腾定制），生产厂为（苏州图腾世纪通讯科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区苏州大道东 398 号太平金融大厦 5 层 5354 室）。（自助存取柜系统图腾定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（自助存取柜系统图腾定制）的（关键组件）在中国境内生产。（自助存取柜系统图腾定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1579.（22 寸智能存取柜图腾 TT22），生产厂为（苏州图腾世纪通讯科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区苏州大道东 398 号太平金融大厦 5 层 5354 室）。（22 寸智能存取柜图腾 TT22）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（22 寸智能存取柜图腾 TT22）的（关键组件）在中国境内生产。（22 寸智能存取柜图腾 TT22）的（关键工序）在中国境内完成。

1580.（业务办理大厅综合布线及辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（业务办理大厅综合布线及辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（业务办理大厅综合布线及辅材国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（业务办理大厅综合布线及辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1581.（P1.5LED 显示屏艾比森 XL1.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（P1.5LED 显示屏艾比森 XL1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（P1.5LED 显示屏艾比森 XL1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（P1.5LED 显示屏艾比森 XL1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

1582.（LED 控制器艾比森 AVC-N16A），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 控制器艾比森 AVC-N16A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 控制器艾比森 AVC-N16A）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 控制器艾比森 AVC-N16A）的（关键工序）在中国境内完成。

1583.（显示屏支架艾比森定制），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（显示屏支架艾比森定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（显示屏支架艾比森定制）在中国境内生产。（显示屏支架艾比森定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1584.（配电柜艾比森 20KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（配电柜艾比森 20KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（配电柜艾比森 20KW）的（关键组件）在中国境内生产。（配电柜艾比森 20KW）的（关键工序）在中国境内完成。

1585.（包边艾比森定制），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（包边艾比森定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（包边艾比森定制）在中国境内生产。（包边艾比森定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1586.（65 寸电视 TCL65S11-J），生产厂为（TCL 电子（惠州）有限公司），厂址为（惠州市仲恺高新区惠风四路 78 号 TCL 王牌液晶产业园(自主申报)）。(65 寸电视 TCL65S11-J）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（65 寸电视 TCL65S11-J）的（关键组件）在中国境内生产。（65 寸电视 TCL65S11-J）的（关键工序）在中国境内完成。

1587.（旋转支架 TCL 定制），生产厂为（TCL 电子（惠州）有限公司），厂址为（惠州市仲恺高新区惠风四路 78 号 TCL 王牌液晶产业园（自主申报））。（旋转支架 TCL 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旋转支架 TCL 定制）在中国境内生产。（旋转支架 TCL 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1588.（视频会议终端华为 Box 310(4K)），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（视频会议终端华为 Box 310(4K)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频会议终端华为 Box 310(4K)）的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议终端华为 Box 310(4K)）的（关键工序）在中国境内完成。

1589.（摄像机 Camera 华为 200（4k）），，生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（摄像机 Camera 华为 200（4k））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（摄像机 Camera 华为 200（4k））的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机 Camera 华为 200（4k））的（关键工序）在中国境内完成。

1590.（墙装单元 TENDZONE TCP-V710），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）的（关键组件）在中国境内生产。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）在中国境内完成。

1591.（中控主机 TENDZONE CC-800），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（中控主机 TENDZONE CC-800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（中控主机 TENDZONE CC-800）的（关键组件）在中国境内生产。（中控主机 TENDZONE CC-800）在中国境内完成。

1592.（控制平板 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（控制平板 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（控制平板 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（控制平板 TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1593.（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）的（关键组件）在中国境内生产。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）在中 4 境内完成。

1594.（10 寸全频音箱 TENDZONE VL-110），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（10 寸全频音箱 TENDZONE VL-110）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（10 寸全频音箱 TENDZONE VL-110）的（关键组件）在中国境内生产。（10 寸全频音箱 TENDZONE VL-110）在中国境内完成。

1595.（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）的（关键组件）在中国境内生产。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）在中国境内完成。

1596.（数字音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

1597.（调音台 TENDZONE AMT16FX），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（调音台 TENDZONE AMT16FX）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（调音台 TENDZONE AMT16FX）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台 TENDZONE AMT16FX）在中国境内完成。

1598.（8 路电源时序器 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

1599.（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802）的（关键组件）在中国境内生产。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802）在中国境内完成。

1600.（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）在中国境内完成。

1601.（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）的（关键组件）在中国境内生产。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）在中国境内完成。

1602.（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）的（关键组件）在中国境内生产。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）在中国境内完成。

1603.（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1604.（会议系统公－公 20 米主缆 TENDZONE M-NET20），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（会议系统公－公 20 米主缆 TENDZONE M-NET20）的中国境内生产的组件成本占比

≥（80%）。（会议系统公一公 20 米主缆 TENDZONE M-NET20）的（关键组件）在中国境内生产。（会议系统公一公 20 米主缆 TENDZONE M-NET20）在中国境内完成。

1605.（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）的（关键组件）在中国境内生产。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）在中国境内完成。

1606.（门禁海康威视 DS-K1809MK），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（门禁 海康威视 DS-K1809MK）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁 海康威视 DS-K1809MK）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁 海康威视 DS-K1809MK）在中国境内完成。

1607.（辅材、综合布线等国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材、综合布线等国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材、综合布线等国产定制）在中国境内生产。（辅材、综合布线等国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1608.（机柜精致 JZ-06842），生产厂为（深圳市精致网络设备有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1008 号港鸿基高新智能产业园 A 栋 601）。（机柜 精致 JZ-06842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜 精致 JZ-06842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 精致 JZ-06842）在中国境内完成。

1609.（市电箱国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（市电箱国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（市电箱国产定制）在中国境内生产。（市电箱国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1610.（辅材、综合布线等国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材、综合布线等国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材、综合布线等国产定制）在中国境内生产。（辅材、综合布线等国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1611.（P1.5LED 显示屏艾比森 XL1.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（P1.5LED 显示屏艾比森 XL1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（P1.5LED 显示屏艾比森 XL1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（P1.5LED 显示屏艾比森 XL1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

1612.（LED 控制器艾比森 AVC-N16A），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 控制器艾比森 AVC-N16A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 控制器艾比森 AVC-N16A）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 控制器艾比森 AVC-N16A）的（关键工序）在中国境内完成。

1613.（显示屏支架艾比森定制），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（显示屏支架艾比森定制）的中国

境内生产的组件成本占比≥（80%）。（显示屏支架艾比森定制）的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏支架艾比森定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1614.（配电柜艾比森 20KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（配电柜艾比森 20KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（配电柜艾比森 20KW）的（关键组件）在中国境内生产。（配配电柜艾比森 20KW）的（关键工序）在中国境内完成。

1615.（包边艾比森定制），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（包边艾比森定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（包边艾比森定制）在中国境内生产。（包边艾比森定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1616.（65 寸电视 TCL65S11-J），生产厂为（TCL 电子（惠州）有限公司），厂址为（惠州市仲恺高新区惠风四路 78 号 TCL 王牌液晶产业园(自主申报)）。(65 寸电视 TCL65S11-J）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（65 寸电视 TCL65S11-J）的（关键组件）在中国境内生产。（65 寸电视 TCL65S11-J）的（关键工序）在中国境内完成。

1617.（旋转支架 TCL 定制），生产厂为（TCL 电子（惠州）有限公司），厂址为（惠州市仲恺高新区惠风四路 78 号 TCL 王牌液晶产业园（自主申报））。（旋转支架 TCL 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旋转支架 TCL 定制）在中国境内生产。（旋转支架 TCL 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1618.（视频会议终端华为 Box 310(4K)），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（视频会议终端华为 Box 310(4K)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频会议终端华为 Box 310(4K)）的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议终端华为 Box 310(4K)）的（关键工序）在中国境内完成。

1619.（摄像机 Camera 华为 200（4k)），，生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（摄像机 Camera 华为 200（4k)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（摄像机 Camera 华为 200（4k)）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机 Camera 华为 200（4k)）的（关键工序）在中国境内完成。

1620.（墙装单元 TENDZONE TCP-V710），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）的（关键组件）在中国境内生产。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）在中国境内完成。

1621.（中控主机 TENDZONE CC-800），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为(广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层)。(中控主机 TENDZONE CC-800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（中控主机 TENDZONE CC-800）的（关键组件）在中国境内生产。（中控主机 TENDZONE CC-800）在中国境内完成。

1622.（控制平板 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（控制平板 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（控制平板 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（控制平板 TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1623.（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）的（关键组件）在中国境内生产。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）在中国境内完成。

1624.（10 寸全频音箱 TENDZONE VL-110），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（10 寸全频音箱 TENDZONE VL-110）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（10 寸全频音箱 TENDZONE VL-110）的（关键组件）在中国境内生产。（10 寸全频音箱 TENDZONE VL-110）在中国境内完成。

1625.（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）的（关键组件）在中国境内生产。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）在中国境内完成。

1626.（数字音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

1627.（调音台 TENDZONE AMT16FX），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（调音台 TENDZONE AMT16FX）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（调音台 TENDZONE AMT16FX）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台 TENDZONE AMT16FX）在中国境内完成。

1628.（8 路电源时序器 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

1629.（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802）的（关键组件）在中国境内生产。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802）在中国境内完成。

1630.（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）在中国境内完成。

1631.（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）的（关键组件）在中国境内生产。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）在中国境内完成。

1632.（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）的（关键组件）在中国境内生产。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）在中国境内完成。

1633.（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1634.（会议系统公－公 20 米主缆 TENDZONE M-NET20），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（会议系统公－公 20 米主缆 TENDZONE M-NET20）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（会议系统公－公 20 米主缆 TENDZONE M-NET20）的（关键组件）在中国境内生产。（会议系统公－公 20 米主缆 TENDZONE M-NET20）在中国境内完成。

1635.（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）的（关键组件）在中国境内生产。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）在中国境内完成。

1636.（门禁海康威视 DS-K1809MK），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（门禁 海康威视 DS-K1809MK）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁 海康威视 DS-K1809MK）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁 海康威视 DS-K1809MK）在中国境内完成。

1637.（辅材、综合布线等国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材、综合布线等国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材、综合布线等国

产定制）在中国境内生产。（辅材、综合布线等国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1638.（机柜精致 JZ-G8842），生产厂为（深圳市精致网络设备有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1008 号港鸿基高新智能产业园 A 栋 601）。（机柜 精致 JZ-G8842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜 精致 JZ-G8842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 精致 JZ-G8842）在中国境内完成。

1639.（市电箱国产定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（市电箱国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（市电箱国产定制）在中国境内生产。（市电箱国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1640.（辅材、综合布线等国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材、综合布线等国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材、综合布线等国产定制）在中国境内生产。（辅材、综合布线等国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1641.（P1.5LED 显示屏艾比森 XL1.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（P1.5LED 显示屏艾比森 XL1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（P1.5LED 显示屏艾比森 XL1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（P1.5LED 显示屏艾比森 XL1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

1642.（LED 控制器艾比森 AVC-N16A），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 控制器艾比森 AVC-N16A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 控制器艾比森 AVC-N16A）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 控制器艾比森 AVC-N16A）的（关键工序）在中国境内完成。

1643.（显示屏支架艾比森定制），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（显示屏支架艾比森定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（显示屏支架艾比森定制）在中国境内生产。（显示屏支架艾比森定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1644.（配电柜艾比森 20KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（配电柜艾比森 20KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（配电柜艾比森 20KW）的（关键组件）在中国境内生产。（配电柜艾比森 20KW）的（关键工序）在中国境内完成。

1645.（包边艾比森定制），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（包边艾比森定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（包边艾比森定制）在中国境内生产。（包边艾比森定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1646.（65 寸电视 TCL65S11-J），生产厂为（TCL 电子（惠州）有限公司），厂址为（惠州市仲恺高新区惠风四路 78 号 TCL 王牌液晶产业园(自主申报)）。(65 寸电视 TCL65S11-J)

的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（65 寸电视 TCL65S11-J）的（关键组件）在中国境内生产。（65 寸电视 TCL65S11-J）的（关键工序）在中国境内完成。

1647.（旋转支架 TCL 定制），生产厂为（TCL 电子（惠州）有限公司），厂址为（惠州市仲恺高新区惠风四路 78 号 TCL 王牌液晶产业园（自主申报））。（旋转支架 TCL 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旋转支架 TCL 定制）在中国境内生产。（旋转支架 TCL 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1648.（视频会议终端华为 Box 310(4K)），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（视频会议终端华为 Box 310(4K)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频会议终端华为 Box 310(4K)）的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议终端华为 Box 310(4K)）的（关键工序）在中国境内完成。

1649.（摄像机 Camera 华为 200（4k)），，生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（摄像机 Camera 华为 200（4k)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（摄像机 Camera 华为 200（4k)）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机 Camera 华为 200（4k)）的（关键工序）在中国境内完成。

1650.（墙装单元 TENDZONE TCP-V710），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）的（关键组件）在中国境内生产。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）在中国境内完成。

1651.（中控主机 TENDZONE CC-800），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（中控主机 TENDZONE CC-800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（中控主机 TENDZONE CC-800）的（关键组件）在中国境内生产。（中控主机 TENDZONE CC-800）在中国境内完成。

1652.（控制平板 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（控制平板 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（控制平板 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（控制平板 TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1653.（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）的（关键组件）在中国境内生产。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）在中 4 境内完成。

1654.（10 寸全频音箱 TENDZONE VL-110），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（10 寸全频音箱 TENDZONE VL-110）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（10 寸全频音箱 TENDZONE VL-110）的（关键组件）在中国境内生产。（10 寸全频音箱 TENDZONE VL-110）在中国境内完成。

1655.（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）的（关键组件）在中国境内生产。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）在中国境内完成。

1656.（数字音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

1657.（调音台 TENDZONE AMT16FX），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（调音台 TENDZONE AMT16FX）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（调音台 TENDZONE AMT16FX）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台 TENDZONE AMT16FX）在中国境内完成。

1658.（8 路电源时序器 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

1659.（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802）的（关键组件）在中国境内生产。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802）在中国境内完成。

1660.（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）在中国境内完成。

1661.（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）的（关键组件）在中国境内生产。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）在中国境内完成。

1662.（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）的（关键组件）在中国境内生产。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）在中国境内完成。

1663.（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1664.（会议系统公－公 20 米主缆 TENDZONE M-NET20），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（会议系统公－公 20 米主缆 TENDZONE M-NET20）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（会议系统公－公 20 米主缆 TENDZONE M-NET20）的（关键组件）在中国境内生产。（会议系统公－公 20 米主缆 TENDZONE M-NET20）在中国境内完成。

1665.（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）的（关键组件）在中国境内生产。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）在中国境内完成。

1666.（门禁海康威视 DS-K1809MK），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（门禁 海康威视 DS-K1809MK）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁 海康威视 DS-K1809MK）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁 海康威视 DS-K1809MK）在中国境内完成。

1667.（辅材、综合布线等国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材、综合布线等国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材、综合布线等国产定制）在中国境内生产。（辅材、综合布线等国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1668.（机柜精致 JZ-06842），生产厂为（深圳市精致网络设备有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1008 号港鸿基高新智能产业园 A 栋 601）。（机柜 精致 JZ-06842）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜 精致 JZ-06842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 精致 JZ-06842）在中国境内完成。

1669.（市电箱国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（市电箱国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（市电箱国产定制）在中国境内生产。（市电箱国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1670.（辅材、综合布线等国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材、综合布线等国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材、综合布线等国产定制）在中国境内生产。（辅材、综合布线等国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1671.（小间距 LED 显示屏 洲明 UAW1.2-AA），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。

（小间距 LED 显示屏 洲明 UAW1.2-AA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（小间距 LED 显示屏 洲明 UAW1.2-AA）的（关键组件）在中国境内生产。（小间距 LED 显示屏 洲明 UAW1.2-AA）的（关键工序）在中国境内完成。

1672.（视频综合平台 HDMI 输入板 洲明 HDMI 输入板卡），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（视频综合平台 HDMI 输入板 洲明 HDMI 输入板卡）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合平台 HDMI 输入板 洲明 HDMI 输入板卡）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合平台 HDMI 输入板 洲明 HDMI 输入板卡）的（关键工序）在中国境内完成。

1673.（视频综合平台 DP 超高清输入板 洲明 DP 输入板卡），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（视频综合平台 DP 超高清输入板 洲明 DP 输入板卡）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合平台 DP 超高清输入板 洲明 DP 输入板卡）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合平台 DP 超高清输入板 洲明 DP 输入板卡）的（关键工序）在中国境内完成。

1674.（视频综合平台 HDMI 输出板 洲明 HDMI 输出板卡），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（视频综合平台 HDMI 输出板 洲明 HDMI 输出板卡）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合平台 HDMI 输出板 洲明 HDMI 输出板卡）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合平台 HDMI 输出板 洲明 HDMI 输出板卡）的（关键工序）在中国境内完成。

1675.（视频综合平台机箱 洲明 UBT60002E），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（视频综合平台机箱 洲明 UBT60002E）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合平台机箱 洲明 UBT60002E）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合平台机箱 洲明 UBT60002E）的（关键工序）在中国境内完成。

1676.（LED 大屏控制键盘 洲明 定制），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（LED 大屏控制键盘 洲明 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏控制键盘 洲明 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏控制键盘 洲明 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1677.（LED 大屏控制器 洲明 SDS7E），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（LED 大屏控制器 洲明 SDS7E）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏控制器 洲明 SDS7E）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏控制器 洲明 SDS7E）的（关键工序）在中国境内完成。

1678.（LED 大屏配电柜 洲明 PLC-30KW），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（LED

大屏配电柜 洲明 PLC-30KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏配电柜 洲明 PLC-30KW）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏配电柜 洲明 PLC-30KW）的（关键工序）在中国境内完成。

1679.（LED 大屏网线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏网线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏网线国产定制）在中国境内生产。（LED 大屏网线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1680.（LED 大屏电缆国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏电缆国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏电缆国产定制）在中国境内生产。（LED 大屏电缆国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1681.（超高分播控器艾比森 AXS 900K），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（超高分播控器艾比森 AXS 900K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（超高分播控器艾比森 AXS 900K）的（关键组件）在中国境内生产。（超高分播控器艾比森 AXS 900K）的（关键工序）在中国境内完成。

1682.（大屏显控一体机 TENDZONE DW-55TCP），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（大屏显控一体机 TENDZONE DW-55TCP）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大屏显控一体机 TENDZONE DW-55TCP）的（关键组件）在中国境内生产。（大屏显控一体机 TENDZONE DW-55TCP）在中国境内完成。

1683.（大屏控制平板电脑 华为擎云 c5e），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（大屏控制平板电脑 华为 擎云 c5e）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大屏控制平板电脑 华为擎云 c5e）的（关键组件）在中国境内生产。（大屏控制平板电脑 华为 擎云 c5e）在中国境内完成。

1684.（分布式输入节点 TENDZONE MCN-8610），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式输入节点 TENDZONE MCN-8610）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式输入节点 TENDZONE MCN-8610）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式输入节点 TENDZONE MCN-8610）在中国境内完成。

1685.（分布式坐席输入节点 TENDZONE MCN-8610），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式坐席输入节点 TENDZONE MCN-8610）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式坐席输入节点 TENDZONE MCN-8610）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式坐席输入节点 TENDZONE MCN-8610）在中国境内完成。

1686.（分布式坐席输出节点 TENDZONE SKY-8611），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式坐席输出节点 TENDZONE SKY-8611）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式坐席输出节点 TENDZONE SKY-8611）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式坐席输出节点 TENDZONE SKY-8611）在中国境内完成。

1687.（分布式输出节点 TENDZONE MCN-8610），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式输出节点 TENDZONE MCN-8610）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式输出节点 TENDZONE MCN-8610）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式输出节点 TENDZONE MCN-8610）在中国境内完成。

1688.（分布式音视频集成管控平台 TENDZONE MCU-1270），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式音视频集成管控平台 TENDZONE MCU-1270）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式音视频集成管控平台 TENDZONE MCU-1270）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式音视频集成管控平台 TENDZONE MCU-1270）在中国境内完成。

1689.（墙装单元 TENDZONE TCP-V710），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）的（关键组件）在中国境内生产。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）在中国境内完成。

1690.（中控主机 TENDZONE CC-800），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（中控主机 TENDZONE CC-800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（中控主机 TENDZONE CC-800）的（关键组件）在中国境内生产。（中控主机 TENDZONE CC-800）在中国境内完成。

1691.（控制平板 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（控制平板 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（控制平板 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（控制平板 TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1692.（控制器支架 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（控制器支架 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（控制器支架 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（控制器支架 TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1693.（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）的（关键组件）在中国境内生产。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）在中国境内完成。

1694.（智能会议中心 TENDZONE TUM-650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（智能会议中心 TENDZONE TUM-650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能会议中心 TENDZONE TUM-650）的（关键组件）在中国境内生产。（智能会议中心 TENDZONE TUM-650）在中国境内完成。

1695.（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1696.（会议系统公－公 30 米主缆 TENDZONE M-NET30），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（会议系统公－公 30 米主缆 TENDZONE M-NET30）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（会议系统公－公 30 米主缆 TENDZONE M-NET30）的（关键组件）在中国境内生产。（会议系统公－公 30 米主缆 TENDZONE M-NET30）在中国境内完成。

1697.（无线专用天线 TENDZONE TUM-30AP），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（无线专用天线 TENDZONE TUM-30AP）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线专用天线 TENDZONE TUM-30AP）的（关键组件）在中国境内生产。（无线专用天线 TENDZONE TUM-30AP）在中国境内完成。

1698.（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802）的（关键组件）在中国境内生产。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800/WTZ-A802）在中国境内完成。

1699.（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）在中国境内完成。

1700.（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（反馈抑制器 TENDZON EAPS-FS6)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(反馈抑制器 TENDZON EAPS-FS6）的（关键组件）在中国境内生产。（反馈抑制器 TENDZON EAPS-FS6）在中国境内完成。

1701.（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）的（关键组件）在中国境内生产。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）在中国境内完成。

1702.（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（全频

音箱功放 TENDZONE ADM2650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）的（关键组件）在中国境内生产。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）在中国境内完成。

1703.（数字音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

1704.（调音台 TENDZONE AMT16FX），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（调音台 TENDZONE AMT16FX）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（调音台 TENDZONE AMT16FX）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台 TENDZONE AMT16FX）在中国境内完成。

1705.（8 路电源时序器 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

1706.（辅材、综合布线等国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材、综合布线等国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材、综合布线等国产定制）在中国境内生产。（辅材、综合布线等国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1707.（视频会议终端华为 Box 310(4K)），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（视频会议终端华为 Box 310(4K)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频会议终端华为 Box 310(4K)）的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议终端华为 Box 310(4K)）的（关键工序）在中国境内完成。

1708.（摄像机 Camera 华为 Camera 200（4k)），，生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（摄像机 Camera 华为 200（4k)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（摄像机 Camera 华为 200（4k)）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机 Camera 华为 200（4k)）的（关键工序）在中国境内完成。

1709.（三脚架国产定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（三脚架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（三脚架国产定制）在中国境内生产。（三脚架国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1710.（中心服务平台 TENDZONE MCU-1270），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（中心服务平台 TENDZONE MCU-1270）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（中心服务平台 TENDZONE MCU-1270）的（关键组件）在中国境内生产。（中心服务平台 TENDZONE MCU-1270）在中国境内完成。

1711.（录播服务平台 TENDZONE MCU-3060），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（录播服务平台 TENDZONE MCU-3060）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（录播服务平台 TENDZONE MCU-3060）的（关键组件）在中国境内生产。（录播服务平台 TENDZONE MCU-3060）在中国境内完成。

1712.（智慧运维电量管理器 TENDZONE CC-9N），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（智慧运维电量管理器 TENDZONE CC-9N）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智慧运维电量管理器 TENDZONE CC-9N）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧运维电量管理器 TENDZONE CC-9N）在中国境内完成。

1713.（智能化一体操作台 TENDZONE DW-JKCZTZN52），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（智能化一体操作台 TENDZONE DW-JKCZTZN52）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能化一体操作台 TENDZONE DW-JKCZTZN52）的（关键组件）在中国境内生产。（智能化一体操作台 TENDZONE DW-JKCZTZN52）在中国境内完成。

1714.（值班工作站（含显示器和键鼠） 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（值班工作站（含显示器和键鼠） 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（值班工作站（含显示器和键鼠） 国产定制）在中国境内生产。（值班工作站（值班工作站（含显示器和键鼠） 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1715.（门禁 海康威视 DS-K1809MK），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（门禁 海康威视 DS-K1809MK）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（门禁 海康威视 DS-K1809MK）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁 海康威视 DS-K1809MK）在中国境内完成。

1716.（机柜 维谛技术 SR-V081220BS），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（江门市江海区江睦路 130 号 1 幢自编 1-1（一址多照））。（机柜 维谛技术 SR-V081220BS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜 维谛技术 SR-V081220BS）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 维谛技术 SR-V081220BS）在中国境内完成。

1717.（精密空调 维谛技术 DME12MHSUP1），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（江门市江海区江睦路 130 号 1 幢自编 1-1（一址多照））。（精密空调 维谛技术 DME12MHSUP1）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（精密空调 维谛技术 DME12MHSUP1）的（关键组件）在中国境内生产。（精密空调 维谛技术 DME12MHSUP1）在中国境内完成。

1718.（UPS 配电柜 维谛技术 APM160 电气柜），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（江门市江海区江睦路 130 号 1 幢自编 1-1（一址多照））。（UPS 配电柜 维谛技术 APM160 电气柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 配电柜 维谛技术 APM160 电气柜）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 配电柜 维谛技术 APM160 电气柜）在中国境内完成。

1719.（市电配电柜 维谛技术 EPK 定制），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（江门市江海区江睦路 130 号 1 幢自编 1-1（一址多照））。（市电配电柜 维谛技术 EPK 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（市电配电柜 维谛技术 EPK 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（市电配电柜 维谛技术 EPK 定制）在中国境内完成。

1720.（UPS 维谛技术 PM40B），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（江门市江海区江睦路 130 号 1 幢自编 1-1（一址多照））。（UPS 维谛技术 PM40B）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 维谛技术 PM40B）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 维谛技术 PM40B）在中国境内完成。

1721.（蓄电池 瑞达 RA12-200），生产厂为（衡阳瑞达电源有限公司），厂址为（湖南省衡阳市石鼓区松木乡新竹村）。（蓄电池 瑞达 RA12-200）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（蓄电池 瑞达 RA12-200）的（关键组件）在中国境内生产。（蓄电池 瑞达 RA12-200）在中国境内完成。

1722.（消防系统 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（消防系统 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（消防系统 国产定制）在中国境内生产。（消防系统 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1723.（机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0 ），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（江门市江海区江睦路 130 号 1 幢自编 1-1（一址多照））。（机房动环监控系统 机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0UPS 维谛技术 PM40B）的（关键组件）在中国境内生产。（机房动环监控系统 维谛技术 SiteWeb V6.0）在中国境内完成。

1724.（防雷接地系统国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（防雷接地系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防雷接地系统国产定制）在中国境内生产。（防雷接地系统国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1725.（设备间综合布线及辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（设备间综合布线及辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备间综合布线及辅材国产定制）在中国境内生产。（设备间综合布线及辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1726.（电缆布线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电缆布线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电缆布线国产定制）在中国境内生产。（电缆布线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1727.（55 寸拼接屏 TENDZONEDW-55LNB-88），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（55 寸拼接屏 TENDZONEDW-55LNB-88）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（55 寸拼接屏 TENDZONEDW-55LNB-88）的（关键组件）在中国境内生产。55 寸拼接屏 TENDZONEDW-55LNB-88）在中国境内完成。

1728.（拼接屏安装支架和箱体 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（拼

接屏安装支架和箱体 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（拼接屏安装支架和箱体 TENDZONE 定制）在中国境内生产。（拼接屏安装支架和箱体 TENDZONE 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1729.（拼接屏安装调试 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（拼接屏安装调试 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（拼接屏安装调试 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（拼接屏安装调试 TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1730.（视频综合平台 HDMI 输入板 TENDZONEVMH-4I-HD），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（视频综合平台 HDMI 输入板 TENDZONEVMH-4I-HD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合平台 HDMI 输入板 TENDZONEVMH-4I-HD）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合平台 HDMI 输入板 TENDZONEVMH-4I-HD）在中国境内完成。

1731.（视频综合平台 HDMI 输出板 TENDZONEVMHVMH-4O-HDE），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（视频综合平台 HDMI 输出板 TENDZONEVMHVMH-4O-HDE）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合平台 HDMI 输出板 TENDZONEVMHVMH-4O-HDE）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合平台 HDMI 输出板 TENDZONEVMHVMH-4O-HDE）在中国境内完成。

1732.（视频综合平台机箱 TENDZONEVMH-0909D），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（视频综合平台机箱 TENDZONEVMH-0909D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合平台机箱 TENDZONEVMH-0909D）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合平台机箱 TENDZONEVMH-0909D）在中国境内完成。

1733.（86 寸智慧屏华为 board 3 86），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（86 寸智慧屏华为 board 3 86）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（86 寸智慧屏华为 board 3 86）的（关键组件）在中国境内生产。（86 寸智慧屏华为 board 3 86）的（关键工序）在中国境内完成。

1734.（分布式输入节点 TENDZONE SKY-8611），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式输入节点 TENDZONE SKY-8611）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式输入节点 TENDZONE SKY-8611）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式输入节点 TENDZONE SKY-8611）在中国境内完成。

1735.（分布式坐席输入节点 TENDZONE SKY-8611），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式坐席输入节点 TENDZONE SKY-8611）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式坐席输入节点 TENDZONE SKY-8611）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式坐席输入节点 TENDZONE SKY-8611）在中国境内完成。

1736.（分布式坐席输出节点 TENDZONE　SKY-8611），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式坐席输出节点 TENDZONE　SKY-8611）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式坐席输出节点 TENDZONE　SKY-8611）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式坐席输出节点 TENDZONE　SKY-8611）在中国境内完成。

1737.（分布式输出节点 TENDZONE　SKY-8611），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式输出节点 TENDZONE　SKY-8611）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式输出节点 TENDZONE　SKY-8611）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式输出节点 TENDZONE　SKY-8611）在中国境内完成。

1738.（分布式音视频集成管控平台 TENDZONE　MCU-1270），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式音视频集成管控平台 TENDZONE　MCU-1270）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式音视频集成管控平台 TENDZONE　MCU-1270）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式音视频集成管控平台 TENDZONE　MCU-1270）在中国境内完成。

1739.（软件授权 TENDZONE　定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（软件授权 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（软件授权 TENDZONE　定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软件授权 TENDZON　定制）在中国境内完成。

1740.（墙装单元 TENDZONE TCP-V710），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）的（关键组件）在中国境内生产。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）在中国境内完成。

1741.（中控主机 TENDZONE CC-800），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（中控主机 TENDZONE CC-800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（中控主机 TENDZONE CC-800）的（关键组件）在中国境内生产。（中控主机 TENDZONE CC-800）在中国境内完成。

1742.（控制平板 TENDZONE 定制 ），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（控制平板 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（控制平板 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（控制平板 TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1743.（控制器支架 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（控制器支架 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（控制器支架 TENDZONE）的（关键组件）在中国境内生产。（控制器支架 TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1744.（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）在中国境内完成。

1745.（全频音柱 TENDZONE EL-404），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（全频音柱 TENDZONE EL-404）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全频音柱 TENDZONE EL-404）的（关键组件）在中国境内生产。（全频音柱 TENDZONE EL-404）在中国境内完成。

1746.（全频音柱功放 TENDZONE ADM2350），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（全频音柱功放 TENDZONE ADM2350）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全频音柱功放 TENDZONE ADM2350）的（关键组件）在中国境内生产。（全频音柱功放 TENDZONE ADM2350）在中国境内完成。

1747.（数字音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

1748.（调音台 TENDZONE AMT16FX），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（调音台 TENDZONE AMT16FX）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（调音台 TENDZONE AMT16FX）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台 TENDZONE AMT16FX）在中国境内完成。

1749.（8 路电源时序器 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

1750.（辅材、综合布线等国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材、综合布线等国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材、综合布线等国产定制）在中国境内生产。（辅材、综合布线等国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1751.（值班工作站（含显示器和键鼠）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（定制）。（值班工作站（含显示器和键鼠）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（值班工作站（含显示器和键鼠）国产定制）在中国境内生产。（值班工作站（含显示器和键鼠）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1752.（智能化一体操作台 TENDZONE DW-JKCZTZN42），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（智能化一体操作台 TENDZONE DW-JKCZTZN42）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。

（智能化一体操作台 TENDZONE DW-JKCZTZN42）的（关键组件）在中国境内生产。（智能化一体操作台 TENDZONE DW-JKCZTZN42）在中国境内完成。

1753.（LED 大屏显示单元洲明 UAW1.5-AA），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（LED 大屏显示单元洲明 UAW1.5-AA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏显示单元洲明 UAW1.5-AA）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏显示单元洲明 UAW1.5-AA）的（关键工序）在中国境内完成。

1754.（LED 大屏控制器洲明 SDS7E），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（LED 大屏控制器洲明 SDS7E）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏控制器洲明 SDS7E）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏控制器洲明 SDS7E）的（关键工序）在中国境内完成。

1755.（LED 大屏配电柜洲明 PLC-20KW），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（LED 大屏配电柜洲明 PLC-20KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏配电柜洲明 PLC-20KW）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏配电柜洲明 PLC-20KW）的（关键工序）在中国境内完成。

1756.（LED 大屏网线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏网线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏网线国产定制）在中国境内生产。（LED 大屏网线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1757.（LED 大屏电缆国产定制），生产厂为（国产），厂址（中国）。（LED 大屏电缆国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定为（比例）。（LED 大屏电缆国产定制）在中国境内生产。（LED 大屏电缆国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1758.（视频综合平台 HDMI 输入板 洲明 HDMI 输入板卡），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（视频综合平台 HDMI 输入板 洲明 HDMI 输入板卡）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合平台 HDMI 输入板 洲明 HDMI 输入板卡）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合平台 HDMI 输入板 洲明 HDMI 输入板卡）的（关键工序）在中国境内完成。

1759.（视频综合平台 DP 超高清输入板 洲明 DP 输入板卡），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（视频综合平台 DP 超高清输入板 洲明 DP 输入板卡）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合平台 DP 超高清输入板 洲明 DP 输入板卡）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合平台 DP 超高清输入板 洲明 DP 输入板卡）的（关键工序）在中国境内完成。

1760.（视频综合平台 HDMI 输出板 洲明 HDMI 输出板卡），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B

栋 1-3 楼）。（视频综合平台 HDMI 输出板 洲明 HDMI 输出板卡）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合平台 HDMI 输出板 洲明 HDMI 输出板卡）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合平台 HDMI 输出板 洲明 HDMI 输出板卡）的（关键工序）在中国境内完成。

1761.（视频综合平台机箱 洲明 UBT60002E），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）（视频综合平台机箱 洲明 UBT60002E）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频综合平台机箱 洲明 UBT60002E）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合平台机箱 洲明 UBT60002E）的（关键工序）在中国境内完成。

1762.（控制键盘国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（控制键盘国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（控制键盘国产定制）在中国境内生产。（控制键盘国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1763.（超高分播控器艾比森 AXS 900K），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（超高分播控器艾比森 AXS 900K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（超高分播控器艾比森 AXS 900K）在中国境内生产。（超高分播控器艾比森 AXS 900K）的（关键工序）在中国境内完成。

1764.（大屏显控一体机 TENDZONE DW-55TCP），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（大屏显控一体机 TENDZONE DW-55TCP）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大屏显控一体机 TENDZONE DW-55TCP）的（关键组件）在中国境内生产。（大屏显控一体机 TENDZONE DW-55TCP）在中国境内完成。

1765.（大屏控制平板电脑 华为 擎云 c5e），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（大屏控制平板电脑 华为 擎云 c5e）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大屏控制平板电脑 华为 擎云 c5e）的（关键组件）在中国境内生产。（大屏控制平板电脑 华为 擎云 c5e）在中国境内完成。

1766.（视频会议主机华为 Box 610（4K）），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（视频会议主机华为 Box 610（4K））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频会议主机华为 Box 610（4K））的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议主机华为 Box 610（4K））的（关键工序）在中国境内完成。

1767.（摄像机 Camera 华为 200（4k）），，生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（摄像机 Camera 华为 200（4k））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（摄像机 Camera 华为 200（4k））的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机 Camera 华为 200（4k））的（关键工序）在中国境内完成。

1768.（伸缩支架国产定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（伸缩支架国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（伸缩支架国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（伸缩支架国产定制）在中国境内完成。

1769.（分布式输入节点 TENDZONE MCN-8610），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式输入节点 TENDZONE MCN-8610）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式输入节点 TENDZONE MCN-8610）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式输入节点 TENDZONE MCN-8610）在中国境内完成。

1770.（分布式坐席输入节点 TENDZONE MCN-8610），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式坐席输入节点 TENDZONE MCN-8610）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式坐席输入节点 TENDZONE MCN-8610）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式坐席输入节点 TENDZONE MCN-8610）在中国境内完成。

1771.（分布式输出节点 TENDZONE SKY-8611），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式输出节点 TENDZONE SKY-8611）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式输出节点 TENDZONE SKY-8611）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式输出节点 TENDZONE SKY-8611）在中国境内完成。

1772.（分布式坐席输出节点 TENDZONE MCN-8610），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式坐席输出节点 TENDZONE MCN-8610）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式坐席输出节点 TENDZONE MCN-8610）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式坐席输出节点 TENDZONE MCN-8610）在中国境内完成。

1773.（分布式音视频集成管控平台 TENDZONE MCU-1270），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式音视频集成管控平台 TENDZONE MCU-1270）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式音视频集成管控平台 TENDZONE MCU-1270）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式音视频集成管控平台 TENDZONE MCU-1270）在中国境内完成。

1774.（软件授权 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（软件授权 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（软件授权 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软件授权 TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1775.（墙装单元 TENDZONE TCP-V710），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）的（关键组件）在中国境内生产。（墙装单元 TENDZONE TCP-V710）在中国境内完成。

1776.（中控主机 TENDZONE CC-800），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（中控主机 TENDZONE CC-800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（中控主机 TENDZONE CC-800）的（关键组件）在中国境内生产。（中控主机 TENDZONE CC-800）在中国境内完成。

1777.（控制平板 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷1栋A座16层）。（控制平板 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（控制平板 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（控制平板 TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1778.（控制器支架 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷1栋A座16层）。（控制器支架 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（控制器支架 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（控制器支架 TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1779.（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷1栋A座16层）。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）的（关键组件）在中国境内生产。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-511D）在中国境内完成。

1780.（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷1栋A座16层）。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）的（关键组件）在中国境内生产。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）在中国境内完成。

1781.（6芯会议屏蔽专用T型线（公一公一母） TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷1栋A座16层）。（6芯会议屏蔽专用T型线（公一公一母） TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（6芯会议屏蔽专用T型线（公一公一母） TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（6芯会议屏蔽专用T型线（公一公一母） TENDZONE 定制在中国境内完成。

1782.（会议系统公一公30米主缆 TENDZONE M-NET30），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷1栋A座16层）。（会议系统公一公30米主缆 TENDZONE M-NET30）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（会议系统公一公30米主缆 TENDZONE M-NET30）的（关键组件）在中国境内生产。（会议系统公一公30米主缆 TENDZONE M-NET30）在中国境内完成。

1783.（无线专用天线 TENDZONE WTZ-802），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷1栋A座16层）。（无线专用天线 TENDZONE WTZ-802）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线专用天线 TENDZONE WTZ-802）的（关键组件）在中国境内生产。（无线专用天线 TENDZONE WTZ-802）在中国境内完成。

1784.（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷1栋A座16层）。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（天线放大器

TENDZONE WTZ-A800）的（关键组件）在中国境内生产。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800）在中国境内完成。

1785.（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）在中国境内完成。

1786.（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）的（关键组件）在中国境内生产。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）在中国境内完成。

1787.（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）的（关键组件）在中国境内生产。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）在中国境内完成。

1788.（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）的（关键组件）在中国境内生产。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）在中国境内完成。

1789.（数字音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

1790.（调音台 TENDZONE AMT16FX），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（调音台 TENDZONE AMT16FX）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（调音台 TENDZONE AMT16FX）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台 TENDZONE AMT16FX）在中国境内完成。

1791.（8 路电源时序器 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

1792.（辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1793.（综合布线 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷1栋A座16层）。（综合布线 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（综合布线 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（综合布线 TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1794.（智能化一体操作台 TENDZONE DW-JKCZTZN42H），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷1栋A座16层）。（智能化一体操作台 TENDZONE DW-JKCZTZN42H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能化一体操作台 TENDZONE DW-JKCZTZN42H）的（关键组件）在中国境内生产。（智能化一体操作台 TENDZONE DW-JKCZTZN42H）在中国境内完成。

1795.（值班工作站（含显示器和键鼠）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（值班工作站（含显示器和键鼠）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（值班工作站（含显示器和键鼠）国产定制）在中国境内生产。（值班工作站（含显示器和键鼠）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1796.（100寸显示器 TENDZONEDW-100TCP）生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷1栋A座16层）。（100寸显示器 TENDZONEDW-100TCP）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（100寸显示器 TENDZONEDW-100TCP）的（关键组件）在中国境内生产。（100寸显示器 TENDZONEDW-100TCP）的（关键工序）在中国境内完成。

1797.（P1.5LED显示屏艾比森 XL1.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A栋18-20楼）。（P1.5LED显示屏艾比森 XL1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（P1.5LED显示屏艾比森 XL1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（P1.5LED显示屏艾比森 XL1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

1798.（LED大屏室内支架艾比森定制），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A栋18-20楼）。（LED大屏室内支架艾比森定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED大屏室内支架艾比森定制）在中国境内生产。（LED大屏室内支架艾比森定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1799.（二合一视频控制器艾比森 Absen LED Pro-HD），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A栋18-20楼）。（二合一视频控制器艾比森 Absen LED Pro-HD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（二合一视频控制器艾比森 Absen LED Pro-HD）的（关键组件）在中国境内生产。（二合一视频控制器艾比森 Absen LED Pro-HD）的（关键工序）在中国境内完成。

1800.（LED配电柜艾比森 20KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A栋18-20楼）。（LED配电柜艾比森 20KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED配电柜艾比森 20KW）的（关键组件）在中国境内生产。（LED配电柜 艾比森 20KW）的（关键工序）在中国境内完成。

1801（LED 大屏网线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏网线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏网线国产定制）在中国境内生产。（LED 大屏网线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1802.（LED 大屏电缆国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏电缆国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏电缆国产定制）在中国境内生产。（LED 大屏电缆国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1803.（视频会议主机华为 Box 610（4K）），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（视频会议主机华为 Box 610（4K））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频会议主机华为 Box 610（4K））的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议主机华为 Box 610（4K））的（关键工序）在中国境内完成。

1804.（视频会议摄像机华为 Camera 200 （4k）），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（视频会议摄像机华为 Camera 200 （4k））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频会议摄像机华为 Camera 200 （4k））的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议摄像机华为 Camera 200 （4k））的（关键工序）在中国境内完成。

1805.（伸缩支架国产定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（伸缩支架 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（伸缩支架 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（伸缩支架 定制）在中国境内完成。

1806.（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-510D），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-510D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-510D）的（关键组件）在中国境内生产。（数字会议话筒单元 TENDZONE TUM-510D）在中国境内完成。

1807.（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）的（关键组件）在中国境内生产。（智能会议中心（标准型） TENDZONE TUM-650）在中国境内完成。

1808.（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（6 芯会议屏蔽专用 T 型线（公－公－母） TENDZONE 定制）在中国境内完成。

1809.（会议系统公－公 20 米主缆 TENDZONE M-NET30），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16

层）。（会议系统公一公 20 米主缆 TENDZONE M-NET30）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（会议系统公一公 20 米主缆 TENDZONE M-NET30）的（关键组件）在中国境内生产。（会议系统公一公 20 米主缆 TENDZONE M-NET30）在中国境内完成。

1810.（无线专用天线 TENDZONE WTZ-802），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（无线专用天线 TENDZONE WTZ-802）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线专用天线 TENDZONE WTZ-802）的（关键组件）在中国境内生产。（无线专用天线 TENDZONE WTZ-802）在中国境内完成。

1811.（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800）的（关键组件）在中国境内生产。（天线放大器 TENDZONE WTZ-A800）在中国境内完成。

1812.（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 TENDZONE TWM-202H2）在中国境内完成。

1813.（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）的（关键组件）在中国境内生产。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）在中国境内完成。

1814.（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）的（关键组件）在中国境内生产。（12 寸全频音箱 TENDZONE VL-112）在中国境内完成。

1815.（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）的（关键组件）在中国境内生产。（全频音箱功放 TENDZONE ADM2650）在中国境内完成。

1816.（数字音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 ITC TS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

1817.（8 路电源时序器 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（8 路电源时序器 ITC TS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

1818.（辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1819.（P1.8LED 显示屏艾比森 CPS1.8），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（P1.8LED 显示屏艾比森 CPS1.8）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（P1.8LED 显示屏艾比森 CPS1.8）的（关键组件）在中国境内生产。（P1.8LED 显示屏艾比森 CPS1.8）的（关键工序）在中国境内完成。

1820.（LED 大屏室内支架艾比森定制），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏室内支架艾比森定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏室内支架艾比森定制）在中国境内生产。（LED 大屏室内支架艾比森定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1821.（LED 大屏二合一视频控制器艾比森 AVC-N06A），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏二合一视频控制器艾比森 AVC-N06A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏二合一视频控制器艾比森 AVC-N06A）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏二合一视频控制器艾比森 AVC-N06A）的（关键工序）在中国境内完成。

1822.（LED 大屏配电柜艾比森 20KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏配电柜艾比森 20KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏配电柜艾比森 20KW）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏配电柜艾比森 20KW）的（关键工序）在中国境内完成。

1823.（LED 大屏网线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏网线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏网线国产定制）在中国境内生产。（LED 大屏网线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1824.（LED 大屏电缆国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏电缆国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏电缆国产定制）在中国境内生产。（LED 大屏电缆国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1825.（全频音柱 TENDZONE EL-404），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（全频音柱 TENDZONE EL-404）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全频音柱 TENDZONE EL-404）的（关键组件）在中国境内生产。（全频音柱 TENDZONE EL-404）在中国境内完成。

1826.（全频音柱功放 TENDZONE ADM2350），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（全

频音柱功放 TENDZONE ADM2350）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全频音柱功放 TENDZONE ADM2350）的（关键组件）在中国境内生产。（全频音柱功放 TENDZONE ADM2350）在中国境内完成。

1827.（多媒体信息发布播放盒 洲明 PSD4000），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（多媒体信息发布播放盒 洲明 PSD4000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（多媒体信息发布播放盒 洲明 PSD4000）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体信息发布播放盒 洲明 PSD4000）的（关键工序）在中国境内完成。

1828.（辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1829.（综合布线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（综合布线 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（综合布线 国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（综合国产定制）在中国境内完成。

1830.（智能手持扫描终端国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（智能手持扫描终端国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能手持扫描终端国产定制）在中国境内生产。（智能手持扫描终端国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1831.（出入检测终端国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（出入检测终端国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出入检测终端国产定制）在中国境内生产。（出入检测终端国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1832.（出入库系统软件迁移扩容国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（出入库系统软件迁移扩容国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出入库系统软件迁移扩容国产定制）在中国境内生产。（出入库系统软件迁移扩容国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1833.（服务器国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（服务器国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务器国产定制）在中国境内生产。（服务器国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1834.（辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1835.（LED 显示屏洲明 UAW1.5-AA），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（LED 显示屏洲明 UAW1.5-AA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 显示屏洲明 UAW1.5-AA）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 显示屏洲明 UAW1.5-AA）的（关键工序）在中国境内完成。

1836. （高清 LED 发送器洲明 SDS8E），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（高清 LED 发送器艾比森 AVC-N06A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高清 LED 发送器艾比森 AVC-N06A）的（关键组件）在中国境内生产。（高清 LED 发送器艾比森 AVC-N06A）的（关键工序）在中国境内完成。

1837. （LED 配电箱(PLC 智能)洲明 PLC-30KW），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（LED 配电箱(PLC 智能)洲明 PLC-30KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 配电箱(PLC 智能)洲明 PLC-30KW）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 配电箱(PLC 智能)洲明 PLC-30KW）的（关键工序）在中国境内完成。

1838. （定制钢结构国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（定制钢结构国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（定制钢结构国产定制）在中国境内生产。（定制钢结构国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1839. （大屏拼接节点 TENDZONE SKY-8611），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（大屏拼接节点 TENDZONE SKY-8611）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大屏拼接节点 TENDZONE SKY-8611）的（关键组件）在中国境内生产。（大屏拼接节点 TENDZONE SKY-8611）的（关键工序）在中国境内完成。

1840. （专业图形工作站国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（专业图形工作站国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（专业图形工作站国产定制）在中国境内生产。（专业图形工作站国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1841. （可调指向性无源柱式音箱 TENDZONE CL-1204），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（可调指向性无源柱式音箱 TENDZONE CL-1204）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（可调指向性无源柱式音箱 TENDZONE CL-1204）的（关键组件）在中国境内生产。（可调指向性无源柱式音箱 TENDZONE CL-1204）的（关键工序）在中国境内完成。

1842. （主扩（可调指向性无源柱式音箱）功放 TENDZONE ADM21000），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（主扩（可调指向性无源柱式音箱）功放 TENDZONE ADM21000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（主扩（可调指向性无源柱式音箱）功放 TENDZONE ADM21000）的（关键组件）在中国境内生产。（主扩（可调指向性无源柱式音箱）功放 TENDZONE ADM21000）的（关键工序）在中国境内完成。

1843. （吸顶音箱） ITC TS-608A），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（吸顶音箱） ITC TS-608A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（吸顶音箱） ITC TS-608A）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音箱） ITC TS-608A）的（关键工序）在中国境内完成。

1844.（辅助（吸顶）扩声功放 TENDZONE ADM2650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（辅助（吸顶）扩声功放 TENDZONE ADM2650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅助（吸顶）扩声功放 TENDZONE ADM2650）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助（吸顶）扩声功放 TENDZONE ADM2650）的（关键工序）在中国境内完成。

1845.（有源监听音箱 TENDZONE M-4A），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（有源监听音箱 TENDZONE M-4A)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(有源监听音箱 TENDZONE M-4A）的（关键组件）在中国境内生产。（有源监听音箱 TENDZONE M-4A）的（关键工序）在中国境内完成。

1846.（音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（音频处理器 ITC TS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（音频处理器 ITC TS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 ITC TS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

1847.（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）的（关键组件）在中国境内生产。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）的（关键工序）在中国境内完成。

1848.（数字会讨主机 TENDZONE AMH-800N），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（数字会讨主机 TENDZONE AMH-800N）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字会讨主机 TENDZONE AMH-800N）的（关键组件）在中国境内生产。（数字会讨主机 TENDZONE AMH-800N）的（关键工序）在中国境内完成。

1849.（无线话筒 TENDZONE TWM-202H2），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（无线话筒 TENDZONE TWM-202H2)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(无线话筒 TENDZONE TWM-202H2）的（关键组件）在中国境内生产。（无线话筒 TENDZONE TWM-202H2）的（关键工序）在中国境内完成。

1850.（天线分配器 TENDZONE WTZ-A800），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（天线分配器 TENDZONE WTZ-A800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（天线分配器 TENDZONE WTZ-A800）的（关键组件）在中国境内生产。（天线分配器 TENDZONE WTZ-A800）的（关键工序）在中国境内完成。

1851.（扇形天线 TENDZONE WTZ-A802），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（扇形天线 TENDZONE WTZ-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（扇形天线 TENDZONE

WTZ-A802）的（关键组件）在中国境内生产。（扇形天线 TENDZONE WTZ-A802）的（关键工序）在中国境内完成。

1852.（延长线 TENDZONE WTZ-EXC-30M），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（延长线 TENDZONE WTZ-EXC-30M）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（延长线 TENDZONE WTZ-EXC-30M）的（关键组件）在中国境内生产。（延长线 TENDZONE WTZ-EXC-30M）的（关键工序）在中国境内完成。

1853.（网络会议麦克风（短杆） TENDZONE MTZ-921D），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（网络会议麦克风（短杆） TENDZONE MTZ-921D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络会议麦克风（短杆） TENDZONE MTZ-921D）的（关键组件）在中国境内生产。（网络会议麦克风（短杆） TENDZONE MTZ-921D）的（关键工序）在中国境内完成。

1854.（单通道 4K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（单通道 4K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单通道 4K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610）的（关键组件）在中国境内生产。（单通道 4K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610）的（关键工序）在中国境内完成。

1855.（10.1 寸可视化触控面板（墙体式） TENDZONE TCP-V710），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（10.1 寸可视化触控面板（墙体式） TENDZONE TCP-V710）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（10.1 寸可视化触控面板（墙体式） TENDZONE TCP-V710）的（关键组件）在中国境内生产。（10.1 寸可视化触控面板（墙体式） TENDZONE TCP-V710）的（关键工序）在中国境内完成。

1856.（超融合云节点 TENDZONE CLIMBER-1008），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（超融合云节点 TENDZONE CLIMBER-1008）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（超融合云节点 TENDZONE CLIMBER-1008）的（关键组件）在中国境内生产。（超融合云节点 TENDZONE CLIMBER-1008）的（关键工序）在中国境内完成。

1857.（分布式节点集中安装支架 TENDZONE MZJ-08PF），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式节点集中安装支架 TENDZONE MZJ-08PF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式节点集中安装支架 TENDZONE MZJ-08PF）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式节点集中安装支架 TENDZONE MZJ-08PF）的（关键工序）在中国境内完成。

1858.（千兆交换机 华为 S5735-S24P4XE-V2），（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（千兆交换机 华为 S5735-S24P4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（千兆交换机 华为 S5735-S24P4XE-V2）在中国境内生产。（千兆交换机 华为 S5735-S24P4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1859.（8 路时序电源 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（8 路时序电源 ITC TS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（8 路时序电源 ITC TS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（8 路时序电源 ITC TS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

1860.（红外智能会议一体机华为 K3-98），（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（红外智能会议一体机华为 K3-98）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（红外智能会议一体机华为 K3-98）的（关键组件）在中国境内生产。（红外智能会议一体机华为 K3-98）的（关键工序）在中国境内完成。

1861.（线性音柱 TENDZONE EL-804），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（线性音柱 TENDZONE EL-804）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（线性音柱 TENDZONE EL-804）的（关键组件）在中国境内生产。（线性音柱 TENDZONE EL-804）的（关键工序）在中国境内完成。

1862.（两通道数字功率放大器 TENDZONE ADM2650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（两通道数字功率放大器 TENDZONE ADM2650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（两通道数字功率放大器 TENDZONE ADM2650）的（关键组件）在中国境内生产。（两通道数字功率放大器 TENDZONE ADM2650）的（关键工序）在中国境内完成。

1863.（音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（音频处理器 ITC TS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（音频处理器 ITC TS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 ITC TS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

1864.（数字会议主机 TENDZONE AMH-800N），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（数字会议主机 TENDZONE AMH-800N）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字会议主机 TENDZONE AMH-800N）的（关键组件）在中国境内生产。（数字会议主机 TENDZONE AMH-800N）的（关键工序）在中国境内完成。

1865.（会议麦克风（短杆） TENDZONE MTZ-921D），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（会议麦克风（短杆） TENDZONE MTZ-921D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（会议麦克风（短杆） TENDZONE MTZ-921D）的（关键组件）在中国境内生产。（会议麦克风（短杆） TENDZONE MTZ-921D）的（关键工序）在中国境内完成。

1866.（单通道 2K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（单通道 2K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单通道 2K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610）的（关键组件）在中国境内生产。（单通道 2K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610）的（关键工序）在中国境内完成。

1867.（8 路时序电源 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（8 路时序电源 ITC TS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（8 路时序电源 ITC TS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（8 路时序电源 ITC TS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

1868.（10.1 寸可视化触控面板（墙体式） TENDZONE TCP-V710），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（10.1 寸可视化触控面板（墙体式） TENDZONE TCP-V710）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（10.1 寸可视化触控面板（墙体式） TENDZONE TCP-V710）的（关键组件）在中国境内生产。（10.1 寸可视化触控面板（墙体式） TENDZONE TCP-V710）的（关键工序）在中国境内完成。

1869.（视频会议 MCU 华为 VP9920-T），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（视频会议 MCU 华为 VP9920-T）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频会议 MCU 华为 VP9920-T）的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议 MCU 华为 VP9920-T）的（关键工序）在中国境内完成。

1870.（管理平台 华为 SMC），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（管理平台 华为 SMC）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（管理平台 华为 SMC）的（关键组件）在中国境内生产。（管理平台 华为 SMC）的（关键工序）在中国境内完成。

1871.（视频会议录播服务器 华为 Cloud RSE），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（视频会议录播服务器 华为 Cloud RSE）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频会议录播服务器 华为 Cloud RSE）的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议录播服务器 华为 Cloud RSE）的（关键工序）在中国境内完成。

1872.（高清会议终端华为 Box 610（4K）+Camera 200(4K)+Mic 500），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（高清会议终端华为 Box 610（4K）+Camera 200(4K)+Mic 500）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高清会议终端华为 Box 610（4K）+Camera 200(4K)+Mic 500）的（关键组件）在中国境内生产。（高清会议终端华为 Box 610（4K）+Camera 200(4K)+Mic 500）的（关键工序）在中国境内完成。

1873.（高清一体摄像机华为 Camera 200 （4k)），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（高清一体摄像机华为 Camera 200 （4k)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高清一体摄像机华为 Camera 200 （4k)）的（关键组件）在中国境内生产。（高清一体摄像机华为 Camera 200 （4k)）的（关键工序）在中国境内完成。

1874.（阵列麦克风华为 Mic 500），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（阵列麦克风华为 Mic 500）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（阵列麦克风华为 Mic 500）的（关键组件）在中国境内生产。（阵列麦克风华为 Mic 500）的（关键工序）在中国境内完成。

1875.（线材及其他国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（线材及其他 国标线材及其他国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（线材及其他线材及其他国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（线材及其他 线材及其他国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1876.（红外智能会议一体机华为 IHE3 86SU），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（红外智能会议一体机华为 IHE3 86SU）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（红外智能会议一体机华为 IHE3 86SU）的（关键组件）在中国境内生产。（红外智能会议一体机华为 IHE3 86SU）的（关键工序）在中国境内完成。

1877.（单通道 2K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（单通道 2K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单通道 2K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610）的（关键组件）在中国境内生产。（单通道 2K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610）的（关键工序）在中国境内完成。

1878.（指挥控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14A），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（指挥控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（指挥控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14A）的（关键组件）在中国境内生产。（指挥控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14A）的（关键工序）在中国境内完成。

1879.（坐席控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14A），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（坐席控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（坐席控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14A）的（关键组件）在中国境内生产。（坐席控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14A）的（关键工序）在中国境内完成。

1880.（单层显示器支臂 TENDZONE DW-JKCD32），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（单层显示器支臂 TENDZONE DW-JKCD32）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单层显示器支臂 TENDZONE DW-JKCD32）的（关键组件）在中国境内生产。（单层显示器支臂 TENDZONE DW-JKCD32）的（关键工序）在中国境内完成。

1881.（单层键盘托盘 TENDZONE DW-JKCD10），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（单层键盘托盘 TENDZONE DW-JKCD10）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单层键盘托盘 TENDZONE DW-JKCD10）的（关键组件）在中国境内生产。（单层键盘托盘 TENDZONE DW-JKCD10）的（关键工序）在中国境内完成。

1882.（音视频线材及其他 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（音视频线材及其他国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（音视频线材及其他

国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（音视频线材及其他国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1883.（辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1884.（LED 显示屏洲明 UAW1.2-AA），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（LED 显示屏洲明 UAW1.2-AA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 显示屏洲明 UAW1.2-AA）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 显示屏洲明 UAW1.2-AA）的（关键工序）在中国境内完成。

1885.（高清 LED 发送器洲明 SDS8E），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（高清 LED 发送器洲明 SDS8E）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高清 LED 发送器洲明 SDS8E）的（关键组件）在中国境内生产。（高清 LED 发送器洲明 SDS8E）的（关键工序）在中国境内完成。

1886.（LED 配电箱(PLC 智能)洲明 PLC-30KW），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（LED 配电箱(PLC 智能)洲明 PLC-30KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 配电箱(PLC 智能)洲明 PLC-30KW）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 配电箱(PLC 智能)洲明 PLC-30KW）的（关键工序）在中国境内完成。

1887.（大屏拼接节点 TENDZONESKY-8611），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（大屏拼接节点 TENDZONESKY-8611）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大屏拼接节点 TENDZONESKY-8611）的（关键组件）在中国境内生产。（大屏拼接节点 TENDZONESKY-8611）的（关键工序）在中国境内完成。

1888.（辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1889.（定制钢结构国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（定制钢结构国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（定制钢结构国产定制）在中国境内生产。（定制钢结构国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1890.（专业图形工作站国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（专业图形工作站国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（专业图形工作站国产定制）在中国境内生产。（专业图形工作站国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1891.（可调指向性无源柱式音箱 TENDZONE CL-1204），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。

（可调指向性无源柱式音箱 TENDZONE CL-1204）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（可调指向性无源柱式音箱 TENDZONE CL-1204）的（关键组件）在中国境内生产。（可调指向性无源柱式音箱 TENDZONE CL-1204）的（关键工序）在中国境内完成。

1892.（主扩（可调指向性无源柱式音箱）功放 TENDZONE ADM21000），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（主扩（可调指向性无源柱式音箱）功放 TENDZONE ADM21000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（主扩（可调指向性无源柱式音箱）功放 TENDZONE ADM21000）的（关键组件）在中国境内生产。（主扩（可调指向性无源柱式音箱）功放 TENDZONE ADM21000）的（关键工序）在中国境内完成。

1893.（吸顶音箱 ITC TS-608A），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音箱 ITC TS-608A）的（关键工序）在中国境内完成。

1894.（辅助（吸顶）扩声功放 TENDZONE ADM2650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（辅助（吸顶）扩声功放 TENDZONE ADM2650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅助（吸顶）扩声功放 TENDZONE ADM2650）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助（吸顶）扩声功放 TENDZONE ADM2650）的（关键工序）在中国境内完成。

1895.（无线话筒 TENDZONE TWM-202H2），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（无线话筒 TENDZONE TWM-202H2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线话筒 TENDZONE TWM-202H2）的（关键组件）在中国境内生产。（无线话筒 TENDZONE TWM-202H2）的（关键工序）在中国境内完成。

1896.（信号传输分配器 TENDZONE WTZ-A800），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（信号传输分配器 TENDZONE WTZ-A800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信号传输分配器 TENDZONE WTZ-A800）的（关键组件）在中国境内生产。（信号传输分配器 TENDZONE WTZ-A800）的（关键工序）在中国境内完成。

1897.（有源数字增益器 TENDZONE WTZ-A802），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（有源数字增益器 TENDZONE WTZ-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（有源数字增益器 TENDZONE WTZ-A802）的（关键组件）在中国境内生产。（有源数字增益器 TENDZONE WTZ-A802）的（关键工序）在中国境内完成。

1898.（延长线 TENDZONE WTZ-EXC-30M），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（延长线 TENDZONE WTZ-EXC-30M）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（延长线 TENDZONE WTZ-EXC-30M）的（关键组件）在中国境内生产。（延长线 TENDZONE WTZ-EXC-30M）的（关键工序）在中国境内完成。

1899.（连接线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（连接线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（连接线国产定制）在中国境内生产。（连接线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1900.（高清会议终端华为 Box 310(1080P 60)），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（高清会议终端华为 Box 310(1080P 60)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高清会议终端华为 Box 310(1080P 60)）的（关键组件）在中国境内生产。（高清会议终端华为 Box 310(1080P 60)）的（关键工序）在中国境内完成。

1901.（高清一体摄像机华为 Camera 200 （4k)），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（清一体摄像机华为 Camera 200 （4k)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（清一体摄像机华为 Camera 200 （4k)）的（关键组件）在中国境内生产。（清一体摄像机华为 Camera 200 （4k)）的（关键工序）在中国境内完成。

1902.（高清云台摄像机华为 Camera 830E），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（高清云台摄像机华为 Camera 830E）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高清云台摄像机华为 Camera 830E）的（关键组件）在中国境内生产。（高清云台摄像机华为 Camera 830E）的（关键工序）在中国境内完成。

1903.（阵列麦克风华为 Mic 500），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（阵列麦克风华为 Mic 500）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（阵列麦克风华为 Mic 500）的（关键组件）在中国境内生产。（阵列麦克风华为 Mic 500）的（关键工序）在中国境内完成。

1904.（线材及其他国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（线材及其他国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（线材及其他国产定制）在中国境内生产。（线材及其他国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1905.（音频处理器 ITC TS-P880），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（音频处理器 ITC TS-P880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（音频处理器 ITC TS-P880）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 ITC TS-P880）的（关键工序）在中国境内完成。

1906.（数字会议主机 TENDZONE AMH-800N），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（数字会议主机 TENDZONE AMH-800N）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字会议主机 TENDZONE AMH-800N）的（关键组件）在中国境内生产。（数字会议主机 TENDZONE AMH-800N）的（关键工序）在中国境内完成。

1907.（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(反馈抑制器 TENDZONE

APS-FS6）的（关键组件）在中国境内生产。（反馈抑制器 TENDZONE APS-FS6）的（关键工序）在中国境内完成。

1908.（网络会议麦克风（短杆） TENDZONE MTZ-921D），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（网络会议麦克风（短杆） TENDZONE MTZ-921D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络会议麦克风（短杆） TENDZONE MTZ-921D）的（关键组件）在中国境内生产。（网络会议麦克风（短杆） TENDZONE MTZ-921D）的（关键工序）在中国境内完成。

1909.（连接线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（连接线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（连接线国产定制）在中国境内生产。（连接线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1910.（单通道 4K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（单通道 4K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单通道 4K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610）的（关键组件）在中国境内生产。（单通道 4K 一体云节点 TENDZONE MCN-8610）的（关键工序）在中国境内完成。

1911.（音视频处理综合服务系统平台 TENDZONE Amber SV1000），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（音视频处理综合服务系统平台 TENDZONE Amber SV1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（音视频处理综合服务系统平台 TENDZONE Amber SV1000）的（关键组件）在中国境内生产。（音视频处理综合服务系统平台 TENDZONE Amber SV1000）的（关键工序）在中国境内完成。

1912.（网关融合服务平台 TENDZONE MCU-1090），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（网关融合服务平台 TENDZONE MCU-1090）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网关融合服务平台 TENDZONE MCU-1090）的（关键组件）在中国境内生产。（网关融合服务平台 TENDZONE MCU-1090）的（关键工序）在中国境内完成。

1913.（录播服务平台 TENDZONE MCU-3060），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（录播服务平台 TENDZONE MCU-3060）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（录播服务平台 TENDZONE MCU-3060）的（关键组件）在中国境内生产。（录播服务平台 TENDZONE MCU-3060）的（关键工序）在中国境内完成。

1914.（转码媒体服务平台 TENDZONE MCU-1090），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（转码媒体服务平台 TENDZONE MCU-1090）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（转码媒体服务平台 TENDZONE MCU-1090）的（关键组件）在中国境内生产。（转码媒体服务平台 TENDZONE MCU-1090）的（关键工序）在中国境内完成。

1915.（10.1 寸可视化触控面板（墙体式） TENDZONE TCP-V710），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（10.1 寸可视化触控面板（墙体式） TENDZONE TCP-V710）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（10.1 寸可视化触控面板（墙体式） TENDZONE TCP-V710）的（关键组件）在中国境内生产。（10.1 寸可视化触控面板（墙体式） TENDZONE TCP-V710）的（关键工序）在中国境内完成。

1916.（超融合云节点 TENDZONE CLIMBER-1008），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（超融合云节点 TENDZONE CLIMBER-1008）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（超融合云节点 TENDZONE CLIMBER-1008）的（关键组件）在中国境内生产。（超融合云节点 TENDZONE CLIMBER-1008）的（关键工序）在中国境内完成。

1917.（分布式节点集中安装支架 TENDZONE MZJ-08PF），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（分布式节点集中安装支架 TENDZONE MZJ-08PF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分布式节点集中安装支架 TENDZONE MZJ-08PF）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式节点集中安装支架 TENDZONE MZJ-08PF）的（关键工序）在中国境内完成。

1918.（KVM 坐席输入节点 TENDZONE SKY-8611），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（KVM 坐席输入节点 TENDZONE SKY-8611）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（KVM 坐席输入节点 TENDZONE SKY-8611）的（关键组件）在中国境内生产。（KVM 坐席输入节点 TENDZONE SKY-8611）的（关键工序）在中国境内完成。

1919.（KVM 坐席输出节点 TENDZONE SKY-8611），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（KVM 坐席输出节点 TENDZONE SKY-8611）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（KVM 坐席输出节点 TENDZONE SKY-8611）的（关键组件）在中国境内生产。（KVM 坐席输出节点 TENDZONE SKY-8611）的（关键工序）在中国境内完成。

1920.（千兆交换机 华为 S5735-S48P4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（千兆交换机 华为 S5735-S48P4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（千兆交换机 华为 S5735-S48P4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（千兆交换机 华为 S5735-S48P4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

1921.（8 路时序电源 ITC TS-820），生产厂为（广州市保伦电子有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（8 路时序电源 ITC TS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（8 路时序电源 ITC TS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（8 路时序电源 ITC TS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

1922.（坐席控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14B），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（坐席控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14B）的中国境内生产的组件成本占比

≥（80%）。（坐席控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14B）的（关键组件）在中国境内生产。（坐席控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14B）的（关键工序）在中国境内完成。

1923.（圆弧坐席控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14B），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（圆弧坐席控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14B）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（圆弧坐席控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14B）的（关键组件）在中国境内生产。（圆弧坐席控制台（含椅子） TENDZONE DW-JKCZT14B）的（关键工序）在中国境内完成。

1924.（单层显示器支臂 TENDZONE DW-JKCD32），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（单层显示器支臂 TENDZONE DW-JKCD32）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单层显示器支臂 TENDZONE DW-JKCD32）的（关键组件）在中国境内生产。（单层显示器支臂 TENDZONE DW-JKCD32）的（关键工序）在中国境内完成。

1925.（单层键盘托盘 TENDZONE DW-JKCD10），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（单层键盘托盘 TENDZONE DW-JKCD10）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单层键盘托盘 TENDZONE DW-JKCD10）的（关键组件）在中国境内生产。（单层键盘托盘 TENDZONE DW-JKCD10）的（关键工序）在中国境内完成。

1926.（辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1927.（小间距 LED 显示屏（压铸铝前后维护箱体） 洲明 UAW1.5-AA），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（小间距 LED 显示屏（压铸铝前后维护箱体） 洲明 UAW1.5-AA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（小间距 LED 显示屏（压铸铝前后维护箱体） 洲明 UAW1.5-AA）的（关键组件）在中国境内生产。（小间距 LED 显示屏（压铸铝前后维护箱体） 洲明 UAW1.5-AA）的（关键工序）在中国境内完成。

1928.（4K 发送盒 洲明 SDS8E），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（4K 发送盒 洲明 SDS8E）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（4K 发送盒 洲明 SDS8E）的（关键组件）在中国境内生产。（4K 发送盒 洲明 SDS8E）的（关键工序）在中国境内完成。

1929.（屏体结构工程国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（屏体结构工程国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（屏体结构工程国产定制）在中国境内生产。（屏体结构工程国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1930.（配电箱 洲明 PLC-60KW），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（配电箱 洲

明 PLC-60KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（配电箱 洲明 PLC-60KW）的（关键组件）在中国境内生产。（配电箱 洲明 PLC-60KW）的（关键工序）在中国境内完成。

1931.（分线箱国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（分线箱国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（分线箱国产定制）在中国境内生产。（分线箱国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1932.（辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1933.（专业工作站国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（专业工作站国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（专业工作站国产定制）在中国境内生产。（专业工作站国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1934.（左右线阵全频音箱 TENDZONE AS-210F），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（左右线阵全频音箱 TENDZONE AS-210F）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（左右线阵全频音箱 TENDZONE AS-210F）的（关键组件）在中国境内生产。（左右线阵全频音箱 TENDZONE AS-210F）的（关键工序）在中国境内完成。

1935.（低频功放 TENDZONE ADM22000），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（低频功放 TENDZONE ADM22000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（低频功放 TENDZONE ADM22000）的（关键组件）在中国境内生产。（低频功放 TENDZONE ADM22000）的（关键工序）在中国境内完成。

1936.（高频功放 TENDZONE ADM2350），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（高频功放 TENDZONE ADM2350）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高频功放 TENDZONE ADM2350）的（关键组件）在中国境内生产。（高频功放 TENDZONE ADM2350）的（关键工序）在中国境内完成。

1937.（线阵吊装配件支架 TENDZONE AS-210H），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（线阵吊装配件支架 TENDZONE AS-210H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（线阵吊装配件支架 TENDZONE AS-210H）的（关键组件）在中国境内生产。（线阵吊装配件支架 TENDZONE AS-210H）的（关键工序）在中国境内完成。

1938.（线阵吊装配件支架 TENDZONE 定制），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（线阵吊装配件支架 TENDZONE 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（线阵吊装配件支架 TENDZONE 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（线阵吊装配件支架 TENDZONE 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1939.（返听音箱 TENDZONE MR12），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（返听音箱 TENDZONE MR12）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（返听音箱 TENDZONE MR12）的（关键组件）在中国境内生产。（返听音箱 TENDZONE MR12）的（关键工序）在中国境内完成。

1940.（返听音箱功放 TENDZONE ADM2650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（返听音箱功放 TENDZONE ADM2650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（返听音箱功放 TENDZONE ADM2650）的（关键组件）在中国境内生产。（返听音箱功放 TENDZONE ADM2650）的（关键工序）在中国境内完成。

1941.（辅助扩声音箱 TENDZONE EX-12），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（辅助扩声音箱 TENDZONE EX-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅助扩声音箱 TENDZONE EX-12）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助扩声音箱 TENDZONE EX-12）的（关键工序）在中国境内完成。

1942.（辅助扩声音箱功放 TENDZONE ADM2650），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（辅助扩声音箱功放 TENDZONE ADM2650）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅助扩声音箱功放 TENDZONE ADM2650）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助扩声音箱功放 TENDZONE ADM2650）的（关键工序）在中国境内完成。

1943.（有源监听音箱 TENDZONE M-4A），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（有源监听音箱 TENDZONE M-4A）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（有源监听音箱 TENDZONE M-4A）的（关键组件）在中国境内生产。（有源监听音箱 TENDZONE M-4A）的（关键工序）在中国境内完成。

1944.（无线话筒 TENDZONE TWM-202H2），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（无线话筒 TENDZONE TWM-202H2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（无线话筒 TENDZONE TWM-202H2）的（关键组件）在中国境内生产。（无线话筒 TENDZONE TWM-202H2）的（关键工序）在中国境内完成。

1945.（天线分配器 TENDZONE WTZ-A800），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（天线分配器 TENDZONE WTZ-A800）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（天线分配器 TENDZONE WTZ-A800）的（关键组件）在中国境内生产。（天线分配器 TENDZONE WTZ-A800）的（关键工序）在中国境内完成。

1946.（有源数字增益定向天线 TENDZONE WTZ-A802），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（有源数字增益定向天线 TENDZONE WTZ-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。

（有源数字增益定向天线 TENDZONE WTZ-A802）的（关键组件）在中国境内生产。（有源数字增益定向天线 TENDZONE WTZ-A802）的（关键工序）在中国境内完成。

1947.（天线放大器延长线 TENDZONE WTZ-EXC-30M），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（天线放大器延长线 TENDZONE WTZ-EXC-30M）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（天线放大器延长线 TENDZONE WTZ-EXC-30M）的（关键组件）在中国境内生产。（天线放大器延长线 TENDZONE WTZ-EXC-30M）的（关键工序）在中国境内完成。

1948.（连接线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（连接线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（连接线国产定制）在中国境内生产。（连接线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1949.（高清会议终端华为 Box 610(1080P 60)），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（高清会议终端华为 Box 610(1080P 60)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高清会议终端华为 Box 610(1080P 60)）的（关键组件）在中国境内生产。（高清会议终端华为 Box 610(1080P 60)）的（关键工序）在中国境内完成。

1950.（高清一体摄像机华为 Camera 200 （4k)），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（高清一体摄像机华为 Camera 200 （4k)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高清一体摄像机华为 Camera 200 （4k)）的（关键组件）在中国境内生产。（高清一体摄像机华为 Camera 200 （4k)）的（关键工序）在中国境内完成。

1951.（阵列麦克风华为 Mic 500），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（阵列麦克风华为 Mic 500）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（阵列麦克风华为 Mic 500）的（关键组件）在中国境内生产。（阵列麦克风华为 Mic 500）的（关键工序）在中国境内完成。

1952.（线材及其他 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（线材及其他 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（线材及其他 国产定制）在中国境内生产。（线材及其他 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1953.（AI 音频算法处理服务平台 TENDZONE Amber SV1000），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（AI 音频算法处理服务平台 TENDZONE Amber SV1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（AI 音频算法处理服务平台 TENDZONE Amber SV1000）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 音频算法处理服务平台 TENDZONE Amber SV1000）的（关键工序）在中国境内完成。

1954.（网络音频云节点（8 进 8 出） TENDZONE Amber NV880），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（网络音频云节点（8 进 8 出） TENDZONE Amber NV880）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络音频云节点（8 进 8 出） TENDZONE Amber NV880）的（关键

组件）在中国境内生产。（网络音频云节点（8 进 8 出） TENDZONE Amber NV880）的（关键工序）在中国境内完成。

1955.（网络会议麦克风（短杆） TENDZONE Amber MV600），生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区打石一路深圳国际创新谷 1 栋 A 座 16 层）。（网络会议麦克风（短杆） TENDZONE Amber MV600）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络会议麦克风（短杆） TENDZONE Amber MV600）的（关键组件）在中国境内生产。（网络会议麦克风（短杆） TENDZONE Amber MV600）的（关键工序）在中国境内完成。

1956.（连接线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（连接线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（连接线国产定制）在中国境内生产。（连接线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1957.（坐席控制台（含椅子）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（坐席控制台（含椅子）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（坐席控制台（含椅子）国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（坐席控制台（含椅子）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1958.（UPS 系统 维谛技术 ITA2 16KVA（含 32 节瑞达电池）），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋）。（UPS 系统 维谛技术 ITA2 16KVA（含 32 节瑞达电池））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 系统 维谛技术 ITA2 16KVA（含 32 节瑞达电池））的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 系统 维谛技术 ITA2 16KVA（含 32 节瑞达电池））的（关键工序）在中国境内完成。

1959.（机柜、桥架及综合布线国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（机柜、桥架及综合布线国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（机柜、桥架及综合布线国产定制）在中国境内生产。（机柜、桥架及综合布线国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1960.（辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1961.（超宽视场阵列计算摄像机（含支架） 拙河科技 LBM180-11-SA），生产厂为（北京拙河科技有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号院 25 号楼 3 层 101 室）。（超宽视场阵列计算摄像机（含支架） 拙河科技 LBM180-11-SA）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（超宽视场阵列计算摄像机（含支架） 拙河科技 LBM180-11-SA）的（关键组件）在中国境内生产。（超宽视场阵列计算摄像机（含支架） 拙河科技 LBM180-11-SA）的（关键工序）在中国境内完成。

1962.（存储服务器 拙河科技 VSSX1-HG-720T-ADC），生产厂为（北京拙河科技有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号院 25 号楼 3 层 101 室）。（存储服务器 拙河科技 VSSX1-HG-720T-ADC）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（存储服务器 拙

河科技 VSSX1-HG-720T-ADC）的（关键组件）在中国境内生产。（存储服务器 拙河科技 VSSX1-HG-720T-ADC）的（关键工序）在中国境内完成。

1963.（计算摄像融合器 拙河科技 VAS120-FR88-EDU），生产厂为（北京拙河科技有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号院 25 号楼 3 层 101 室）。（计算摄像融合器 拙河科技 VAS120-FR88-EDU）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（计算摄像融合器 拙河科技 VAS120-FR88-EDU）的（关键组件）在中国境内生产。（计算摄像融合器 拙河科技 VAS120-FR88-EDU）的（关键工序）在中国境内完成。

1964.（实景管理服务器 拙河科技 VAR100-LF-WSY），生产厂为（北京拙河科技有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号院 25 号楼 3 层 101 室）。（实景管理服务器 拙河科技 VAR100-LF-WSY）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（实景管理服务器 拙河科技 VAR100-LF-WSY）的（关键组件）在中国境内生产。（实景管理服务器 拙河科技 VAR100-LF-WSY）的（关键工序）在中国境内完成。

1965.（首页深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（首页深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（首页深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（首页深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1966.（安全态势深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（安全态势深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安全态势深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安全态势深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1967.（通行态势深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（通行态势深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通行态势深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通行态势深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1968.（能耗管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（能耗管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（能耗管理深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（能耗管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1969.（设备态势 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（设备态势 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备态势 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备态势 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1970.（资产管理 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（资产管理 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（资产管理 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（资产管理 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1971.（数字孪生可视化 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（数字孪生可视化 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数字孪生可视化 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（数字孪生可视化 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1972.（共享视频管理 深智城定制），生产厂为生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（共享视频管理 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（共享视频管理 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（共享视频管理 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1973.（系统集成及对接 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（系统集成及对接 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（系统集成及对接 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（系统集成及对接 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1974.（大巴车管理 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（大巴车管理 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（大巴车管理 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大巴车管理 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1975.（网约车管理 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（网约车管理 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网约车管理 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网约车管理 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1976.（出租车管理 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（出租车管理 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出租车管理 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（出租车管理 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1977.（公交地铁管理 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（公交地铁管理 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（公

交地铁管理 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（公交地铁管理 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1978.（旅检人流量通关仿真 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅检人流量通关仿真 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅检人流量通关仿真 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅检人流量通关仿真 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1979.（车检车流量通关仿真 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车检车流量通关仿真 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车检车流量通关仿真 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车检车流量通关仿真 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1980.（与数字孪生平台深度融合 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（与数字孪生平台深度融合 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（与数字孪生平台深度融合 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（与数字孪生平台深度融合 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1981.（旅检人流分析 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（旅检人流分析 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（旅检人流分析 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（旅检人流分析 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1982.（车检车流分析 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（车检车流分析 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车检车流分析 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（车检车流分析 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1983.（室内交通分析 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（室内交通分析 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（室内交通分析 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（室内交通分析 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1984.（自动化设施管控 深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（自动化设施管控 深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（自动化设施管控 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（自动化设施管控 深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1985.（设备驾驶舱 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（设备驾驶舱 深智城 城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备驾驶舱 深智城 城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备驾驶舱 深智城 城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1986.（设备诊断 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（设备诊断 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备诊断 深智城定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备诊断 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1987.（员工通道闸系统模块/出入口控制系统模块 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（员工通道闸系统模块/出入口控制系统模块 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（员工通道闸系统模块/出入口控制系统模块 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（员工通道闸系统模块/出入口控制系统模块 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1988.（智能照明系统模块 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（智能照明系统模块 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能照明系统模块 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能照明系统模块 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1989.（空调通风系统模块 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（空调通风系统模块 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（空调通风系统模块 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（空调通风系统模块 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1990.（视频监控系统模块 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（视频监控系统模块 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频监控系统模块 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（视频监控系统模块 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1991.（基于客流分析的能源管控系统模块 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（基于客流分析的能源管控系统模块 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（基于客流分析的能源管控系统模块 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（基于客流分析的能源管控系统模块 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1992.（AI 辅助决策平台 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（AI 辅助决策平台 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（AI 辅助决策平台 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 辅助决策平台 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1993.（能源统计 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（能源统计 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（能源统计 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（能源统计 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1994.（能源分析 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（能源分析 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（能源分析 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（能源分析 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1995.（能源诊断 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（能源诊断 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（能源诊断 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（能源诊断 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1996.（智慧冷源 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（智慧冷源 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智慧冷源 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧冷源 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1997.（智慧冷源(H5) 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（智慧冷源(H5) 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智慧冷源(H5) 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧冷源(H5) 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1998.（边缘数据计算软件 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（边缘数据计算软件 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（边缘数据计算软件 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（边缘数据计算软件 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1999.（物联设备 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（物联设备 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（物联设备 深智

城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（物联设备 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2000.（辅材 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城(南区)T1 栋 12 层）。（辅材 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材 深智城 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2001.（测温安检门 海康威视 ISD-SMG5XXXXX-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（测温安检门 海康威视 ISD-SMG5XXXXX-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（测温安检门 海康威视 ISD-SMG5XXXXX-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（测温安检门 海康威视 ISD-SMG5XXXXX-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

2002.（X 射线安检机 海康威视 ISD-SG100100S-XXXXX），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（X 射线安检机 海康威视 ISD-SG100100S-XXXXX）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（X 射线安检机 海康威视 ISD-SG100100S-XXXXX）的（关键组件）在中国境内生产。（X 射线安检机 海康威视 ISD-SG100100S-XXXXX）的（关键工序）在中国境内完成。

2003.（手持式金属探测仪 海康威视 ISD-SMH002），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（手持式金属探测仪 海康威视 ISD-SMH002）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（手持式金属探测仪 海康威视 ISD-SMH002）的（关键组件）在中国境内生产。（手持式金属探测仪 海康威视 ISD-SMH002）的（关键工序）在中国境内完成。

2004.（台式液体检测仪 海康威视 ISD-SL300T），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（台式液体检测仪 海康威视 ISD-SL300T）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（台式液体检测仪 海康威视 ISD-SL300T）的（关键组件）在中国境内生产。（台式液体检测仪 海康威视 ISD-SL300T）的（关键工序）在中国境内完成。

2005.（台式爆炸物检测仪 海康威视 ISD-SE100T），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（台式爆炸物检测仪 海康威视 ISD-SE100T）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（台式爆炸物检测仪 海康威视 ISD-SE100T）的（关键组件）在中国境内生产。（台式爆炸物检测仪 海康威视 ISD-SE100T）的（关键工序）在中国境内完成。

2006.（防爆罐 海康威视 FBG-G1-SP01），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（防爆罐 海康威视 FBG-G1-SP01）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防爆罐 海康威视 FBG-G1-SP01）的（关键组件）在中国境内生产。（防爆罐 海康威视 FBG-G1-SP01）的（关键工序）在中国境内完成。

2007.（开包工作台 海康威视 ISD-AS100K2C-LP），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（开包工作台 海康威视

ISD-AS100K2C-LP）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（开包工作台 海康威视 ISD-AS100K2C-LP)的(关键组件)在中国境内生产。(开包工作台 海康威视 ISD-AS100K2C-LP）的（关键工序）在中国境内完成。

2008.（智能安检服务器 海康威视 DS-VM11S-B），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（智能安检服务器 海康威视 DS-VM11S-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能安检服务器 海康威视 DS-VM11S-B）的(关键组件)在中国境内生产。(智能安检服务器 海康威视 DS-VM11S-B）的（关键工序）在中国境内完成。

2009.（智慧安检综合管理平台 海康威视 iSecurityDetect Ent 智慧安检管理平台），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（智慧安检综合管理平台 海康威视 iSecurityDetect Ent 智慧安检管理平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智慧安检综合管理平台 海康威视 iSecurityDetect Ent 智慧安检管理平台）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧安检综合管理平台 海康威视 iSecurityDetect Ent 智慧安检管理平台）的（关键工序）在中国境内完成。

2010.（辅材国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材国产定制）在中国境内生产。（辅材国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2011.（自助通道（半）盛视 Maxvision MV8600），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（自助通道（半）盛视 Maxvision MV8600）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（自助通道（半）盛视 Maxvision MV8600）的（关键组件）在中国境内生产。（自助通道（半）盛视 Maxvision MV8600）的（关键工序）在中国境内完成。

2012.（自助通道双向设备（双向）盛视 Maxvision MV8600），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（自助通道双向设备（双向）盛视 Maxvision MV8600）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（自助通道双向设备（双向）盛视 Maxvision MV8600）在中国境内生产。（自助通道双向设备（双向）盛视 Maxvision MV8600）的（关键工序）在中国境内完成。

2013.（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司),厂址为(深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705)。（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%)。（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2014.（防尾随检测系统（双向）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司),厂址为(深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705)。（防尾随检测系统(双向)盛视 Maxvision 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。

（防尾随检测系统（双向）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（防尾随检测系统（双向）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2015.（视频防尾随管理服务器（半）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（视频防尾随管理服务器（半）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频防尾随管理服务器（半）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（视频防尾随管理服务器（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2016.（防尾随管理工作站联想启天 M540），生产厂为（联想(北京)有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（防尾随管理工作站联想启天 M540）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防尾随管理工作站联想启天 M540）在中国境内生产。（防尾随管理工作站联想启天 M540）的（关键工序）在中国境内完成。

2017.（接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2018.（接入交换机（双向）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机（双向）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机（双向）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）在中国境内生产。（接入交换机（双向）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2019.（汇聚交换机华为 S6750-H48Y8C），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚交换机华为 S6750-H48Y8C）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚交换机华为 S6750-H48Y8C）在中国境内生产。（汇聚交换机华为 S6750-H48Y8C）的（关键工序）在中国境内完成。

2020.（万兆光模块 华为 SFP-10G-LR-C），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚交换机华为 SFP-10G-LR-C）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚交换机华为 SFP-10G-LR-C）在中国境内生产。（汇聚交换机华为 SFP-10G-LR-C）的（关键工序）在中国境内完成。

2021.（万兆光模块（双向）华为 SFP-10G-LR-C），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚交换机（双向）华为 SFP-10G-LR-C）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚交换机（双向）华为 SFP-10G-LR-C）在中国境内生产。（汇聚交换机（双向）华为 SFP-10G-LR-C）的（关键工序）在中国境内完成。

2022.（网络配线架 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络配线架 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络配线架 国产 定制）在中国境内生产。（网络配线架 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2023.（网络配线架（双向）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络配线架（双向）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络配线架（双向）国产 定制）在中国境内生产。（网络配线架（双向）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2024.（小型交换机华为 S5735R-L8T4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（小型交换机华为 S5735R-L8T4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（小型交换机华为 S5735R-L8T4S-A-V2）在中国境内生产。（小型交换机华为 S5735R-L8T4S-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2025.（入境凭条打印装置 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（入境凭条打印装置 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入境凭条打印装置 国产 定制）在中国境内生产。（入境凭条打印装置 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2026.（入境凭条打印装置（双向）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（入境凭条打印装置（双向）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入境凭条打印装置（双向）国产定制）在中国境内生产。（入境凭条打印装置（双向）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2027.（UPS 维谛技术 GXE 01k00TS1101C00），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（绵阳市飞云大道东段 299 号）。（UPS 维谛技术 GXE 01k00TS1101C00）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 维谛技术 GXE 01k00TS1101C00）在中国境内生产。（UPS 维谛技术 GXE 01k00TS1101C00）的（关键工序）在中国境内完成。

2028.（P2.5 LED 条屏（半）艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（P2.5 LED 条屏（半）艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（P2.5 LED 条屏（半）艾比森 CPS2.5）在中国境内生产。（P2.5 LED 条屏（半）艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

2029.（P2.5 LED 条屏（双向）艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（P2.5 LED 条屏（双向）艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（P2.5 LED 条屏（双向）艾比森 CPS2.5）在中国境内生产。（P2.5 LED 条屏（双向）艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

2030.（LED 大屏二合一视频控制器（半）艾比森 AVC-N08），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏二合一视频控制器（半）艾比森 AVC-N08）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。

（LED 大屏二合一视频控制器（半）艾比森 AVC-N08）在中国境内生产。（LED 大屏二合一视频控制器（半）艾比森 AVC-N08）的（关键工序）在中国境内完成。

2031.（LED 大屏二合一视频控制器（双向）艾比森 AVC-N04），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏二合一视频控制器（双向）艾比森 AVC-N04）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏二合一视频控制器（双向）艾比森 AVC-N04）在中国境内生产。（LED 大屏二合一视频控制器（双向）艾比森 AVC-N04）的（关键工序）在中国境内完成。

2032.（LED 多媒体服务器（半）艾比森 AXS 400K），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 多媒体服务器（半）艾比森 AXS 400K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 多媒体服务器（半）艾比森 AXS 400K）在中国境内生产。（LED 多媒体服务器（半）艾比森 AXS 400K）的（关键工序）在中国境内完成。

2033.（LED 多媒体服务器（双向）艾比森 AXS 400K），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 多媒体服务器（双向）艾比森 AXS 400K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 多媒体服务器（双向）艾比森 AXS 400K）在中国境内生产。（LED 多媒体服务器（双向）艾比森 AXS 400K）的（关键工序）在中国境内完成。

2034.（LED 大屏配电柜（半）艾比森 40KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏配电柜（半）艾比森 40KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏配电柜（半）艾比森 40KW）在中国境内生产。（LED 大屏配电柜（半）艾比森 40KW）的（关键工序）在中国境内完成。

2035.（LED 大屏配电柜（双向）艾比森 40KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏配电柜（半）艾比森 40KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏配电柜（双向）艾比森 40KW）在中国境内生产。（LED 大屏配电柜（双向）艾比森 40KW）的（关键工序）在中国境内完成。

2036.（LED 大屏网线（半）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏网线（半）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏网线（半）国产 定制）在中国境内生产。（LED 大屏网线（半）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2037.（LED 大屏网线（双向）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏网线（双向）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏网线（双向）国产 定制）在中国境内生产。（LED 大屏网线（双向）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2038.（LED 大屏主电缆（半）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏主电缆（半）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏主电

缆（半）国产 定制）在中国境内生产。（LED 大屏主电缆（半）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2039.（LED 大屏主电缆（双向）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏主电缆（双向）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏主电缆（双向）国产 定制）在中国境内生产。（LED 大屏主电缆（双向）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2040.（ODB 头顶显示大屏管理工作站(半) 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（ODB 头顶显示大屏管理工作站(半) 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（ODB 头顶显示大屏管理工作站(半) 国产 定制）在中国境内生产。（ODB 头顶显示大屏管理工作站(半) 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2041.（ODB 头顶显示大屏管理工作站(港方) 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（ODB 头顶显示大屏管理工作站(港方) 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（ODB 头顶显示大屏管理工作站(港方) 国产 定制）在中国境内生产。（ODB 头顶显示大屏管理工作站(港方) 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2042.（接入交换机（半）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机（半）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机（半）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）在中国境内生产。（接入交换机（半）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2043.（接入交换机（双向）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机（双向）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机（双向）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）在中国境内生产。（接入交换机（双向）华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2044.（汇聚交换机（半）华为 CloudEngine S6750-H48Y8C），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚交换机（半）华为 CloudEngine S6750-H48Y8C）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚交换机（半）华为 CloudEngine S6750-H48Y8C）在中国境内生产。（汇聚交换机（半）华为 CloudEngine S6750-H48Y8C）的（关键工序）在中国境内完成。

2045.（千兆光模块（半）华为 SFP-GE-LX-SM1310），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（千兆光模块（半）华为 SFP-GE-LX-SM1310）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（千兆光模块（半）华为 SFP-GE-LX-SM1310）在中国境内生产。（千兆光模块（半）华为 SFP-GE-LX-SM1310）的（关键工序）在中国境内完成。

2046.（千兆光模块（双向）华为 SFP-GE-LX-SM1310），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（千兆光模块（双向）华为 SFP-GE-LX-SM1310）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（千兆光模块（双向）华为 SFP-GE-LX-SM1310）

在中国境内生产。（千兆光模块（双向）华为 SFP-GE-LX-SM1310）的（关键工序）在中国境内完成。

2047.（网络配线架（半）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络配线架（半）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络配线架（半）国产 定制）在中国境内生产。（网络配线架（半）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2048.（网络配线架（双向）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络配线架（双向）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络配线架（双向）国产 定制）在中国境内生产。（网络配线架（双向）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2049.（补光灯盘（半）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（补光灯盘（半）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（补光灯盘（半）国产 定制）在中国境内生产。（补光灯盘（半）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2050.（头顶设备安装吊架(龙门吊)（半）Unicorn 定制），生产厂为（深圳优力可科技股份有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技大厦 1 栋 1006）。（头顶设备安装吊架(龙门吊)（半）Unicorn 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（头顶设备安装吊架(龙门吊)（半）Unicorn 定制）在中国境内生产。（头顶设备安装吊架(龙门吊)（半）Unicorn 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2051.（双向通道电源切换控制系统（双向）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（双向通道电源切换控制系统（双向）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（双向通道电源切换控制系统（双向）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（双向通道电源切换控制系统（双向）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2052.（双向通道闸门方向切换控制模块（双向）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（双向通道闸门方向切换控制模块（双向）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（双向通道闸门方向切换控制模块（双向）盛视 Maxvision 定制)在中国境内生产。(双向通道闸门方向切换控制模块(双向)盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2053.（双向通道切换状态监测系统（双向）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（双向通道切换状态监测系统（双向）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（双向通道切换状态监测系统（双向）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（双向通道切换状态监测系统（双向）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2054.（双向通道应急控制面板（双向）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（双向通道应急控制面板（双向）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（双向通道应急控制面板（双向）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（双向通道应急控制面板（双向）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2055.（緊急放行按鈕(香港入境處)盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（緊急放行按鈕(香港入境處)盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（緊急放行按鈕(香港入境處)盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（緊急放行按鈕(香港入境處)盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2056.（閉路電視鏡頭 海康威视 (i)DS-2DF8C8ABCDH-XYZL/VWS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（閉路電視鏡頭 海康威视 (i)DS-2DF8C8ABCDH-XYZL/VWS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（閉路電視鏡頭 海康威视 (i)DS-2DF8C8ABCDH-XYZL/VWS）在中国境内生产。（閉路電視鏡頭 海康威视 (i)DS-2DF8C8ABCDH-XYZL/VWS）的（关键工序）在中国境内完成。

2057.（48 口千兆 PoE 交换机华为 CloudEngine S5735-L48P4XE-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48 口千兆 PoE 交换机华为 CloudEngine S5735-L48P4XE-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（48 口千兆 PoE 交换机华为 CloudEngine S5735-L48P4XE-A-V2）在中国境内生产。（48 口千兆 PoE 交换机华为 CloudEngine S5735-L48P4XE-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2058.（证件信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（证件信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（证件信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（证件信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2059.（人脸信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（人脸信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（人脸信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2060.（指纹信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（指纹信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（指纹信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（指纹信息采集接口（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2061.（虹膜信息采集接口盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（虹膜信息采集接口盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（虹膜信息采集接口盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（虹膜信息采集接口盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2062.（辅材 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材 国产 定制）在中国境内生产。（辅材 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2063.（自助通道（半）盛视 MaxvisionMV8600），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（自助通道（半）盛视 MaxvisionMV8600）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（自助通道(半)盛视 MaxvisionMV8600)在中国境内生产。(自助通道(半)盛视 MaxvisionMV8600)的（关键工序）在中国境内完成。

2064.（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司),厂址为(深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705)。（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（防尾随检测系统（半）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2065.（接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2066.（万兆光模块华为 SFP-10G-LR-C），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（万兆光模块华为 SFP-10G-LR-C）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（万兆光模块华为 SFP-10G-LR-C）在中国境内生产。（万兆光模块华为 SFP-10G-LR-C）的（关键工序）在中国境内完成。

2067.（网络配线架 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（定制）。（网络配线架 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络配线架 国产 定制）在中国境内生产。（网络配线架 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2068.（小型交换机华为 S5735R-L8T4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（小型交换机华为 S5735R-L8T4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（小型交换机华为 S5735R-L8T4S-A-V2）在中国境内生产。（小型交换机华为 S5735R-L8T4S-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2069.（入境凭条打印装置 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（定制）。（入境凭条打印装置 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入境凭条打印

装置 国产 定制 ）在中国境内生产。（入境凭条打印装置 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2070.（UPS 维谛技术 GXE 01k00TS1101C00），生产厂为（维谛技术技术有限公司），厂址为（绵阳市飞云大道东段 299 号）。（UPS 维谛技术 GXE 01k00TS1101C00）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 维谛技术 GXE 01k00TS1101C00）在中国境内生产。（UPS 维谛技术 GXE 01k00TS1101C00）的（关键工序）在中国境内完成。

2071.（P2.5 LED 条屏艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（P2.5 LED 条屏艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（P2.5 LED 条屏艾比森 CPS2.5）在中国境内生产。（P2.5 LED 条屏艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

2072.（LED 大屏配电箱艾比森 40KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏配电箱艾比森 40KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏配电箱艾比森 40KW）在中国境内生产。（LED 大屏配电箱艾比森 40KW）的（关键工序）在中国境内完成。

2073.（LED 大屏网线 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏网线 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏网线 国产 定制）在中国境内生产。（LED 大屏网线 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2074.（LED 大屏主电缆 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏主电缆 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏主电缆 国产 定制）在中国境内生产。（LED 大屏主电缆 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2075.（补光灯盘（半）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（补光灯盘（半）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（补光灯盘（半）国产 定制）在中国境内生产。（补光灯盘（半）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2076.（头顶设备安装吊架(龙门吊)（半）Unicorn 定制），生产厂为（深圳优力可科技股份有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技大厦 1 栋 1006）。（头顶设备安装吊架(龙门吊)（半）Unicorn 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（头顶设备安装吊架(龙门吊)（半）Unicorn 定制）在中国境内生产。（头顶设备安装吊架(龙门吊)（半）Unicorn 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2077.（緊急放行按鈕(香港入境處)盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（緊急放行按鈕(香港入境處)盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（緊急放行按鈕(香港入境處)盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（緊急放行按鈕(香港入境處)盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2078.（閉路電視鏡頭 海康威视 (i)DS-2DF8C8ABCDH-XYZL/VWS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（閉路電視鏡頭 海康威视 (i)DS-2DF8C8ABCDH-XYZL/VWS）的中国境内生产的组件成本占比≥

（80%）。（閉路電視鏡頭 海康威视 (i)DS-2DF8C8ABCDH-XYZL/VWS）在中国境内生产。（閉路電視鏡頭 海康威视 (i)DS-2DF8C8ABCDH-XYZL/VWS）的（关键工序）在中国境内完成。

2079.（48 口千兆 PoE 交换机华为 S5735-L48P4XE-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48 口千兆 PoE 交换机华为 S5735-L48P4XE-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（48 口千兆 PoE 交换机华为 S5735-L48P4XE-A-V2）在中国境内生产。（48 口千兆 PoE 交换机华为 S5735-L48P4XE-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2080.（辅材（半） 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（辅材（半） 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（辅材（半） 国产 定制）在中国境内生产。（辅材（半） 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2081.（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 MaxvisionMV1150），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 MaxvisionMV1150）的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(传统人工查验通道(双人位)(半)盛视 MaxvisionMV1150）在中国境内生产。（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 MaxvisionMV1150）的（关键工序）在中国境内完成。

2082.（传统人工查验通道双向设备（双向）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（传统人工查验通道双向设备（双向）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（传统人工查验通道双向设备（双向）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（传统人工查验通道双向设备（双向）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2083.（龙门吊、补光灯盘（半）Unicorn 定制），生产厂为（深圳优力可科技股份有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技大厦 1 栋 1006）。（龙门吊、补光灯盘（半）Unicorn 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（龙门吊、补光灯盘（半）Unicorn 定制）在中国境内生产。（龙门吊、补光灯盘（半）Unicorn 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2084.（P2.5 LED 条屏艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（P2.5 LED 条屏艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（P2.5 LED 条屏艾比森 CPS2.5）在中国境内生产。（P2.5 LED 条屏艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

2085.（LED 大屏二合一视频控制器艾比森 AVC-N08），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏二合一视频控制器艾比森 AVC-N08）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏二合一视频控制器艾比森 AVC-N08）在中国境内生产。（LED 大屏二合一视频控制器艾比森 AVC-N08）的（关键工序）在中国境内完成。

2086.（LED 多媒体服务器艾比森 AXS 400K Lite），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 多媒体服务器艾比森 AXS 400K Lite）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 多媒体服务器艾比森 AXS 400K Lite）在中国境内生产。（LED 多媒体服务器艾比森 AXS 400K Lite）的（关键工序）在中国境内完成。

2087.（LED 大屏配电柜艾比森 40KW），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（LED 大屏配电柜艾比森 40KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏配电柜艾比森 40KW）在中国境内生产。（LED 大屏配电柜艾比森 40KW）的（关键工序）在中国境内完成。

2088.（LED 大屏网线 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏网线 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏网线 国产 定制）在中国境内生产。（LED 大屏网线 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2089.（LED 大屏主电缆 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（LED 大屏主电缆 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（LED 大屏主电缆 国产 定制）在中国境内生产。（LED 大屏主电缆 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2090.（ODB 头顶显示大屏管理工作站（港方）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（ODB 头顶显示大屏管理工作站（港方）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（ODB 头顶显示大屏管理工作站（港方）国产 定制）在中国境内生产。（ODB 头顶显示大屏管理工作站（港方）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2091.（接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-L24LU8S4XE-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2092.（汇聚交换机华为 S6750-H48Y8C），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚交换机华为 S6750-H48Y8C）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚交换机华为 S6750-H48Y8C）在中国境内生产。（汇聚交换机华为 S6750-H48Y8C）的（关键工序）在中国境内完成。

2093.（千兆光模块华为 SFP-GE-LX-SM1310），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（千兆光模块华为 SFP-GE-LX-SM1310）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（千兆光模块华为 SFP-GE-LX-SM1310）在中国境内生产。（千兆光模块华为 SFP-GE-LX-SM1310）的（关键工序）在中国境内完成。

2094.（网络配线架 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（网络配线架 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络配线架 国产 定制）在中国境内生产。（网络配线架 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2095.（ODB 头顶显示大屏装置（带系统）（双向） 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（ODB 头顶显示大屏装置（带系统）（双向）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（ODB 头顶显示大屏装置（带系统）（双向）国产 定制）在中国境内生产。（ODB 头顶显示大屏装置（带系统）（双向）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2096.（滚动文字显示屏 大华 DH-PHSIA1.8-SS），生产厂为（上海三思电子工程有限公司），厂址为（上海市闵行区疏影路 1280 号）。（滚动文字显示屏 大华 DH-PHSIA1.8-SS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（滚动文字显示屏 大华 DH-PHSIA1.8-SS）在中国境内生产。（滚动文字显示屏 大华 DH-PHSIA1.8-SS）的（关键工序）在中国境内完成。

2097.（滚动文字显示屏（双向）大华 DH-PHSIA1.8-SS），生产厂为（上海三思电子工程有限公司），厂址为（上海市闵行区疏影路 1280 号）。（滚动文字显示屏（双向）大华 DH-PHSIA1.8-SS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（滚动文字显示屏（双向）大华 DH-PHSIA1.8-SS）在中国境内生产。（滚动文字显示屏（双向）大华 DH-PHSIA1.8-SS ）的（关键工序）在中国境内完成。

2098.（双向通道电源切换控制系统（双向）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（双向通道电源切换控制系统（双向）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（双向通道电源切换控制系统（双向）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（双向通道电源切换控制系统（双向）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2099.（双向通道闸门方向切换控制模块（双向）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（双向通道闸门方向切换控制模块（双向）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（双向通道闸门方向切换控制模块（双向）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（双向通道闸门方向切换控制模块(双向)盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2100.（双向通道切换状态监测系统（双向）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（双向通道切换状态监测系统（双向）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（双向通道切换状态监测系统（双向）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（双向通道切换状态监测系统（双向）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2101.（双向通道应急控制面板（双向）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（双向通道应急控制面板（双向）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（双向通道应急控制面板（双向）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（双向通道应急控制面板（双向）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2102.（切换方向操作台盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（切换方向操作台盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（切换方向操作台盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（切换方向操作台盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2103.（切换系统协同控制单元（含系统）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（切换系统协同控制单元（含系统）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（切换系统协同控制单元（含系统）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（切换系统协同控制单元（含系统）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2104.（切换控制工作站（含显示器）联想启天 M540(含显示器)），生产厂为（联想(北京)有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（切换控制工作站（含显示器）联想启天 M540(含显示器)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（切换控制工作站（含显示器）联想启天 M540(含显示器)）在中国境内生产。（切换控制工作站（含显示器）联想启天 M540(含显示器)）的（关键工序）在中国境内完成。

2105.（应用服务器 联想 定制），生产厂为（联想(北京)有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（应用服务器联想 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应用服务器联想 定制）在中国境内生产。（应用服务器联想 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2106.（PC 端控制软件（双向）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（PC 端控制软件（双向）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（PC 端控制软件（双向）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（PC 端控制软件（双向）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2107.（服务端管理软件（双向）盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（服务端管理软件（双向）盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务端管理软件（双向）盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（服务端管理软件（双向）盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2108.（人工通道辅材 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（定制）。（人工通道辅材）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人工通道辅材 国产 定制）在中国境内生产。（人工通道辅材 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2109.（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 MaxvisionMV1150），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 MaxvisionMV1150）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 MaxvisionMV1150）

在中国境内生产。（传统人工查验通道（双人位）（半）盛视 MaxvisionMV1150）的（关键工序）在中国境内完成。

2110.（龙门吊、补光灯盘（半）Unicorn 定制），生产厂为（深圳优力可科技股份有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技大厦 1 栋 1006）。（龙门吊、补光灯盘（半）Unicorn 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（龙门吊、补光灯盘（半）Unicorn 定制）在中国境内生产。（龙门吊、补光灯盘（半）Unicorn 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2111.（ODB 头顶显示大屏装置（带系统）（半）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（ODB 头顶显示大屏装置（带系统）（半） 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（ODB 头顶显示大屏装置（带系统）（半） 国产 定制）在中国境内生产。（ODB 头顶显示大屏装置（带系统）（半） 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2112.（滚动文字显示屏大华 DH-PHSIA1.8-SS），生产厂为（上海三思电子工程有限公司），厂址为（上海市闵行区疏影路 1280 号）。（滚动文字显示屏大华 DH-PHSIA1.8-SS）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（滚动文字显示屏大华 DH-PHSIA1.8-SS）在中国境内生产。（滚动文字显示屏大华 DH-PHSIA1.8-SS）的（关键工序）在中国境内完成。

2113.（人工通道辅材 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（人工通道辅材国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人工通道辅材 国产 定制）在中国境内生产。（人工通道辅材 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2114.（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810），生产厂为（深圳市国芯物联科技有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道下沙社区滨河大道 9289 号京基滨河时代广场北区 A 栋 5806）。（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810）在中国境内生产。（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810）的（关键工序）在中国境内完成。

2115.（车辆安全保护系统（半）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（车辆安全保护系统（半）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆安全保护系统（半）软筑定制）在中国境内生产。（车辆安全保护系统（半）软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2116.（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制），生产厂为（深圳市思科瑞信息系统技术有限公司),厂址为(深圳市龙华区福城街道章阁社区樟阁路 46 号汇隆•智造空间 B808)。（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制）在中国境内生产。（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2117.（闸口控制系统（半）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（闸口控制系统（半）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（闸口控制系统

（半）软筑定制）在中国境内生产。（闸口控制系统（半）软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2118.（“5 合一”联合查验系统（硬件）（半）软筑 RZ-5IN1-UCT），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（“5 合一”联合查验系统（硬件）（半）软筑 RZ-5IN1-UCT）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（“5 合一”联合查验系统（硬件）（半）软筑 RZ-5IN1-UCT）在中国境内生产。（“5 合一”联合查验系统（硬件）（半）软筑 RZ-5IN1-UCT）的（关键工序）在中国境内完成。

2119.（工控机（半）研华 MIC-7700H），生产厂为（研华科技(中国)有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（工控机（半）研华 MIC-7700H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（工控机（半）研华 MIC-7700H）在中国境内生产。（工控机（半）研华 MIC-7700H）的（关键工序）在中国境内完成。

2120.（入境凭条打印装置 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（入境凭条打印装置 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入境凭条打印装置 国产 定制）在中国境内生产。（入境凭条打印装置 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2121.（港方对讲分机 蓝泰吉 TS200-V），生产厂为（北京蓝泰吉科技有限公司），厂址为(北京市昌平区回龙观镇黄平路 19 号院 2 号 7 层 717)。(港方对讲分机蓝泰吉 TS200-V)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（港方对讲分机蓝泰吉 TS200-V）在中国境内生产。（港方对讲分机蓝泰吉 TS200-V）的（关键工序）在中国境内完成。

2122.（港方对讲主机 蓝泰吉 BT400），生产厂为（北京蓝泰吉科技有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇黄平路 19 号院 2 号 7 层 717）。（港方对讲主机蓝泰吉 BT400）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（港方对讲主机蓝泰吉 BT400）在中国境内生产。（港方对讲主机蓝泰吉 BT400）的（关键工序）在中国境内完成。

2123.（对讲交换機及其他設備（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（对讲交换機及其他設備（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对讲交换機及其他設備（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）在中国境内生产。（对讲交换機及其他設備（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2124.（对讲系统服务器（半）蓝泰吉 BW1000），生产厂为（北京蓝泰吉科技有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇黄平路 19 号院 2 号 7 层 717）。（对讲系统服务器（半）蓝泰吉 BW1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对讲系统服务器（半）蓝泰吉 BW1000）在中国境内生产。（对讲系统服务器（半）蓝泰吉 BW1000）的（关键工序）在中国境内完成。

2125.（紧急停止按鈕（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（紧急停止按鈕（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（紧急停止按鈕

（半）国产定制）在中国境内生产。（紧急停止按鈕（半）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2126.（智能语音播报系统（半）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（智能语音播报系统（半）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能语音播报系统（半）软筑定制）在中国境内生产。（智能语音播报系统（半）软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2127.（车道联动报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（车道联动报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道联动报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH）在中国境内生产。（车道联动报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH）的（关键工序）在中国境内完成。

2128.（车道专用视频监控系统海康威视 DS-2CD224HPV8-L （定制）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车道专用视频监控系统海康威视威 DS-2CD224HPV8-L （定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道专用视频监控系统海康威视 DS-2CD224HPV8-L （定制））在中国境内生产。（车道专用视频监控系统海康威视车 DS-2CD224HPV8-L （定制））的（关键工序）在中国境内完成。

2129.（车道配电系统、防雷（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车道配电系统、防雷（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道配电系统、防雷（半）国产定制）在中国境内生产。（车道配电系统、防雷（半）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2130.（后备式 UPS 科士达 YDC9103H），生产厂为（山克新能源科技（深圳）有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道长圳社区长凤路 363 号 1 栋三层（一照多址企业））。（后备式 UPS 科士达 YDC9103H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（后备式 UPS 科士达 YDC9103H）在中国境内生产。（后备式 UPS 科士达 YDC9103H）的（关键工序）在中国境内完成。

2131.（车检通道辅材（半）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车检通道辅材（半）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车检通道辅材（半）国产 定制）在中国境内生产。（车检通道辅材（半）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2132.（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）在中国境内生产。（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2133.（IP 轉 HDMI 解碼器海康威视 DS-6A04UD），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（IP 轉 HDMI 解碼器海康威视 DS-6A04UD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（IP 轉 HDMI 解碼器海康威视 DS-6A04UD）在中国境内生产。（IP 轉 HDMI 解碼器海康威视 DS-6A04UD）的（关键工序）在中国境内完成。

2134.（HDMI 轉 IP 編碼器海康威视 DS-6704HYH-K/H），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（HDMI 轉 IP 編碼器海康威视 DS-6704HYH-K/H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（HDMI 轉 IP 編碼器海康威视 DS-6704HYH-K/H)在中国境内生产。(HDMI 轉 IP 編碼器海康威视 DS-6704HYH-K/H）的（关键工序）在中国境内完成。

2135.（HDMI 光端机 海康威视 定制），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（HDMI 光端机 海康威视 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（HDMI 光端机 海康威视 定制）在中国境内生产。（HDMI 光端机 海康威视 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2136.（42U 機櫃 精图 JT-61042），生产厂为（深圳市精图机柜网络设备有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道南昌社区宝源路泳辉国际商务大厦 1010）。（42U 機櫃精图 JT-61042）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（42U 機櫃精图 JT-61042）在中国境内生产。（42U 機櫃精图 JT-61042）的（关键工序）在中国境内完成。

2137.（證件讀取，人臉采集，指紋采集等接口模塊 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（證件讀取，人臉采集，指紋采集等接口模塊 软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（證件讀取，人臉采集，指紋采集等接口模塊 国产定制）在中国境内生产。（證件讀取，人臉采集，指紋采集等接口模塊 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2138.（多模态生物特征防欺诈识别软件 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。(多模态生物特征防欺诈识别软件 国产定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。（多模态生物特征防欺诈识别软件 国产定制）在中国境内生产。（多模态生物特征防欺诈识别软件 国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2139.（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810），生产厂为（深圳市国芯物联科技有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道下沙社区滨河大道 9289 号京基滨河时代广场北区 A 栋 5806）。（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810）在中国境内生产。（电子车牌识别系统（半）国芯 RF-G810）的（关键工序）在中国境内完成。

2140.（车牌图像识别系统 海康威视 EVU-25XX-XXX(定制)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车牌图像识别系统 海康威视 EVU-25XX-XXX(定制)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车牌图像识别系统 海康威视 EVU-25XX-XXX(定制)）在中国境内生产。（车牌图像识别系统 海康威视 EVU-25XX-XXX(定制)）的（关键工序）在中国境内完成。

2141.（车辆安全保护系统（半）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（车辆安全保护系统（半）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆安全保护系统（半）软筑定制）在中国境内生产。（车辆安全保护系统（半）软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2142.（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制），生产厂为（深圳市思科瑞信息系统技术有限公司），厂址为（深圳市龙华区福城街道章阁社区樟阁路 46 号汇隆·智造空间 B808）。（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制）在中国境内生产。（防冲关液压防撞装置（半）思科瑞定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2143.（闸口控制系统（半）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（闸口控制系统（半）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（闸口控制系统（半）软筑定制）在中国境内生产。（闸口控制系统（半）软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2144.（“5 合一”联合查验系统（硬件）（半）软筑 RZ-5IN1-UCT），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（“5 合一”联合查验系统（硬件）（半）软筑 RZ-5IN1-UCT）的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(“5 合一”联合查验系统(硬件)(半)软筑 RZ-5IN1-UCT)在中国境内生产。（“5 合一”联合查验系统（硬件）（半）软筑 RZ-5IN1-UCT）的（关键工序）在中国境内完成。

2145.（公共平台工控机（Industrial PC）（半）研华 MIC-7700H（定制）），生产厂为（研华科技(中国)有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（公共平台工控机（Industrial PC）（半）研华 MIC-7700H（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（公共平台工控机（Industrial PC）（半）研华 MIC-7700H（定制））在中国境内生产。（公共平台工控机（Industrial PC）（半）研华 MIC-7700H（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

2146.（出境查验工控机（Industrial PC）（半）研华 ACP-2010MB-35D），生产厂为（研华科技(中国)有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（出境查验工控机(Industrial PC)(半)研华 ACP-2010MB-35D)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。（出境查验工控机（Industrial PC）（半）研华 ACP-2010MB-35D）在中国境内生产。（出境查验工控机（Industrial PC）（半）研华 ACP-2010MB-35D）的（关键工序）在中国境内完成。

2147.（出境查验工控机独立固定箱（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（出境查验工控机独立固定箱（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出境查验工控机独立固定箱（半）国产定制）在中国境内生产。（出境查验工控机独立固定箱（半）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2148.（入境查验工控机（Industrial PC）（半）研华 ACP-2010MB-35D），生产厂为（研华科技(中国)有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（入境查验工控机(Industrial PC)(半)研华 ACP-2010MB-35D)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。（入境查验工控机（Industrial PC）（半）研华 ACP-2010MB-35D）在中国境内生产。（入境查验工控机（Industrial PC）（半）研华 ACP-2010MB-35D）的（关键工序）在中国境内完成。

2149.（SAM 模组（SAM）（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（SAM 模组（SAM）（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（SAM 模组（SAM）（半）国产定制）在中国境内生产。（SAM 模组（SAM）（半）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2150.（港方对讲分机 蓝泰吉 TS200-V），生产厂为（北京蓝泰吉科技有限公司），厂址为(北京市昌平区回龙观镇黄平路 19 号院 2 号 7 层 717)。(港方对讲分机蓝泰吉 TS200-V)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（港方对讲分机蓝泰吉 TS200-V）在中国境内生产。（港方对讲分机蓝泰吉 TS200-V）的（关键工序）在中国境内完成。

2151.（港方对讲主机 蓝泰吉 BT400），生产厂为（北京蓝泰吉科技有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇黄平路 19 号院 2 号 7 层 717）。（港方对讲主机蓝泰吉 BT400）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（港方对讲主机蓝泰吉 BT400）在中国境内生产。（港方对讲主机蓝泰吉 BT400）的（关键工序）在中国境内完成。

2152.（对讲交换機及其他設備（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（对讲交换機及其他設備（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对讲交换機及其他設備（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）在中国境内生产。（对讲交换機及其他設備（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2153.（对讲系统服务器（半）蓝泰吉 BW1000），生产厂为（北京蓝泰吉科技有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇黄平路 19 号院 2 号 7 层 717）。（对讲系统服务器（半）蓝泰吉 BW1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对讲系统服务器（半）蓝泰吉 BW1000）在中国境内生产。（对讲系统服务器（半）蓝泰吉 BW1000）的（关键工序）在中国境内完成。

2154.（紧急制动按钮（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（紧急制动按钮（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（紧急制动按钮（半）国产定制）在中国境内生产。（紧急制动按钮（半）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2155.（智能语音播报系统（半）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（智能语音播报系统（半）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能语音播报系统（半）软筑定制）在中国境内生产。（智能语音播报系统（半）软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2156.（车道声光报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH），生产厂为（深圳市易易联科技有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道楼村社区联腾路 123 号汇鑫产业园 5 栋 5 层）。（车道声光报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道声光报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH）在中国境内生产。（车道声光报警系统（半）易易联 SG-RJ45-YSH）的（关键工序）在中国境内完成。

2157.（车道专用视频监控系统 海康威视 DS-2CD224HPV8-L （定制）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车道专用视频监控系统 海康威视 DS-2CD224HPV8-L （定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道专用视频监控系统 海康威视 DS-2CD224HPV8-L （定制））在中国境内生产。（车道专用视频监控系统 海康威视 DS-2CD224HPV8-L （定制））的（关键工序）在中国境内完成。

2158.（车道配电系统、防雷（半）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车道配电系统、防雷（半）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道配电系统、防雷（半）国产定制）在中国境内生产。（车道配电系统、防雷（半）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2159.（后备式 UPS 科士达 YDC9103H），生产厂为（深圳科士达科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新北区科技中二路软件园 1 栋 4 楼 401、402 室（仅限办公））。（后备式 UPS 科士达 YDC9103H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（后备式 UPS 科士达 YDC9103H）在中国境内生产。（后备式 UPS 科士达 YDC9103H）的（关键工序）在中国境内完成。

2160.（车检通道辅材（半）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车检通道辅材（半）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车检通道辅材（半）国产 定制）在中国境内生产。（车检通道辅材（半）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2161.（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）在中国境内生产。（公共监控接入交换机（半）华为 S5735-L24P4S-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2162.（IP 轉 HDMI 解碼器海康威视 DS-6A04UD），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（IP 轉 HDMI 解碼器海康威视 DS-6A04UD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（IP 轉 HDMI 解碼器海康威视 DS-6A04UD）在中国境内生产。（IP 轉 HDMI 解碼器海康威视 DS-6A04UD）的（关键工序）在中国境内完成。

2163.（IP 轉 HDMI 解碼器（出境公共 IPC 新增一個視頻解碼器，用于视频 ）海康威视 DS-6A04UD），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（IP 轉 HDMI 解碼器（出境公共 IPC 新增一個視頻解碼器，用于视频 ）海康威视 DS-6A04UD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（IIP 轉 HDMI

解碼器（出境公共 IPC 新增一個視頻解碼器，用于视频 ）海康威视 DS-6A04UD）在中国境内生产。（IP 轉 HDMI 解碼器（出境公共 IPC 新增一個視頻解碼器，用于视频 ）海康威视 DS-6A04UD）的（关键工序）在中国境内完成。

2164.（HDMI 轉 IP 編碼器海康威视 DS-6704HYH-K/H），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（HDMI 轉 IP 編碼器海康威视 DS-6704HYH-K/H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（HDMI 轉 IP 編碼器海康威视 DS-6704HYH-K/H)在中国境内生产。(HDMI 轉 IP 編碼器海康威视 DS-6704HYH-K/H）的（关键工序）在中国境内完成。

2165.（HDMI 光端机 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（HDMI 光端机国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（HDMI 光端机国产 定制）在中国境内生产。（HDMI 光端机国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2166.（42U 機櫃 精图 JT-61042），生产厂为（深圳市精图机柜网络设备有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道南昌社区宝源路泳辉国际商务大厦 1010）。（42U 機櫃精图 JT-61042）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（42U 機櫃精图 JT-61042）在中国境内生产。（42U 機櫃精图 JT-61042）的（关键工序）在中国境内完成。

2167.（防病毒终端保护（港方，平台及其他)启明星辰 EDR-2000-CONPR），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。(防病毒终端保护（港方，平台及其他)启明星辰 EDR-2000-CONPR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防病毒终端保护（港方，平台及其他)启明星辰 EDR-2000-CONPR）在中国境内生产。（防病毒终端保护（港方，平台及其他)启明星辰 EDR-2000-CONPR）的（关键工序）在中国境内完成。

2168.(操作系统（港方，平台及其他)统信统信 UOS 桌面操作系统 V20)，生产厂为(统信软件技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 12 号楼 18 层）。（操作系统（港方，平台及其他)统信统信 UOS 桌面操作系统 V20）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（操作系统（港方，平台及其他)统信统信 UOS 桌面操作系统 V20）在中国境内生产。（操作系统（港方，平台及其他)统信统信 UOS 桌面操作系统 V20）的（关键工序）在中国境内完成。

2169.（證件讀取，人臉采集，虹膜采集，指紋采集等接口模塊国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（證件讀取，人臉采集，虹膜采集，指紋采集等接口模塊国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（證件讀取，人臉采集，虹膜采集，指紋采集等接口模塊国产定制）在中国境内生产。（證件讀取，人臉采集，虹膜采集，指紋采集等接口模塊国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2170.（多模态生物特征防欺诈识别软件国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。(多模态生物特征防欺诈识别软件国产定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。（多模态生物特征防欺诈识别软件国产定制）在中国境内生产。（多模态生物特征防欺诈识别软件国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2171.（西向接入交换机（半）华为 S5755-S48T8Y），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（西向接入交换机（半）华为 S5755-S48T8Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（西向接入交换机（半）华为 S5755-S48T8Y）在中国境内生产。（西向接入交换机（半）华为 S5755-S48T8Y）的（关键工序）在中国境内完成。

2172.（单向导入系统—单向隔离光闸（半））拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(FGAP)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导入系统—单向隔离光闸（半））拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(FGAP)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导入系统—单向隔离光闸（半））拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(FGAP)）在中国境内生产。（单向导入系统—单向隔离光闸（半））拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(FGAP)）的（关键工序）在中国境内完成。

2173.（单向导入系统—导入前置机（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(PAS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导入系统—导入前置机（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(PAS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导入系统—导入前置机（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(PAS)）在中国境内生产。（单向导入系统—导入前置机（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(PAS)）的（关键工序）在中国境内完成。

2174.（单向导入系统—导入服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(IAS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导入系统—导入服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(IAS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导入系统—导入服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(IAS)）在中国境内生产。（单向导入系统—导入服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(IAS)）的（关键工序）在中国境内完成。

2175.（单向导出系统—单向隔离光闸（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(FGAP)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导出系统—单向隔离光闸（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(FGAP)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导出系统—单向隔离光闸（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(FGAP)）在中国境内生产。（单向导出系统—单向隔离光闸（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(FGAP)）的（关键工序）在中国境内完成。

2176.（单向导出系统—导出服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(PAS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导出系统—导出服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(PAS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导出系统—导出服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(PAS)）在中国境内生产。（单向导出系统—导出服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(PAS)）的（关键工序）在中国境内完成。

2177.（单向导出系统—汇集服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(VS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导出系统—汇集服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(VS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导出系统—汇集服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(VS)）在中国境内生产。（单向导出系统—汇集服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(VS)）的（关键工序）在中国境内完成。

2178.（单向导出系统—审核服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(IAS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导出系统—审核服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(IAS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导出系统—审核服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(IAS)）在中国境内生产。（单向导出系统—审核服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(IAS)）的（关键工序）在中国境内完成。

2179.（防火墙（半）安恒明御防火墙（DAS-TGFW)），生产厂为（杭州安恒信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（防火墙（半）安恒明御防火墙（DAS-TGFW)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙（半）安恒明御防火墙（DAS-TGFW)）在中国境内生产。（防火墙（半）安恒明御防火墙（DAS-TGFW)）的（关键工序）在中国境内完成。

2180.（入侵防御系统（半）奇安信网神 P3300-3610-F），生产厂为（奇安信网神信息技术（北京）股份有限公司），厂址为（北京市西城区西直门外南路 26 号院 1 号楼 2 层）。（入侵防御系统(半)奇安信网神 P3300-3610-F)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。（入侵防御系统（半）奇安信网神 P3300-3610-F）在中国境内生产。（入侵防御系统（半）奇安信网神 P3300-3610-F）的（关键工序）在中国境内完成。

2181.（防病毒网关（半）上元信安 AVG-4500-S1400-F），生产厂为（北京上元信安技术有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 1 幢 1 层 101）。（防病毒网关（半）上元信安 AVG-4500-S1400-F)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(防病毒网关(半)上元信安 AVG-4500-S1400-F）在中国境内生产。（防病毒网关（半）上元信安 AVG-4500-S1400-F）的（关键工序）在中国境内完成。

2182.（备份倒查服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-ALSA/V1.0），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（备份倒查服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-ALSA/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（备份倒查服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-ALSA/V1.0）在中国境内生产。（备份倒查服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-ALSA/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

2183.（集控探针（半）拓尔思天行网安 Topwalk-INP），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（集控探针（半）拓尔思天行网安 Topwalk-INP）的中国境内生产的组件成本占比

≥（80%）。（集控探针（半）拓尔思天行网安 Topwalk-INP）在中国境内生产。（集控探针（半）拓尔思天行网安 Topwalk-INP）的（关键工序）在中国境内完成。

2184.（集中监管系统（半）拓尔思天行网安 Topwalk-3AS/V4.0），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（集中监管系统（半）拓尔思天行网安 Topwalk-3AS/V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（集中监管系统（半）拓尔思天行网安 Topwalk-3AS/V4.0）在中国境内生产。（集中监管系统（半）拓尔思天行网安 Topwalk-3AS/V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

2185.（应用安全监测与日志安全审计系统（半）奇安信网神 LAS-HKH7M），生产厂为（奇安信网神信息技术（北京）股份有限公司），厂址为（北京市西城区西直门外南路 26 号院 1 号楼 2 层）。（应用安全监测与日志安全审计系统（半）奇安信网神 LAS-HKH7M）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应用安全监测与日志安全审计系统（半）奇安信网神 LAS-HKH7M）在中国境内生产。（集应用安全监测与日志安全审计系统（半）奇安信网神 LAS-HKH7M）的（关键工序）在中国境内完成。

2186.（安全应用服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-TAC/V1.0），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（安全应用服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-TAC/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(安全应用服务器(半)拓尔思天行网安 Topwalk-TAC/V1.0)在中国境内生产。（安全应用服务器（半）拓尔思天行网安 Topwalk-TAC/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

2187.（汇聚三层交换机（半）华为 S5755-S48T8Y），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。(汇聚三层交换机(半)华为 S5755-S48T8Y)的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚三层交换机（半）华为 S5755-S48T8Y）在中国境内生产。（汇聚三层交换机（半）华为 S5755-S48T8Y）的（关键工序）在中国境内完成。

2188.（可信计算芯片（半）旋极安辰安辰计算环境免疫平台 V3.1），生产厂为（北京旋极安辰计算科技有限公司），厂址为（北京市丰台区南四环西路 188 号一区 2 号楼 3 层 301 等 16 套内 8 层 801-5）。（可信计算芯片（半）旋极安辰安辰计算环境免疫平台 V3.1）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（可信计算芯片（半）旋极安辰安辰计算环境免疫平台 V3.1）在中国境内生产。（可信计算芯片（半）旋极安辰安辰计算环境免疫平台 V3.1）的（关键工序）在中国境内完成。

2189.（东向接入交换机（半）华为 CloudEngine S5755-S48T8Y），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（东向接入交换机（半）华为 CloudEngine S5755-S48T8Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（东向接入交换机（半）华为 CloudEngine S5755-S48T8Y）在中国境内生产。（东向接入交换机（半）华为 CloudEngine S5755-S48T8Y）的（关键工序）在中国境内完成。

2190.（登陆\退出\超时深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1

栋 12 层）。（登陆\退出\超时深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（登陆\退出\超时深智城定制）在中国境内生产。（登陆\退出\超时深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2191.（系统消息提示深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（系统消息提示深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（系统消息提示深智城定制）在中国境内生产。（系统消息提示深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2192.（菜单管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（菜单管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（菜单管理深智城定制）在中国境内生产。（菜单管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2193.（系统参数深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（系统参数深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（系统参数深智城定制）在中国境内生产。（系统参数深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2194.（权限管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（权限管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（权限管理深智城定制）在中国境内生产。（系统参数深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2195.（本地组织管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（本地组织管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（本地组织管理深智城定制）在中国境内生产。（本地组织管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2196.（本地角色管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（本地角色管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（本地角色管理深智城定制）在中国境内生产。（本地角色管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2197.（本地角色授权深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（本地角色授权深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（本地角色授权深智城定制）在中国境内生产。（本地角色授权深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2198.（本地用户管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋

12 层）。（本地用户管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（本地用户管理深智城定制）在中国境内生产。（本地用户管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2199.（本地用户密码修改深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（本地用户密码修改深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（本地用户密码修改深智城定制）在中国境内生产。（本地用户密码修改深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2200.（本地用户密码重置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（本地用户密码重置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（本地用户密码重置深智城定制）在中国境内生产。（本地用户密码重置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2201.（网络监控展示深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（网络监控展示深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（网络监控展示深智城定制）在中国境内生产。（网络监控展示深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2202.（当日通行情况展示深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（当日通行情况展示深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（当日通行情况展示深智城定制）在中国境内生产。（当日通行情况展示深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2203.（链路分析展示深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（链路分析展示深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（链路分析展示深智城定制）在中国境内生产。（链路分析展示深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2204.（设备状态列表深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（设备状态列表深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（设备状态列表深智城定制）在中国境内生产。（设备状态列表深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2205.（监控点管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（监控点管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（监控点管理深智城定制）在中国境内生产。（监控点管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2206.（监控点日志深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（监控点日志深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（监控点日志深智城定制）在中国境内生产。（监控点日志深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2207.（监控任务管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（监控任务管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（监控任务管理深智城定制）在中国境内生产。（监控任务管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2208.（ping 方式监控的配置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（ping 方式监控的配置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（ping 方式监控的配置深智城定制）在中国境内生产。（ping 方式监控的配置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2209.（telnet 方式的配置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（telnet 方式的配置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（telnet 方式的配置深智城定制）在中国境内生产。（telnet 方式的配置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2210.（MQ 队列深度的配置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（MQ 队列深度的配置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（MQ 队列深度的配置深智城定制）在中国境内生产。（MQ 队列深度的配置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2211.（webservice 方式监控的配置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（webservice 方式监控的配置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（webservice 方式监控的配置深智城定制）在中国境内生产。（webservice 方式监控的配置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2212.（webscoket 方式监控的配置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（webscoket 方式监控的配置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（webscoket 方式监控的配置深智城定制）在中国境内生产。（webscoket 方式监控的配置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2213.（其他通用的 http 方式监控深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（其他通用的 http 方式监控深智城定制）的中国境内生产的组件成本

占比≥（80%）。（其他通用的 http 方式监控深智城定制）在中国境内生产。（其他通用的 http 方式监控深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2214.（数据库方式的配置，支持 sqlserver,oracle,mongo。通过此方式可以判断数据库的运行情况深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（数据库方式的配置，支持 sqlserver,oracle,mongo。通过此方式可以判断数据库的运行情况深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据库方式的配置，支持 sqlserver,oracle,mongo。通过此方式可以判断数据库的运行情况深智城定制）在中国境内生产。（数据库方式的配置，支持 sqlserver,oracle,mongo。通过此方式可以判断数据库的运行情况深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2215.（服务器性能的配置深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（服务器性能的配置深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务器性能的配置深智城定制）在中国境内生产。（服务器性能的配置深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2216.（服务器部署程序状态监测深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（服务器部署程序状态监测深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务器部署程序状态监测深智城定制）在中国境内生产。（服务器部署程序状态监测深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2217.（程序运行状态报文深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（程序运行状态报文深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（程序运行状态报文深智城定制）在中国境内生产。（程序运行状态报文深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2218.（监控数据采集程序深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（监控数据采集程序深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（监控数据采集程序深智城定制）在中国境内生产。（监控数据采集程序深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2219.（监控数据接收程序深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（监控数据接收程序深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（监控数据接收程序深智城定制）在中国境内生产。（监控数据接收程序深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2220.（监控数据传输程序深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（监控数据传输程序深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。

（监控数据传输程序深智城定制）在中国境内生产。（监控数据传输程序深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2221.（日志处理转换程序深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（日志处理转换程序深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（日志处理转换程序深智城定制）在中国境内生产。（日志处理转换程序深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2222.（系统日志统计深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（系统日志统计深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（系统日志统计深智城定制）在中国境内生产。（系统日志统计深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2223.（告警程序--定时告警深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（告警程序--定时告警深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（告警程序--定时告警深智城定制）在中国境内生产。（告警程序--定时告警深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2224.（告警程序--告警分析深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（告警程序--告警分析深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（告警程序--告警分析深智城定制）在中国境内生产。（告警程序--告警分析深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2225.（告警程序--告警任务处理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（告警程序--告警任务处理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（告警程序--告警任务处理深智城定制）在中国境内生产。（告警程序--告警任务处理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2226.（告警程序--告警程序心跳深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（告警程序--告警程序心跳深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（告警程序--告警程序心跳深智城定制）在中国境内生产。（告警程序--告警程序心跳深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2227.（消息模板管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（消息模板管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（消息模板管理深智城定制）在中国境内生产。（消息模板管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2228.（告警任务查询深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（告警任务查询深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（告警任务查询深智城定制）在中国境内生产。（告警任务查询深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2229.（识别率统计深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（识别率统计深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（识别率统计深智城定制）在中国境内生产。（识别率统计深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2230.（每日验放数据简报深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（每日验放数据简报深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（每日验放数据简报深智城定制）在中国境内生产。（每日验放数据简报深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2231.（信息化设备巡检报表深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（信息化设备巡检报表深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信息化设备巡检报表深智城定制）在中国境内生产。（信息化设备巡检报表深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2232.（异常验放列表深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（异常验放列表深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（异常验放列表深智城定制）在中国境内生产。（异常验放列表深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2233.（历史过卡统计深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（历史过卡统计深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（历史过卡统计深智城定制）在中国境内生产。（历史过卡统计深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2234.（运维监控系统日志深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（运维监控系统日志深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（运维监控系统日志深智城定制）在中国境内生产。（运维监控系统日志深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2235.（运维监控系统登陆日志深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（运维监控系统登陆日志深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比

≥（80%）。（运维监控系统登陆日志深智城定制）在中国境内生产。（运维监控系统登陆日志深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2236.（一站式验放日志深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（一站式验放日志深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一站式验放日志深智城定制）在中国境内生产。（一站式验放日志深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2237.（一站式操作日志深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（一站式操作日志深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一站式操作日志深智城定制）在中国境内生产。（一站式操作日志深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2238.（值班安排深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（值班安排深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（值班安排深智城定制）在中国境内生产。（值班安排深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2239.（值班日志深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（值班日志深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（值班日志深智城定制）在中国境内生产。（值班日志深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2240.（交班日志深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（交班日志深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（交班日志深智城定制）在中国境内生产。（交班日志深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2241（节假日信息维护及提醒深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（节假日信息维护及提醒深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（节假日信息维护及提醒深智城定制）在中国境内生产。（节假日信息维护及提醒深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2242.（运维人员管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（运维人员管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（运维人员管理深智城定制）在中国境内生产。（运维人员管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2243.（运维记录管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（运维记录管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（运维

记录管理深智城定制）在中国境内生产。（运维记录管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2244.（异常验放数据生成运维记录深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（异常验放数据生成运维记录深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（异常验放数据生成运维记录深智城定制）在中国境内生产。（异常验放数据生成运维记录深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2245.（巡检记录管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（巡检记录管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（巡检记录管理深智城定制）在中国境内生产。（巡检记录管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2246.（数据库（oracle\mysql\mssql）监控深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（数据库（oracle\mysql\mssql）监控深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据库（oracle\mysql\mssql）监控深智城定制）在中国境内生产。（数据库（oracle\mysql\mssql）监控深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2247.（车辆通关信息查询深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（车辆通关信息查询深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆通关信息查询深智城定制）在中国境内生产。（车辆通关信息查询深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2248.（一站式进境、出境退车统计深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（车辆通关信息查询深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车辆通关信息查询深智城定制）在中国境内生产。（车辆通关信息查询深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2249.（接入认证深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（接入认证深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入认证深智城定制）在中国境内生产。（接入认证深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2250.（通道系统主题管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（通道系统主题管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通道系统主题管理深智城定制）在中国境内生产。（通道系统主题管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2251.（通道状态主题管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（通道状态主题管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通道状态主题管理深智城定制）在中国境内生产。（通道状态主题管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2252.（通道过程主题管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（通道过程主题管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通道过程主题管理深智城定制）在中国境内生产。（通道过程主题管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2253.（通道控制主题管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（通道控制主题管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通道控制主题管理深智城定制）在中国境内生产。（通道控制主题管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2254.（特定业务路由管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（特定业务路由管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（特定业务路由管理深智城定制）在中国境内生产。（特定业务路由管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2255.（特定事件路由管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（特定事件路由管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（特定事件路由管理深智城定制）在中国境内生产。（特定事件路由管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2256.（数据共享深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（数据共享深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据共享深智城定制）在中国境内生产。（数据共享深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2257.（调度管理深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（调度管理深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（调度管理深智城定制）在中国境内生产。（调度管理深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2258.（通关时效入库深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（通关时效入库深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通关时效入库深智城定制）在中国境内生产。（通关时效入库深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2259.（对接港方侧联检单位一站式调度系统深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（对接港方侧联检单位一站式调度系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对接港方侧联检单位一站式调度系统深智城定制）在中国境内生产。（对接港方侧联检单位一站式调度系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2260.（对接一站式云卡口数据采集系统深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（对接一站式云卡口数据采集系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对接一站式云卡口数据采集系统深智城定制）在中国境内生产。（对接一站式云卡口数据采集系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2261.（对接运维监控系统深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（对接运维监控系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对接运维监控系统深智城定制）在中国境内生产。（对接运维监控系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2262.（对接联检单位验核系统深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（对接联检单位验核系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对接联检单位验核系统深智城定制）在中国境内生产。（对接联检单位验核系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2263.（一站式信息采集系统深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（一站式信息采集系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一站式信息采集系统深智城定制）在中国境内生产。（一站式信息采集系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2264.（一站式通道图像处理系统深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（一站式通道图像处理系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一站式通道图像处理系统深智城定制）在中国境内生产。（一站式通道图像处理系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2265.（一站式触摸屏系统深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（一站式触摸屏系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一站式触摸屏系统深智城定制）在中国境内生产。（一站式触摸屏系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2266.（栏栅控制系统深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋

12 层）。（栏栅控制系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（栏栅控制系统深智城定制）在中国境内生产。（栏栅控制系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2267.（信息指引与灯控系统深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（信息指引与灯控系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信息指引与灯控系统深智城定制）在中国境内生产。（信息指引与灯控系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2268.（车道检测系统深智城定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（车道检测系统深智城定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道检测系统深智城定制）在中国境内生产。（车道检测系统深智城定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2269.（汇聚交换机华为 S12700E-4），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚交换机华为 S12700E-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚交换机华为 S12700E-4）在中国境内生产。（汇聚交换机华为 S12700E-4）的（关键工序）在中国境内完成。

2270.（服务器接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（服务器接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务器接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）在中国境内生产。（服务器接入交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2271.（安全边界交换机华为 S5735-S48T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（安全边界交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安全边界交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）在中国境内生产。（安全边界交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2272.（车道汇聚交换机华为 S5735-S48T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（车道汇聚交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道汇聚交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）在中国境内生产。（车道汇聚交换机华为 S5735-S48T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2273.（车道接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（车道接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）在中国境内生产。（车道接入交换机华为 S5735-S24T4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2274.（应用服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202）。（应用服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应用服务器宝德 PR210K）在中国境内生产。（应用服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

2275.（数据库服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202）。（数据库服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据库服务器宝德 PR210K）在中国境内生产。（数据库服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

2276.（SAN 存储华为 OceanStor 5510），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（SAN 存储华为 OceanStor 5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（SAN 存储华为 OceanStor 5510）在中国境内生产。（SAN 存储华为 OceanStor 5510）的（关键工序）在中国境内完成。

2277.（NAS 存储华为 OceanStor 5310），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（NAS 存储华为 OceanStor 5310）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（NAS 存储华为 OceanStor 5310）在中国境内生产。（NAS 存储华为 OceanStor 5310）的（关键工序）在中国境内完成。

2278.（负载均衡深信服 AD-1000-GA220-KO），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（负载均衡深信服 AD-1000-GA220-KO）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（负载均衡深信服 AD-1000-GA220-KO）在中国境内生产。（负载均衡深信服 AD-1000-GA220-KO）的（关键工序）在中国境内完成。

2279.（防火墙网御星云 Power V6000-FWG8110Z），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（防火墙网御星云 Power V6000-FWG8110Z）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙网御星云 Power V6000-FWG8110Z）在中国境内生产。（防火墙网御星云 Power V6000-FWG8110Z）的（关键工序）在中国境内完成。

2280.（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG），生产厂为（北京网御星云信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼二层二区）。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）在中国境内生产。（入侵防御网御星云 Leadsec-6000IPS-5600EHG）的（关键工序）在中国境内完成。

2281.（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-LP），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-LP）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-LP）在中国境内生产。（上网行为管理深信服 AC-1000-B2100-LP）的（关键工序）在中国境内完成。

2282.（数据库审计系统启明星辰 DA-KP-5000UR），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（数据库审计系统启明星辰 DA-KP-5000UR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据库审计系统启明星辰 DA-KP-5000UR）在中国境内生产。（数据库审计系统启明星辰 DA-KP-5000UR）的（关键工序）在中国境内完成。

2283.（防病毒软件系统启明星辰 EDR-8000-CONPR），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（防病毒软件系统启明星辰 EDR-8000-CONPR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防病毒软件系统启明星辰 EDR-8000-CONPR）在中国境内生产。（防病毒软件系统启明星辰 EDR-8000-CONPR）的（关键工序）在中国境内完成。

2284.（防毒墙设备启明星辰 USG-FW-N-G8110），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（防毒墙设备启明星辰 USG-FW-N-G8110）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防毒墙设备启明星辰 USG-FW-N-G8110）在中国境内生产。（防毒墙设备启明星辰 USG-FW-N-G8110）的（关键工序）在中国境内完成。

2285.（堡垒机启明星辰 OSM-7900-OFT），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（堡垒机启明星辰 OSM-7900-OFT）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（堡垒机启明星辰 OSM-7900-OFT）在中国境内生产。（堡垒机启明星辰 OSM-7900-OFT）的（关键工序）在中国境内完成。

2286.（备份一体机华为 OceanProtect X6000），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（备份一体机华为 OceanProtect X6000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（备份一体机华为 OceanProtect X6000）在中国境内生产。（备份一体机华为 OceanProtect X6000）的（关键工序）在中国境内完成。

2287.（CA 证书北京 CA CERT-I-Y），生产厂为（北京数字认证股份有限公司），厂址为（北京市海淀区北四环西路 68 号 1501 号）。（CA 证书北京 CA CERT-I-Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（CA 证书北京 CA CERT-I-Y）在中国境内生产。（CA 证书北京 CA CERT-I-Y）的（关键工序）在中国境内完成。

2288.（IPSec/SSL VPN 综合安全网关启明星辰 eTrust-SDP-G9300-ONES），生产厂为(北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（IPSec/SSL VPN 综合安全网关启明星辰 eTrust-SDP-G9300-ONES）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（IPSec/SSL VPN 综合安全网关启明星辰 eTrust-SDP-G9300-ONES）在中国境内生产。（IPSec/SSL VPN 综合安全网关启明星辰 eTrust-SDP-G9300-ONES）的（关键工序）在中国境内完成。

2289.（签名验签服务器启明星辰 VenusSVT-G3000），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（签名验签服务器启明星辰 VenusSVT-G3000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。

（签名验签服务器启明星辰 VenusSVT-G3000）在中国境内生产。（签名验签服务器启明星辰 VenusSVT-G3000）的（关键工序）在中国境内完成。

2290.（服务器密码机启明星辰 HSM-G1500），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（服务器密码机启明星辰 HSM-G1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务器密码机启明星辰 HSM-G1500）在中国境内生产。（服务器密码机启明星辰 HSM-G1500）的（关键工序）在中国境内完成。

2291.（时间戳服务器启明星辰 VenusSVT-G5000），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（时间戳服务器启明星辰 VenusSVT-G5000）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（时间戳服务器启明星辰 VenusSVT-G5000）在中国境内生产。（时间戳服务器启明星辰 VenusSVT-G5000）的（关键工序）在中国境内完成。

2292.（密钥管理系统启明星辰 Venus-KMS6000-S），生产厂为（北京启明星辰信息安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号 21 号楼启明星辰大厦 102 号）。（密钥管理系统启明星辰 Venus-KMS6000-S）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（密钥管理系统启明星辰 Venus-KMS6000-S）在中国境内生产。（密钥管理系统启明星辰 Venus-KMS6000-S）的（关键工序）在中国境内完成。

2293.（数据库软件 海量数据库 G100 管理系统 V2.2），生产厂为（北京海量数据技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区学院路 30 号科大天工大厦 B 座 6 层 01 室）。（数据库软件海量数据库 G100 管理系统 V2.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据库软件海量数据库 G100 管理系统 V2.2）在中国境内生产。（数据库软件海量数据库 G100 管理系统 V2.2）的（关键工序）在中国境内完成。

2294.（内存数据缓存中间件金蝶 Apusic 分布式缓存软件 V2.0），生产厂为（深圳市金蝶天燕云计算股份有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新技术产业园南区科技南十二路 2 号金蝶软件园 A 栋 2 层南座）。（内存数据缓存中间件金蝶 Apusic 分布式缓存软件 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（内存数据缓存中间件金蝶 Apusic 分布式缓存软件 V2.0）在中国境内生产。（内存数据缓存中间件金蝶 Apusic 分布式缓存软件 V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

2295.（虚拟化软件华为 FusionCompute），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（虚拟化软件华为 FusionCompute）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（虚拟化软件华为 FusionCompute）在中国境内生产。（虚拟化软件华为 FusionCompute）的（关键工序）在中国境内完成。

2296.（合作查验快捷通道主体、闸机、红外检测盛视 MaxvisionMV8600），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（合作查验快捷通道主体、闸机、红外检测盛视 MaxvisionMV8600）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（合作查验快捷通道主体、闸机、红外检测盛视 MaxvisionMV8600）在中国境内生产。（合作查验快捷通道主体、闸机、红外检测盛视 MaxvisionMV8600）的（关键工序）在中国境内完成。

2297.（防尾随终端盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（防尾随终端盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防尾随终端盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（防尾随终端盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2298.（视频防尾随管理服务器盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（视频防尾随管理服务器盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频防尾随管理服务器盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（视频防尾随管理服务器盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2299.（防尾随工作站联想启天 M540），生产厂为（联想(北京)有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（防尾随工作站联想启天 M540）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防尾随工作站联想启天 M540）在中国境内生产。（防尾随工作站联想启天 M540）的（关键工序）在中国境内完成。

2300.（通道主控智微智能 JVC-9101），生产厂为（深圳市智微智能科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区车公庙泰然九路海松大厦 B-1303）。（通道主控智微智能 JVC-9101）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通道主控智微智能 JVC-9101）在中国境内生产。（通道主控智微智能 JVC-9101）在中国境内完成。

2301.（合作查验快捷通道信息采集设备盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（合作查验快捷通道信息采集设备盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（合作查验快捷通道信息采集设备盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（合作查验快捷通道信息采集设备盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2302.（二、三道闸人脸采集机械及显示屏盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（二、三道闸人脸采集机械及显示屏盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（二、三道闸人脸采集机械及显示屏盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（二、三道闸人脸采集机械及显示屏盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2303.（工作人员授权、屏幕控制华为定制），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（工作人员授权、屏幕控制华为定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（工作人员授权、屏幕控制华为定制）在中国境内生产。（工作人员授权、屏幕控制华为定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2304.（入境凭条打印装置 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（入境凭条打印装置国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入境凭条打印装置国产 定制）在中国境内生产。（入境凭条打印装置国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2305.（UPS 供电装置盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（UPS 供电装置盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（UPS 供电装置盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（UPS 供电装置盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2306.（出境侧通道显示屏艾比森 CPS2.5），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市坂田华为基地天安云谷 3A 栋 18-20 楼）。（出境侧通道显示屏艾比森 CPS2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出境侧通道显示屏艾比森 CPS2.5）在中国境内生产。（出境侧通道显示屏艾比森 CPS2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

2307.（双向通道切换控制盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（双向通道切换控制盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（双向通道切换控制盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（双向通道切换控制盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2308.（服务器盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（服务器盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务器盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（服务器盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2309.（服务端软件盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（服务端软件盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务端软件盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（服务器盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2310.（工作站盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（工作站盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（工作站盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（工作站盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2311.（工作站软件盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（工作站软件盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（工作站软件盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（工作站软件盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2312.（紧急放行系统盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（紧急放行系统盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（紧急放行系统盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（紧急放行系统盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2313.（监控系统海康威视 DS-2CD2T86XYZUV-LABCDE），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（监控系统海康威视 DS-2CD2T86XYZUV-LABCDE）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（监控系统海康威视 DS-2CD2T86XYZUV-LABCDE）在中国境内生产。（监控系统海康威视 DS-2CD2T86XYZUV-LABCDE）的（关键工序）在中国境内完成。

2314.（跨境数据共享交互终端软件盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（跨境数据共享交互终端软件盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（跨境数据共享交互终端软件盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（跨境数据共享交互终端软件盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2315.（通道控制、功能软件盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（通道控制、功能软件盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（通道控制、功能软件盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（通道控制、功能软件盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2316.（人脸功能软件盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（人脸功能软件盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸功能软件盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（人脸功能软件盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2317.（头顶设备软件盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（头顶设备软件盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（头顶设备软件盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（头顶设备软件盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2318.（操作系统银河麒麟桌面操作系统 V10），生产厂为（麒麟软件有限公司），厂址为（天津滨海高新区塘沽海洋科技园信安创业广场 3 号楼 6-8 层）。（操作系统银河麒麟桌面操作系统 V10）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（操作系统银河麒麟桌面操作系统 V10）在中国境内生产。（操作系统银河麒麟桌面操作系统 V10）的（关键工序）在中国境内完成。

2319.（证件信息采集接口盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（证件信息采集接口盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（证件信息采集接口盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（证件信息采集接口盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2320.（人脸、虹膜信息采集接口盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（人脸、虹膜信息采集接口盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。

（人脸、虹膜信息采集接口盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（人脸、虹膜信息采集接口盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2321.（指纹信息采集接口盛视 Maxvision 定制），生产厂为（盛视科技股份有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然七路 25 号泰然苍松大厦十七层 1705）。（指纹信息采集接口盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（指纹信息采集接口盛视 Maxvision 定制）在中国境内生产。（指纹信息采集接口盛视 Maxvision 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2322.（高度檢測模組 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（高度檢測模組 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高度檢測模組 国产 定制）在中国境内生产。（高度檢測模組 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2323.（应急放行控制器 软筑 定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（应急放行控制器 软筑 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应急放行控制器 软筑 定制）在中国境内生产。（应急放行控制器 软筑 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2324.（出境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D），生产厂为（研华科技有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（出境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D）在中国境内生产。（出境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D）在中国境内完成。

2325.（出境查验工控机独立固定箱 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（出境查验工控机独立固定箱 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出境查验工控机独立固定箱 国产 定制）在中国境内生产。（出境查验工控机独立固定箱 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2326.（入境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D），生产厂为（研华科技有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（入境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D）在中国境内生产。（入境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D）在中国境内完成。

2327.（SAM 模组（SAM）国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（SAM 模组（SAM）国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（SAM 模组（SAM）国产 定制）在中国境内生产。（SAM 模组（SAM）国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2328.（入境凭条打印装置 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（入境凭条打印装置 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入境凭条打印装置 国产 定制）在中国境内生产。（入境凭条打印装置 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2329.（IP 轉 HDMI 編碼器 海康威视 DS-6A04UD），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（IP 轉 HDMI 編碼器 海康威视 DS-6A04UD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（IP 轉 HDMI 編碼器 海康威视 DS-6A04UD）在中国境内生产。（IP 轉 HDMI 編碼器 海康威视 DS-6A04UD）的（关键工序）在中国境内完成。

2330.（HDMI 轉 IP 解碼器 海康威视 DS-6704HYH-K/H），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（HDMI 轉 IP 解碼器 海康威视 DS-6704HYH-K/H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（HDMI 轉 IP 解碼器 海康威视 DS-6704HYH-K/H）在中国境内生产。（HDMI 轉 IP 解碼器 海康威视 DS-6704HYH-K/H）的（关键工序）在中国境内完成。

2331.（42U 機櫃 精图 JT-61042），生产厂为（深圳市精图机柜网络设备有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道南昌社区宝源路泳辉国际商务大厦 1010）。（42U 機櫃精图 JT-61042）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（42U 機櫃精图 JT-61042）在中国境内生产。（42U 機櫃精图 JT-61042）的（关键工序）在中国境内完成。

2332.（操作系统统信统信 UOS 桌面操作系统 V20），生产厂为（统信软件技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 12 号楼 18 层）。（操作系统统信统信 UOS 桌面操作系统 V20）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（操作系统统信统信 UOS 桌面操作系统 V20）在中国境内生产。（操作系统统信统信 UOS 桌面操作系统 V20）的（关键工序）在中国境内完成。

2333.（證件讀取，人臉采集，指紋采集等接口模塊 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（證件讀取，人臉采集，指紋采集等接口模塊国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（證件讀取，人臉采集，指紋采集等接口模塊国产定制）在中国境内生产。（證件讀取，人臉采集，指紋采集等接口模塊国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2334.（高度檢測模組国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（高度檢測模組国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（高度檢測模組国产定制）在中国境内生产。（高度檢測模組国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2335.（联合仲裁系统软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（联合仲裁系统软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（联合仲裁系统软筑定制）在中国境内生产。（联合仲裁系统软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2336.（红绿灯（含安装杆件）维的美 WDM-CD200-1-RG），生产厂为（深圳维的美光电有限公司），厂址为（深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区立信路 91 号 1A 栋 501A）。（红绿灯（含安装杆件）维的美 WDM-CD200-1-RG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（红绿灯（含安装杆件）维的美 WDM-CD200-1-RG）在中国境内生产。（红绿灯（含安装杆件）维的美 WDM-CD200-1-RG）的（关键工序）在中国境内完成。

2337.（电动式栏杆装置 龙控 定制），生产厂为（深圳市龙控智慧技术有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3046 号香江金融大厦 301-A61A）。（电动式栏杆装置 龙控 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电动式栏杆装置 龙控 定制）在中国境内生产。（电动式栏杆装置 龙控 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2338.（车道头顶引导屏 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车道头顶引导屏 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道头顶引导屏 国产 定制）在中国境内生产。（车道头顶引导屏 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2339.（车道入口信息屏 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车道入口信息屏 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道入口信息屏 国产 定制）在中国境内生产。（车道入口信息屏 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2340.（合作查验预报屏 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（合作查验预报屏 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（合作查验预报屏 国产 定制）在中国境内生产。（合作查验预报屏 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2341.（车道出口信息屏 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（合作查验预报屏 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道出口信息屏 国产 定制）在中国境内生产。（车道出口信息屏 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2342.（车道集中控制单元软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（车道集中控制单元软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道集中控制单元软筑定制）在中国境内生产。（车道集中控制单元软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2343.（应急放行控制器软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（应急放行控制器软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应急放行控制器软筑定制）在中国境内生产。（应急放行控制器软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2344.（人脸采集装置（Face Capture Camera）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（人脸采集装置（Face Capture Camera）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（人脸采集装置（Face Capture Camera）软筑定制）在中国境内生产。（人脸采集装置（Face Capture Camera）软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2345.（虹膜/紅外線鏡頭海 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（虹膜/紅外線鏡頭海 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（虹膜/紅外線鏡頭海 国产 定制）在中国境内生产。（虹膜/紅外線鏡頭海 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2346.（红外热像仪软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（红外热像仪软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（红外热像仪软筑定制）在中国境内生产。（红外热像仪软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2347.（体温测量辅助校准装置软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（体温测量辅助校准装置软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（体温测量辅助校准装置软筑定制）在中国境内生产。（体温测量辅助校准装置软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2348（触摸显示屏（Touch-screen LCD monitor）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（触摸显示屏（Touch-screen LCD monitor）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（触摸显示屏（Touch-screen LCD monitor）软筑定制）在中国境内生产。（触摸显示屏（Touch-screen LCD monitor）软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2349.（全页式证件阅读装置（OCR reader）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（触摸显示屏（Touch-screen LCD monitor）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（全页式证件阅读装置（OCR reader）软筑定制）在中国境内生产。（全页式证件阅读装置（OCR reader）软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2350.（二维码读取装置（Barcode scanner）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（二维码读取装置（Barcode scanner）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（二维码读取装置（Barcode scanner）软筑定制）在中国境内生产。（二维码读取装置（Barcode scanner）软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2351.（指纹采集装置（Fingerprint scanner）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（指纹采集装置（Fingerprint scanner）软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（指纹采集装置（Fingerprint scanner）软筑定制）在中国境内生产。（指纹采集装置（Fingerprint scanner）软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2352.（司机卡标签读取装置（RFID reader）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（司机卡标签读取装置（RFID reader）软筑定制）的中国境内生产的组件成

本占比≥（80%）。（司机卡标签读取装置（RFID reader）软筑定制）在中国境内生产。（司机卡标签读取装置（RFID reader）软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2353.（“5 合一”核验机体 （含机柜及辅件）(Body）软筑 RZ-ACS163、 RZ-IMF521 ），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（司机卡标签读取装置（RFID reader）“5 合一”核验机体 （含机柜及辅件）(Body）软筑 RZ-ACS163、 RZ-IMF521）的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(“5 合一”核验机体（含机柜及辅件)(Body)软筑 RZ-ACS163、RZ-IMF521）在中国境内生产。(“5 合一”核验机体（含机柜及辅件)(Body)软筑 RZ-ACS163、RZ-IMF521）的（关键工序）在中国境内完成。

2354.（信息采集箱升降驱动模组 软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（信息采集箱升降驱动模组软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（信息采集箱升降驱动模组软筑定制）在中国境内生产。（信息采集箱升降驱动模组软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2355.(采集区自适应伸缩装置 软筑定制)，生产厂为(深圳市软筑信息技术有限公司)，厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（采集区自适应伸缩装置软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（采集区自适应伸缩装置软筑定制）在中国境内生产。（信采集区自适应伸缩装置软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2356.（“5 合一”核验机控制系统（GC）软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F)。(“5 合一”核验机控制系统(GC)软筑定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。（“5 合一”核验机控制系统（GC）软筑定制）在中国境内生产。（“5 合一”核验机控制系统（GC）软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2357.（视频传输安全系统 软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（视频传输安全系统软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（视频传输安全系统软筑定制）在中国境内生产。（视频传输安全系统软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2358.（环境恒温控制系统 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（环境恒温控制系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（环境恒温控制系统国产定制）在中国境内生产。（环境恒温控制系统国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2359.（紧急停止按鈕 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（紧急停止按鈕盛视 Maxvision 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（紧急停止按鈕国产定制）在中国境内生产。（紧急停止按鈕国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2360.（智能语音播报系统软筑定制），生产厂为（深圳市软筑信息技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6009 号 NEO 绿景广场 C 座 25F）。（智能语音播报系统软筑定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（智能语音播报系统软筑定制）在中国境内生产。（智能语音播报系统软筑定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2361.（双路独立电源系统 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（双路独立电源系统国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（双路独立电源系统国产定制）在中国境内生产。（双路独立电源系统国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2362.（公共平台工控机（Industrial PC）研华 MIC-7700H），生产厂为（研华科技(中国)有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（公共平台工控机（Industrial PC）研华 MIC-7700H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（公共平台工控机（Industrial PC）研华 MIC-7700H）在中国境内生产。（公共平台工控机（Industrial PC）研华 MIC-7700H）的（关键工序）在中国境内完成。

2363.（出境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D），生产厂为（研华科技(中国)有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（出境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D）在中国境内生产。（出境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D）的（关键工序）在中国境内完成。

2364.（出境查验工控机独立固定箱 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（出境查验工控机独立固定箱 国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（出境查验工控机独立固定箱国产定制）在中国境内生产。（出境查验工控机独立固定箱国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2365.（入境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D），生产厂为（研华科技(中国)有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号）。（入境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D）在中国境内生产。（入境查验工控机（Industrial PC）研华 ACP-2010MB-35D）的（关键工序）在中国境内完成。

2366.（SAM 模组（SAM）国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（SAM 模组（SAM）国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（SAM 模组（SAM）国产定制）在中国境内生产。（SAM 模组（SAM）国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2367.（对讲主机(香港入境處)蓝泰吉 BT400），生产厂为（北京蓝泰吉科技有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇黄平路 19 号院 2 号 7 层 717）。（对讲主机(香港入境處)蓝泰吉 BT400）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对讲主机(香港入境處)蓝泰吉 BT400）在中国境内生产。（对讲主机(香港入境處)蓝泰吉 BT400）的（关键工序）在中国境内完成。

2368.（对讲交换機及其他設備 H3CS5024PV6-EI-HPWR），生产厂为（杭州华三通信技术有限公司），厂址为（浙江杭州）。（对讲交换機及其他設備 H3CS5024PV6-EI-HPWR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（对讲交换機及其他設備 H3CS5024PV6-EI-HPWR）在中国境内生产。（对讲交换機及其他設備 H3CS5024PV6-EI-HPWR）的（关键工序）在中国境内完成。

2369.（车道声光报警系统 易易联 SG-RJ45-YSH），生产厂为（深圳市易易联科技有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道楼村社区联腾路 123 号汇鑫产业园 5 栋 5 层）。（车道声光报警系统易易联 SG-RJ45-YSH）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道声光报警系统易易联 SG-RJ45-YSH）在中国境内生产。（车道声光报警系统易易联 SG-RJ45-YSH）的（关键工序）在中国境内完成。

2370.（车身监控摄像机 海康威视 DS-2CD224HPV8-L），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车身监控摄像机海康威视 DS-2CD224HPV8-L）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车身监控摄像机海康威视 DS-2CD224HPV8-L）在中国境内生产。（车身监控摄像机海康威视 DS-2CD224HPV8-L）的（关键工序）在中国境内完成。

2371.（中线监控摄像机海康威视 DS-2CD224HPV8-L），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（中线监控摄像机海康威视 DS-2CD224HPV8-L）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（中线监控摄像机海康威视 DS-2CD224HPV8-L）在中国境内生产。（中线监控摄像机海康威视 DS-2CD224HPV8-L）的（关键工序）在中国境内完成。

2372.（车道监控球机海康威视 DS-2DF7C4HPMXR-D），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车道监控球机海康威视 DS-2DF7C4HPMXR-D）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道监控球机海康威视 DS-2DF7C4HPMXR-D）在中国境内生产。（车道监控球机海康威视 DS-2DF7C4HPMXR-D）的（关键工序）在中国境内完成。

2373.（操作系统统信统信 UOS 桌面操作系统 V20），生产厂为（统信软件技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 12 号楼 18 层）。（操作系统统信统信 UOS 桌面操作系统 V20）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（操作系统统信统信 UOS 桌面操作系统 V20）在中国境内生产。（操作系统统信统信 UOS 桌面操作系统 V20）的（关键工序）在中国境内完成。

2374.（證件讀取，人臉采集，虹膜采集，指紋采集等接口模塊 国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（證件讀取，人臉采集，虹膜采集，指紋采集等接口模塊国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（證件讀取，人臉采集，虹膜采集，指紋采集等接口模塊国产定制）在中国境内生产。（證件讀取，人臉采集，虹膜采集，指紋采集等接口模塊国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2375.（IP to HDMI 編碼器海康威视 DS-6A04UD），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（IP to HDMI 編碼器海康威视 DS-6A04UD）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（IP to HDMI 編碼器海康

威视 DS-6A04UD）在中国境内生产。（IP to HDMI 編碼器海康威视 DS-6A04UD）的（关键工序）在中国境内完成。

2376.（HDMI to IP 解碼器海康威视 DS-6704HYH-K/H），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（HDMI to IP 解碼器海康威视 DS-6704HYH-K/H）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（HDMI to IP 解碼器海康威视 DS-6704HYH-K/H）在中国境内生产。（HDMI to IP 解碼器海康威视 DS-6704HYH-K/H）的（关键工序）在中国境内完成。

2377.（42U 機櫃精图 JT-61042），生产厂为（深圳市精图机柜网络设备有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道南昌社区宝源路泳辉国际商务大厦 1010）。（42U 機櫃精图 JT-61042）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（42U 機櫃精图 JT-61042）在中国境内生产。（42U 機櫃精图 JT-61042）的（关键工序）在中国境内完成。

2378.（测试环境机柜（42U）精图 JT-61042），生产厂为（深圳市精图机柜网络设备有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道南昌社区宝源路泳辉国际商务大厦 1010）。（测试环境机柜（42U）精图 JT-61042）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（测试环境机柜（42U）精图 JT-61042）在中国境内生产。（测试环境机柜（42U）精图 JT-61042）的（关键工序）在中国境内完成。

2379.（车检模拟软件国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车检模拟软件国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车检模拟软件国产定制）在中国境内生产。（车检模拟软件国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2380.（西向接入交换机华为 CloudEngine S5755-S48T8Y），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（西向接入交换机华为 CloudEngine S5755-S48T8Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（西向接入交换机华为 CloudEngine S5755-S48T8Y）在中国境内生产。（西向接入交换机华为 CloudEngine S5755-S48T8Y）的（关键工序）在中国境内完成。

2381.（单向导入系统—单向隔离光闸拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(FGAP)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导入系统—单向隔离光闸拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(FGAP)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导入系统—单向隔离光闸拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(FGAP)）在中国境内生产。（单向导入系统—单向隔离光闸拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(FGAP)）的（关键工序）在中国境内完成。

2382.（单向导入系统—导入前置机拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(PAS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导入系统—导入前置机拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(PAS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导入系统—导入前置机拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(PAS)）在中国境内生产。（单向导入系统—导入前置机拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(PAS)）的（关键工序）在中国境内完成。

2383.（单向导入系统—导入服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(IAS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导入系统—导入服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(IAS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导入系统—导入服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(IAS)）在中国境内生产。（单向导入系统—导入服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UIS/V3.0(IAS)）的（关键工序）在中国境内完成。

2384.（单向导出系统—单向隔离光闸拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(FGAP)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导出系统—单向隔离光闸拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(FGAP)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导出系统—单向隔离光闸拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(FGAP)）在中国境内生产。（单向导出系统—单向隔离光闸拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(FGAP)）的（关键工序）在中国境内完成。

2385.（单向导出系统—导出服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(PAS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导出系统—导出服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(PAS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导出系统—导出服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(PAS)）在中国境内生产。（单向导出系统—导出服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(PAS)）的（关键工序）在中国境内完成。

2386.（单向导出系统—汇集服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(VS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导出系统—汇集服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(VS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导出系统—汇集服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(VS)）在中国境内生产。（单向导出系统—汇集服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(VS)）的（关键工序）在中国境内完成。

2387.（单向导出系统—审核服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(IAS)），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（单向导出系统—审核服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(IAS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单向导出系统—审核服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(IAS)）在中国境内生产。（单向导出系统—审核服务器拓尔思天行网安 Topwalk-UES/V1.0(IAS)）的（关键工序）在中国境内完成。

2388.（防火墙（半）安恒明御防火墙（DAS-TGFW)），生产厂为（杭州安恒信息技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道联慧街 188 号）。（防火墙（半）安恒明御防火墙（DAS-TGFW)）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防火墙（半）安恒明御防火墙(DAS-TGFW))在中国境内生产。(防火墙(半)安恒明御防火墙(DAS-TGFW))的（关键工序）在中国境内完成。

2389.(入侵防御系统奇安信网神 P3300-3610-F)，生产厂为(奇安信网神信息技术(北京）股份有限公司），厂址为（北京市西城区西直门外南路 26 号院 1 号楼 2 层）。（入侵防御系统奇安信网神 P3300-3610-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（入侵防

御系统奇安信网神 P3300-3610-F）在中国境内生产。（入侵防御系统奇安信网神 P3300-3610-F）的（关键工序）在中国境内完成。

2390.（防病毒网关上元信安 AVG-4500-S1400-F），生产厂为（北京上元信安技术有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 1 幢 1 层 101）。（防病毒网关（半）上元信安 AVG-4500-S1400-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（防病毒网关（半）上元信安 AVG-4500-S1400-F)在中国境内生产。(防病毒网关(半)上元信安 AVG-4500-S1400-F）的（关键工序）在中国境内完成。

2391.（备份倒查服务器拓尔思天行网安 Topwalk-ALSA/V1.0），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（备份倒查服务器拓尔思天行网安 Topwalk-ALSA/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（备份倒查服务器拓尔思天行网安 Topwalk-ALSA/V1.0）在中国境内生产。（备份倒查服务器拓尔思天行网安 Topwalk-ALSA/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

2392.（集控探针拓尔思天行网安 Topwalk-INP），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（集控探针拓尔思天行网安 Topwalk-INP）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（集控探针拓尔思天行网安 Topwalk-INP）在中国境内生产。（集控探针拓尔思天行网安 Topwalk-INP）的（关键工序）在中国境内完成。

2393.（集中监管系统拓尔思天行网安 Topwalk-3AS/V4.0），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（集中监管系统拓尔思天行网安 Topwalk-3AS/V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（集中监管系统拓尔思天行网安 Topwalk-3AS/V4.0）在中国境内生产。（集中监管系统拓尔思天行网安 Topwalk-3AS/V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

2394.（应用安全监测与日志安全审计系统奇安信网神 LAS-HKH7M），生产厂为（奇安信网神信息技术（北京）股份有限公司），厂址为（北京市西城区西直门外南路 26 号院 1 号楼 2 层）。（应用安全监测与日志安全审计系统奇安信网神 LAS-HKH7M）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应用安全监测与日志安全审计系统奇安信网神 LAS-HKH7M）在中国境内生产。（应用安全监测与日志安全审计系统奇安信网神 LAS-HKH7M）的（关键工序）在中国境内完成。

2395.（安全应用服务器拓尔思天行网安 Topwalk-TAC/V1.0），生产厂为（拓尔思天行网安信息技术有限责任公司），厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 3 号楼 1 至 7 层 101）。（安全应用服务器拓尔思天行网安 Topwalk-TAC/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（安全应用服务器拓尔思天行网安 Topwalk-TAC/V1.0）在中国境内生产。（安全应用服务器拓尔思天行网安 Topwalk-TAC/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

2396.（汇聚三层交换机华为 S5755-S48T8Y），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚三层交换机华为 S5755-S48T8Y）的中国

境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚三层交换机华为 S5755-S48T8Y）在中国境内生产。（汇聚三层交换机华为 S5755-S48T8Y）的（关键工序）在中国境内完成。

2397.（可信计算芯片旋极安辰计算环境免疫平台 V3.1），生产厂为（北京旋极安辰计算科技有限公司），厂址为（北京市丰台区南四环西路 188 号一区 2 号楼 3 层 301 等 16 套内 8 层 801-5）。（可信计算芯片旋极安辰计算环境免疫平台 V3.1）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（可信计算芯片旋极安辰计算环境免疫平台 V3.1）在中国境内生产。（可信计算芯片旋极安辰计算环境免疫平台 V3.1）的（关键工序）在中国境内完成。

2398.（东向接入交换机华为 S5755-S48T8Y），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（东向接入交换机华为 S5755-S48T8Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（东向接入交换机华为 S5755-S48T8Y）在中国境内生产。（东向接入交换机华为 S5755-S48T8Y）的（关键工序）在中国境内完成。

2399.（应用服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（应用服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应用服务器宝德 PR210K）在中国境内生产。（应用服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

2400.（数据库服务器宝德 PR210K），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（数据库服务器宝德 PR210K）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据库服务器宝德 PR210K）在中国境内生产。（数据库服务器宝德 PR210K）的（关键工序）在中国境内完成。

2401.（汇聚交换机华为 S12700E-4），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚交换机华为 S12700E-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚交换机华为 S12700E-4）在中国境内生产。（汇聚交换机华为 S12700E-4）的（关键工序）在中国境内完成。

2402.（接入交换机华为 S5735-L48T4XE-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机华为 S5735-L48T4XE-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机华为 S5735-L48T4XE-A-V2）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-L48T4XE-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2403（服务器机柜海悟定制），生产厂为（广东海悟科技有限公司），厂址为（广东省东莞市樟木头镇海悟路 1 号）。（服务器机柜海悟定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务器机柜海悟定制）在中国境内生产。（服务器机柜海悟定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2404.（应用服务器安睿博 ARB-G8C32M），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技研发中心 202（一照多址企业））。（应用服务器安睿博 ARB-G8C32M）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（应用服务器安睿博 ARB-G8C32M）在中国境内生产。（应用服务器安睿博 ARB-G8C32M）的（关键工序）在中国境内完成。

2405.（数据库服务器安睿博 ARB-G8C32M），生产厂为（宝德计算机系统股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路3号宝德科技研发中心202（一照多址企业））。（数据库服务器安睿博 ARB-G8C32M）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（数据库服务器安睿博 ARB-G8C32M）在中国境内生产。（数据库服务器安睿博 ARB-G8C32M）的（关键工序）在中国境内完成。

2406.（汇聚交换机华为 S12700E-4），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚交换机华为 S12700E-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（汇聚交换机华为 S12700E-4）在中国境内生产。（汇聚交换机华为 S12700E-4）的（关键工序）在中国境内完成。

2407.（接入交换机华为 S5735-L24T4S），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（接入交换机华为 S5735-L24T4S）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（接入交换机华为 S5735-L24T4S）在中国境内生产。（接入交换机华为 S5735-L24T4S）的（关键工序）在中国境内完成。

2408.（服务器机柜海悟定制），生产厂为（广东海悟科技有限公司），厂址为（广东省东莞市樟木头镇海悟路 1 号）。（服务器机柜海悟定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（服务器机柜海悟定制）在中国境内生产。（服务器机柜海悟定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2409.（车道岗亭工作台 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车道岗亭工作台 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道岗亭工作台 国产 定制）在中国境内生产。（车道岗亭工作台 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2410.（车道岗亭贮藏柜 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车道岗亭贮藏柜 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道岗亭贮藏柜 国产 定制）在中国境内生产。（车道岗亭贮藏柜 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2411.（车道岗亭工作台 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车道岗亭工作台 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道岗亭工作台 国产 定制）在中国境内生产。（车道岗亭工作台 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2412.（车道岗亭工作站 联想 P2 工作站），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（车道岗亭工作站 联想 P2 工作站）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道岗亭工作站 联想 P2 工作站）在中国境内生产。（车道岗亭工作站 联想 P2 工作站）的（关键工序）在中国境内完成。

2413.（车道设备间机柜 精图 JT-6642），生产厂为（深圳市精图机柜网络设备有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道南昌社区宝源路泳辉国际商务大厦 1010）。（车道设备间机柜 精图 JT-6642）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道设备间机

柜 精图 JT-6642）在中国境内生产。（车道设备间机柜 精图 JT-6642）的（关键工序）在中国境内完成。

2414.（车道业务交换机华为 S5735-L24P4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（车道业务交换机华为 S5735-L24P4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道业务交换机华为 S5735-L24P4S-A-V2）在中国境内生产。（车道业务交换机华为 S5735-L24P4S-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

2415.（车道岗亭工作台 国产 定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（车道岗亭工作台 国产 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道岗亭工作台 国产 定制）在中国境内生产。（车道岗亭工作台 国产 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2416.（车道岗亭工作站 联想 P2 工作站），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（车道岗亭工作站 联想 P2 工作站）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道岗亭工作站 联想 P2 工作站）在中国境内生产。（车道岗亭工作站 联想 P2 工作站）的（关键工序）在中国境内完成。

2417.（车道设备间机柜 图腾 W26409），生产厂为（深圳市精图机柜网络设备有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道南昌社区宝源路泳辉国际商务大厦 1010）。（车道设备间机柜 图腾 W26409）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（车道设备间机柜 图腾 W26409）在中国境内生产。（车道设备间机柜 图腾 W26409）的（关键工序）在中国境内完成。

2418.（风险闸数据采集 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（风险闸数据采集 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（风险闸数据采集 深智城 定制）在中国境内生产。（风险闸数据采集 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2419.（香港海关智慧查验系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（香港海关智慧查验系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（香港海关智慧查验系统 深智城 定制）在中国境内生产。（香港海关智慧查验系统 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2420.（香港海关业务系统接入传输服务 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（香港海关业务系统接入传输服务 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（香港海关业务系统接入传输服务 深智城 定制）在中国境内生产。（香港海关业务系统接入传输服务 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2421.（香港海关核验系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（香港海关核验系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（香港海关核验系统 深智城 定制）在中国境内生产。（香港海关核验系统 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2422.（一站式调度系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（一站式调度系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（一站式调度系统 深智城 定制）在中国境内生产。（一站式调度系统 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2423.（预留扩展功能 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（预留扩展功能 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（预留扩展功能 深智城 定制）在中国境内生产。（预留扩展功能 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2424.（多系统联调测试 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（多系统联调测试 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（多系统联调测试 深智城 定制）在中国境内生产。（多系统联调测试 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2425.（预留扩展功能 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（多系统联调测试预留扩展功能 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（预留扩展功能 深智城 定制）在中国境内生产。（预留扩展功能 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2426.（多系统联调测试 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（多系统联调测试 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（多系统联调测试 深智城 定制）在中国境内生产。（多系统联调测试 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2427.（香港卫生署数据对接传输服务系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（香港卫生署数据对接传输服务系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（香港卫生署数据对接传输服务系统 深智城 定制）在中国境内生产。（香港卫生署数据对接传输服务系统 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2428.（香港卫生署核验系统 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南

区）T1 栋 12 层）。（香港卫生署核验系统 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（香港卫生署核验系统 深智城 定制）在中国境内生产。（香港卫生署核验系统 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2429.（预留扩展功能 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（预留扩展功能 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（预留扩展功能 深智城 定制）在中国境内生产。（预留扩展功能 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2430.（多系统联调测试 深智城 定制），生产厂为（深圳市智慧城市科技发展集团有限公司），厂址为（深圳市福田区华富街道莲花一村社区皇岗路 5001 号深业上城（南区）T1 栋 12 层）。（多系统联调测试 深智城 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（多系统联调测试 深智城 定制）在中国境内生产。（多系统联调测试 深智城 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）提供上述符合本国产品标准的产品成本之和占本公司（单位）提供的全部产品成本之和的比例达到（90%）6。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称：深圳市智慧城市科技发展集团有限公司

日期： 2026 年 3 月 3 日